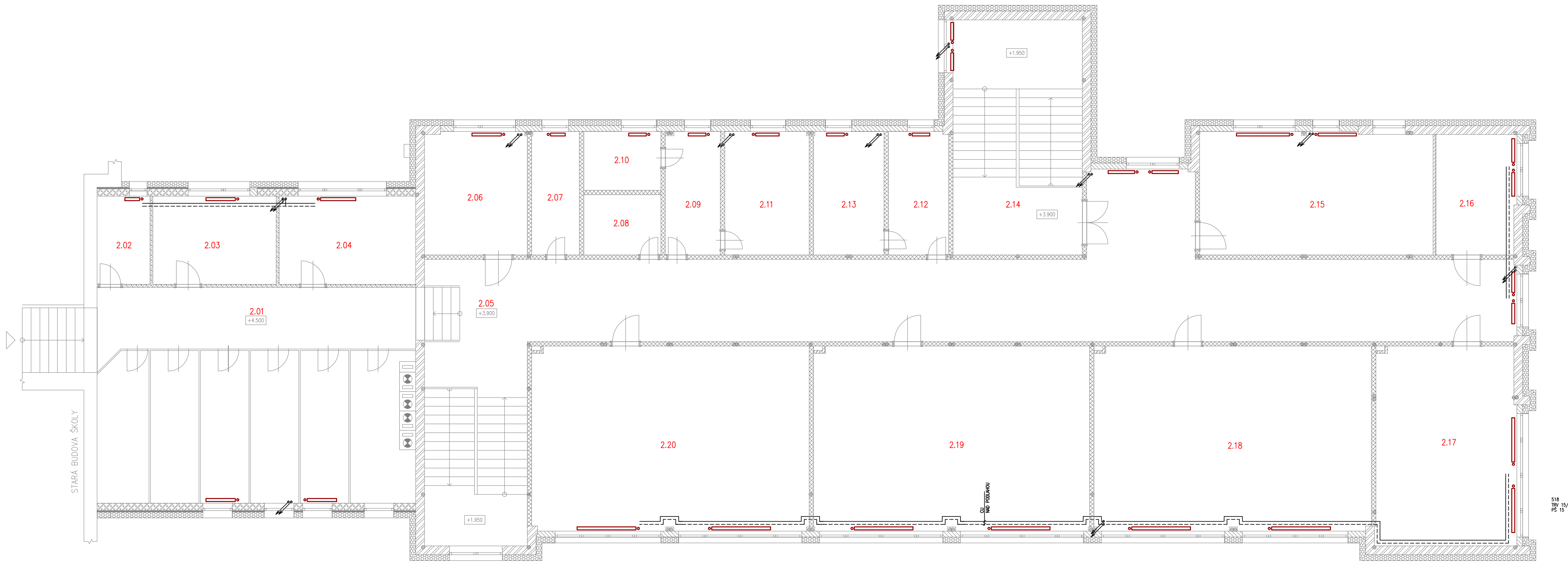
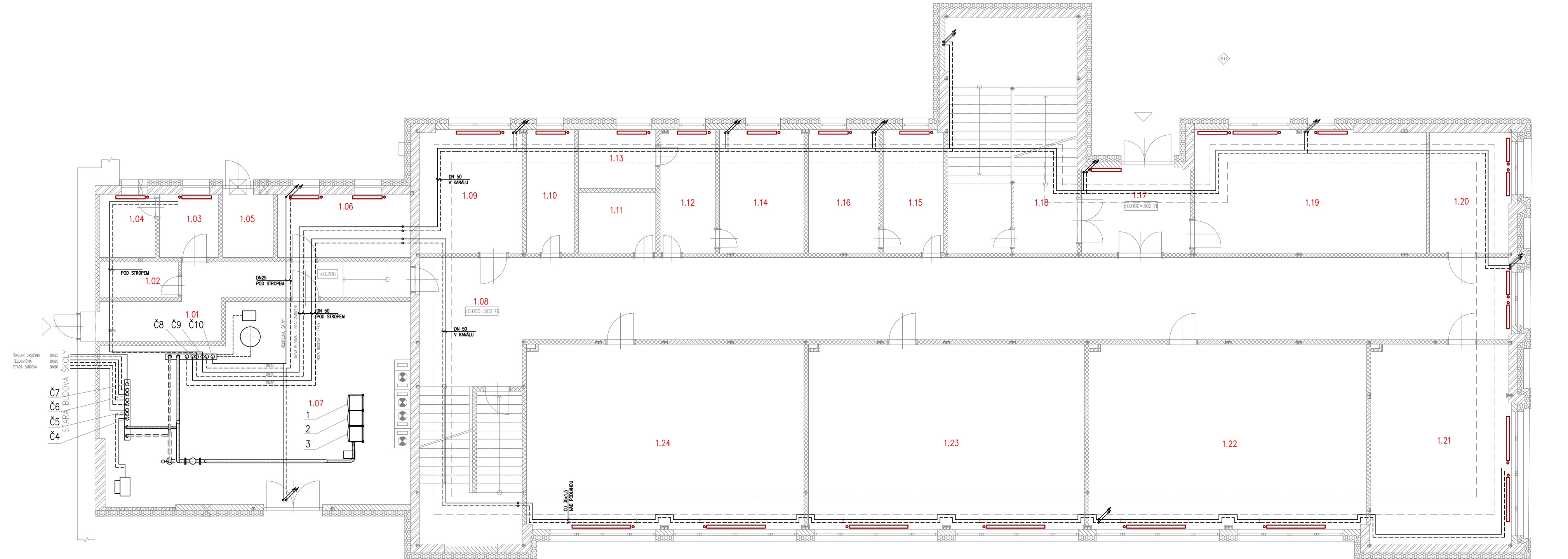


Půdorys 2.NP - STÁVAJÍCÍ STAV  
M 1:100



Půdorys 1.NP - STÁVAJÍCÍ STAV  
M 1:100



## LEGENDA ZAŘÍZENÍ A ČERPADEL

- 1 KONDENZAČNÍ PLYNOVÝ ZÁVĚSNÝ KOTEL, VÝKON 107kW (80/60°C) SPOTŘEBA ZP 12,5 m<sup>3</sup>/h, MAX. TLAK 4BAR, MAX TEPLOTA 90°C – STÁVAJÍCÍ
- 2 KONDENZAČNÍ PLYNOVÝ ZÁVĚSNÝ KOTEL, VÝKON 107kW (80/60°C) SPOTŘEBA ZP 12,5 m<sup>3</sup>/h, MAX. TLAK 4BAR, MAX TEPLOTA 90°C – STÁVAJÍCÍ
- 3 KONDENZAČNÍ PLYNOVÝ ZÁVĚSNÝ KOTEL, VÝKON 107kW (80/60°C) SPOTŘEBA ZP 12,5 m<sup>3</sup>/h, MAX. TLAK 4BAR, MAX TEPLOTA 90°C – STÁVAJÍCÍ
- 4 NEUTRALIZAČNÍ KONDENZAČNÍ BOX – STÁVAJÍCÍ
- 5 TEPELOVZDUŠNÁ VYTÁPĚČÍ JEDNOTKA ZHA 110 – STÁVAJÍCÍ
- 6 TERMOHYDRAULICKÝ VYROVNAVAČ TLAKU TYP 4, DN 100 – STÁVAJÍCÍ
- 7 TLAKOVÁ EXPAZNÍ NÁDOBA REFLEX N 500/6, OBJEM 500L, MAX. PRACOVNÍ TLAK 6bar – STÁVAJÍCÍ
- 8 AUTOMATICKÝ ZMĚKČOVACÍ FILTR AF 150 – STÁVAJÍCÍ

Č1 KOTLOVÉ ČERPADLO, 230V, 50Hz, 190W, NAPÁJENÍ A ŘÍZENÍ Z REGULÁTORU KASKÁDY

Č2 KOTLOVÉ ČERPADLO, 230V, 50Hz, 190W, NAPÁJENÍ A ŘÍZENÍ Z REGULÁTORU KASKÁDY

Č3 KOTLOVÉ ČERPADLO, 230V, 50Hz, 190W, NAPÁJENÍ A ŘÍZENÍ Z REGULÁTORU KASKÁDY

Č4 ČERPADLO GRUNDFOS UPS 25–40, 230V, 50Hz, 45W – STÁVAJÍCÍ

Č5 ČERPADLO GRUNDFOS MAGNA 3 32–60, 230V, 50Hz, 100W – STÁVAJÍCÍ

Č6 ČERPADLO GRUNDFOS ALPHA+, 230V, 50Hz, 45W – STÁVAJÍCÍ

Č7 ČERPADLO GRUNDFOS ALPHA+, 230V, 50Hz, 45W – STÁVAJÍCÍ

Č8 ČERPADLO VELIKOST 25–40, 230V, 50Hz, 56W, FUNKCE AUTOADAPT, FLOWADAPT – NOVÉ

Č9 ČERPADLO VELIKOST 25–40, 230V, 50Hz, 56W, FUNKCE AUTOADAPT, FLOWADAPT – NOVÉ

Č10 ČERPADLO VELIKOST 25–40, 230V, 50Hz, 18W, FUNKCE AUTOADAPT – NOVÉ

TRV1 TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN20, KVS4, TŘÍBODOVÝ POHON ARA661, NAPÁJENÍ 230V, DOBA BĚHU 120s – NOVÝ

TRV2 TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN25, KVS6,3, TŘÍBODOVÝ POHON ARA661, NAPÁJENÍ 230V, DOBA BĚHU 120s – NOVÝ

TRV3 TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN15, KVS1, TŘÍBODOVÝ POHON ARA661, NAPÁJENÍ 230V, DOBA BĚHU 120s – NOVÝ

## LEGENDA POTRUBÍ

- PŘÍVODNÍ POTRUBÍ, UHLÍKOVÁ POZINKOVANÁ OCEĽ, SPOJOVÁNÍ LISOVÁNÍM – NOVÉ
- - - ZPĚTNÉ POTRUBÍ, UHLÍKOVÁ POZINKOVANÁ OCEĽ, SPOJOVÁNÍ LISOVÁNÍM – NOVÉ
- PŘÍVODNÍ POTRUBÍ – STÁVAJÍCÍ
- - - ZPĚTNÉ POTRUBÍ – STÁVAJÍCÍ

## LEGENDA ARMATUR

- KULOVÝ KOHOUT
- POJISTNÝ VENTIL
- ZPĚTNÝ VENTIL ZÁVITOVÝ
- VYPOUSTĚCÍ KOHOUT
- TŘÍCESTNÝ VENTIL
- KULOVÝ KOHOUT S POHONEM
- AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL
- POTRUBNÍ ODDĚLOVAČ
- UZAVÍRACÍ ŠOUPĚ
- FILTR ZÁVITOVÝ
- FILTR PŘÍRUBOVÝ
- MĚŘIČ TEPLA, PRŮTOKU
- POTRUBNÍ ODDĚLOVAČ
- MANOMETR
- TEPLOMĚR

POZN.  
STÁVAJÍCÍ ROZVODY A TĚLESA V BUDOVĚ B BUDOU DEMONTOVÁNY. ROZVODY VEDENÉ V NEPŘÍSTUPNÝCH KANÁLECH BUDOU PONECHÁNY.

NOVÉ ROZVODY BUDOU PROVEDENY S OCELOVÝCH VNĚ POZINKOVANÝCH TENKOSTĚNNÝCH TRUBEK SPOJOVANÝCH LISOVACÍMI TVAROVKAMI.

POTRUBÍ V CHODBĚ A V PODHLEDECH A PROSTUPY KOSTRUKCEMI BUDOU ISOLOVÁNY POLYETYLÉNOVOU NÁVLEKOVOU ISOLACÍ. POTRUBÍ V KOTELNĚ BUDE ISOLOVANO ISOLACÍ Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN S AL FÓLIÍ.

POTRUBÍ BUDE VEDENO VE VYZNAČENÉM SPÁDU. DÍLATACE POTRUBÍ JE ŘEŠENA PŘÍROZENÝMI KOMPENZÁTORY. POTRUBÍ BUDE VEDENO NA ZÁVĚSECH A KONZOLÁCH.

VZDÁLENOST PODPĚR

Ø15–18 1,5m

Ø22–28 2,5m

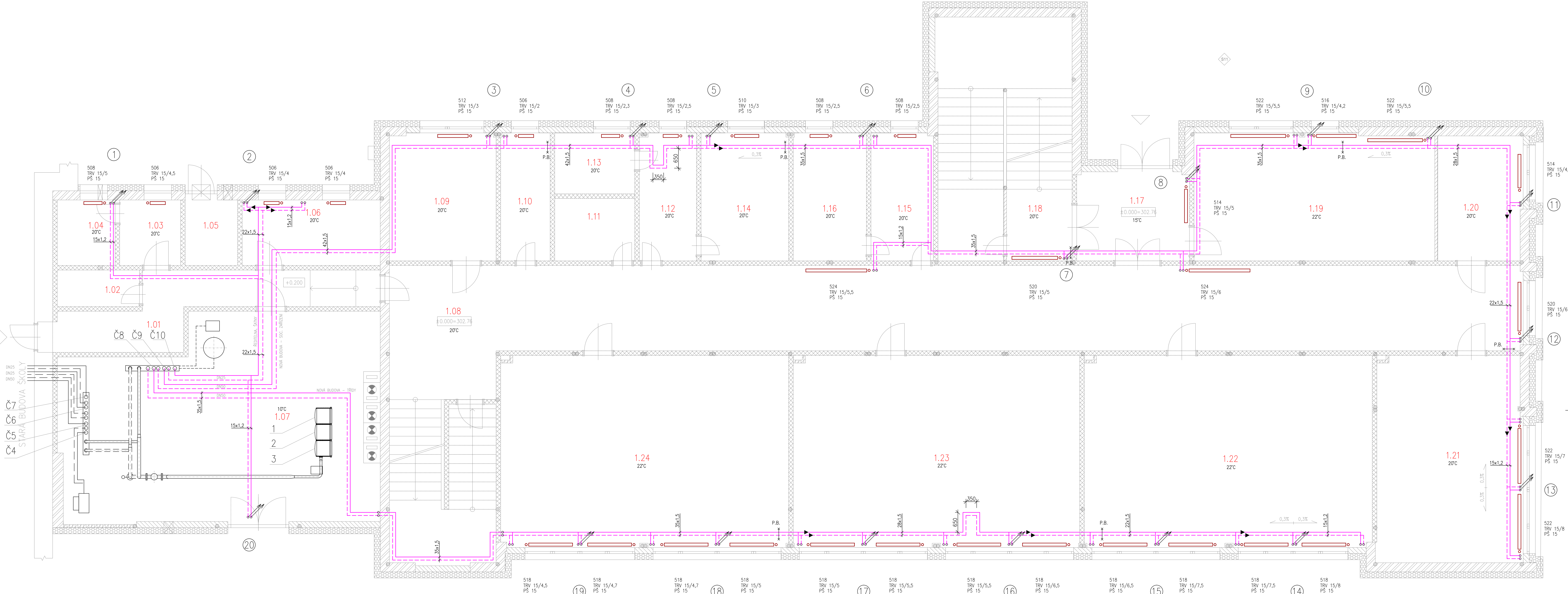
Ø35–54 3,5m

PŘI INSTALACI A SPOJOVÁNÍ POTRUBÍ MUSÍ BÝT DODRŽENY INSTALAČNÍ PODMÍNKY VÝROBCE POTRUBÍ. JE ZAKÁZÁNO KOMBINOVAT TRUBNÍ PRVKY VÍCE VÝROBCŮ.

TĚLESA BUDOU POUŽITA HLINÍKOVÁ ČLÁNKOVÁ ZE SLITINY SILUMINIA SE ZAOKLENOU HORNÍ HRANOU. TĚLESA BUDOU PŘIPOJENA BOČNÍM PŘÍPOJENÍM S TERMOSTATICKÝM VENTILEM S RUČNÍ TERMOSTATICKOU HLAVICÍ. NA ZPĚTČECĚ BUDE POUŽITO UZAVÍRATELNÉ ŠROUBENÍ S MOŽNOSTÍ VYPOUSTĚNÍ. TĚLESA BUDOU ZÁVĚŠENA NA KONZOLÁCH KOTVENÝCH DO ZDI A FIXOVANÁ PROTI VÝHÁKNUTÍ. KAŽDÉ TĚLESO BUDE OPATŘENO ODVZDUŠŇOVACÍM VENTILEM.

VYPRACOVAL:	Ing. LUKÁŠ NAVRKAL	Ing. LUKÁŠ NAVRKAL PROJEKTOVÁ ČINNOST Suchohrdelská 8 669 02 Znojmo Tel: 777 606 164 E-mail: lukas.navrkal@seznam.cz	
ZOOP. PROJEKTANT:	Ing. LUKÁŠ NAVRKAL		
INVESTOR:	Město Znojmo, odbor investic a technických služeb, Obroková 1/12, 669 02 Znojmo	Datum: 12/2017	
MÍSTO:	Znojmo	MĚŘITKO: 1:100	
AKCE:	ZATEPLENÍ ZÁKLADNÍ ŠKOLY JUBILEJNÍ PARK BUDOVA B	STUPEŇ: DPS	
OBSAH:	D1.4c - VYTÁPĚNÍ	PARE Č.: 10 A4	
NAZEV VÝKRESU:	Půdorys 1.NP, 2.NP - stávající stav	Č. VÝKRESU: 1	





#### LEGENDA POTRUBÍ

- PRŮVODNÍ POTRUBÍ, UHLÍKOVÁ POZINKOVANÁ OCEĽ, SPOJOVÁNÍ LISOVÁNÍM – NOVÉ
- - - - - ZPĚTNÉ POTRUBÍ, UHLÍKOVÁ POZINKOVANÁ OCEĽ, SPOJOVÁNÍ LISOVÁNÍM – NOVÉ
- PRŮVODNÍ POTRUBÍ – STÁVAJÍCÍ
- - - - - ZPĚTNÉ POTRUBÍ – STÁVAJÍCÍ

#### LEGENDA ARMATUR

- KULOVÝ KOHOUT
- POJISTNÝ VENTIL
- ZPĚTNÝ VENTIL ZÁVITOVÝ
- VYPUSČECÍ KOHOUT
- TŘÍCESTNÝ VENTIL
- KULOVÝ KOHOUT S POHONEM
- AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL
- POTRUBNÍ ODDĚLOVÁČ
- UZAVÍRACÍ ŠOUPĚ
- FILTR ZÁVITOVÝ
- FILTR PŘÍRUBOVÝ
- MĚŘIČ TEPLA, PRŮTOKU
- POTRUBNÍ ODDĚLOVÁČ
- MANOMETR
- TEPLOMĚR

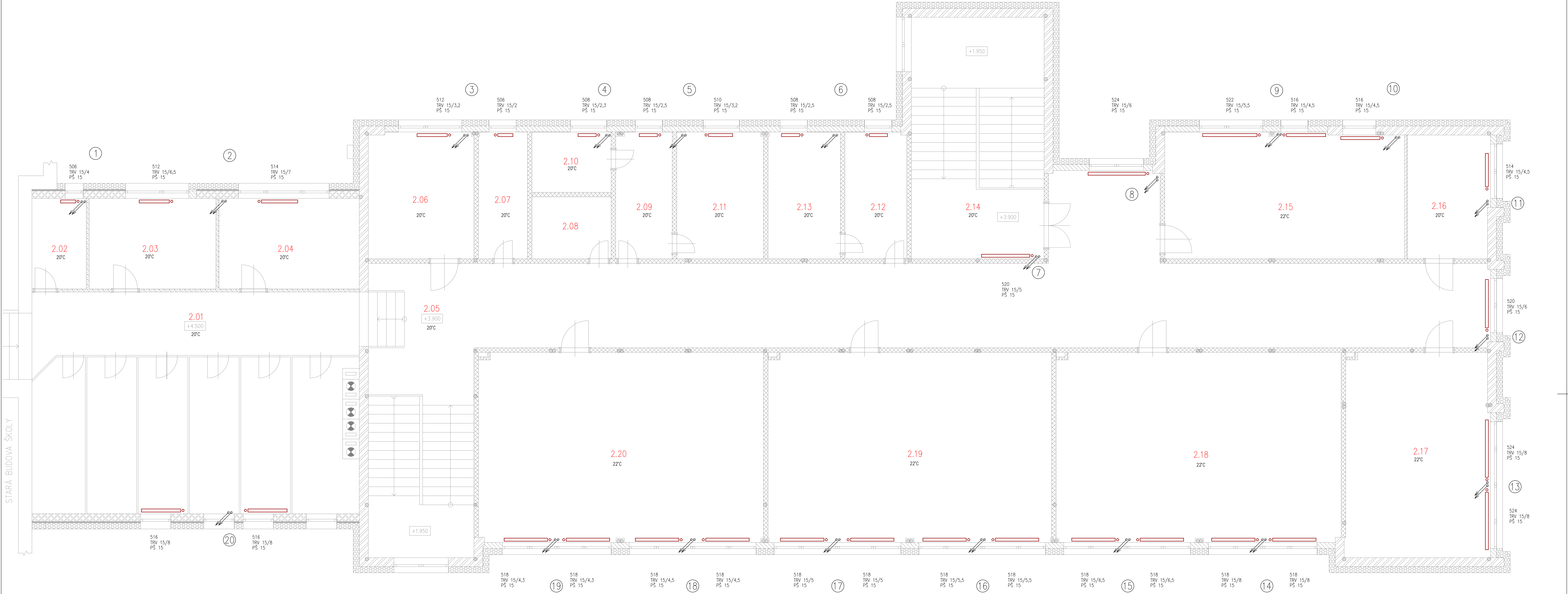
#### LEGENDA ZAŘÍZENÍ A ČERPADEL

- KONDENZAČNÍ PLYNOVÝ ZÁVĚSNÝ KOTEL, VÝKON 107kW (80/60°C) SPOTŘEBA ZP 12,5 m<sup>3</sup>/h, MAX. TLAK 4BAR, MAX. TEPLOTA 90°C – STÁVAJÍCÍ
- KONDENZAČNÍ PLYNOVÝ ZÁVĚSNÝ KOTEL, VÝKON 107kW (80/60°C) SPOTŘEBA ZP 12,5 m<sup>3</sup>/h, MAX. TLAK 4BAR, MAX. TEPLOTA 90°C – STÁVAJÍCÍ
- KONDENZAČNÍ PLYNOVÝ ZÁVĚSNÝ KOTEL, VÝKON 107kW (80/60°C) SPOTŘEBA ZP 12,5 m<sup>3</sup>/h, MAX. TLAK 4BAR, MAX. TEPLOTA 90°C – STÁVAJÍCÍ
- NEUTRALIZAČNÍ KONDENZAČNÍ BOX – STÁVAJÍCÍ
- TEPLOVZDUŠNÁ VYTAPEČÍ JEDNOTKA ZHA 110 – STÁVAJÍCÍ
- TERMOHYDRAULICKÝ VYROVNAVAČ TLAKU TYP 4, DN 100 – STÁVAJÍCÍ
- TLAKOVÁ EXPAZNÍ NÁDOBA REFLEX N 500/6, OBJEM 500L, MAX. PRACOVNÍ TLAK 6bar – STÁVAJÍCÍ
- AUTOMATICKÝ ZMĚKČOVACÍ FILTR AF 150 – 320L/H – STÁVAJÍCÍ
- KOTLOVÉ ČERPADLO, 230V, 50Hz, 190W, NÁPAJENÍ A ŘÍZENÍ Z REGULÁTORU KASKÁDY
- KOTLOVÉ ČERPADLO, 230V, 50Hz, 190W, NÁPAJENÍ A ŘÍZENÍ Z REGULÁTORU KASKÁDY
- KOTLOVÉ ČERPADLO, 230V, 50Hz, 190W, NÁPAJENÍ A ŘÍZENÍ Z REGULÁTORU KASKÁDY
- ČERPADLO GRUNDFOS UPS 25–40, 230V, 50Hz, 45W – STÁVAJÍCÍ
- ČERPADLO GRUNDFOS MAGNA 3 32–60, 230V, 50Hz, 100W – STÁVAJÍCÍ
- ČERPADLO GRUNDFOS ALPHA+, 230V, 50Hz, 45W – STÁVAJÍCÍ
- ČERPADLO GRUNDFOS ALPHA+, 230V, 50Hz, 45W – STÁVAJÍCÍ
- ČERPADLO VELIKOST 25–40, 230V, 50Hz, 56W, FUNKCE AUTOADAPT, FLOWADAPT – NOVÉ
- ČERPADLO VELIKOST 25–40, 230V, 50Hz, 56W, FUNKCE AUTOADAPT, FLOWADAPT – NOVÉ
- ČERPADLO VELIKOST 25–40, 230V, 50Hz, 18W, FUNKCE AUTOADAPT – NOVÉ

TRV1 TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN20, KVS4, TŘÍBODOVÝ POHON ARA661, NÁPAJENÍ 230V, DOBA BĚHU 120s – NOVÝ  
TRV2 TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN25, KVS6,3, TŘÍBODOVÝ POHON ARA661, NÁPAJENÍ 230V, DOBA BĚHU 120s – NOVÝ  
TRV3 TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN15, KVS1, TŘÍBODOVÝ POHON ARA661, NÁPAJENÍ 230V, DOBA BĚHU 120s – NOVÝ

VYPRACOVAL:	Ing. LUKÁŠ NAVRKAL	Ing. LUKÁŠ NAVRKAL PROJEKTOVÁ ČINNOST Suchbátka 8 669 02 Znojmo Tel: 777 606 164 E-mail: lukas.navrkal@seznam.cz
ZODP. PROJEKTANT:	Ing. LUKÁŠ NAVRKAL	
INVESTOR:	Město Znojmo, odbor investic a technických služeb, Obroková 1/12, 669 02 Znojmo	DATUM: 12/2017 MĚŘÍTKO: 1:50
MÍSTO:	Znojmo	
AKCE:	ZATEPLENÍ ZÁKLADNÍ ŠKOLY JUBILEJNÍ PARK BUDOVA B	STUPEŇ: DPS FORMÁT: 10 A4
OBSAH:	D1.4c - VYTÁPĚNÍ	
NÁZEV VÝKRESU:	Půdorys 1.NP - nový stav	Č. VÝKRESU: 2





POZN.  
STÁVAJÍCÍ ROZVODY A TĚLESA V BUDOVĚ B BUDOU DEMONTOVÁNY. ROZVODY VEDENÉ V NEPŘÍSTUPNÝCH KANÁLECH BUDOU PONECHÁNY.  
NOVÉ ROZVODY BUDOU PROVEDENY S OCELOVÝCH VNĚ POZINKOVANÝCH TENKOSTĚNNÝCH TRUBEK SPOJOVANÝCH LISOVACÍMI TVAROVKAMI.  
POTRUBÍ V CHODBĚ A V PODHLEDECH A PROSTUPY KOSTRUKCEMI BUDOU IZOLOVÁNY POLYETYLENOVOU NAVLEKOVOU IZOLACÍ. POTRUBÍ V KOTELNĚ BUDE IZOLOVÁNO IZOLACÍ Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN S AL FÓLIÍ.  
POTRUBÍ BUDE VEDENO VE VYZNAČENÉM SPADU, DILATACE POTRUBÍ JE ŘEŠENA PŘÍROZENNÝMI KOMPENZÁTORY. POTRUBÍ BUDE VEDENO NA ZÁVĚSECH A KONZOLÁCH.  
VZDÁLENOST PODPĚR  
#15-18 1,5m  
#22-28 2,5m  
#35-54 3,5m  
PŘI INSTALACI A SPOJOVÁNÍ POTRUBÍ MUSÍ BÝT DODRŽENY INSTALAČNÍ PODMÍNKY VÝROBCE POTRUBÍ. JE ZAKÁZÁNO KOMBINOVAT TRUBNÍ PRVKY VÍCE VÝROBČŮ.  
TĚLESA BUDOU POUŽITA HLINÍKOVÁ ČLÁNKOVÁ ZE SLUTINY SILUMINIA SE ZAOPLENDU HORNÍ HRANOU. TĚLESA BUDOU PŘÍPOJENA BOČNÍM PŘÍPOJENÍM S TERMOSTATICKÝM VENTILEM S RUČNÍ TERMOSTATICKOU HLAVICÍ. NA ZPĚTEČCE BUDE POUŽITO UZÁVÍRATELNÉ ŠROUBENÍ S MOŽNOSTÍ VYPOUŠTĚNÍ. TĚLESA BUDOU ZÁVĚŠENA NA KONZOLÁCH KOTVENÝCH DO ZDI A FIXOVÁNA PROTI VYHÁKNUTÍ. KAŽDÉ TĚLESO BUDE OPATŘENO ODVZDUŠŇOVACÍM VENTILEM.

#### LEGENDA POTRUBÍ

- PRŮVODNÍ POTRUBÍ, UHLÍKOVÁ POZINKOVANÁ OCEL, SPOJOVÁNÍ LISOVÁNÍM – NOVÉ
- - - - - ZPĚTNÉ POTRUBÍ, UHLÍKOVÁ POZINKOVANÁ OCEL, SPOJOVÁNÍ LISOVÁNÍM – NOVÉ
- PRŮVODNÍ POTRUBÍ – STÁVAJÍCÍ
- - - - - ZPĚTNÉ POTRUBÍ – STÁVAJÍCÍ

#### LEGENDA ARMATUR

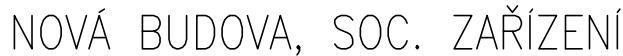
- KULOVÝ KOHOUT
- POJISTNÝ VENTIL
- ZPĚTNÝ VENTIL ZÁVITOVÝ
- VYPOUŠTĚČ KOHOUT
- TRÍCESTNÝ VENTIL
- KULOVÝ KOHOUT S POHONEM
- AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL
- POTRUBNÍ ODDĚLOVÁČ
- UZÁVÍRAČ ŠOUPĚ
- FILTR ZÁVITOVÝ
- FILTR PŘÍRUBOVÝ
- MĚŘIČ TEPLA, PRŮTOKU
- POTRUBNÍ ODDĚLOVÁČ
- MANOMETR
- TEPLOMĚR

#### LEGENDA ZAŘÍZENÍ A ČERPADEL

- 1 KONDENZAČNÍ PLYNOVÝ ZÁVĚSNÝ KOTEL, VÝKON 107kW (80/60°C) SPOTŘEBA ZP 12,5 m<sup>3</sup>/h, MAX. TLAK 4BAR, MAX. TEPLOTA 90°C – STÁVAJÍCÍ
- 2 KONDENZAČNÍ PLYNOVÝ ZÁVĚSNÝ KOTEL, VÝKON 107kW (80/60°C) SPOTŘEBA ZP 12,5 m<sup>3</sup>/h, MAX. TLAK 4BAR, MAX. TEPLOTA 90°C – STÁVAJÍCÍ
- 3 KONDENZAČNÍ PLYNOVÝ ZÁVĚSNÝ KOTEL, VÝKON 107kW (80/60°C) SPOTŘEBA ZP 12,5 m<sup>3</sup>/h, MAX. TLAK 4BAR, MAX. TEPLOTA 90°C – STÁVAJÍCÍ
- 4 NEUTRALIZAČNÍ KONDENZAČNÍ BOX – STÁVAJÍCÍ
- 5 TEPLOVZDUŠNÁ VYTÁPĚČÍ JEDNOTKA ZHA 110 – STÁVAJÍCÍ
- 6 TERMOHYDRAULICKÝ VYROVNAVAČ TLAKU TYP 4, DN 100 – STÁVAJÍCÍ
- 7 TLAKOVÁ EXPAZNÍ NÁDOBA REFLEX N 500/G, OBJEM 500L, MAX. PRACOVNÍ TLAK 6bar – STÁVAJÍCÍ
- 8 AUTOMATICKÝ ZUŠKŮVACÍ FILTR AF 150 – 320L/H – STÁVAJÍCÍ
- Č1 KOTLOVÉ ČERPADLO, 230V, 50Hz, 190W, NÁPAJENÍ A ŘÍZENÍ Z REGULÁTORU KASKÁDY
- Č2 KOTLOVÉ ČERPADLO, 230V, 50Hz, 190W, NÁPAJENÍ A ŘÍZENÍ Z REGULÁTORU KASKÁDY
- Č3 KOTLOVÉ ČERPADLO, 230V, 50Hz, 190W, NÁPAJENÍ A ŘÍZENÍ Z REGULÁTORU KASKÁDY
- Č4 ČERPADLO GRUNDFOS UPS 25-40, 230V, 50Hz, 45W – STÁVAJÍCÍ
- Č5 ČERPADLO GRUNDFOS MAGNA 3 32-60, 230V, 50Hz, 100W – STÁVAJÍCÍ
- Č6 ČERPADLO GRUNDFOS ALPHA+, 230V, 50Hz, 45W – STÁVAJÍCÍ
- Č7 ČERPADLO GRUNDFOS ALPHA+, 230V, 50Hz, 45W – STÁVAJÍCÍ
- Č8 ČERPADLO VELIKOST 25-40, 230V, 50Hz, 56W, FUNKCE AUTODAPT, FLOWADAPT – NOVÉ
- Č9 ČERPADLO VELIKOST 25-40, 230V, 50Hz, 56W, FUNKCE AUTODAPT, FLOWADAPT – NOVÉ
- Č10 ČERPADLO VELIKOST 25-40, 230V, 50Hz, 18W, FUNKCE AUTODAPT – NOVÉ

- TRV1 TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN20, KVS4, TŘÍBODOVÝ PŮHON ARA661, NÁPAJENÍ 230V, DOBA BĚHU 120s – NOVÝ  
TRV2 TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN25, KVS6,3, TŘÍBODOVÝ PŮHON ARA661, NÁPAJENÍ 230V, DOBA BĚHU 120s – NOVÝ  
TRV3 TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN15, KVS1, TŘÍBODOVÝ PŮHON ARA661, NÁPAJENÍ 230V, DOBA BĚHU 120s – NOVÝ

VYPRACOVAL:	Ing. LUKÁŠ NAVRKAL	Ing. LUKÁŠ NAVRKAL PROJEKTOVÁ ČINNOST Suchbátelská 8 669 02 Znojmo Tel: 777 606 164 E-mail: lukas.navrkal@seznam.cz	
ZODP. PROJEKTANT:	Ing. LUKÁŠ NAVRKAL		
INVESTOR:	Město Znojmo, odbor investic a technických služeb, Obroková 1/12, 669 02 Znojmo	DATUM:	12/2017
MÍSTO:	Znojmo	STUPEŇ:	DPS
AKCE:	ZATEPLENÍ ZÁKLADNÍ ŠKOLY JUBILEJNÍ PARK BUDOVA B	FORMÁT:	10 A4
OBSAH:	D1.4c - VYTÁPĚNÍ	Č. VÝKRESU:	3
NÁZEV VÝKRESU:	Půdorys 2.NP - nový stav		



LEGENDA VIZ VÝKRES Č. 2			
VYPRACOVAL:	Ing. LUKÁŠ NAVRKAL		Ing. LUKÁŠ NAVRKAL PROJEKTOVÁ ČINNOST
ZODP. PROJEKTANT:	Ing. LUKÁŠ NAVRKAL		
INVESTOR:	Město Znojmo, odbor investic a technických služeb, Obroková 1/12, 669 02 Znojmo	Suchbátelská 8 669 02 Znojmo Tel: 777 606 164 E-mail: lukas.navrkal@seznam.cz	
MÍSTO:	Znojmo		
AKCE:	ZATEPLNÍ ZÁKLADNÍ ŠKOLY JUBILEJNÍ PARK BUDOVA B	DATUM: 12/2017	MÉRITKO: 1:100
OBSAH:	D1.4c - VYTÁPĚNÍ	STUPEŇ: DPS	PÁŘE Č.:
		FORMÁT:	10 A4
NÁZEV VÝKRESU:	Schéma těles	Č. VÝKRESU:	4



ŘEZ  
M 1:50

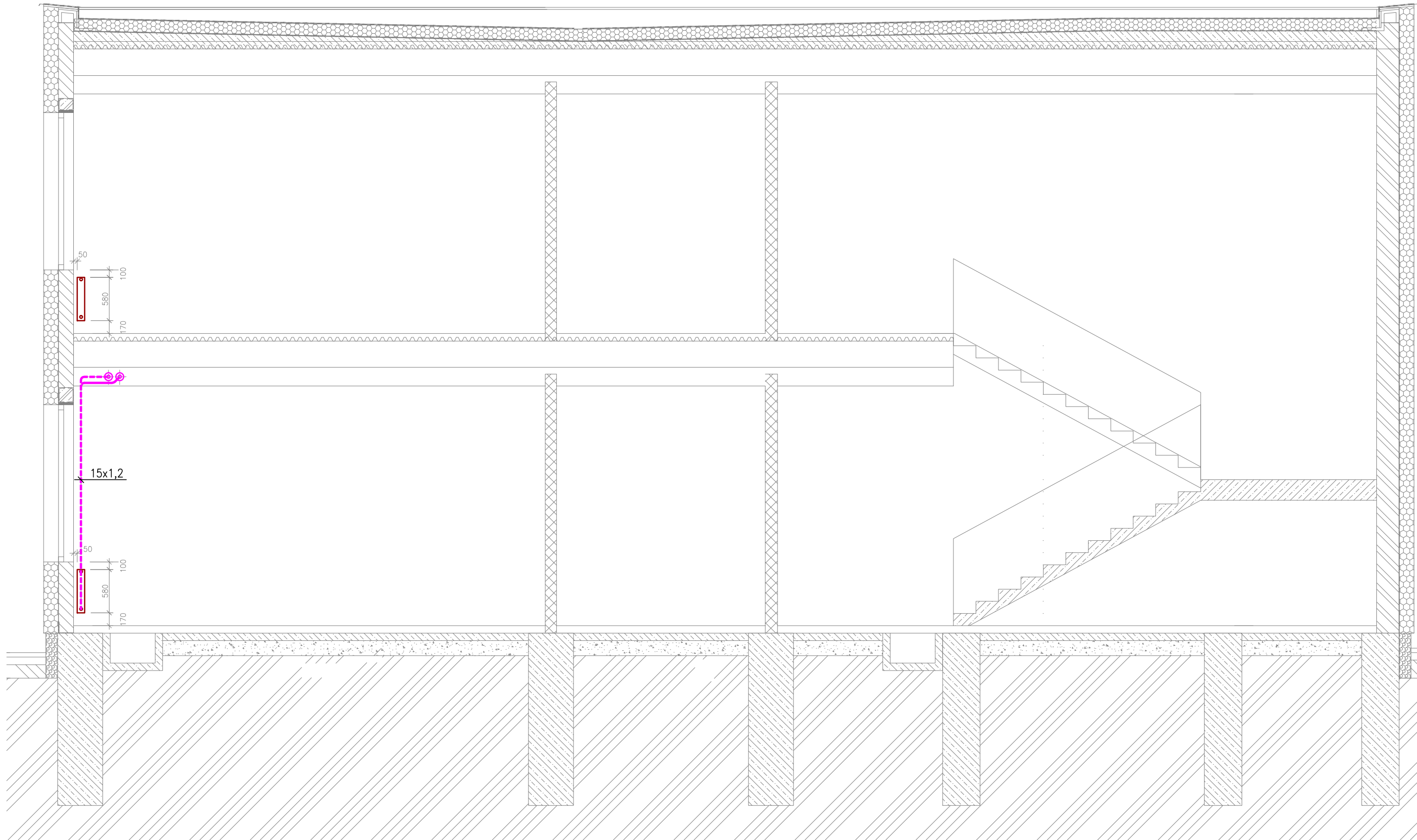
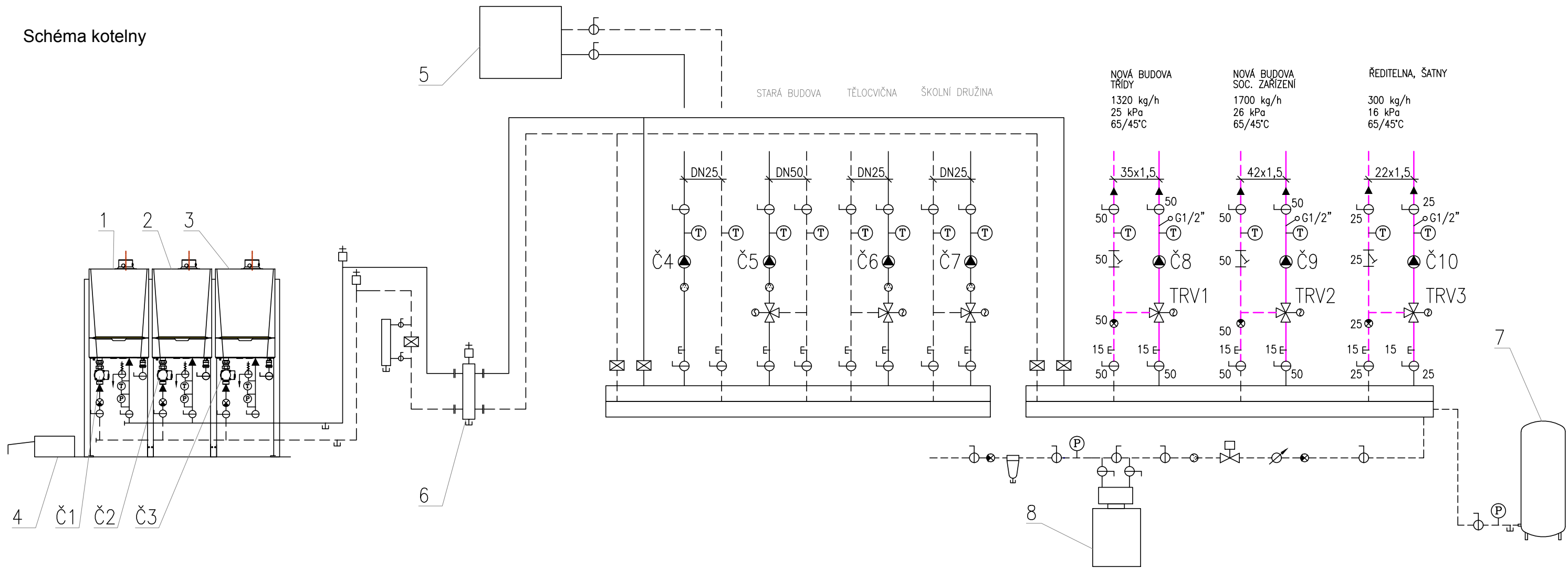


Schéma kotelny



LEGENDA ZAŘÍZENÍ A ČERPADEL

- 1

KONDENZAČNÍ PLYNOVÝ ZÁVĚSNÝ KOTEL, VÝKON 107kW (80/60°C)

2

KONDENZAČNÍ PLYNOVÝ ZÁVĚSNÝ KOTEL, VÝKON 107kW (80/60°C)

3

KONDENZAČNÍ PLYNOVÝ ZÁVĚSNÝ KOTEL, VÝKON 107kW (80/60°C)

4

NEUTRALIZAČNÍ KONDENZÁTNÍ BOX – STÁVAJÍCÍ

5

TEPLOVZDUŠNÁ VYTÁPĚČÍ JEDNOTKA ZHA 110 – STÁVAJÍCÍ

6

TERMOHYDRAULICKÝ VYROVŇAVAČ TLAKU TYP 4, DN 100 – STÁVAJÍCÍ

7

TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA REFLEX N 500/6, OBJEM 500L, MAX. PRACOVNÍ TLAK 6bar – STÁVAJÍCÍ

8

AUTOMATICKÝ ZMĚKČOVACÍ FILTR AF 150 – 320L/H – STÁVAJÍCÍ
- Č1

KOTLOVÉ ČERPADLO, 230V, 50Hz, 190W, NAPÁJENÍ A ŘÍZENÍ Z REGULÁTORU KASKÁDY

Č2

KOTLOVÉ ČERPADLO, 230V, 50Hz, 190W, NAPÁJENÍ A ŘÍZENÍ Z REGULÁTORU KASKÁDY

Č3

KOTLOVÉ ČERPADLO, 230V, 50Hz, 190W, NAPÁJENÍ A ŘÍZENÍ Z REGULÁTORU KASKÁDY

Č4

ČERPADLO GRUNDFOS UPS 25–40, 230V, 50Hz, 45W – STÁVAJÍCÍ

Č5

ČERPADLO GRUNDFOS MAGNA 3 32–60, 230V, 50Hz, 100W – STÁVAJÍCÍ

Č6

ČERPADLO GRUNDFOS ALPHA+, 230V, 50Hz, 45W – STÁVAJÍCÍ

Č7

ČERPADLO GRUNDFOS ALPHA+, 230V, 50Hz, 45W – STÁVAJÍCÍ

Č8

ČERPADLO VELIKOST 25–40, 230V, 50Hz, 56W, FUNKCE AUTOADAPT, FLOWADAPT – NOVÉ

Č9

ČERPADLO VELIKOST 25–40, 230V, 50Hz, 56W, FUNKCE AUTOADAPT, FLOWADAPT – NOVÉ

Č10

ČERPADLO VELIKOST 25–40, 230V, 50Hz, 18W, FUNKCE AUTOADAPT – NOVÉ

- TRV1

TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN20, KVS4, TŘIBODOVÝ POHON ARA661, NAPÁJENÍ 230V, DOBA BĚHU 120s – NOVÝ
- TRV2

TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN25, KVS6,3, TŘIBODOVÝ POHON ARA661, NAPÁJENÍ 230V, DOBA BĚHU 120s – NOVÝ
- TRV3

TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL DN15, KVS1, TŘIBODOVÝ POHON ARA661, NAPÁJENÍ 230V, DOBA BĚHU 120s – NOVÝ

LEGENDA POTRUBÍ

- PŘÍVODNÍ POTRUBÍ, UHLÍKOVÁ POZINKOVANÁ OCEL, SPOJOVÁNÍ LISOVÁNÍM – NOVÉ
- ZPĚTNÉ POTRUBÍ, UHLÍKOVÁ POZINKOVANÁ OCEL, SPOJOVÁNÍ LISOVÁNÍM – NOVÉ
- PŘÍVODNÍ POTRUBÍ – STÁVAJÍCÍ
- ZPĚTNÉ POTRUBÍ – STÁVAJÍCÍ

LEGENDA ARMATUR

- KULOVÝ KOHOUT

POJISTNÝ VENTIL

ZPĚTNÝ VENTIL ZÁVITOVÝ

VYPOUŠTĚCÍ KOHOUT

TŘICESTNÝ VENTIL

KULOVÝ KOHOUT S POHONEM

AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL

POTRUBNÍ ODDĚLOVAČ
- UZAVÍRACÍ ŠOUPĚ

FILTR ZÁVITOVÝ

FILTR PŘÍRUBOVÝ

MĚŘIČ TEPLA, PRŮTOKU

POTRUBNÍ ODDĚLOVAČ

MANOMETR

TEPLOMĚR

VYPRACOVAL:	Ing. LUKÁŠ NAVRKAL	Ing. LUKÁŠ NAVRKAL PROJEKTOVÁ ČINNOST Suchohrdeľská 8 669 02 Znojmo Tel: 777 606 164 E-mail: lukas.navrkal@seznam.cz	
ZODP. PROJEKTANT:	Ing. LUKÁŠ NAVRKAL		
INVESTOR:	Město Znojmo, odbor investic a technických služeb, Obroková 1/12, 669 02 Znojmo	DATUM: 12/2017 MĚŘÍTKO: 1:100	
MÍSTO:	Znojmo		
AKCE:	ZATEPLENÍ ZÁKLADNÍ ŠKOLY JUBILEJNÍ PARK BUDOVA B	STUPĚN: DPS	PARÉ Č.:
OBSAH:	D1.4c - VYTÁPĚNÍ	FORMÁT: 5 A4	
NÁZEV VÝKRESU:	Schéma kotelny, řez	Č. VÝKRESU:	5