*Příloha č. 1 ZD – Technická specifikace předmětu plnění*

Smlouva: Nákup hydraulických tabulových nůžek na plech

Číslo smlouvy objednatele: DOD20190018

Číslo smlouvy dodavatele:

**Výrobce:** *(doplní dodavatel)*

**Typ, označení:** *(doplní dodavatel)*

*Komentář: u číselných údajů uchazeč uvede konkrétní hodnotu, u ostatních údajů vyplnit ANO/NE respektive splňuje/nesplňuje.*

*Dodavatel uvede k jednotlivým bodům písemné vyjádření slovy ANO/NE, že daný bod splní/nesplní nebo nabídne lepší technické řešení u parametrů. Dále u položek označených hvězdičkou (***\****) dodavatel doplní skutečné nabízené hodnoty. Takto doplněná technická specifikace zboží bude tvořit samostatnou přílohu smlouvy. V případě že dodavatelem předložená technická specifikace zboží k předmětu plnění nebude obsahovat požadovaná patřičná vyjádření, nebo nesplní požadovanou technickou specifikaci zboží, bude nabídka posouzena jako nesplňující zadávací podmínky.*

*Je-li v zadávací dokumentaci definován konkrétní výrobek (nebo technologie), má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard a v nabídce může být nahrazen jiným výrobkem nebo technologií srovnatelných, nebo lepších vlastností.*

*Pokud je v Technické specifikaci zboží užit pojem „možnost“, je tím rozuměna vlastnost, funkce či schopnost zboží, nikoliv pouze jeho připravenost k využití této možnosti (tzn., že zadavatel požaduje, aby mohl tyto „možnosti“ využívat bez dalších finančních investic do různých rozšíření, upgradů, apod., nejsou-li tyto výslovně zmíněny).*

**Minimální technické požadavky zadavatele**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Typ a označení:** | **Ano/Ne** | **Hodnota** |
| Hydraulické tabulové nůžky na plech; | Ano/Ne |  |
| Tloušťka stříhaného materiálu při pevnosti 400 N/mm2, ocel v rozpětí min. 0,5 až 6 mm; | Ano/Ne |  |
| Tloušťka stříhaného materiálu při pevnosti 600 N/mm2, nerez v rozpětí min. 0,5 až 4 mm; | Ano/Ne |  |
| Maximální střižná délka, min. 3000 mm; | Ano/Ne |  |
| Počet zdvihů za minutu, min. 8; | Ano/Ne |  |
| Počet přídržných, přítlačných patic k přidržování stříhaného plechu, min. 16 ks; | Ano/Ne |  |
| Automatické přestavení úhlu a vůle střihu; | Ano/Ne |  |
| Délka podpěrného ramene, max. 1000 mm; | Ano/Ne |  |
| Zdvih zadního dorazu min. 800 mm; | Ano/Ne |  |
| Pohyblivý ovládací pedál; | Ano/Ne |  |
| Světelná nebo laserová ryska; | Ano/Ne |  |
| Osvětlení pracovního stolu; | Ano/Ne |  |
| Bezpečnostní kryty a světelná zábrana v zadní části stroje; | Ano/Ne |  |
| Ochranný kryt na ruce pro stříhání plechů menších rozměrů; | Ano/Ne |  |
| Výkon motoru stroje, max. 8 kW; | Ano/Ne |  |
| Délka stroje, max. 4300 mm; | Ano/Ne |  |
| Šířka stroje max. 1440 mm z důvodu průjezdu vraty na dílnu. Tato šířka může být v demontovatelném stavu, ale je max. přípustná; | Ano/Ne |  |
| Výška stroje, max. 2000 mm; | Ano/Ne |  |

V ……………..… dne:

.............................................................

*Jméno a podpis oprávněné osoby dodavatele*