

VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

Označení	Schéma	Popis	Mj	Celkem	Poznámka
<p>KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKÝ MUSÍ SVÝM PROVEDENÍM ODPOVÍDAT ČSN 73 3610 !!!</p> <p>VEŠKERÉ KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKÝ VČETNÉ PŘÍPONEK, KOTVENÍ A DALŠÍHO PŘÍSLUŠENSTVÍ.</p> <p>PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY NUTNO OVĚŘIT ROZMĚRY NA STAVBĚ.</p> <p>MATERIÁL: POZINKOVANÝ PLECH S BAREVNOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU PES</p> <p>TL. PLECHU: 0,6 mm / 0,7mm PŘÍ R.Š. NAD 1000mm</p> <p>BARVA: RAL 5012 (SVĚTLE MODRÁ)</p>					
<div><div></div><div>K1</div></div>		LEMOVÁNÍ KOUTU	250 R.Š.	300 bm	
<div><div></div><div>K2</div></div>		LEMOVÁNÍ NÁROŽÍ	250 R.Š.	120 bm	
<div><div></div><div>K4</div></div>	neobsazeno				
<div><div></div><div>K4</div></div>		LEMOVÁNÍ HŘEBENE	400 R.Š.	15 bm	
<div><div></div><div>K5</div></div>		UKONČENÍ ATIKY NA DILATACI MEZI OBJEKTY	400 R.Š.	70 bm	
<div><div></div><div>K6</div></div>		UKONČENÍ ATIKY, DÉLKA SVISLÉ ČÁSTI DLE SKUTEČNÉHO ROZMĚRU NA STAVBĚ	1000 R.Š.	50 bm	
<div><div></div><div>K7</div></div>	neobsazeno				
<div><div></div><div>K8</div></div>		OPLECHOVÁNÍ PROSTUPU	500 R.Š.	45 bm	
<div><div></div><div>K9</div></div>		UKONČENÍ U OKAPU	500 R.Š.	70 bm	
<div><div></div><div>K10</div></div>		UKONČENÍ U OKAPU, DÉLKA SVISLÉ ČÁSTI DLE SKUTEČNOSTI NA STAVBĚ	1000 R.Š.	70 bm	
<div><div></div><div>K11</div></div>		ČTVERCOVÝ OKAP 150x120, ODĚLNÝ SPÁD MIN. 0,5%	500 R.Š.	70 bm	

VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

Označení	Schéma	Popis	Mj	Celkem	Poznámka
<div><div></div><div>K12</div></div>		DEŠŤOVÝ SVOD DN125	500 R.Š.	45 bm	

VÝPIS TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ



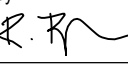

Označení	Schéma	Popis	Mj	Celkem	Poznámka
<p>VEŠKERÉ TRUHLÁŘSKÉ VÝROBKÝ MUSÍ BÝT NAIMPREGNOVÁNY PROTI VLNKOSTI, HOUBÁM, PLÍSNÍM A ŠKŮDCŮM.</p> <p>PŘED VÝROBOU TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ JE NUTNÉ ZAMĚŘENÍ NA STAVBĚ A JEJICH PŘÍZPUSOBENÍ SKUTEČNÉMU STAVU.</p> <p>TŘÍDA REZIVA I. - II. TŘÍDA</p>					
<div><div></div><div>T1</div></div>		NAVÝŠENÍ ATIKY; HRANOL KOTVENÝ DO STÁVAJÍCÍHO HRAZDĚNÉHO ZDIVA A NASTAVENÝ FOŠNOU, TL. FOŠNY DLE POTŘEBY		110 bm	
<div><div></div><div>T2</div></div>		UKONČENÍ ATIKY, VE SPÁDU. OSB DESKA TL. 20mm		110 bm	
<div><div></div><div>T3</div></div>		UKIONČENÍ U ŠTÍTU. VÝŠKA DLE SKUTEČNOSTI NA STAVBĚ		70 bm	

VÝPIS PREFABRIKOVANÝCH VÝROBKŮ

Označení	Schéma	Popis	Mj	Celkem	Poznámka
<p>VEŠKERÉ VÝROBKÝ, JEJICH POČET, ZPŮSOB KOTVENÍ APOD. JE NUTNO PŘÍZPUSOBIT KONKRÉTNÍMU DODAVATELI.</p>					
<div><div></div><div>P1</div></div>		PREFABRIKOVANÁ TVAROVKA PRO ZACHYTÁVÁNÍ SNĚHOVÉ VRSTVY A ZAMEZENÍ JEJIMU SJÍŽDĚNÍ ZE STŘEŠNÍ KONSTRUKCE. TVAROVKA PRO KRYTINY Z PVC FÓLIE, KOTVENA DO TRAPÉZOVÉHO PLECHU. BARVA PVC MANŽETY - RAL 7040 (DLE BARVY PVC KRYTINY). ROZMÍSTĚNÍ DLE VÝPOČTU KONKRÉTNÍHO DODAVATELE	ks	197	

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

Označení	Schéma	Popis	Mj	Celkem	Poznámka
<p>VEŠKERÉ ZÁMEČNICKÉ VÝROBKÝ PROVEDENY Z OCELI S235. VZÁJEMNÉ SVARY PROVEDENY NA PLNOU ÚNOSNOST.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA NÁTĚREM DO KOROZIVNÍHO PROSTŘEDÍ C3.</p> <p>PŘED PROVÁDĚNÍM ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ PROVEDENÍ STAVBY, OVĚŘIT TECHNICKÉ PODMÍNKY DODAVATELŮ SOUVISEJÍCÍCH ZAŘÍZENÍ APOD.</p> <p>TENTO VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI, KTERÁ JE SOUČÁSTÍ DODÁVKY ZHOTOVITELE STAVBY !!!</p>					
<div><div></div><div>Z1</div></div>		VÝMĚNA A OPRAVA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ VE ŠPATNÉM STAVU (NOSNÝ RÁM SVĚTLÍKŮ APOD.)	kg CELKEM	1000 kg	
<div><div></div><div>Z2</div></div>		REPASOVÁNÍ 2x POŽÁRNÍHO ŽEBŘÍKU - PROVEDENÍ OČIŠTĚNÍ A ZBAVENÍ RZI, ŽEBŘÍK OPATŘEN NOVÝM OCHRANNÝM NÁTĚREM DO KOROZIVNÍHO PROSTŘEDÍ C3 V BARVĚ SVĚTLE MODRÁ. NA HORNÍ ČÁST ŽEBŘÍKU PŘÍVARIT OKO ZÁCHYTNÉHO SYSTÉMU.	kg CELKEM	100 kg	
<div><div></div><div>Z3</div></div>		OPRAVA NEPŘEDPOKLÁDANÝCH OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ	kg CELKEM	6000 kg	
<div><div></div><div>Z4a</div></div>		BODOVÝ STŘEŠNÍ SVĚTLÍK CCA 1000x1000 mm	ks	8	
<div><div></div><div>Z4b</div></div>		BODOVÝ STŘEŠNÍ SVĚTLÍK CCA 1000x1000 mm	ks	5	
<div><div></div><div>Z5</div></div>		STŘEŠNÍ SVĚTLÍK CCA 24000x6000 mm	ks	1	
<div><div></div><div>Z6</div></div>		STŘEŠNÍ SVĚTLÍK CCA 30000x6000 mm	ks	1	

Revize	Druh změny	Objednatel Client	Dopravní podnik Ostrava a.s. Poděbradova 494/2 702 00 Ostrava – Moravská Ostrava	Generální projektant General designer  <b>TECHNOPROJEKT</b>  Technoprojekt, a.s. Havičkovo nábřeží 38 702 00 Ostrava	Vypracoval / Elaborated by Ing. Kubečka   Kontroloval / Checked by Ing. Frýza   Manažer projektu / Project manager Ing. Kupka 	Subdodavatel Subcontractor	Vypracoval / Elaborated by   Kontroloval / Checked by   Manažer projektu / Project manager	Akce Project  <b>AREÁL TROLEJBUSY OSTRAVA REKONSTRUKCE STŘECH HAL I -IV (III)</b>	Objekt Object  <b>SO 04 - REKONSTRUKCE HALY IV.</b>	Profese Specialization  <b>Stavební</b>  Název výkresu Title <b>VÝPISY PSV</b>	Formát / Size <b>6x A4</b>
01	Zpracování požadavků DOSS										Datum / Date <b>20/12/2018</b>
											Stupeň / Phase <b>DŮR / DSP</b>
											Měřítko / Scale <b>-</b>
											Revize / Revision <b>01</b>
											Archivní číslo / Archive No. <b>540-32501-130-05</b>