

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE GO  
ČÁST STROJNÍ**

**RYPADLA KU300.S-26 / K85**

**Provedení opravy v roce 2018/2019  
dokončení 6/2019**

I.	Housenicové podvozky	03
II.	Spodní stavba	04
III.	Otočná deska	05
IV.	Horní stavba	06
V.	Vyvažovací výložník	07
VI.	Kolesový výložník	09
VII.	Řídící výložník	12
VIII.	Nakládací výložník	12
IX.	Držící výložník	13
X.	Lana	14
XI.	Hydraulika stroje a zkrápěcí zařízení	14
XII.	Tabule a nápisy	16
XIII.	Opravy ocelové konstrukce a pochůzkových cest	16
XIV.	Nátěr stroje	17
XV.	Tukové mazání a mazací náplně	17
XVI.	Uvedení stroje do provozu, nastavení pojistných zařízení a diagnostika	18
XVII.	Všeobecné	18
XVIII.	Likvidace demontovaných konstrukcí	19
XIX.	Průvodní technická dokumentace	19

## **I. HOUSENICOVÉ PODVOZKY**

### **SKUPINA 01 - HOUSENICOVÉ PÁSY**

- oprava všech housenicových článků – 246 ks (výměna středů, oprava trhlin, ochranný nátěr-základ)
- dodat nové čepy housenic č.v. 4-RK-28171/U vč. zajištění (ocel plochá 80x10-180mm)

### **SKUPINA 02 - MECHANICKÉ DÍLY POHONŮ POJEZDU (BEZ PŘEVODOVEK)**

- dodávka nových spojek vč. brzdových kotoučů a jejich výměna
- dodávka nových brzd a jejich výměna
- oprava frém uložení motorů
- výměna bronzových pouzder a třecích kroužků uložení turasových hřídelí
- oprava turasů návarem (**ne tvrdokov !!!!**)
- dodat nový spojovací materiál
- dodávka nových krytů (montáž zajištění krytu při odklopení)

### **SKUPINA 03 - MECHANICKÉ DÍLY PODVOZKŮ A MALÁ VAHADLA**

- dodat a vyměnit nová malá vahadla pojezdu vč. nových středových čepů č.v. 3-RK-11617 a nové třecí kroužky pro uložení k nábojům velkých vahadel
- velká vahadla demontovat – přepouzdit
- podpěrné kladky horní větve housenicového pásu dodat nové včetně nových hřídelí, pouzder a vymezovacích kroužků – jednotný průměr čepů jako u náběhových kladek, tedy pr. 80
- konzoly náběhových i podpěrných kladek dodat nové
- 
- 

### **Napínání housenic č.v 0-RK-03997/I**

- dodat nové napínací šrouby, matice, kryty
- oprava vedení napínacích kamenů na kluzátkách
- dodat 6ks nových napínacích kladek č.v. 1-RK-04582 vč. nových bronzových pouzder

### **SKUPINA 05 - OCEL. KONSTRUKCE NOSIČŮ HOUSENIC**

- šrouby s podložkami pro spojení ložisek uložení turasové hřídele v nosičích housenic dodat nové
- zakrytovat volně vedené kabely v prostoru uprostřed říditelného podvozku
- kabelové lávky umístěné nad jednotlivými podvozky umístit dle KU 300.S-46/K107 (dále K107)
- oprava kluzátek pro kameny napínacích kladek
- prostor mezi náběhovými a podpěrnými kladkami je zakrytován proti znečišťování. Požadujeme provést výměnu krycích plechů vč. kontroly středového nosníku a výměny horní vodící lišty u všech podvozků

### **SKUPINA 06 - PŘEVODOVKY POHONU POJEZDU Č.V. 0-RK-03935/K3,0-RK-03936/K3, 0-RK-03937/K3.**

- demontáž a oprava převodovek

- ložiska 100% nová
- 1. převod (vstupní) 100% nový
- Výstupní převod (želva) 100% nový
- ostatní převody 50% nové
  - ❖ objednatel dodá nová ozubená kola 3-RK-12566 (3ks), 4-RK-34039 (1ks), 3-RK-11550 (2ks), 3-RK-05075 (1ks), 3-RK-05073 (2ks)
- olejové mazání převodovek dodat nové včetně agregátů s průtokovými spínači, trubky mazání v připojovacích místech nahradit hadicemi

## **II. SPODNÍ STAVBA**

### **SKUPINA 07 - KROUŽKOVÝ SBĚRAČ VE SPODNÍ STAVBĚ**

- vstup kabelů skrze přední nosič (foto)
- ostatní řešeno v části elektro

### **SKUPINA 08 - MECHANICKÉ ZAŘÍZENÍ KE KABELOVÉMU BUBNU Č.V 0-RK-04803/IV.**

- Dodávka a výměna nových ložisek uložení kabelového bubnu vč. nových mazacích míst
- provést opravu vozíku řádkování a vedení kabelu s výměnou ložisek
- dodávka a výměna řetězů včetně řetězových kol (vyrobit kovové rolničky – ne silon). Řetězový převod pohonu řádkování kabelu 6kV upravit dle průměru přívodního kabelu. Nové napínání řetězu řádkování.
- kroužková komora řešena v části elektro

### **Pohon kabelového bubnu č.v 0-RK-4527/IV**

- převodovku pohonu navíjení (č.v. 464000-A) dodat novou a převodovku řádkování opravit s výměnou ložisek, těsnění, ozubených kol. Vše bude provedeno dle K107
- výměna ložisek řetězového pastorku pohonu bubnu
- oprava spojek s výměnou unášecích prvků
- oprava brzdy – vymezení vůlí, spojovací materiál nový, nové brzdové obložení

### **SKUPINA 09 – OCELOVÁ KONSTRUKCE KABELOVÉHO BUBNU**

- U ocelové konstrukce kabelového bubnu se při GO nepředpokládá žádná oprava.

### **SKUPINA 10 - OCELOVÁ KONSTRUKCE SPODNÍ STAVBY**

- dodávka nové střechy nad el.zařízením s přizpůsobením dodávce nových rozvaděčů (dle stávajícího provedení). Plochu mezi spodní stavbou a střechou kabelového bubnu osadit novými podlahovými plechy a spasovat. Pochůznou část střechy kabelového bubnu opatřit protiskluzovými plechy.

### **SKUPINA 16 – TELESKOP POJEZDU**

- provést rekonstrukci regulačního /vodícího/ límce pro kontrolu natáčení rejdů v provedení dle KU300.S-46/K107

- oprava hydraulického válce zdvihu HS (pro urychlení opravy lze zapůjčit náhradní hydraulický válec)
- doplnit snímání zdvihu
- Zachovat kryt spodní části hydraulického válce. Na bocích (u housenicových článků) nastavit dle K107
- Ostatní dle části XI

### III. OTOČNÁ DESKA

#### **SKUPINA 13(21) - KULOVÁ DRÁHA Č.V. 0-RK-04847/I**

- kulová dráha – provést nadzvednutí horní stavby, vyjmutí koulí a rozpěrek, provést vyčištění, vizuelní kontrola s příp. zabroušením vývalků a vrypů, proměření kulové dráhy (*v případě nevyhovujícího stavu dodá objednatel novou kulovou dráhu vč. nových koulí, rozpěrek a spojovacího materiálu- výměna bude řešena formou víceprací*)
- kryt kulové dráhy - výměna těsnících prvků a spojovacího materiálu, vyrovnání deformací, plechy krytů nové, vozíky oprava
- sestava kol krytu - provést výměnu ložisek a těsnících prvků
- zachycovací háky – provést defektoskopickou kontrolu a vymežit vůle, dodat nový spojovací materiál

#### **SKUPINA 14 (21) – POHON OTOČE SVRŠKU č.v. 0-RK-04515/U bez hlavních skříní**

- demontáž a montáž pohonu
- předřazené převodové skříně (sk.30) – nové vč. nových ozubených kol a ložisek
- brzda PR 400 - oprava v rozsahu odstranění vůle v čepovém uložení, výměny obložení, spojovací materiál nový
- úplný spojovací hřídel - nové provedení dle K107 (prodloužený vstup)
- olejové mazání převodovek otoče dodat nové
- kryty spojky a vloženého hřídele opravit a dodat nový spojovací materiál
- kryty motorů pohonu otoče horní stavby nové (odlehčené) dle K107

#### **SKUPINA 15 (22)– POHON OTOČE NAKLÁDACÍHO VÝLOŽNÍKU č.v 0-RK-04500/I (bez převodovek)**

- zubová spojka včetně brzdového bubnu nová
- brzda – oprava s vymezením vůlí, výměnou čelistí, spojovací materiál nový
- vložené ozubené kolo – nové, výměna ložisek
- vahadla otoče – kompletní repase (výměna ložisek v kladkách, kontrola tělesa vahadel, oprava uložení, repase kladek....)
- 

#### **SKUPINA 17 + 18 – OCEL. KONSTRUKCE OTOČNÉ DESKY A RÁMU OTOČE NAKLÁDACÍHO VÝLOŽNÍKU**

- kontrola a oprava uložení excentrů převodovek otoče
- kryty nad převodovkami pohonu otoče HS dodat nové, nebudou přesahovat přes otočnou desku a hlavy šroubů budou zapuštěny. Kryty namontovat tak, aby byla zajištěna jejich jednoduchá demontáž (viz K107)
- výměna dřívků klínů a zfrézování/začištění styčných ploch klínů

## **SKUPINA 19(27) – PŘEDÁVACÍ PÁS**

- repase převodovky pohonu – dodávka a výměna ozubených převodů, ložisek a těsnění, boční trubkový olejoznak nový
- nový brzdový buben, nová obruč Periflex
- brzda - oprava s odstraněním vůlí a výměnou brzdových čelistí, dodání nového spojovacího materiálu
- hnací buben – oprava s výměnou ložisek a nového pogumování (křížové vydrážkování), vyvážení
- vratný buben – oprava s výměnou ložisek, vyvážení
- repase napínací dráhy dopravního pasu
- oprava dopravní cesty s dodávkou a výměnou nových válečků, dodávkou bočnic včetně uchycení, sýpky a výsypky s výměnou otěrových plechů, samostavnou stolicí opravit, opravit vedení vratného bubnu
- bočnice z předávacího na nakládací pas – dodat nové
- nové obváděcí válce (podpěrné a spirálové)
- ložisko vzpěry dodat nové, repase táhel vzpěry předávacího pasu
- nové regulační skřínky a koncové vypínání pasů - !!! provedení – platí pro celý stroj !!!!
- nový kryt nad pohonem předávacího pasu (viz K107)
- 
- 

## **SKUPINA 21(30) – PŘEVODOVKY (PRO HLAVNÍ OTOČ. HORNÍ STAVBY + OTOČ NAKLÁD. VÝLOŽNÍKU)**

### **Převodové skříně otoče HS – č.v. 0-RK-05257/K2 – P1; P2**

- dodávka a výměna všech ozubených převodů, ložisek a těsnění /těsnění na výstupu převodové skříně (dále jen PS) provést manžetou CHESTERTON s úpravou víčka č.v. 1-3-06899/
- vstup PS otoče horní stavby nový v prodlouženém provedení
- dodávka nových agregátů mazání

### **Převodová skříň pohonu otoče nakládacího výložníku – č.v. 0-RK-04040/K3**

- výměna ozubených převodů, ložisek a těsnění
- dodávka nového agregátu mazání

## **IV. HORNÍ STAVBA**

### **SKUPINA 22 – OCEL. KONSTRUKCE HORNÍ STAVBY, VÝSTUP NA STROJ**

- oprava uložení řídicího výložníku na bronzová pouzdra centrálně mazaná dle současného provedení

## V. VYVAŽOVACÍ VÝLOŽNÍK

### **SKUPINA 23 – ZAŘÍZENÍ DÍLNY, ROZVOD TLAK. VZDUCHU PO STROJI, VODNÍ NÁDRŽE**

- dodat nový kompresor (šroubový) ATLAS COPCO s 300 l vzduchojemem, rozvod vzduchu nový dle stávajícího uspořádání osazený kulovými ventily, rozvod prodloužit na nakládací výložník (dále jen NV) - provést dle K107 (viz. uložení do kontejneru dle K107)
- do rozvodu vzduchu za kontejnerem nainstalovat vtokovou soustavu pro možnost dolévání lihu
- vytvoření nového (náhradního) vstupu do prostoru zdvihu kolesového výložníku (dále jen KV) dle K107
- zařízení a prostory dílen - prostor dílny je v současné době dostatečně zateplen. V prostoru svařovny je u tohoto zateplení (překrytí) nutné provést úpravu (zatěsnění) podlahy a stropu , aby v případě svařování v tomto prostoru nedošlo k zapadnutí případné okuje za oplechování. Dodát a zabudovat klimatizační jednotku /s vytápěním/, umývárnu nově vybavit (umyvadlo, průtokový ohříváč...), dodat novou nádrž umístěnou v dílně pod stropem v nerezovém provedení vč.stavoznaku
- podlahu v místnosti osádky (útluku) vybavit podlahovým vytápěním dle K107
- prosvětlovací okno v čele vykládacího výložníku (dále jen VV) nahradit plastovým
- vybavení dílny – stojanová vrtačka a bruska - není požadována jejich oprava
- zrušit svařovací obvod /bude zachována pouze stávající svářečka/
- dodat a osadit prostor svařovny novým odsavačem!!!
- 

### **SKUPINA 24 – SESTAVENÍ POJEZDU POHYBLIVÉHO ZÁVAŽÍ Č.V. 0-RK-04218/I.**

- provést výměnu ložisek diferenciálních bubnů a kompletní výměnu zubových spojek vč. spoj.hřídele
- sestava lanových kladek výsuvu: výměna lanových kladek včetně ložisek za nové (kladky v začepování zadního kolesového výložníku) u ostatních kladek kontrola vč.výměny ložisek provést kontrolu lanovnic pro pojezd protizávaží, včetně výměny ložisek.
- provést úpravu převáděcích kladek pod podlahou vyvažovacího výložníku (z důvodu demontáže)
- lanový průchod dílnou, který je krytý trubkou vyhotovit dělený – viz. K107
- pojezdová kola pojízdného protizávaží – výměna ložisek
- šrouby pro uchycení lan posuvu jeřábu včetně pružin dodat nové

### **SKUPINA 25 – MECH. SESTAVENÍ JEŘÁBKU , POJEZD+ KLADKOSTROJE Č.V 0-RK-04219 A 0-RK-04217/ IV.**

- provést revizi a opravu kladkostrojů včetně motorů, provést výměny lan, opravy řádkovačů, opravit pojezdy kladkostrojů, vyměnit řetězy s napínáním
- kontrola pojízdné kolejnice (traverzy) jeřábků případná oprava
- opravit čepové uložení traverzy a toto upravit na ruční tukové mazání
- provést opravu současného lanového závěsu pro vedení kabelu jeřábků dle K96

- provést zvláštní posouzení kladkostrojů

#### **SKUPINA 26 (44) – ZDVIH NAKLÁDACÍHO VÝLOŽNÍKU Č.V 0-RK-04510/ I.**

- převodovka (sk.50) – výměna všech vnitřních ozubených převodů, ložisek, přetěsnění. Vnější převody ponechat-kontrola na trhliny
- zubová spojka dvojitá – nová
- brzdy PR 320 č.v1-RK-01551/II – odstranění vůlí a výměna brzdového obložení, spojovací materiál nový
- lanový buben – výměna ložisek, těsnění
- táhla zdvihu s kladkami – defektoskopická a rozměrová kontrola kladek, výměna ložisek, defektoskopie táhel
- čepy táhel dodat nové centrálně mazané
- ložisko otoče nakládacího výložníku SKF 55917-5103.001 nové vč. spojovacího materiálu
- lana – dodat nová

#### **SKUPINA 27(45) – ZDVIH KOLESOVÉHO VÝLOŽNÍKU Č.V 0-RK- 03918/ R, KLADKY A TÁHLA ZDVIHU, MONT. LANA, JIŠTĚNÍ PROTI ODLEHČENÍ POD KOLESEM.**

- převodová skříň zdvihu (sk.30) – výměna ozubených převodů, ložisek, přetěsnění
- zubové spojky(a) – dodávka nových (jednopohonové provedení)
- brzdy PR 500 – vymezení vůlí, dodávka nového obložení, spojovací materiál nový
- lanové bubny – výměna ložisek, výměna drážkových nábojů
- táhla a kladky zdvihu (horní + dolní) – defektoskopická a rozměrová kontrola kladek, výměna ložisek, defektoskopie táhla levé strany (u pohonu), výměna táhel na pravé straně (u kabiny)
- vhodné utěsnění proti zatékání vody do strojovny (prostup pásnic střechou VV) dle KU300.S-46/K107
- doplnit horní část stěny mezi rozvodnou a prostorem zdvihadla KV

#### **SKUPINA 31 – OCELOVÁ KONSTRUKCE VYVAŽOVACÍHO VÝLOŽNÍKU**

- demontáž stávající střechy vyvažovacího výložníku, zhotovit novou střechu z vrubového plechu
- montáž zábradlí před lany pojezdu jeřábku (v celé délce vyvažovacího výložníku)
- přechod přes hnací hřídel diferenciálních bubnů dodat nový dle stávajícího provedení
- poklopy otvorů na střeše vyvažovacího výložníku dodat nové z vrubového plechu
- prostor dílny a útulku osádky osadit stropním světlíkem, který bude vhodným způsobem zajištěn proti poškození
- výměna středové vzpěry umístěné v prostoru dílny
- vyměnit držáky osvětlení a podpěry kotevních pásů. U podpěr kotevních pásů dodat a namontovat manžetu (PV3S) proti zatékání dešťové vody do spodní části podpěry



- nouzové výstupy z prostor rozvodny nahradit novým výstupem v prostoru zdvihu KV

## **VI KOLESOVÝ VÝLOŽNÍK**

### **SKUPINA 32 (56a) – POHON VÝSUVU KOLES. VÝLOŽNÍKU Č.V 1-RK-05100/ I**

Demontáž a rozložení pohonu na podskupiny, provedení revizního nálezu opravy a dodávky komponentů.

- **El.motor** dodávka nového v části elektro, provést úpravu jeho uložení v ocelové konstrukci (dále jen OK) dle stavebních rozměrů nového motoru.
- Zubová spojka pohonu č.v 2-RK- 08264/ I a II kompletní dodávka nové
- **Brzda PR 400 č.v. 1-RK-01460/ K2** - výměna obložení, odstranění vůlí v čepovém uložení, spojovací materiál nový
- **Převodová skříň TSA 031570-07-2 a 07-3**, s úpravou dle 3-Ry 14326S a 14626S -rozložení, výměna ozubených převodů, ložisek, gufer a spojovacího materiálu
- dodávka nového spojovacího materiálu pro kryt výsuvových šroubů
- kryty šroubů výsuvu nové-odstranit dna krytů a dodat horní krycí gumu /pas PVC/

### **SKUPINA 33 – VÝSUV KOLES. VÝLOŽNÍKU Č.V 0-RK-04490/ II.**

Provést rozložení celého výsuvu a zajistit dodávky a opravu v rozsahu:

- nové výsuvové šrouby č.v 1-RK-05101, matice výsuvu včetně kulovodů č.v 4959-107750-11, ložisek, kuliček a ostatního drobného materiálu. Čočky pod maticí výsuvu dodat bronzové (4-RK-25321), zajištění ložisek šroubu výsuvu (matice) 4-RK-25321 **provedení zesílené**

#### **Vahadla výsuvu č.v 1-RK-06180**

- Vahadla výsuvu dodat nová.

#### **Selsyn výsuvu č.v 0-RK-02791**

- Zajistit dodávku zařízení pro snímání polohy předního kolesového výložníku (více v technické specifikaci – části elektro)

### **SKUPINA 34(57) – POHON ZADNÍHO KOLES. PÁSU Č.V 1-RK- 05829/II**

- El motor – dle požadavků elektro vč. potřebných úprav pro uchycení
- Spojka pohonu s kotoučem PR 400 - dodat nový brzdový kotouč, novou obruč
- Brzda PR 400 č.v. 1-RK-01460/ K2 - nové obložení, provést odstranění vůlí v čepovém uložení, nový spojovací materiál
- ELHY viz část elektro
- Převodová skříň TSA 031570-06-3-10 – výměna ozubených převodů, ložisek, těsnícího systému a spojovacího materiálu v dělicí rovině.
- Spojovací hřídel – oprava s výměnou ozubených spojek
- Repase závěsů frémy pohonu vč. výměny bočních podlahových plechů

### **SKUPINA 35(58) – ZADNÍ PÁS Č.V. 4959-005833-11**

- hnací buben č.v 2-RK-08123 oprava s výměnou ložisek a nového pogumování vč.vydrážkování a vyvážení
- nové bočnice u hnacího bubnu dle stávajícího provedení
- napínací buben č.v. 2-RK-01245/ K3, oprava s výměnou ložisek a vyvážením
- oprava vedení vratného bubnu /upravit současný stav-možnost rozebrání pro snadnější výměnu napínacího bubnu (viz K107)
- stírače zadního pasu dodat nové
- bočnice – oprava s výměnou otěrových lišt (podélných lišt)
- štít č.v 1-RK-05209 dodávka nového /osadit pláty KORODUR/
- spodní držák štítu na obou stranách dodat nový
- samostavitelná stolice, č.v 2-RK-06420, provést výměnu válečků a ložisek včetně opravy a seřízení.
- podpěrné a spirálové válce dodat nové
- dopravní válečky včetně jejich uložení dodat nové

### **SKUPINA 36 – KOREČKY**

- Dodat 13 ks nových korečků /provedení s gumou/ vč. nového uložení (čepy, pouzdra...). Gumové vyložení korečků dodá objednatel
- Bandáže korečků navařit tvrdokovem
- Zajištění paty korečku provést dle K107(zajistit zářezkou „tzv. nos“, na jeden koreček 2 ks)

### **SKUPINA 37 – POHON KOLESA**

Stávající pohon je v provedení UNEX.

- Provést rekonstrukci špičky-pohonu kola na provedení „KSK“ dle K107 s tím, že pohon bude řízen frekvenčním měničem. Spojka bude dodána s hydraulickým přitlakem od fy REXNORD a brzdou od firmy SVENDBORG.
- Frému pohonu dodat novou. Vyztužit přední část frémy dle č.v. FP-3-00020. Zajištění PS k frémě dle K107.

### **SKUPINA 38 (63)– POHON PŘEDNÍHO KOLES. PÁSU S OLEJ. MAZÁNÍM Č.V 1-RK-05793/ II.**

- El motor – dle požadavků elektro vč. potřebných úprav pro uchycení
- Spojka pohonu s kotoučem PR 400 č.v 3-RK-14708 – dodat novou včetně obruče
- Brzda PR 400 č.v. 1-RK-01460/ K2 dodat nové obložení, odstranit vůli v čepovém uložení, nový spojovací materiál
- Dodat novou ELHY dle zadání elektro
- Převodová skříň TSA 031570-06-3-10 – výměna ozubených převodů, ložisek, těsnícího materiálu a spojovacího materiál
- Zachovat úpravy volného uložení frémy pohonu předního pasu (požadavek OBÚ k zajištění bezpečnosti)
- olejové mazání dodat nové

### **SKUPINA 39 (64)– PŘEDNÍ PÁS, Č.V 4959-005831-11.**

- V návaznosti na změnu pohonu je nutné prověřit použitelnost jednotlivých dílů předního pasu

- 
- hnací buben č.v 2-RK-07748/ II – výměna ložisek, nové pogumování včetně vydrážování, vyvážení bubnu
- Upravit bočnice u hnacího bubnu pro snadnou výměnu – viz. K107.
- napínací buben – výměna ložisek, výměna hřídele (pr.80mm) vyvážení
- oprava vedení vratného bubnu včetně úpravy pro snadnou demontáž dle K107
- stírače č.v 1-RK-803-K1 a 4-RK-18411 dodat nové
- bočnice – oprava s výměnou otěrové lišty (podélných lišt) a plátů, eventuelně držáků.
- samostavitelná stolice, č.v 2-RK-03781 provést výměnu válečků a ložisek včetně opravy a seřízení.
- podpěrné a napínací válečky (spirálové, diskové, hladké) dodat nové
- dopravní válečky včetně jejich uložení dodat nové (uložení válečků zachovat dle současného provedení)
- konstrukci předního pasu upravit pro montáž hlídače Fe
- štít předního pasu ponechat, provést výměnu horního uložení (hřídel pr.80, nová zesílená oka)

#### **SKUPINA 40 – KABELOVÝ PROVĚS**

- Konstrukci kabelového prověsu mezi předním a zadním koles. výložníkem dodat novou - **energořetěz**

#### **SKUPINA 41- 44 – OCELOVÁ KONSTRUKCE KV VČETNĚ ULOŽENÍ KV**

- Dodat a vyměnit nové uložení zadní části kolesového výložníku do nábojů horní stavby, tj. kloubová ložiska a čepy včetně obou lanových kladek
- Dodat nový přední kolesový výložník.
- Ostatní oprava ocelové konstrukce dle nálezu na stroji.
- Dodat a namontovat nové schody z ochozu přes přední pas na zadní pas (levá strana) dle K107

#### **SKUPINA 42 – KOLESO**

- Dodávka nového **bezkomorového** kola včetně korečků.
- Dodat nový otěrový prstenec s hydraulickým válcem pro seřezávač a skluz dle stroje K107

#### **SKUPINA 46 – PRAŠNÝ PÁS**

- nahradit pohon prašného pasu kuželočelní elektropřevodovkou SEW-EURODRIVE typ KA 97BDV 112 M6 (2,2kW, 50Hz)-viz. K107
- hnací buben – nový s úpravou pro nové provedení, ložiska nová, vyvážit
- napínací buben kontrola s výměnou ložisek
- konstrukce prašného pasu nová
- válečky – dodávka nových

## VII. ŘÍDÍCÍ VÝLOŽNÍK

### **SKUPINA 49 – ZDVIH KABINY ŘIDIČE VČETNĚ OCELOVÉHO RÁMU Č.V 0-RK-04152/ II.**

- zubové spojky – dodávka nových
- brzdy PR 320 - oprava v rozsahu odstranění vůlí v čepovém uložení s obnovu závitů na seřizovacím šroubu, výměna obložení, nový spojovací materiál
- dodávka ELHY dle zadání elektro.
- převodová skříň zdvihu č.v 1-RK-03673/ K2 výměna ozubených převodů, ložisek, těsnícího systému a spojovacího materiálu v dělicí rovině.
- lanové bubny s uložení provedení kontroly tělesa na výskyt trhlin s výměnou ozubené vložky č.v 3-RK-06757, výměna ložisek
- náhon koncového vypínače zdvihu č.v 2-RK-05364 /II upravit dle vypínače z dodávky elektro.
- Nová lana zdvihu kabiny v provedení CASAR
- Výměna pouzder a čepů horních úchytů rámu zdvihadla

### **SKUPINA 52- VÝLOŽNÍK KABINY ŘIDIČE Č.V 0-RK-0686/K5**

- Dodávka a výměna lávek se schodištěm, vymezení vůlí
- Nové čepy a pouzdra uchycení výložníku
- Výměna čepů paralelogramu vč. výměny lan

### **SKUPINA 50 +51 – KABINA ŘIDIČE S VYBAVENÍM**

- Kabina řidiče s vybavením - dodávka nové.

## VIII. NAKLÁDACÍ VÝLOŽNÍK

### **SKUPINA 53 – POHONY NAKLÁDACÍHO PÁSU Č.V 4959-108879-11.**

- El motor – dle požadavků elektro vč. potřebných úprav pro uchycení
- Spojka pohonu s kotoučem PR 400 č.v 3-RK-14708 – dodat novou včetně obruče
- Brzda PR 400 č.v. 1-RK-01460/ K2 dodat nové obložení, provést odstranění vůlí v čepovém uložení, nový spojovací materiál
- Dodat nové ELHY dle zadání elektro
- Převodová skříň TSA – výměna ozubených převodů, ložisek, těsnícího systému a spojovacího materiálu v dělicí rovině.
- olejové mazání dodat nové
- provedení změny pohonu nakl. pasu- mezi PS a hnacím bubnem nainstalovat místo spojky PRIFLEX 710 spojky REXNORD-REX OMEGA dle K107

### **SKUPINA 54 – NAKLÁDACÍ PÁS A UCHYCENÍ NAKLÁD. VÝLOŽNÍKU Č.V 4959-005990-11.**

- hnací buben č.v 2-RK-08124– výměna ložisek, nové pogumování, vydrážkování, vyvážení
- napínací buben č.v. 2-RK-05004 – kompletní repase s výměnou ložisek, vyvážením ...

- rám pasu č.v 4959-005989-11 opravit včetně bočnic s podmínkou zachování stávajícího provedení.
- bočnice na konci nakládacího výložníku (bočnice násypky) nové dle stávajícího provedení
- válečky i spodní větve - nové včetně uložení dle stávajícího provedení
- konstrukci nakládacího pasu upravit pro montáž hlídače Fe
- podpěrný válec č.v 2-RK-08189/I a napínací válec č.v 4959-318168-11 dodat nové.
- stírače nakládacího pasu dodat nové
- dodat nové plechy bočnice v celé délce nakládacího pasu
- Konec NV (levá + pravá strana), před výsypovým bubnem - vyměnit bočnice za nové.

### **SKUPINA 55 – VÝSYPKA NA KONCI NAKLÁDACÍHO VÝLOŽNÍKU**

- repase stávající výsypky, oprava štítu s výměnou horního uložení (hřídel pr.80 mm, nová zesílená oka)

### **SKUPINA 56 – POHON OTOČE VÝSYPKY**

Po demontáži provedení nálezu jeho vyhodnocení a oprava v rozsahu:

- převodová skříň dodávka nové od firmy NORD typ SK 53 F VL-90S/4 BRE20 RG RD včetně úpravy uložení MS 5616 (viz. K107, mezikruží a otočový pastorek nový
- kuličkové ložisko a upevňovací šrouby kompletní rozložení, vyčištění, výměna kuliček a vymešovacích silonů

### **SKUPINA 57 + 58 – NOSNÁ KONSTRUKCE A KABINA Klapkaře S VYBAVENÍM**

- Dodávka nové kabiny klapkaře s vybavením.
- výměna podlahy nad kabinou klapkaře

### **SKUPINA 59 – OK NV, VZPĚRA S LANY, VÝSTUP NA NAKLÁD. VÝLOŽ.**

- Dodávka a výměna nového uložení v rámu otoče, tj. čepy a pouzdra + zajištění.
- Dodávka nových ochozů v prostoru obou pohonů nakládacího pasu dle K107

### **SKUPINA 60 – ZÁVĚS KABINY Klapkaře**

- Provést opravu podle nálezu.

## **IX. DRŽÍCÍ VÝLOŽNÍK**

### **SKUPINA 68 – DRŽÍCÍ VÝLOŽNÍK – OCELOVÁ KONSTRUKCE**

- Nové čepy začepování výložníku včetně pouzder.
- Oprava výstupu, zábradlí i s pozinkovanými rošty dodat nové, výstup nový – široký /na obou stranách v současné délce /.

- Kontrola nosné roury pro zavěšení zdvihadla kabiny řidiče a řídicího výložníku s vymezením vůlí a výměnou pouzder
- Repase el. lanových vrátků pro zvedání montážních lan vč. motorů a dodání nových lanek

### **SKUPINA 69 – KOTEVNÍ PÁSY**

- Provedení kontroly magneticko polévací metodou.

## **X. LANA**

### **NOSNÁ LANA**

- Provést výměnu všech nosných a kotevních lan vč. montážních lan pro kolesový výložník mimo dodání kotevních lan NV (dodá objednatel)
- Lana zdvihu KV, zdvihu NV, zdvihu řídicího výložníku (kabiny řidiče), výsuvu dodat v provedení CASAR

## **XI. HYDRAULIKA STROJE A ZKRÁPĚCÍ ZAŘÍZENÍ**

### **GO hydrauliky stroje (Dodat v provedení dle K107)**

- Skupina 16 – Hydraulika teleskopu pojezdu spodní stavby  
Revize hydraulického válce č.v.0-18347 s demontáží ze stroje, opravou hydraulických zámků č.v.1-30802, tlakovou zkoušku válce.  
Hydraulický agregát opravit s dodávkou a použitím soudobých prvků dle č.v. 0-0001.  
Nové rozvody, seřízení a uvedení do provozu. Dodat v provedení dle K107

- ❖ pro urychlení opravy lze zapůjčit náhradní hydraulický válec

- Skupina 24 – Hydraulické agregáty napínání a regulace pasů  
Dodání nových s použitím a dodávkou soudobých prvků dle č.v. 0-RK-0028 včetně krytů č.v.1-RK 0007(s možností regulace každého válce samostatně)

- Skupina 28 – Předávací pas-část napínání pasu.  
Dodávka 2 ks nových hydraulických válců, nové rozvody.  
Regulaci předávacího pasu v provedení automatickém

- Skupina 74 – Hydraulika napínání pasů na kolesovém výložníku.  
Dodávka 4 ks nových hydraulických válců, nové rozvody.  
Provést seřízení obvodů a uvedení do provozu. Ovládání napínání (regulace) předního pasu umožnit z ochozu a nově i z kabiny

- Skupina 94 – Hydraulika na nakládacím výložníku.  
Dodávka 2 ks nových hydraulických válců, nové rozvody.

- Hydraulika napínání housenicových pasů  
Dodávka nového hydraulického agregátu vč.montáže-provedení stabilní, agregát s el.motorem. Dodání 2 ks nových hydraulických válců, dlouhých propojovacích

tlakových hadic /propojení u hydr.válců na rychlospojky/. Agregát Ovládat prodlouženým ovládáním dle K107.

- Dodání hydraulické části seřezávače a natáčení otěrového prstence

### **Úprava rozvodů, PS a hydrauliky stoupavého podvozku pro kvalitnější provádění odbírání vzorků:**

- **Hydraulika stoupavého podvozku**

Nainstalovat spojku MINIMESS na tlakové větvi v místě dobrého přístupu. (Nutné počítat s odběrem po opakovaném pohybu válce z důvodu prohřátí a promísení oleje).

- **Převodovka pohonu kola (oběhové mazání)**

Na tlakové větvi oběhového mazání v blízkosti krku převodovky nahradit odběrný kohout spojkou MINIMESS. Místo by mělo být snadno dostupné (z bezpečnostních důvodů bez těžby, pouze s chodem zařízení naprázdno).

Na boku převodové skříně nainstalovat odběrné šroubení BOE 26-1,5 (výška umístění v ½ minimální hladiny olejové náplně). V prostoru zadní části PS namontovat vypouštěcí ventil.

Čerpadlo oběhového mazání osadit dle K107.

- **Převodovky pojezdu (oběhové mazání)**

Na tlakové větvi oběhového mazání odběrný kohout nahradit spojkou MINIMESS v místě se snadným přístupem.

- **Převodovky otoče (oběhové mazání)**

Instalovat odběrní spojku MINIMESS na tlakovém potrubí oběhového mazání. Nebo za čerpadlo oběhového mazání v místě se snadným přístupem.

- **Převodovka vrátku zdvihu kolesového výložníku (brodivé mazání)**

Na boku převodové skříně nainstalovat odběrné šroubení BOE 26-1,5 (výška umístění v ½ minimální hladiny olejové náplně)

- **Převodovka zdvihu nakládacího výložníku (brodivé mazání)**

Na boku převodové skříně nainstalovat odběrné šroubení BOE 26-1,5 (výška umístění v ½ minimální hladiny olejové náplně)

- **Převodovky pohonu výsunu (brodivé mazání)**

Na boku převodové skříně nainstalovat odběrné šroubení BOE 26-1,5 (výška umístění v ½ minimální hladiny olejové náplně)

- **Převodovka pohonu pasu č. 1 (oběhové mazání)**

Instalovat odběrní spojku MINIMESS na tlakovém potrubí oběhového mazání. Místo je nutné zvolit do místa s nejlepším přístupem. (Současné místo, kde je umístěn odběrný kohout je obtížně dostupné).

Na boku převodové skříně nainstalovat odběrné šroubení BOE 26-1,5 (výška umístění v ½ minimální hladiny olejové náplně)

- **převodovka pohonu pasu č. 2 (brodivé mazání)**

Na boku převodové skříně nainstalovat odběrné šroubení BOE 26-1,5 (výška umístění v ½ minimální hladiny olejové náplně)

- **Převodovka pohonu pasu č. 3 (brodivé mazání)**

Na boku převodové skříně nainstalovat odběrné šroubení BOE 26-1,5 (výška umístění v ½ minimální hladiny olejové náplně)

- **převodovky pohonu pasu č. 4 (oběhové mazání)**

Instalovat odběrní spojku MINIMESS na tlakovém potrubí oběhového mazání v místě snadného přístupu u obou PS

Na boku převodové skříně nainstalovat odběrné šroubení BOE 26-1,5 (výška umístění v ½ minimální hladiny olejové náplně)

## **Zkrápěcí zařízení**

- Dodat nové zkrápěcí zařízení včetně nádrží a rozvodů (viz.K107). Hadicové rozvody neukládat do trubkových chrániček

## **XII. TABULE A NÁPISY**

### **TABULE A NÁPISY**

- Budou nové v rozsahu dodávky nového stroje KU 300-dle nařízení vlády 11/2002 a ČSN ISO 3864.
- Provedení bezpečnostních tabulek bude plast tl. 5-10 mm
- Přehled a umístění bezpečnostních tabulek bude předem konzultován s bezpečnostním technikem objednatele

## **XIII. OPRAVY OCELOVÉ KONSTRUKCE A POCHŮZKOVÝCH CEST**

- Dle protokolu o odborné podrobné prohlídce ocelové konstrukce, který je přílohou této technické specifikace, provést vyhodnocení, určit způsob a rozsah opravy – provést opravu.
- Pochůzkové cesty opravit s celkovou výměnou roštů s tím, že ochozové rošty na výložnicích se změnou sklonu budou vybaveny protiskluzovými lištami. Rošty dodat žárově pozinkované (min. tloušťka zinkového povlaku 40 µm), obousměrně protiskluzové (pásek/pásek), nosné pásy 30x3, lemovací prut po celém obvodu-provedení pásek, otvory čtvercové.
- Výměnu zábradlí provést z 50%, výška zábradlí celého stroje bude odpovídat platné legislativě.



## XIV. NÁTĚR STROJE

Provedení kompletního nátěru dle barevného provedení rypadla KU 300 č.v. 4-Ry-4979-S v plném rozsahu níže uvedených technických podkladů a určeného barevného rozlišení. S životností 7 – 10 roků.

Odstíny pro nátěr stroje budou před zahájením GO konzultovány s objednatelem.

### **System nátěru:**

Plochy otryskané VT vodou a mechanicky dočištěné na stupeň P St 3:

1 x epoxidový nátěr Hempadur 45880 – 1243 .....	80 um (místa očištěná na kov)
1 x epoxidový nátěr Hempadur 45880 - 1900.....	100 um
1 x polyuretanový nátěr Hempthane HS 55610 .....	60 um
-----	
Celkem:	160 um NDFT

- Provedení výstražných nátěrů.
- Provedení bezpečnostního značení a popisu.
- Na střeše vyvažovacího výložníku bude porůzná trasa opatřena protiskluzovým nátěrem v odlišném odstínu

## XV. TUKOVÉ MAZÁNÍ A NÁPLNĚ

### **TECHNICKÝ POPIS A SPECIFIKACE CENTRÁLNÍHO MAZÁNÍ STROJE KU 300**

Centrální mazání stroje KU 300 se sestává z jednotlivých nezávislých mazacích obvodů (viz K107). Proveďte se výměna mazacích rozvodů centrálního mazání. Proveďte se výměna mazacích přístrojů všech mazacích obvodů.

**Dvoupotrubní mazací systém 1:** podvozky  
**Vícepotrubní mazací systém 2 :** všechny ostatní mazací systémy mimo podvozků

### **Dvoupotrubní mazací systém osazený mazacími přístroji se sledováním hladiny (např.63 Z2)**

Mazací obvod je sestaven v systému dvoupotrubního tukového centrálního mazání s mazacím přístrojem a dvoupotrubním přeřadovačem, dávkovači DDB, ocelovým potrubím a dalším příslušenstvím.

Pro definici mazaných míst se vycházelo z informací a ze zkušeností s těmito typy strojů.

Rozvodem hlavního potrubí je mazivo dopravováno do dvoupotrubních dávkovačů, které slouží k dopravě dávky do jednotlivých mazacích míst. Jednotlivé vývody lze regulovat pro daná mazaná místa samostatně. U dávkovačů dochází k promazání poloviny mazaných míst obvodu při natlakování jednoho z potrubí, při natlakování druhého potrubí je promazána druhá polovina mazaných míst tzn. při každém

natlakování libovolného jednoho potrubí je provedeno vytlačení příslušné dávky maziva do každého mazaného místa zapojeného v obvodu. Z jednotlivých vývodů je vedeno ocelové potrubí TR 10x2 a je přivedeno k mazaným místům. Přípoje mazaných míst jsou taktéž navrženy jednotně. Trubky jsou uchyceny pomocí příchyttek. Dávkovače jsou uchyceny na příchýtkách o požadované výšce podstavy 10 mm. Příchýtky je možno aplikovat šroubovací i přivařovací. Dvoupotrubní okruhy jsou opatřeny koncovými čidly tlaku ke sledování jeho hodnoty. Řízení mazacího systému je počítáno s plně automatickým chodem. Řídící a kontrolní zařízení zajišťuje spouštění mazacího systému ve volitelném režimu časově závislém, je napojeno na koncové tlakové spínače, vyhodnocuje provoz a je vybaveno signalizačním zařízením pro stav poruchy, hlídáním hladiny v zásobníku a vybaveno konektorem pro připojení k řídicímu počítačovému systému technologického zařízení.

## **Vícepotrubní mazací systém osazený mazacími přístroji se sledováním hladiny (např. UVF 010)**

### **XVI. UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU, NASTAVENÍ POJISTNÝCH ZAŘÍZENÍ A DIAGNOSTIKA**

- Uvedení stroje do provozu bude provedeno v souladu s upozorněním OBÚ v Mostě č. 515/2000, které je přílohou této technické specifikace
- Součástí GO je nastavení a kontrola všech pojistných zařízení (odlehčení, rypná síla-mechanické pojistné zařízení) a (odlehčení, rypná síla, boční síla-tenzometrické pojistné zařízení), vyvážení stroje, kontrola funkce všech pojistných zařízení, nastavení bezpečnostních zařízení, (sklonoměr, anemometr), kontrola funkce všech koncových spínačů, bezpečnostních spínačů a tlačítek a to na montážním místě nebo při uvádění stroje do provozu v místě jeho pracovního nasazení. Součástí GO je také provedení všech předepsaných defektoskopických kontrol.

### **XVII. VŠEOBECNÉ**

- **Hnací bubny**-u všech hnacích bubnů bude provedena kontrola na výskyt trhlin, výměna ložisek, nové pogumování vč. vydrážkování, vyvážení (hnací buben prašného pasu nepogumovávat)
- **Napínací (vratné) bubny**-u všech napínacích bubnů bude provedena kontrola na výskyt trhlin, výměna ložisek, vyvážení
- **Brzdy**-provede se revize všech brzd (dodat nové obložení, provést odstranění vůlí v čepovém uložení, nový spojovací materiál)
- **Válečky dopravních linek** budou v provedení dle K107
- **Převodové skříně**-repase dle jednotlivých specifikací, vždy nový spojovací materiál v dělicí rovině a uchycení PS
- V době GO se zaměřit na nepřetěžování vyvažovacího výložníku (střechy), z důvodu možné deformace vnitřních stěn.
- Vypuštění olejových náplní před zahájením GO provede objednatel.

- Dodávku olejových náplní i činnosti spojené s doplněním zajišťuje objednatel.
- Po skončení prací na generální opravě stroje se provede kontrola vyvážení, případně úprava hmotnosti protizávaží (provede dodavatel GO)
- V průběhu zprovoznování stroje požadujeme prokazatelně proškolit osádku a pracovníky údržby s novým ovládáním stroje
- Po předání stroje a uvedení do provozu musí být zajištěna účast pracovníků dodavatele na zkušebním provozu stroje v délce 10 pracovních dnů (R12)
- V době převzetí stroje bude na všech hlavních pohonech provedeno usazení, vyvážení a diagnostika. Všechna měření budou doložena protokolem.

## **XVIII. LIKVIDACE DEMONTOVANÝCH KONSTRUKCÍ**

- Demontované části stroje určené k likvidaci předá zhotovitel pracovníkům objednatele na předem určené místo (prostor v okolí montážního místa).

## **XIX. PRŮVODNÍ TECHNICKÁ DOKUMENTACE**

- Dodání průvodní dokumentace dle kap. 4 ČSN 27 7015 a upozornění OBÚ č. 515/2000 splňující tyto požadavky:
- kompletní návod pro obsluhu a údržbu stroje vč. začlenění dílčích návodů - návod bude obsahovat body §68 vyhl. 26/1989 Sb. vč. průvodního listu – 6x + 1x CD
- kompletní katalog náhradních dílů upravený (doplněný) o provedené změny - 6x + 1x CD
- mazací plány - 6x + 1x CD
- dokumentace skrápěcího zařízení – 6 x + 1x CD
- přepoččet stability – 2x + 1xCD
- doklady o vyvážení stroje – 2x
- součástí průvodní technické dokumentace stroje po realizované generální opravě bude i prohlášení o shodě dle zákona č. 90/2016 Sb., o posuzování shody stanovených výrobků při jejich dodávání na trh, ve znění pozdějších předpisů