**Příloha č. 4 SoD – Stručný popis prací**

Postup 1 – montážní kanál

Nejprve se provede prořezání stávající betonové podlahy do hl. 20cm po obvodu montážního kanálu ve vzdálenosti 40 cm od L-úhelníků na delší straně a 30cm na straně schodiště. Následně se vybourají stávající železné L-profily z celého obvodu kanálu a bude vybourána stávající betonová podlaha mezi výřezem a montážním kanálem. Taktéž bude provedeno nařezání betonové podlahy a její vybourání směrem ke stávající VZT jednotce, tak aby bylo možno provést její repasi (výměnu).

Nové železné L-profily 30/30/4 a 100/100/8 opatřené nátěrem žluté barvy (RAL 6200) budou umístěny po obvodu kanálu (svařením po částech).

Do prostoru vybourané podlahy se vloží výztuž z Kari-sítí 100/100/6 **ve dvou vrstvách** a provede se nová betonová podlaha z betonu se zvýšenými nároky na prostředí tř. C 30/37 XF4. L-profily budou přes třmeny 150/50 tímto zabetonováním ukotveny.

Z důvodu používání nových laserových přístrojů na měření geometrie trolejbusů, je nutno provést výškové zaměření podlahy a betonáž provést do roviny, totéž se týká i osazení L profilů, ty je nutno uvést do roviny pro správnou funkci zvedáků o nosnosti 13 tun.

Pomocí reprofilační malty bude provedeno vyspravení (vyrovnání) podkladu pod nově osazenými L-profily. Po vyspravení bude na reprofilační maltu provedena vápenocementová omítka. Na styk L-profilu a opravované stěny jámy bude použit silikon a to tak, aby byla co nejvíce eliminována možnost popraskání stěny (omítky) při zatížení profilu zvedákem – 13t.

Dále bude provedeno celkové oprášení (ometení) kanálu a provedeno jeho vymalování. Taktéž bude provedena obnova žlutého nátěru 6 schodištových stupnů vedoucích do kanálu.

VZT

Bude demontováno VZT potrubí od ohřívače po jeho konec v kanálu (včetně jeho podzemní části), provedeno vyčištění parního výměníku a přetěsnění. Následně bude provedeno nové potrubí v trase demontovaného včetně nových distribučních elementů. Nadzemní část nového potrubí bude zaizolována.

