

Příloha č.1 – Technická specifikace

KOLEJOVÉ KONSTRUKCE PRO REKONSTRUKCE TRAMVAJOVÝCH TRATÍ 2020 -ČÁST 2

Technická specifikace

Položka 1. **Výměna výhybky 8-06**
umístění – Martinovská x ADM, od smyčky Martinov

výměna – dl. 5,00m, 5°25' 27,39" R 50m, 1435mm L

specifikace – vč. podkladnicového upevnění pro dřevěné pražce (podkladnice žebrové U60), bez pražců, výměna z monobloku, příprava pro el. vytápění (skříňka topení umístěna u kořenů jazyků, trubky min. dl.2800 mm – zasahující min. 300 mm před hrot jazyku), jazyk z Dilliduru, nebo jiného materiálu obdobných vlastností.

Požadovaný termín dodávky – do 75-ti dnů od písemné objednávky

Položka 2. **Stavěcí skříň mechanicky ovládaná**
počet – 3ks
umístění: – do výhybek 8-06, 5-15, 2-53

specifikace – mechanický samovratný přestavník, se zámky táhel a indikací polohy přestavení a uzamčení, do výhybky z profilu 57R1

Požadovaný termín dodávky – do 75-ti dnů od písemné objednávky

Položka 3. **Stavěcí skříň elektricky ovládaná**
počet – 1ks
umístění – do výhybky 8-02

specifikace – hydraulický pohon – motor 24V, umožňující automatické i ruční přestavení jazyků, uzamčení hlavního i pomocného táhla, včetně snímačů polohy a uzamčení jazyků dle standardů DPO, snímač pro evidenci zasunutí přestavovací tyče do kapsy, nízké provedení skříně (výška 180 mm), do uzavřeného svršku tratě (s krytem), do výhybky z profilu 57R1.

Požadovaný termín dodávky – do 75-ti dnů od písemné objednávky

Obecně:

Mezera pro svaření kolejnic 16mm, rozteč hlavního a kontrolního táhla 230mm, zdvih jazyka 50-70mm, šířka jazyka pro uchycení kontrolního táhla 25mm, uchycení hlavního táhla stěžejkou M 27, jakost širokopatných kolejnic a bloků R260, jakost žlábkových kolejnic 900A, jakost kolejnic 105C1 a bloků 310C1

R220G1, vyměnitelné přídržnice v místě zúžení pro krytí hrotu srdcovky, max. ovládací síla ručního stavění u stav. skříní 300 N.m., všechny konstrukce budou vyhovovat bezpečnému provozu profilů kol užívaných v DPO.

Na vnitřní boční straně kolejové výměny (v mezikolejnicovém prostoru umístění výhybkové skříně) požadujeme otvor se závitem M12 pro instalaci vodivého pospojování (propojení) – ukolejnění konstrukce výhybkové skříně. V případě dodávky skříněk topení požadujeme umístění otvoru se závitem M12 i do těchto prostor skříněk - pro instalaci vodivého pospojování (propojení).

Zpracoval: Zdeněk Novák

V Ostravě, dne 31.10.2019