**Příloha č. 3 Kupní smlouvy – Technická specifikace**

**Smlouva: Dodání 1ks hydraulické zakružovačky profilů**

**Číslo smlouvy kupujícího: DOD20211408**

**Číslo smlouvy prodávajícího:**

**Výrobce:**

**Typ, označení:**

**Rok výroby:**

*Komentář: u číselných údajů uchazeč uvede konkrétní hodnotu, u ostatních údajů vyplnit ANO/NE respektive splňuje/nesplňuje.*

*Dodavatel uvede k jednotlivým bodům písemné vyjádření slovy ANO/NE, že daný bod splní/nesplní nebo nabídne lepší technické řešení u parametrů. Dále u položek označených hvězdičkou (***\****) dodavatel doplní skutečné nabízené hodnoty. Takto doplněná technická specifikace zboží bude tvořit samostatnou přílohu smlouvy. V případě že dodavatelem předložená technická specifikace zboží k předmětu plnění nebude obsahovat požadovaná patřičná vyjádření, nebo nesplní požadovanou technickou specifikaci zboží, bude nabídka posouzena jako nesplňující zadávací podmínky.*

*Je-li v zadávací dokumentaci definován konkrétní výrobek (nebo technologie), má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard a v nabídce může být nahrazen jiným výrobkem nebo technologií srovnatelných, nebo lepších vlastností.*

*Pokud je v Technické specifikaci zboží užit pojem „možnost“, je tím rozuměna vlastnost, funkce či schopnost zboží, nikoliv pouze jeho připravenost k využití této možnosti (tzn., že zadavatel požaduje, aby mohl tyto „možnosti“ využívat bez dalších finančních investic do různých rozšíření, upgradů, apod., nejsou-li tyto výslovně zmíněny).*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Typ a označení:** | **Ano/Ne** | **Hodnota** |
| Hydraulický pohon zakružovačky. |  |  |
| Počet kladek, min. 3 ks. |  | \* |
| Zakružovaní v materiálu **nerez** – jekl o rozměru 100x60x3 mm. Pevnost materiálu Rm = 700 N/mm2 na průměr 5000 mm. |  | \* |
| Zakružovaní v materiálu **nerez** - trubky o rozměru ø 80x4 mm.Pevnost materiálu Rm = 700 N/mm2 na průměr 350 mm. |  | \* |
| Vnější průměr všech kladek, min. 315 mm. |  | \* |
| Průměr hřídele min. 110 mm. |  | \* |
| Základní sada kladek na ohýbání profilů:* Pásovina, rozměr min. 100x20 mm zakružení na plocho;
* Pásovina, rozměr min. 180x20 mm zakružení na kolmo;
* Jekl, rozměr min 100x60x3 mm nerez;
* T profil, rozměr min. 100 mm;
* I profil, rozměr min. 100 mm;
* U profil, rozměr min. 160 mm;
 |  | \* |
| Základní sada kladek na ohýbání profilů trubek:* Trubky nerez, pro průměr 20 – 40 mm.
* Trubky nerez, pro průměr 40 – 80 mm.
 |  | \* |
| V případě nutnosti použít k zakružování kladky pro nerez profil 100x60x3 mm, budou dodány. |  |  |
| Výkon motoru stroje, max. 20 kW. |  | \* |
| Možnost zakružovaní ve vertikální i horizontální poloze. |  |  |
| Pracovní rychlost zakružovaní, min. 6 m/min. |  | \* |
| Hydraulický posun bočních válců. |  |  |
| Hydraulické přestavení bočních podpěr ve třech osách. |  |  |
| Permanentní mazání nebo CNC mazání. |  |  |
| Hmotnost stroje, min. 2900 kg. |  | \* |
| Provozní kapaliny součástí zakružovačky. |  |  |
| Nastěhování, ukotvení, elektrické zapojení včetně spojovacího materiálu součástí dodání. |  |  |

V ……………..… dne:

...........................................................................

Jméno, příjmení

a podpis oprávněné osoby dodavatele

*(Pozn.: Doplní dodavatel, poté poznámku vymaže.)*