

# Hempadur Fast Dry 17410

## Charakteristika produktu

### Popis

Hempadur Fast Dry 17410 je epoxidová nátěrová hmota, která kombinuje vysoké množství pevných látek s krátkou dobou schnutí. Obsahuje zinkfosfát pro lepší ochranu proti korozi.

### Doporučené použití

Hempadur Fast Dry 17410 je vhodný pro protikoroziní ochranu nových ocelových konstrukcí na souši, kde jsou požadovány krátké doby pro manipulaci a přetírání, jako je ocel pro výrobní haly, stadiony, výstavní haly, letiště, elektrárny, rafinérie, chemické a petrochemické závody.

### Provozní teplota:

- Maximálně, pouze za sucha: 140°C [284°F].

### Vlastnosti

- Vysoká objemová sušina.
- Rychlé schnutí.

## Bezpečnost produktu

**Bod vzplanutí** 27°C [81°F]

### Obsah VOC u smíchaného produktu

Legislativa	Hodnota
EU	251 g/L [2,09 lb/US gal]
USA (nátěry)	251 g/L [2,09 lb/US gal]
USA (regulační)	251 g/L [2,09 lb/US gal]
Čína	251 g/L [2,09 lb/US gal]

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel. Hodnoty VOC se mohou lišit v závislosti na odstínu, viz bezpečnostní list, část 9.

### Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

## Údaje o produktu

### Kód produktu

17410

### Složky produktu

Base 17419  
Curing agent 98410

### Standardní odstín\* / kód

Světle šedá 11320 \*\*

### Lesk

Polo-lesklý

### Objem sušiny

74 ± 2%

### Specifická hmotnost

1,6 kg/L [13 lb/US gal]

### Referenční tloušťka suchého filmu

100 µm [3,9 mils]

### Železitá slída (MIO) odstín / kód

Kovová šedá 12430

### Lesk

Polo-lesklý

### Objem sušiny

74 ± 2%

### Specifická hmotnost

1,6 kg/L [13 lb/US gal]

### Referenční tloušťka suchého filmu

100 µm [3,9 mils]

\* Další odstíny jsou dostupné, kontaktujte svého zástupce Hempel.

\*\* Může dojít k mírné změně odstínu. Toto nemá vliv na funkčnost nátěru.

# Hempadur Fast Dry 17410

## Příprava povrchu

### Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sladkou vodou.

### Nový objekt:

- Abrasivní otrýskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Odstraňte prach, tryskácké médium a ostatní volné nečistoty.
- Všechna poškození shopprimeru a znečištění ze skladování a výroby by měla být před konečným nátěrem důkladně mechanicky/chemicky očištěna.

### Údržba a opravy

- Abrasivní otrýskání na stupeň min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- Odstraňte prach, tryskácké médium a ostatní volné nečistoty.
- Stupeň bleskové koroze maximálně FR M (ISO 8501-4).
- Vodní tryskání na Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Drobné oblasti mohou být očištěny elektrickým nářadím na St 3 za předpokladu, že povrch je zdrsňený a není leštěný.

### Drsnost

- Profil povrchu Střední (G) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

## Aplikace

### Poměr míchání

Báze 17419 : Tužidlo 98410  
(4 : 1 Objemově)

Před použitím řádně promíchejte.

### Ředidlo

Hempel's Thinner 08450

### Čistící přípravek

Hempel's Tool Cleaner 99610

### Doba zpracovatelnosti

Teplota produktu	15°C [59°F]	20°C [68°F]	25°C [77°F]
Doba zpracovatelnosti	2 hodin	1½ hodin	1 hodina

### Metoda aplikace

Nářadí	Parametry aplikace	Ředění max obj.
Bezvzduchové stříkání	Tlak na trysce: 225 bar [3300 psi] Velikost ústí trysky: 0.019-0.021"	5%

Pokud je pro aplikaci použit štětec nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky suchého nátěrového filmu bude třeba více vrstev nátěru. Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

### Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nizký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka mokrého filmu	90 µm [3,5 mils]	170 µm [6,7 mils]	130 µm [5,1 mils]
Tloušťka suchého filmu	70 µm [2,8 mils]	125 µm [4,9 mils]	100 µm [3,9 mils]
Teoretická vydatnost	11 m²/L [450 sq ft/US gal]	5,9 m²/L [240 sq ft/US gal]	7,4 m²/L [300 sq ft/US gal]

Nadměrná tloušťka by měla být pečlivě kontrolována a nikdy nesmí lokálně překročit 250 mikronů [10 mils] DFT. Na nepravidelných površích se doporučuje věnovat zvláštní pozornost zabránění nadměrnému nanášení. Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu. V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změní rychlost šíření, doba schnutí a tužení a přetírací interval.

### Aplikační podmínky

- Optimální teplota nátěrové hmoty pro míchání a stříkání je: 15-25 °C [59-77°F].
- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Teplota povrchu musí být při aplikaci a tužení minimálně -10°C [14°F].

# Hempadur Fast Dry 17410

## Schnutí a přetírání

### Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Žádný nebo dle specifikace společnosti Hempel.
- Následný nátěr: Žádný nebo dle specifikace společnosti Hempel.

### Doba schnutí

Teplota povrchu		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Suchý na dotek	hodin	6	2½	1¼	½
Suchý povrch	hodin	8	3½	1½	¾
Proschnutý	hodin	15	8	4½	2½
Plně proschnutý	hodin	-	-	-	2½
Plně vytvrzen	dny	-	-	-	7

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 100 mikronů [3.9 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

### Přetírání

Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškeré pokyny uvedené v tabulce přetírání.

Název jakosti		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Atmosférické střední zatížení					
Hempadur Fast Dry 17410	Min	18 hod.	9 hod.	4 hod.	120 min.
	Max	Prod.*	Prod.	Prod.	Prod.
Hempaprime Multi 500	Min	18 hod.	9 hod.	4 hod.	120 min.
	Max	Prod.*	Prod.	Prod.	Prod.

Časy přetírání jsou orientační pro výrobky se stejným obecným chemickým složením.

Další informace naleznete ve specifikaci společnosti Hempel.

### Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.

### Poznámky k přetírání

- Jestliže je překročen maximální přetírací interval, je pro zajištění přilnavosti nezbytné zdrsnění povrchu.
- Povrch musí být před aplikací suchý a čistý.

### Další poznámky

- Epoxidové nátěry mají při vnějším použití přirozené sklony ke křídování. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru.
- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.

## Skladování

### Doba skladovatelnosti

Teplota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Tužidlo	12 měsíce	8 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

### Podmínky skladování

- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.

# Hempadur Fast Dry 17410

## Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel [www.hempel.com](http://www.hempel.com) nebo na místní webové stránce:

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Údajový list produktu ("TLP") se vztahuje k dodávanému produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel vzít v úvahu aktuální Údajový list produktu společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě Údajového listu produktu může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na [www.hempel.com](http://www.hempel.com) ("další dokumenty"):

Č.	Popis dokumentu	Umístění/komentáře
1.	Technické prohlášení	Jednorázové specifické poradenství poskytnuté na požádání pro konkrétní projekty
2.	Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvětlivky k Údajovému listu produktu	Dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5.	Aplikační instrukce	Případně dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>
6.	Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>

Budou-li se informace v Údajovém listu produktu a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel nenese odpovědnost za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném Údajovém listu produktu a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento Údajový list produktu, doplňkové dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel v souvislosti s Produktem. Kromě toho se dodání Produktu a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.