


ŘEZ A-A  
MĚŘÍTKO 1 : 5

Mezní úchytky rozměrů a tvarů pro svařované konstrukce EN ISO 13920	BF
Neoznačené svary	Koutové, tupé, ostatní = 3
Stupeň jakosti svarů ISO 5817	C
Přídavný materiál	RW 308 LSi
Přídavný plyn	Argon
Metoda svařování EN ISO 15614-1	141 - wolframovou elektrodou

## Nezerovou konstrukci pohledově brousit K320

POZICE	KS	Název	Délka/mm	ANGLE1	ANGLE2
1	6	Nerez trubka 45x3<1>	520	45°	0°
2	3	Nerez trubka 45x3<2>	690	45°	45°
3	2	Nerez trubka 45x3<3>	800	-	-
4	6	DESKA, 10 x 100 x 100<1>			

MATERIÁL	11 500	INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS
POLOTOVAR	KR 150-40				
TOLEROVÁNÍ	ISO 8015 ANO				
PŘESNOST	ISO 2768 m K				
PROMÍTÁNÍ					MĚŘÍTKO <b>1:20</b>
				HMOTNOST 3.14	
VYPRACOVAL	Ing.Kühnel	SCHVÁLIL		SEST.	KUSOVNÍK
KONTRLOVAL		DATUM 24.02.2023		ST. V.	



NÁZEV
-------

## Rám lavičky operadlo

ČÍSLO VÝKRESU

**04-K4\_001**

LIST 2 Z 3 LISTŮ

Materiál nerezové konstrukce 1.4404 (AISI 316L)

