



Mezní úchytky rozměrů a tvarů pro svařované konstrukce EN ISO 13920	BF
Neoznačené svary	Koutové, tupé, ostatní = 3
Stupeň jakosti svarů ISO 5817	C
Přídavný materiál	RW 308 LSi
Přídavný plyn	Argon
Metoda svařování EN ISO 15614-1	141 - wolframovou elektrodou

Nezerovou konstrukci pohledově brousit K320

7	Nerez uzavřená matice M6			32		
6	Zavitova tyč M6-35mm			16		
5	Nerez uzavřená matice M8			8		
4	Třmen 60mm			4		
3	HPL deska vývěska	tl.10mm 1330x1330		2		
2.3		FB 5X30	1330	4	45°	45°
2.2		FB 5X90	1340	2	45°	45°
2.1		FB 5X90	1340	2	45°	45°
2	09-F1-00-02_Rámeček desky			1		
1.3		Trubka nerez 60 x 3	1460	1	45°	45°
1.2		DESKA, 10 x 150 x 150		2		
1.1		Trubka nerez 60 x 3	2490	2	45°	0°
1	09-F1-00-01_Rám vývěsky			1		
POZ.	Č. DÍLU	POPIS	LENGTH	KS	ANGLE1	ANGLE2

MATERIÁL		INDEX		ZMĚNA		DATUM		PODPIS	
POLOTOVAR									
TOLEROVÁNÍ ISO 8015 ANO									
PŘESNOST ISO 2768 m K									
PROMÍTÁNÍ 						MĚŘÍTKO		1:20	
VYPRACOVAL Ing.Kühnel		SCHVÁLIL		HMOTNOST					
Kontroloval		DATUM 24.02.2023		SEST. ST. V.		KUSOVNÍK			
 BRUNTÁL		NÁZEV <h1>Vývěska</h1> ČÍSLO VÝKRESU <h2>09-F1-00-00</h2>							