



Investor : DPMO Ostrava
Stavba : Dvoukolejný tramvajový most přes Lučinu
Zak.čís. : 1-997-2869-5

T e c h n i c k á z p r á v a

Přímé upevnění kolejnic - dílenské výkresy

Přímé upevnění kolejnic na tramvajovém mostě přes Lučinu je po dohodě s investorem ze dne 11.9.1975 uvažováno šroubovanou alternativou. Schema jednoho kompletního přímého upevnění je na výkrese č. BO-104-01, kde je také rozpis materiálu pro jedno upevnění včetně označení výrobků jednotlivých součástí. Ty součásti, jejichž dodavatelem je DPMO jsou rozkresleny zvlášť, každá součást na zvláštním výkresu s vlastním výpisem materiálu.

Kolejnice tvaru S 49 jsou uloženy na žebrových podkladnicích S4 rozměrů 150/370. Podkladnice spočívá na pryzové podložce, která tlumí svislé rázy při pojízdění. Tato podložka leží na rozchodové desce klínového tvaru - položka č. 2, která vyrovnává spád mostovky. Na tuto rozchodovou desku jsou přivařeny kotevní prvky pol.č. 3, s jejichž pomocí je izolačně připevněna žebrová podkladnice na rozchodovou desku. Rozchodová deska je montážně přivařena na podkladní desku, která nese konzolu pro připojení pojistných úhelníků. Tato podkladní deska je přišroubovaná VP šrouby k mostovce. Otvory pro šrouby této podkladní desky se budou vrtat do mostovky v mostárně a most se bude expedovat s přišroubovanými podklad-



kladními deskami včetně stoliček pro pojistné úhelníky. Otvory pro šrouby VP, M20 jsou vrtány o průměru Ø 21 .

Podkladní desky (pol. č.1) budou včetně konzol pro pojistné úhelníky dodány z mostárny jako součást OK a budou vyrobeny v tloušťkách 8,10,12 a 16 mm .

Vyrovňávací vložky (pol.č. 1a) o stejném tvaru jako podkladní deska pol.č. 1 dodá DPMO . Po smontování mostu se změří tloušťky podkladních desek každého přímého upevnění a tyto se na nich vyznačí (pokud toto opominou učinit v mostárni) . Dále se zaměří niveleta mostu . Potom se pomocí tabulek na výkrese č. BO-104-02 určí potřebné tloušťky podkladní desky a vyrovňávací vložky (pokud je nutná) pro každé přímé upevnění tak, aby výsledná niveleta se maximálně přiblížila ke křivce konečného nadvýšení mostu, která je vyznačena na výkrese . Maximální odchylka nivelety od výsledné křivky nadvýšení může být $\pm 2,0$ mm . Podle takto zjištěné potřeby se dodají vyrovňávací vložky .

Dále se odmontují z mostu podkladní desky, které byly namontovány v mostárni a přemístí se podle svých tloušťek na příslušná přímá upevnění dle tabulky na výkrese .

Spodní plocha podkladní desky po případě vyrovňávací vložky se natře před přišroubováním epoxydovou pryskyřicí . Po smontování se spolu svaří podkladní deska (pol.č. 1) a vyrovňávací vložky (pol.č. 1a) těsnícím svarem po obvodě . Tyto úpravy chrání před korozí podkladní desku a vyrovňávací vložku . Potom se uloží rozchodové desky, směrově se vyrektilifikují a přivaří se . Nakonec se smontují zbývající části přímého upevnění včetně kolejnic .

Vypracoval : Ing. Franc Jaromír

Brno, listopad 1975