

*Příloha č. 4 zadávací dokumentace – Technická specifikace předmětu plnění – Areál autobusy Hranečník*

**Příloha č. 2 Kupní smlouvy – Technická specifikace předmětu plnění – Areál autobusy Hranečník**

**Smlouva: Dodávka 2 ks dílenských svařovacích stolů s příslušenstvím**

**Místo plnění: Areál autobusy Hranečník: ul. Počáteční 1962/36, 710 00 Ostrava- Slezská Ostrava**

**Číslo smlouvy objednatele: DOD20240657**

**Číslo smlouvy dodavatele:****:**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Výrobce: :**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Typ, označení: :**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Rok výroby: :**[DOPLNÍ DODAVATEL]

*Vyjádření k údajům uvedených v této příloze je povinnou součástí technické části nabídky dodavatele. Dodavatel uvede k jednotlivým bodům písemné vyjádření slovy ANO/NE, že daný bod splní/nesplní nebo nabídne jiné technické řešení jednotlivých parametrů. Dále u položek označených hvězdičkou (***\****) dodavatel doplní skutečné nabízené hodnoty.* ***Zadavatel pro vyloučení pochybností uvádí, je-li někde uvedena maximální hodnota, účastník nemůže nabídnout vyšší hodnotu než je uvedena, je-li někde uvedena minimální hodnota, účastník nemůže nabídnout nižší hodnotu než je uvedena, je-li uvedena hodnota v rozmezí (min. – max.) účastník nemůže nabídnout hodnotu mimo toto rozmezí.*** *Takto doplněná technická specifikace bude tvořit samostatnou přílohu smlouvy. V případě že dodavatelem předložená technická specifikace k předmětu plnění nebude obsahovat požadovaná patřičná vyjádření, nebo nesplní požadovanou technickou specifikaci, bude nabídka posouzena jako nesplňující zadávací podmínky. Je-li v zadávací dokumentaci definován konkrétní výrobek (nebo technologie), má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard a v nabídce může být nahrazen i výrobkem nebo technologií srovnatelnou.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Typ a označení:** *(doplní dodavatel)* | Ano/ne | Hodnota |
| Délka stolu v rozmezí, min. 2400 – max. 2800 mm. |  | \* |
| Šířka stolu v rozmezí, min. 1200 – max. 1500 mm. |  | \* |
| Upínací otvory průměru 28 mm. |  | \* |
| Uspořádáním otvorů v rastru 100 mm. |  | \* |
| Pracovní deska stolu průběžně kalená nástrojová ocel + plazmová nitridace povrchu. |  | \* |
| Stůl s milimetrovou stupnicí. |  |  |
| Diagonální mřížka na povrchu stolu. |  |  |
| Výška boků pracovní desky stolu, min. 200 mm. |  | \* |
| Výška stolu v rozmezí, min. 845 – max. 890 mm. |  | \* |
| Nosnost stolu, min. 1500 kg. |  | \* |
| Konstantní únosnost na celé ploše stolu. |  |  |
| Výškově stavitelná konstrukce (stavitelné nohy) s vysokou tuhostí pracovní desky stolu. |  |  |
| Variabilní upínací systém stolu. |  |  |
| ***Příslušenství stolu (pro upínací otvory 28 mm vše v ,,ocel´´ provedení)***  |  |  |
| 6ks - Šroubová svěrka ‐ nitridovaná |  |  |
| 4ks - Šroubová svěrka 45°/90° ‐ nitridovaná |  |  |
| 4ks - Prizma Ø 50 135° se šroubovatelným čepem ‐ nitridovaná |  |  |
| 18ks - Rychloupínací čep bez drážky pro upnutí 2 dílů ‐ povrchová úprava - černění |  |  |
| 4ks - Magnetický upínací čep 68 |  |  |
| 6ks - Univerzální doraz 150 L ‐ nitridovaný |  |  |
| 6ks - Univerzální doraz 225 L ‐ nitridovaná |  |  |
| 4ks - Upínací úhelník- doraz 175 L ‐ nitridovaný |  |  |
| 2ks - Upínací úhelník- doraz 300 G ‐ nitridovaná |  |  |
| 2ks - Upínací úhelník- doraz 500 G ‐ nitridovaná |  |  |
| Držák hořáku – povrchová úprava černění |  |  |
| Šestihranný klíč k dotažení upevňovacích čepů a úhelníků. |  |  |

V [DOPLNÍ DODAVATEL] dne: [DOPLNÍ DODAVATEL]

 …………………………………..…..

 *jméno a funkce statutárního nebo*

*oprávněného zástupce dodavatele*

 [DOPLNÍ DODAVATEL]