**TECHNICKÉ POŽADAVKY NA STROJ**

Název veřejné zakázky: **NÁKUP OLEPOVACÍHO STROJE PRO SPOLEČNOST LENZA spol. s r.o.**

Zadavatel určuje účastníkům speciální technické podmínky pro předmět veřejné zakázky.

Zadavatel technickými podmínkami vymezuje charakteristiku poptávaného předmětu plnění, tj. **minimální** technické parametry, které musí splňovat nabízený předmět plnění dodavatelů. V případě, že dodavatel nabídne předmět plnění, který nebude splňovat kteroukoliv z technických podmínek, bude vyloučen z výběrového řízení z důvodu nesplnění zadávacích podmínek.

Účastník v technických podmínkách uvede, zda jím nabízené plnění splňuje požadavky uvedené ve sloupcích tak, že ve sloupci „Splňuje“ zaškrtne v zaškrtávacím políčku hodící se variantu, „Ano“ v případě, že nabízené plnění splňuje tento požadavek a „Ne“ v případě, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje. V případě, že účastník uvede v technických podmínkách alespoň jednou „Ne“, bude vyloučen z důvodu jejich nesplnění. V případě, že účastník uvede „Ano“ a při posouzení nabídek bude zjištěno, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje, může být vyloučen z důvodu jeho nesplnění a porušení zadávacích podmínek. V případě, že účastník nevyplní ani variantu „Ano“ ani variantu „Ne“, může být vyloučen pro nesplnění zadávacích podmínek. Do sloupce „Dodavatel nabízí“ pak prostřednictvím vyplňovacích formulářů Word uvede konkrétní hodnotu parametru (ve stejných jednotkách, v jakých je stanoven požadavek) nebo bližší specifikaci jím nabízeného plnění ve vztahu k požadavku. V případě, že účastník nevyplní sloupec „Dodavatel nabízí“ a ve sloupci „Splňuje“ zaškrtne variantu „Ano“, má se zato, že účastníkem nabízené plnění přesně odpovídá požadavku zadavatele, stanoveném ve sloupci „Zadání“. Účastník vyplní technické podmínky dle instrukcí v nich uvedených včetně druhu a typu plnění, existuje-li. Vyplnění těchto druhů a typů plnění je pro dodavatele závazné a bude přílohou kupní smlouvy, to znamená, že dodavatel bude povinen dodat přesně to plnění, ke kterému se zavázal v nabídce.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Popis požadované hodnoty** | **Požadovaná hodnota** | **Splňuje** | **Dodavatel nabízí** |
| Stroj musí být vhodný pro olepení PET recyklátu, a to standardními ABS hranami o tloušťce | Min 0,8-1 mm | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Stroj musí být vhodný pro olepení laminované dřevotřísky, a to standardními ABS hranami o tloušťce | Min 0,8-2mm | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Minimální velikost dílců | Max 240-120mm | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Přesah dílce do stroje max | Max 30mm | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Tloušťka dílce | 8-60mm | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Stroj je určený pro opracování dílců i hran s ochrannou fólií | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Stroj je vybaven horním motorizovaným řemenovým přítlakem | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Stroj je vybaven úhlovacím pravítkem pro malé dílce,  přípustná velikost malých dílců je od 300x1500 až 380x1600, cokoli v tomto rozmezí je považováno za splnění požadavku | Max 350x1600 | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Vstupní úhlovací zaváděcí zařízení pomocí motorizovaných kol, toto zařízení musí být programově ovládané | min.4 max.7 vodících kol | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Podélná podpěra olepovaných dílců s vysunutím | Min. 1000 mm | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Mechanická závora pro dílce na vstupu stroje | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Spodní motorizovaný dopravník s patkami o šířce | Min 80 mm | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Chemický postřik před předfrézovacím jednotkou / separátor | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Předfrézovací jednotka s průměrem frézovacích hlav | Min.pr. 125mm | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Výkon motoru předfrézovací jednotka | Min.3 kW | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Předehřev dílců | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Nanášecí jednotka pro PUR lepidla v cca2kg balení s dávkováním | Min. 2,5 kg/h | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Automatický předehřev pro lepidla PUR se zásobníkem | Min.2kg lepidla | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Automatický předehřev pro lepidla EVA se zásobníkem | Min.2kg lepidla | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Nanášecí jednotka vyměnitelná kompletně i s ohřívaným nanášecím válečkem | Min.2 ks | ANO ☐/ NE ☐ |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nanášecí váleček disponuje samočistící funkcí | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Automatické uzavření vany, v případě výpadku proudu | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Servisní jednotka pro uchování PUR vany a PUR lepidel bez potřeby připojení k žádnému externímu zdroji energie | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Tloušťky olepovaných hran | 0,3-3mm | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Tloušťky papírových hran | 0,3-1mm | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Tloušťka dýhových hran | 0,5-1,5mm | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Výška hrany = tloušťka dílce + X mm hrany | Min 4mm | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Automatický zásobník hran pro X počet hran | Min 6 | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Boční přítlak s X počtem přítlačných válců | Min 5 | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Počet chladících a anti-statických postřiků | Min 1 | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Lineární kapovací jednotka řízená pomocí lineárních motorů | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Automatické nastavení délky oddělené hrany | Max 4 | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Hrubovací jednotka s možností naklopení | Min 1° | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Hrubovací jednotka s automatickým nastavením pro fézování bez přesahu a s přesahem | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Hrubovací jednotka je vhodná pro dílce o tloušťce | Min 7 max 60 mm | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Multifunkční frézovací jednotka vhodná pro opracování různých tvarů | min. 2 různé tvary (rádiusy) a min. 2 různé úhly (zkosení) | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Rožkovací jednotka | min. 2 různé tvary (rádiusy) a min. 2 různé úhly (zkosení) | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Kopírovací ložisko s možností automatické změny průměru kvůli možnosti kompenzace tloušťky ochranné fólie | Ano/ne | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Tvarová cidlina | min.5 různých tvarů, (rádiusů) a 2-3 různé úhly (zkosení) | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Čistící ostřik dílce s počtem trysek | Min 2 | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Cidlina na lepidlo vhodná i pro dílce s ochrannou fólií | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Dotykový ovládací terminál s velikostí 24“ | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Grafická diagnostika jednotky PLC | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Český SW stroje, české návody | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |
| Možnost vzdáleného servisu po internetu s česky hovořícím zázemím | Ano | ANO ☐/ NE ☐ |  |

Já (my) níže podepsaný (í) …………………….. čestně prohlašuji (eme), že výše uvedené údaje jsou pravdivé, a že dodavatel……………………..v případě jeho výběru zadavatelem v předmětné veřejné zakázce dodá zboží přesně dle technických a obchodních podmínek ve své nabídce.

V ……..…..     dne  …………..

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Jméno a funkce oprávněné osoby dodavatele

Razítko a podpis oprávněné osoby dodavatele