

Kupní smlouva č.

uzavřená mezi níže uvedenými stranami

I. Smluvní strany

Prodávající : Epimex dřevostroje s.r.o.,
se sídlem Průmyslová 17, Vernéřov, 431 51 Klášterec nad Ohří
provozovna: U dálnice 701, 664 56 Blučina u Brna
zast. Michal Bubeliny, jednatel
datová schránka: jjkrzub
číslo bankovního účtu EUR: 2108635656 / 2700

Kupující : **LENZA spol. s r.o.,**
se sídlem Pod Skálou 104, Hnanice 669 02
zast. Jindřich Růžička, jednatel společnosti
datová schránka: wz3q3hb
číslo bankovního účtu CZK:
číslo bankovního účtu EUR:

II. Předmět smlouvy

1. Prodávající se zavazuje za podmínek uvedených v této kupní smlouvě dodat a kupující se zavazuje za podmínek uvedených v této kupní smlouvě odebrat a zaplatit věci, které jsou předmětem této kupní smlouvy.
2. Předmětem smlouvy je dodání nového, energeticky méně náročného stroje pro společnost LENZA spol s r. o. Tento stroj bude sloužit pro olepování hran výrobků. (dále jako stroj)
3. Kupní smlouva je uzavřena mezi prodávajícím a jinou fyzickou či právnickou osobou, která je podnikatelem ve smyslu ustanovení § 420 občanského zákoníku. Kupující uzavřel s prodávajícím kupní smlouvu v rámci výkonu výdělečné činnosti živnostenským nebo obdobným způsobem se záměrem činit tak soustavně za účelem dosažení zisku, jakož i v souvislosti s vlastní obchodní, výrobní nebo obdobnou činností při samostatném výkonu povolání nebo na účet podnikatele.

III. Dodání předmětu smlouvy

1. Prodávající dodá na své náklady předmět smlouvy do provozovny kupujícího, jejíž adresa je uvedena výše.
2. Vykládku stroje a jeho umístění do dílny na místo určení provede na vlastní náklady a vlastní riziko kupující.
3. Předpokládaný termín dodání je do 60 kalendářních dnů od výzvy zadavatele k dodání stroje.
4. Dokladem o dodání předmětu smlouvy je dodací list, podepsaný kupujícím, nebo osobou k tomu kupujícím oprávněnou.
5. Prodávající provede zdarma v provozovně kupujícího instalaci stroje a zaškolení personálu kupujícího na obsluhu a údržbu stroje.
6. Termín instalace stroje a zaškolení obsluhy si určí prodávající dohodou s kupujícím. Tento termín však nesmí předcházet okamžiku, kdy budou splněny podmínky, které umožní řádnou instalaci stroje.
7. Kupující je povinen připravit podmínky pro řádnou instalaci stroje.
8. Kupující je oprávněn odmítnout převzetí stroje pouze v případě, že před vykládkou zjistí, že stroj je zjevně poškozený. O tomto poškození je kupující povinen sepsat s řidičem vozidla, který stroj kupujícímu dopravil, zápis o škodě a ihned kontaktovat prodávajícího.
9. V případě, že se na straně kupujícího vyskytnou překážky, které znemožní stroj dopravit a dodat k navrhovanému termínu, bere kupující na vědomí, že je prodávající oprávněn kupujícímu účtovat veškeré vícenáklady související s dopravou, vykládkou a uskladněním stroje po dobu než budou překážky na straně kupujícího odstraněny

IV. Záruka

1. Prodávající poskytuje kupujícímu záruku na bezplatné odstranění výrobních vad předmětu smlouvy v délce 12 měsíců od data instalace stroje anebo 2500 pracovních hodin, podle toho, co nastane dříve. Poskytnutá záruka se nevztahuje na seřizování nebo nastavování stroje
2. Záruka se týká skrytých výrobních vad vzniklých při výrobě stroje. Záruka se nevztahuje na závady způsobené mechanickým poškozením stroje, neodbornou manipulací se strojem, vnější událostí nebo použitím stroje v rozporu s obvyklým způsobem jeho používání, neodbornou či nešetrnou obsluhou nebo opravou stroje jiným než autorizovaným subjektem.
3. V záruční době provede prodávající bezplatnou výměnu vadných dílů, tzn., že kupující nehradí cestovné ani pracovní čas montéra.

4. Aby mohl prodávající uznat reklamaci jako oprávněnou, nebo naopak odmítnout reklamaci jako neoprávněnou, zavazuje se kupující ponechat stroj ve stavu poruchy až do příjezdu servisního technika nebo na požádání servisního technika závadu předvést.
5. Kupující se zavazuje podat reklamaci prodávajícímu v písemné formě, přičemž v rámci možností popíše závadu nebo její projevy.
6. Kupující se zavazuje poskytnout součinnost při odstraňování poruch v záruční době.

V. Kupní cena, platební podmínky

1. Kupní cena za předmět smlouvy uvedený v čl. II této smlouvy je 277.978,- EUR + 21 % DPH, tj. celkem 336.353,- EUR.
2. Smluvní strany se dohodly na následující formě úhrady kupní ceny:
 - a) Kupující se zavazuje uhradit převodem na účet prodávajícího 1. zálohu na kupní cenu včetně DPH ve výši 40%, tj.134.541,- EUR a to ve lhůtě nejpozději do 10 dnů od uzavření této smlouvy
 - b) Kupující se zavazuje uhradit převodem na účet prodávajícího 2. zálohu na kupní cenu včetně DPH ve výši 40%, tj.134.541,- EUR, nejpozději do 30dnů od uzavření této smlouvy
 - c) Zbývající část kupní ceny, tj. částku ve výši 20%, tj.67.271,- EUR se kupující zavazuje uhradit prodávajícímu do 30 dní po dodání stroje.
3. Povinnost zaplatit kupní cenu je splněna dnem připsání příslušné částky na bankovní účet prodávajícího.
4. V případě, že se kupující dostane do prodlení delšího než 30 dní s úhradou zálohy uvedené v čl. V odst. 2 a), nebo b), nebo doplatku dle článku V. odst 2 c) této smlouvy, vznikne prodávajícímu právo na zaplacení smluvní pokuty ve výši 0,01 % ze sjednané kupní ceny.

VI. Přechod vlastnického práva

1. Vlastnické právo k předmětu smlouvy přechází na kupujícího dnem dodání předmětu smlouvy.

VII. Smluvní pokuty

1. Pokud kupující odmítne převzít stroj, který byl prodávajícím dodán a nejde o případ uvedený v čl. III odst. 9 této smlouvy, je kupující povinen uhradit prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,01 % z kupní ceny stroje.

VIII. Ukončení smlouvy

1. Platně odstoupit od této smlouvy lze, je-li to stanoveno touto smlouvou, umožňuje-li to zákon či na základě písemné dohody obou účastníků.
2. V případě, že se kupující dostane do prodlení s úhradou jakékoliv části sjednané kupní ceny a jeho prodlení bude delší než 30 dnů, vznikne prodávajícímu právo od této smlouvy odstoupit.
3. Odstoupení od smlouvy se nedotýká práva na zaplacení smluvní pokuty nebo úroku z prodlení, pokud již dospěl ani práva na náhradu škody vzniklé z porušení povinnosti ani ujednání o způsobu řešení sporů z této smlouvy.

IX. Závěrečná a společná ustanovení

1. Tato smlouva může být měněna nebo doplňována pouze písemně.
2. Jestliže tato smlouva stanoví některému z účastníků povinnost písemného úkonu, je takováto povinnost splněna osobním doručením tohoto úkonu oproti podpisu druhého účastníka anebo jeho zasláním ve formě doporučeného dopisu na adresu druhého účastníka uvedenou v záhlaví této smlouvy, případně doručením do datové schránky. Nebude-li možno jakýkoliv dopis doručit druhé straně, považuje se za den jeho doručení pátý den po podání dopisu na poštu k doporučenému odeslání na adresu účastníka uvedenou v záhlaví této smlouvy.
3. Tato smlouva je vyhotovena ve dvou stejnopisech, z nichž každá ze stran obdrží jeden.
4. Obě strany svým podpisem stvrzují, že tato dohoda je výrazem jejich pravé, vážné a svobodné vůle a že ji neuzavřely v tísní ani za nápadně nevýhodných podmínek.
5. Smlouva vstupuje v platnost a účinnost dnem podpisu oběma smluvními stranami.
6. Smluvní strany shodně prohlašují, že hlavní povinností, kterou prodávající z této smlouvy má, je dodání předmětu smlouvy kupujícímu a je tedy nesporné, že převážná část plnění povinností prodávajícího nespočívá ve výkonu činnosti, nýbrž v dodání předmětu smlouvy.
7. Pokud by se jednotlivá ustanovení této smlouvy ukázala jako právně neúčinná, není tím dotčena platnost ostatních ustanovení této smlouvy. Právně neúčinná ustanovení této smlouvy musí být smluvními stranami neprodleně nahrazena účinnými ustanoveními, která jsou svou povahou s přihlédnutím k hospodářskému účelu neúčinných ustanovení nejbližší.

8. Smluvní strany se výslovně dohodly, že veškeré spory vznikající z této smlouvy a v souvislosti s ní budou projednávány a rozhodovány s vyloučením pravomoci obecných soudů s konečnou platností v rozhodčím řízení dle zákona č. 216/1994 Sb. před rozhodcem JUDr. Ing. Petrem Vašíčkem (IČ:73843971) zapsaným na seznamu rozhodců vedeném Ministerstvem spravedlnosti pod č.13, nebo v případě, že ani JUDr. Ing. Petr Vašíček nepřijme funkci rozhodce nebo se jí vzdá nebo ji odmítne vykonávat, případně stane-li se z jakéhokoliv důvodu nemožným, aby tento spor jmenovaný rozhodce rozhodoval Mgr. Milošem Švandou (IČ: 63597471) zapsaným na seznamu rozhodců vedeném Ministerstvem spravedlnosti pod č.72, přičemž doručovací adresou písemností určených každému ze shora označených rozhodců je sídlo České asociace pro arbitráž, s.r.o., IČ: 27688798, (dále jen „společnost“). Rozhodčí řízení se zahajuje doručením návrhu na zahájení rozhodčího řízení (žaloby) rozhodci do sídla společnosti, kam se v průběhu rozhodčího řízení doručují i veškerá ostatní podání a písemnosti určené rozhodci. Rozhodčí poplatek činí 4,0 % z ceny předmětu řízení bez DPH, minimálně však šest tisíc korun českých bez DPH. Řízení je pouze písemné, rozhodnutí nemusí obsahovat odůvodnění. Rozhodce po zahájení řízení uloží žalovanému usnesením dle § 114b o.s.ř. ve znění účinném ke dni sjednání doložky, aby se vyjádřil k připojené žalobě, a to ve lhůtě sjednané stranami doložky v délce 10 dnů ode dne doručení usnesení, přičemž toto usnesení lze doručit náhradním způsobem dle § 49 (4) o.s.ř. ve znění účinném ke dni sjednání doložky.
9. Bez ohledu na shora uvedené ujednání o pravomoci rozhodce, může se žalobce až do okamžiku zahájení rozhodčího řízení obrátit se svým nárokem na příslušný soud.

V dne

.....
prodávající

.....
kupující

Příloha č. 1_Technická dokumentace k předmětu smlouvy

Popis požadované hodnoty	Požadovaná hodnota	Splňuje	Dodavatel nabízí
Stroj musí být vhodný pro olepení PET recyklátu, a to standardními ABS hranami o tloušťce	Min 0,8-1mm	ANO	0,8-1mm
Stroj musí být vhodný pro olepení laminované dřevotřísky, a to standardními ABS hranami o tloušťce	Min 0,8-2mm	ANO	0,8-2mm
Minimální velikost dílců	Max 240-120mm	ANO	240x120mm
Přesah dílce do stroje max	Max 30mm	ANO	30mm
Tloušťka dílce	8-60mm	ANO	8-60mm
Stroj je určený pro opracování dílců i hran s ochrannou fólií	Ano	ANO	Ano
Stroj je vybaven horním motorizovaným řemenovým přítlakem	Ano	ANO	Ano
Stroj je vybaven úhlovacím pravítkem pro malé dílce, přípustná velikost malých dílců je od 300x1500 až 380x1600, cokoli v tomto rozmezí je považováno za splnění požadavku	Max 350x1600	ANO	350x1600mm
Vstupní úhlovací zaváděcí zařízení pomocí motorizovaných kol, toto zařízení musí být programově ovládané	min.4 max.7 vodících kol	ANO	6 vodících kol
Podélná podpěra olepovaných dílců s vysunutím	Min. 1000mm	ANO	1000mm
Mechanická závora pro dílce na vstupu stroje	Ano	ANO	Ano
Spodní motorizovaný dopravník s patkami o šířce	Min 80 mm	ANO	80mm
Chemický postřík před předfrézovacím jednotkou / separátor	Ano	ANO	Ano
Předfrézovací jednotka s průměrem frézovacích hlav	Min.pr. 125mm	ANO	125mm

Výkon motoru předfrézovací jednotka	Min.3 kW	ANO	3kW
Předeheřev dílců	Ano	ANO	Ano
Nanášecí jednotka pro PUR lepidla v cca2kg balení s dávkováním	Min. 2,5 kg/h	ANO	2,5-4kg
Automatický předeheřev pro lepidla PUR se zásobníkem	Min.2kg lepidla	ANO	2kg
Automatický předeheřev pro lepidla EVA se zásobníkem	Min.2kg lepidla	ANO	2kg
Nanášecí jednotka vyměnitelná kompletně i s ohříváním nanášecím válečkem	Min.2 ks	ANO	2ks
Nanášecí váleček disponuje samočisticí funkcí	Ano	ANO	Ano
Automatické uzavření vany, v případě výpadku proudu	Ano	ANO	Ano
Servisní jednotka pro uchování PUR vany a PUR lepidel bez potřeby připojení k žádnému externímu zdroji energie	Ano	ANO	Ano
Tloušťky olepovaných hran	0,3-3mm	ANO	0,3-3mm
Tloušťky papírových hran	0,3-1mm	ANO	0,3-1mm
Tloušťka dýchových hran	0,5-1,5mm	ANO	0,5-1,5mm
Výška hrany = tloušťka dílce + X mm hrany	Min 4mm	ANO	4mm
Automatický zásobník hran pro X počet hran	Min 6	ANO	6mm
Boční přítlak s X počtem přítlačných válců	Min 5	ANO	5mm
Počet chladících a anti-statických postřiků	Min 1	ANO	1
Lineární kapovací jednotka řízená pomocí lineárních motorů	Ano	ANO	Ano
Automatické nastavení délky oddělené hrany	Max 4	ANO	2-4mm
Hrubovací jednotka s možností naklonění	Min 1°	ANO	1°
Hrubovací jednotka s automatickým nastavením	Ano	ANO	Ano

pro fézování bez přesahu a s přesahem			
Hrubovací jednotka je vhodná pro dílce o tloušťce	Min 7 max 60 mm	ANO	7-60mm
Multifunkční frézovací jednotka vhodná pro opracování různých tvarů	min. 2 různé tvary (rádiusy) a min. 2 různé úhly (zkosení)	ANO	2 rádiusy, např. R1+R2 a 2 úhly, např. 45° a 20°
Rožkovací jednotka	min. 2 různé tvary (rádiusy) a min. 2 různé úhly (zkosení)	ANO	2 rádiusy, např. R1+R2 a 2 úhly, např. 45° a 20°
Kopírovací ložisko s možností automatické změny průměru kvůli možnosti kompenzace tloušťky ochranné fólie	Ano/ne	ANO	Ano
Tvarová cidlina	min. 5 různých tvarů, (rádiusů) a 2-3 různé úhly (zkosení)	ANO	5 různých rádiusů a 2 úhly, např. 45° a 20°
Čistící ostřík dílce s počtem trysek	Min 2	ANO	2
Cidlina na lepidlo vhodná i pro dílce s ochrannou fólií	Ano	ANO	Ano
Dotykový ovládací terminál s velikostí 24"	Ano	ANO	Ano
Grafická diagnostika jednotky PLC	Ano	ANO	Ano
Český SW stroje, české návody	Ano	ANO	Ano
Možnost vzdáleného servisu po internetu s česky hovořícím zázemím	Ano	ANO	Ano