*Příloha č. 3 zadávací dokumentace - Technická specifikace předmětu plnění*

**Příloha č. 1 Kupní smlouvy – Technická specifikace předmětu plnění**

**Smlouva: Dodávka 1 ks pulsního čistícího laserového systému povrchů**

**Číslo smlouvy kupujícího: DOD20240791**

**Číslo smlouvy prodávajícího:****:**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Výrobce: :**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Typ, označení: :**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Rok výroby: :**[DOPLNÍ DODAVATEL]

*Vyjádření k údajům uvedených v této příloze je povinnou součástí technické části nabídky dodavatele. Dodavatel uvede k jednotlivým bodům písemné vyjádření slovy ANO/NE, že daný bod splní/nesplní nebo nabídne jiné technické řešení jednotlivých parametrů. Dále u položek označených hvězdičkou (***\****) dodavatel doplní skutečné nabízené hodnoty.* ***Zadavatel pro vyloučení pochybností uvádí, je-li někde uvedena maximální hodnota, účastník nemůže nabídnout vyšší hodnotu než je uvedena, je-li někde uvedena minimální hodnota, účastník nemůže nabídnout nižší hodnotu než je uvedena, je-li uvedena hodnota v rozmezí (min. – max.) účastník nemůže nabídnout hodnotu mimo toto rozmezí.*** *Takto doplněná technická specifikace bude tvořit samostatnou přílohu smlouvy. V případě že dodavatelem předložená technická specifikace k předmětu plnění nebude obsahovat požadovaná patřičná vyjádření, nebo nesplní požadovanou technickou specifikaci, bude nabídka posouzena jako nesplňující zadávací podmínky. Je-li v zadávací dokumentaci definován konkrétní výrobek (nebo technologie), má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard a v nabídce může být nahrazen i výrobkem nebo technologií srovnatelnou.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Typ a označení:** | **Ano/Ne** | **Hodnota** |
| Pulsní laserový systém. |  |  |
| Filtrační jednotka s nastavitelnou odsávací hubicí. |  |  |
| Mobilní zařízení, tj. umístěné na pojezdových kolečkách. |  |  |
| Průmyslové čištění povrchů od rzi, barev, oxidace, mastnot, těsnění, silikonů. |  |  |
| Možnost čištění železných povrchů, nerez, slitiny kovů, dřeva. |  |  |
| Minimální teplotní ovlivnění čištěného materiálu. |  |  |
| Ekologický provoz bez nutnosti používat k čištění další chemikálie. |  |  |
| Výkon laseru, min. 500 W. |  | **\*** |
| Špičkový výkon v pulzu, min. 2500 kW. |  | **\*** |
| Příkon, max. 3,5 kW. |  | **\*** |
| Napájení 230 V, 16 A. |  | **\*** |
| Energie v pulzu min. 100 mJ. |  | **\*** |
| Hmotnost laserové hlavy, max. 2 kg |  | **\*** |
| Laserová hlavu musí jít po ukončení prací bezpečně uschovat, tak aby nedošlo k poškození, např. při manipulaci se strojem. |  |  |
| Nastavení všech parametrů na laserové hlavě na displeji, tj. šířka záběru, zaměření. |  |  |
| Účinnost čištění i nehladkých povrchů. |  |  |
| Výkon, tvar a šířku paprsku s možností změny během práce. |  |  |
| Automatická změna fokusační vzdálenosti bez nutnosti výměny čoček. |  |  |
| Integrované vodní chlazení laserového zdroje a hlavy laseru. |  |  |
| Obr.  2 Mobilní systém!Odsávání zplodin z čištění upevněno na laserové hlavě. |  |  |
| Software a ovládání v českém jazyce. |  |  |
| Možnost vytvoření vlastní databáze programů čištění. |  |  |
| Různé druhy přihlášení (operátor, administrátor). |  |  |
| Počítadlo hodin v provozu. |  |  |
| Vzdálená podpora pomocí Wi-Fi. |  |  |
| Automatická vnitřní diagnostika. |  |  |
| **Příslušenství** | | |
| Ochranné brýle – 4 ks. |  |  |
| Ochranný štít – 2 ks. |  |  |
| Brýle a ochranný štít umístěn v ochranném pouzdru nebo kufru. |  |  |
| Filtrační jednotka s aktivním karbonem v mobilním provedení, tj. umístěná na pojezdových kolečkách. |  |  |
| Krycí skla do laserové hlavy – 10 ks. |  |  |

V [DOPLNÍ DODAVATEL]dne: [DOPLNÍ DODAVATEL]

....................................................

*jméno a funkce statutárního nebo*

*oprávněného zástupce účastníka*

[[DOPLNÍ DODAVATEL]