

*Příloha č. 3 zadávací dokumentace - Technická specifikace předmětu plnění*

**Příloha č. 1 Kupní smlouvy – Technická specifikace předmětu plnění – Areál autobusy Hranečník**

**Smlouva: Dodávka 1 ks laserové svářečky kovů**

**Místo plnění: Areál autobusy Hranečník: ul. Počáteční 1962/36, 710 00 Ostrava- Slezská Ostrava**

**Číslo smlouvy objednatele: DOD20251279**

**Číslo smlouvy dodavatele:****:**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Výrobce: :**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Typ, označení: :**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Rok výroby: :**[DOPLNÍ DODAVATEL]

*Vyjádření k údajům uvedených v této příloze je povinnou součástí technické části nabídky dodavatele. Dodavatel do přílohy uvede k jednotlivým bodům písemné vyjádření slovy ANO v případě, že splňuje daný požadavek. Dále u položek označených hvězdičkou (***\****) dodavatel doplní skutečné nabízené hodnoty.* ***Zadavatel pro vyloučení pochybností uvádí, je-li někde uvedena maximální hodnota, dodavatel nemůže nabídnout vyšší hodnotu než je uvedena, je-li někde uvedena minimální hodnota, dodavatel nemůže nabídnout nižší hodnotu než je uvedena, je-li uvedena hodnota v rozmezí (min. – max.) dodavatel nemůže nabídnout hodnotu mimo toto rozmezí.*** *Takto doplněná technická specifikace bude tvořit samostatnou přílohu smlouvy. V případě že dodavatelem předložená technická specifikace k předmětu plnění nebude obsahovat požadovaná patřičná vyjádření, nebo nesplní požadovanou technickou specifikaci, bude nabídka posouzena jako nesplňující zadávací podmínky. Je-li v zadávací dokumentaci definován konkrétní výrobek (nebo technologie), má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard a v nabídce může být nahrazen i výrobkem nebo technologií srovnatelnou.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Typ a označení:** *(doplní dodavatel)* | Ano | Hodnota |
| Ruční **průmyslový** laserový svařovací zdroj určený pro opravy dopravních prostředků MHD. |  |  |
| Výkon svařovacího zdroje, min. 1500W. |  | **\***[DODAVATEL DOPLNÍ HODNOTU] |
| Svařování materiálu do max. tloušťky 4 mm. |  | \*[DODAVATEL DOPLNÍ HODNOTU] |
| Svařování materiálů – nerezová ocel, hliník a uhlíková ocel. |  |  |
| Možnost svařování, řezání, čištění svarů včetně možnosti čištění materiálu bez dotyku. |  |  |
| Vodní chlazení stroje a svařovací hlavy s vysokou účinností bez rizika přehřátí nebo poklesu výkonu. |  |  |
| Plnění bezpečnostní podmínky dle normy ČSN EN 60825 - Bezpečnost laserových zařízení. |  |  |
| Laserový systém vybaven konektorem, vstup a připojení na systém Interlock, tzv. bezpečnostní systém propojení svářečky, svařovací kabiny a signalizace svařování. |  |  |
| Software a ovládání v českém jazyce. |  |  |
| Možnost vytvoření vlastní databáze programů svařování. |  |  |
| Vzdálená podpora pomocí Wi-Fi s možností vzdáleného servisu. |  |  |
| Napájení 3f, 380 V. |  | \*[DODAVATEL DOPLNÍ HODNOTU] |
| **Příslušenství** |
| **Propojovací kabeláž mezi svářečkou a svařovací kabinou o délce, min. 7 m**. |  | \*[DODAVATEL DOPLNÍ HODNOTU] |
| Automatický podavač drátu pro nerez svařování. |  |  |
| Automatický podavač drátu pro svařování uhlíkové oceli. |  |  |
| Odpovídající laserové pistole „hlavy“ pro všechny funkce svářečky. |  |  |
| Ochranné brýle – 2 ks.  |  |  |
| Svařovací štít dle normy ČSN EN 207 pro frekvenci laseru – 2 ks. Úplná ochrana obličeje před jiskrami, nečistotami a intenzivním světlem svařování. |  |  |
| Spotřební materiál – min. 10 ks ochranných skel. |  |  |
| Spotřební materiál – svařovací špičky pro různé druhy svarů. |  |  |

V [DOPLNÍ DODAVATEL] dne: [DOPLNÍ DODAVATEL]

 …………………………………..…..

 *jméno a funkce statutárního nebo*

*oprávněného zástupce dodavatele*

 [DOPLNÍ DODAVATEL]