*Příloha č. 4 zadávací dokumentace - Technická specifikace předmětu plnění*

**Příloha č. 2 Kupní smlouvy - Technická specifikace předmětu plnění - svařovací zdroj TIG/WIG**

**Smlouva: Dodávka 4 ks svařovacích zdrojů**

**Místo plnění: Areál autobusy Poruba, ul. Slavíkova 6229/27A, 708 00 Ostrava - Poruba**

**Číslo smlouvy objednatele: DOD20251449**

**Číslo smlouvy dodavatele:**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Výrobce:**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Typ, označení:**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Rok výroby:**[DOPLNÍ DODAVATEL]

*Vyjádření k údajům uvedených v této příloze je povinnou součástí technické části nabídky účastníka. Účastník do příloh uvede k jednotlivým bodům písemné vyjádření slovy ANO v případě, že splňuje daný požadavek. Dále u položek označených hvězdičkou (***\****) účastník doplní skutečné nabízené hodnoty.* ***Zadavatel pro vyloučení pochybností uvádí, je-li někde uvedena maximální hodnota, účastník nemůže nabídnout vyšší hodnotu než je uvedena, je-li někde uvedena minimální hodnota, účastník nemůže nabídnout nižší hodnotu než je uvedena, je-li uvedena hodnota v rozmezí (min. – max.) účastník nemůže nabídnout hodnotu mimo toto rozmezí.*** *Takto doplněná technická specifikace bude tvořit samostatnou přílohu smlouvy. V případě že účastníkem předložená technická specifikace k předmětu plnění nebude obsahovat požadovaná patřičná vyjádření, nebo nesplní požadovanou technickou specifikaci, bude nabídka posouzena jako nesplňující zadávací podmínky. Je-li v zadávací dokumentaci definován konkrétní výrobek (nebo technologie), má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard a v nabídce může být nahrazen i výrobkem nebo technologií srovnatelnou.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Typ a označení:** | Ano | Hodnota |
| **Parametry svářeček TIG / WIG** |  |  |
| **-** svařovací proud min/max – 5,0 A – 270,0 A |  | \* |
| **-** svařovací napětí – 9 V – 20,8 V |  |  |
| - dovolené zatížení (10min/40°C) 30% 250A – 270A |  | \* |
| **-** dovolené zatížení (10min/40°C) 60% 190A |  | \* |
| - dovolené zatížení (10min/40°C) 100% 140A |  | \* |
| **-** napětí na prázdno – 74,0V / 84,0V |  |  |
| **-** síťová frekvence – 50 – 60 Hz |  |  |
| **-** síťové jištění – 16A – 30A |  | \* |
| **-** síťové napětí 230V / 3 x 380 V |  | \* |
| **-** průměr wolframové elektrody 1,6 – 3,2 mm |  | \* |
| **-** TIG / WIG hořák – 4 m |  |  |
| **-** zemnící kabel se svorkou – 3 m |  |  |
| **-** modul vodního chlazení / plynová hadice |  |  |

V [DOPLNÍ DODAVATEL] dne: [DOPLNÍ DODAVATEL]

 …………………………………..…..

 *jméno a funkce statutárního nebo*

*oprávněného zástupce dodavatele*

 [DOPLNÍ DODAVATEL]