

KOLEJOVÉ KONSTRUKCE PRO OPRAVY TRAMVAJOVÝCH TRATÍ 2018 - ČÁST 1

Technická specifikace

Položka 1. Kolejová křižovatka K 59

umístění – 1.máje, 1.KK od Mar. Hor, areál Vítkovické železárny

1ks – 2K 57R1 / 57R1 - 78°52'52" – 5000/8269mm -1435mm

ev.č.DPO – K 59

stavební délka – 5,00 / 8,159 m

specifikace – vč. podkladnicového upevnění pro dřevěné pražce (podkladnice žebrové U60), srdcovky z monobloku s mělkým žlábkem (hloubka 20 mm) – s přípojnými kolejnicemi typu 105C1, upevnění srdcovek např. podvlakovým plechem, dodávka konstrukce bez pražců, úprava všech konců větví provedena dle výkresu „Geometrické uspořádání“ pro napojení kolejnic 57R1 (šířka žlábků 60,5 mm, hloubka 46 mm) a pro napojení kolejnic NT3 (šířka žlábků 42,7 mm, hloubka 42 mm).

Položka 1a. Provedení tvrdonávaru na kolejové křižovatce K 59

Položka 2. Kolejová křižovatka K 62

umístění – 1.máje, 4.KK od Mar. Hor, areál Vítkovické železárny

1ks – 2K 57R1 / 57R1 - 89°13'11" – 4000/8100-1435mm

ev.č.DPO – K 62

stavební délka – 4,00 / 8,10 m

specifikace – vč. podkladnicového upevnění pro dřevěné pražce (podkladnice žebrové U60), srdcovky z monobloku s mělkým žlábkem (hloubka 20 mm) – s přípojnými kolejnicemi typu 105C1, upevnění srdcovek např. podvlakovým plechem, dodávka konstrukce bez pražců, úprava všech konců větví provedena dle výkresu „Geometrické uspořádání“ pro napojení kolejnic 57R1 (šířka žlábků 60,5 mm, hloubka 46 mm) a pro napojení kolejnic NT3 (šířka žlábků 42,7 mm, hloubka 42 mm).

Položka 2a. Provedení tvrdonávaru na kolejové křižovatce K 62

Položka 3. Kolejová křižovatka K 63

umístění – 1.máje, 5.KK od Mar. Hor, areál Vítkovické železárny

1ks – 2K 57R1 / 57R1 - 91°34'12" – 4000/8100-1435mm

ev.č.DPO – K 63

stavební délka – 4,00 / 8,10 m

specifikace – vč. podkladnicového upevnění pro dřevěné pražce (podkladnice žebrové U60), srdcovky z monobloku s mělkým žlábkem (hloubka 20 mm) – s přípojnými kolejnicemi typu 105C1, upevnění srdcovek např. podvlakovým plechem, dodávka konstrukce bez pražců, úprava všech konců větví provedena dle výkresu „Geometrické uspořádání“ pro napojení kolejnic 57R1 (šířka žlábků 60,5 mm, hloubka 46 mm) a pro napojení kolejnic NT3 (šířka žlábků 42,7 mm, hloubka 42 mm).

Položka 3a. Provedení tvrdonávaru na kolejové křižovatce K 63

Obecně:

Mezera pro svaření kolejnic 14mm, hl. žlábků náběžných kolejnic v srdcovkách 20mm, jakost žlábkových kolejnic 900A, jakost širokopatných kolejnic R260, všechny konstrukce budou vyhovovat bezpečnému provozu profilů kol užívaných v DPO a společnosti Vítkovice Doprava (ve vlečce).

Položky 1a., 2a a 3a budou oceněním provedení tvrdonávaru na požadovaných kolejových křižovatkách. Tvrdonávar bude proveden jako spodní návar ve žlábkách, ve větvích tramvajové dráhy, s nutným přesahem do větví vlečkové koleje.

Požadovaná tvrdost po navaření je 200-250HB, po zasetí tvrdost minimálně 450HV. Materiál např. CrNi CrMn na dno žlábků (první vrstva CrNi) / nebo jiný materiál obdobných vlastností.

Termín dodání položek 1 + 2 + 3, alternativně s 1a + 2a + 3a do 100 dnů od písemné objednávky.

Zpracoval: Zdeněk Novák

V Ostravě, dne 9.1.2018

Kontroloval: Roman Maceček

Schválil: Jiří Boháček