

*Příloha č. 3 zadávací dokumentace – Technická specifikace předmětu plnění*

**Příloha č. 1 Smlouvy o dílo – Technická specifikace předmětu plnění – Areál autobusy Hranečník**

**Smlouva: Odsávání svařovacího kouře**

**Místo plnění: Areál autobusy Hranečník: ul. Počáteční 1962/36, 710 00 Ostrava- Slezská Ostrava**

**Číslo smlouvy objednatele: DOD20251667**

**Číslo smlouvy dodavatele:****:**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Výrobce: :**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Typ, označení: :**[DOPLNÍ DODAVATEL]

**Rok výroby: :**[DOPLNÍ DODAVATEL]

*Vyjádření k údajům uvedených v této příloze je povinnou součástí technické části nabídky dodavatele. Dodavatel do příloh uvede k jednotlivým bodům písemné vyjádření slovy ANO v případě, že splňuje daný požadavek. Dále u položek označených hvězdičkou (***\****) dodavatel doplní skutečné nabízené hodnoty.* ***Zadavatel pro vyloučení pochybností uvádí, je-li někde uvedena maximální hodnota, dodavatel nemůže nabídnout vyšší hodnotu než je uvedena, je-li někde uvedena minimální hodnota, dodavatel nemůže nabídnout nižší hodnotu než je uvedena, je-li uvedena hodnota v rozmezí (min. – max.) dodavatel nemůže nabídnout hodnotu mimo toto rozmezí.*** *Takto doplněná technická specifikace bude tvořit samostatnou přílohu smlouvy. V případě že dodavatelem předložená technická specifikace k předmětu plnění nebude obsahovat požadovaná patřičná vyjádření, nebo nesplní požadovanou technickou specifikaci, bude nabídka posouzena jako nesplňující zadávací podmínky. Je-li v zadávací dokumentaci definován konkrétní výrobek (nebo technologie), má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard a v nabídce může být nahrazen i výrobkem nebo technologií srovnatelnou.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Typ a označení:** *(doplní dodavatel)* | Ano | Hodnota |
| Odsávací jednotka určena pro ruční svařovnu. |  |  |
| Montáž odsávací jednotky pro svařovací místnost včetně potřebných vzduchových rozvodů. |  |  |
| Svařovna bude využívaná ke svařování metodami: MMA, MIG/MAG, TIG, laserové svařování a čistění materiálu pomoci pulsního nebo kontinuálního laseru. |  |  |
| Odsávání, filtrace kouře prostoru svařovny ze svařování materiálů: nerez, hliník a uhlíkové oceli, dále broušení svarů a možnost odsávání dýmů při čištění materiálů pomoci technologie pulsního nebo kontinuálního laseru. |  |  |
| Stacionární odsávací zařízení bude kvalitativně koncipováno pro nepřetržité použití. |  |  |
| Odsávací jednotka vybavena lapačem jisker |  |  |
| Sací výkon odsávací jednotky min. 1000 m3/h |  | \* |
| Zachycení kouře ze svařování, **polohovacím ramenem** nad svařovacím stolem.  |  |  |
| Polohovací rameno o délce min. 5m. |  | \* |
| Odsávací hubice otočná o min. 180 stupňů. |  | \* |
| Koncovka odsávací hadice s krytem proti poškození a s osvětlením |  |  |
| Kupující disponuje svařovacím stolem o rozměrech 2400 x 1200 mm. |  |  |
| Svařovací místnost o max. rozměrech 6000 x 5000 x 3000 mm. |  |  |
| Automatické zapínání a vypínání odsávací jednotky |  |  |
| Filtrační jednotka vybavená automatickým čištěním povrchu filtračních vložek. |  |  |
| Filtrační jednotka bude mít pro odsávání použity kartušové filtrační vložky. |  |  |
| **Příslušenství:** |
| 1 Sada náhradních filtrů |  |  |

V [DOPLNÍ DODAVATEL] dne: [DOPLNÍ DODAVATEL]

 …………………………………..…..

 *jméno a funkce statutárního nebo*

*oprávněného zástupce dodavatele*

 [DOPLNÍ DODAVATEL]