

Příloha č.1 – Technická specifikace

KOLEJOVÉ KONSTRUKCE PRO OPRAVY TRAMVAJOVÝCH TRATÍ 2026 - ČÁST 2

Technická specifikace

Položka 1. **Kolejová křižovatka dvojitá K16**
umístění – Zábřeh pošta - středové
1ks – K NT3/57R1 84°00'30,00", přímá/přímá , 1435mm P, dl. 10,61/7,72m
ev.č. DPO – K16

stavební délka – 10,61/7,72m

specifikace – vč. podkladnicového upevnění pro dřevěné pražce (podkladnice žebrové U60+svěrka ŽS4), včetně nastrojených dřevěných pražců, srdcovky z monobloku. Materiál blok 310C1-jakost min.R260 nebo vyšší, materiál blok 105C1-jakost min.R260 nebo vyšší, kolejnice mez bloky jakost R290GHT nebo R290V

Čtyřnásobné křížení tvořeno čtyřmi svařenci. Každý svařenec obsahuje průběžný blok 310C1,k němuž je přivařeno 16 ks přípojných kolejnic 105C1.V místě přivaření kolejnic 105C1 je do komor bloku 310C1 přivařená tvarová vložka. V místě přivaření kolejnic 105C1 je dále umístěn podvlakový plech s funkcí podkladnice. V samostatných svařencích jsou následně opracovány žlábký.

Požadovaný termín dodávky – do 75-ti dnů od písemné objednávky

Položka 2. **Stavěcí skříň mechanicky ovládaná**
počet – 1ks
umístění: – do tramvajových výhybek typu J57R1 1435mm
ev.č.DPO – 2-08

specifikace – stavěcí skříň mechanická pro manuální přestavování jazyků tramvajových výměn, do výhybky z profilu 57R1, s nastavitelným pružinovým mechanismem umožňujícím bezpečný průjezd vozidla proti hrotům výhybky i mnohonásobný nedestruktivní rozřez výhybky při jízdě po hrotech výhybky. Mechanismus přestavníku bude možno nastavit do samovratné nebo přestavovací funkce. Požadována detekce dosažení krajních poloh jazyků a tlumení rázů při přestavování mechanismu hydraulickými tlumiči rázů. Nízké provedení stavěcí skříňe (výška skříňe max.180mm), uzpůsobené pro uchycení k pražcům výhybky. Do uzavřeného svršku tratě. (s živičným krytem)

Požadovaný termín dodávky – do 75-ti dnů od písemné objednávky

Obecně ke kolejovým konstrukcím:

Mezera pro svaření kolejnic 16mm, jakost kolejnic 57R1 mezi bloky R290V, nebo R290GHT, jakost bloků 310C1- R260 nebo vyšší, jakost kolejnic 49E1-R260 nebo vyšší, jakost ostatních kolejnic a bloků R260 nebo vyšší, všechny konstrukce budou vyhovovat obousměrnému bezpečnému provozu vozidel s profily kol 2N70 a 4N70 standardně provozovanými v DPO.

Děrování pro spojkové šrouby bude na koncích kolejnic řešeno jedním otvorem o D32mm ve vzdálenosti 195mm.

Obecně ke stavěcím skříním:

Rozsah pro nastavení zdvihu jazyka 32-100mm, uchycení hlavního táhla stěžejkou M 27 u žlábkových výhybek nebo pomocí třmenů u výhybek bezžlábkových, max. ovládací síla ručního stavění u stav. skříní 300 N.m.

Obecně k dřevěným pražcům:

Pražce příčné a výhybkové dubové, I. jakost, kvalita a rozměry dle ČSN EN 13145+A1. Pražce budou splňovat mimo jiné i tyto následující požadavky:

- pražce nebudou mít předem vyfrézované ložné plochy pro podkladnice
- každý pražec bude označen hřebem značící druh dřeva, způsob impregnace, značku impregnačního závodu a rok impregnace. Pražce budou nové, nepoužité.
- čela pražců budou zajištěna protištěpnou destičkou o rozměru min. 210 x 100 mm

Příloha: Schéma kolejových kombinací

Zpracoval: Roman Maceček
Marek Pustelník

V Ostravě: 2.9.2025