

KOLEJOVÉ KONSTRUKCE PRO OPRAVY TRAMVAJOVÝCH TRATÍ 2018 - ČÁST 3

Technická specifikace

Položka 1. **Výměna (do výhybky) 1-21**
umístění – Zábřeh Pošta - od centra - sjezdová

1ks – VA 57R1 6°05'31", R 100/50m, 1435mm P

ev.č.DPO – 1-21

délka výměny – 7,00m

specifikace – vč. podkladnicového upevnění pro dřevěné pražce, výměna z monobloku, příprava pro el. vytápění příprava pro el. vytápění (skříňka topení umístěna u kořenů jazyků, trubky min. dl.2800 mm – zasahující min. 500 mm před hrot jazyku), bez pražců, jazyk z Dilliduru, nebo jiného materiálu obdobných vlastností.

Požadovaný termín dodávky – do 45-ti dnů od písemné objednávky

Položka 2. **Výměna (do výhybky) 2-38**
umístění – Mar. Hory, od Poruby

1ks – VA 57R1 5°25' 27,39" R 50m, 1435mm P

ev.č.DPO – 2-38

délka výměny – 5,00m

specifikace – vč. podkladnicového upevnění pro dřevěné pražce, výměna z monobloku, příprava pro el. vytápění příprava pro el. vytápění (skříňka topení umístěna u kořenů jazyků, trubky min. dl.2800 mm – zasahující min. 500 mm před hrot jazyku), bez pražců, jazyk z Dilliduru, nebo jiného materiálu obdobných vlastností.

Požadovaný termín dodávky – do 45-ti dnů od písemné objednávky

Položka 3. **Výměna (do výhybky) 2-39**
umístění – Mar. Hory, od Poruby sjezdová

1ks – VA 57R1 5°25' 27,39" R 50m, 1435mm P

ev.č.DPO – 2-39

délka výměny – 5,00m

specifikace – vč. podkladnicového upevnění pro dřevěné pražce, výměna z monobloku, příprava pro el. vytápění příprava pro el. vytápění (skříňka topení umístěna u kořenů jazyků, trubky min. dl.2800 mm – zasahující min. 500 mm před hrot jazyku), bez pražců, jazyk z Dilliduru, nebo jiného materiálu obdobných vlastností.

Požadovaný termín dodávky – do 45-ti dnů od písemné objednávky

Položka 4.

Výhybka 2-3

umístění – Smyčka Poruba - Vřesinská (výjezd směr Kyjovice)

1ks – J 57R1 23°16'51,18" R50/24,676/25m 1435mm L

ev.č.DPO – 2-3

stavební délka – 12,75m

výměna – dl. 5,00m, 5°25' 27,39" R 50m, 1435mm L

specifikace – vč. podkladnicového upevnění pro dřevěné pražce (podkladnice žebrové U60), bez pražců, výměna a srdcovky z monobloku, příprava pro el. vytápění (skříňka topení umístěna u kořenů jazyků, trubky min. dl.2800 mm – zasahující min. 500 mm před hrot jazyku), jazyk z Dilliduru, nebo jiného materiálu obdobných vlastností.

Požadovaný termín dodávky – do 75-ti dnů od písemné objednávky

Položka 5.

Výhybka 1-45

umístění – Smyčka Nádraží Vítkovice (vjezd na větev A od zastávky)

1ks – J 57R1 17°07'17" R50/80,79/41,30m 1435mm L

ev.č.DPO – 1-45

stavební délka – 13,83m

výměna – dl. 5,00m, 5°25' 27,39" R 50m, 1435mm L

specifikace – vč. podkladnicového upevnění pro dřevěné pražce (podkladnice žebrové U60), bez pražců, výměna a srdcovky z monobloku, příprava pro el. vytápění (skříňka topení umístěna u kořenů jazyků, trubky min. dl.2800 mm – zasahující min. 500 mm před hrot jazyku), jazyk z Dilliduru, nebo jiného materiálu obdobných vlastností.

Požadovaný termín dodávky – do 75-ti dnů od písemné objednávky

Položka 6.

Stavěcí skříň mechanicky ovládaná

počet – 1ks

umístění: – bez umístění

specifikace – stavěcí skříň s tlumiči, do výhybky z profilu 57R1, umožňující nedestruktivní rozřez.

Požadovaný termín dodávky – do 45-ti dnů od písemné objednávky

Položka 7.

Stavěcí skříň elektricky ovládaná

počet – 1ks

umístění – do výhybky 2-38

specifikace – hydraulický pohon – motor 24V, umožňující automatické i ruční přestavení jazyků, uzamčení hlavního i pomocného táhla, včetně snímačů polohy a uzamčení jazyků dle standardů DPO, snímač pro evidenci zasunutí přestavovací

tyče do kapsy, nízké provedení skříně (výška 180 mm), do uzavřeného svršku tratě (s krytem), do výhybky z profilu 57R1.

Požadovaný termín dodávky – dle termínu dodání výhybky 2-38

Obecně:

Mezera pro svaření kolejnic 16mm, hl. žlábků náběžných kolejnic v srdcovkách 18mm, u štíhlých výhybek srdcovka bez nosného žlábků pro okolek, rozteč hlavního a kontrolního táhla 230mm, zdvih jazyka 50-70mm, šířka jazyka pro uchycení kontrolního táhla 25mm, uchycení hlavního táhla stěžejkou M 27, jakost širokopatných kolejnic R260, jakost žlábkových kolejnic 900A, max. ovládací síla ručního stavění u stav. skříní 300 N.m., všechny konstrukce budou vyhovovat bezpečnému provozu profilů kol užívaných v DPO.

Zpracoval: Zdeněk Novák
Ing. Martin Chovanec

V Ostravě, dne 9.1.2017