

Zadavatel:

**Dopravní podnik Ostrava a.s.**

se sídlem: Poděbradova 494/2, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava

IČO: 61974757

Název veřejné zakázky:

**„DODÁVKA 1 KS KONZOLOVÉ FRÉZKY“**

zadávané formou sektorové veřejné zakázky malého rozsahu

## VYSVĚTLENÍ, ZMĚNA NEBO DOPLNĚNÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Zadavatel ve věci veřejné zakázky obdržel žádost dodavatele o vysvětlení, změnu nebo doplnění zadávací dokumentace, popřípadě poskytuje vysvětlení, změnu nebo doplnění zadávací dokumentace z vlastního podnětu.

Zadavatel vysvětlení, změnu nebo doplnění zadávací dokumentace uveřejnil včetně přesného znění žádosti na profilu zadavatele.

### Vysvětlení zadávací dokumentace č. 1 ze dne 21. 04. 2026

#### Žádost dodavatele č. 1 ze dne 20. 04. 2026:

Chtěl bych Vás požádat o změnu technických parametrů výběrového řízení „Dodávka 1ks konzolové frézky“.

Důvodem je ukončení výroby Vámi poptaného stroje.

#### **1) Automatické upínání nástrojů**

Původní Automatické upínání nástrojů

Nové Automatické nebo ruční upínání nástrojů

#### **2) Horizontální vřeteno uložené ve stojanu**

Původní Horizontální vřeteno uložené ve stojanu

Nové Horizontální vřeteno uložené ve stojanu nebo otočná 360° hlava

#### **3) Odskok konzoly 0,5 mm**

Původní Odskok konzoly 0,5 mm

Nové Odskok konzoly 0,5 mm nebo bez odskoku konzoly

#### **4) Automatické zpevnění klidových ploch**

Původní Automatické zpevnění klidových vodících ploch

Nové Automatické nebo ruční zpevnění klidových vodících ploch

#### **5) Kalené vodící plochy**

Původní Kalené vodící plochy, protiplochy obložené umělou hmotou

Nové Kalené vodící plochy, protiplochy obložené umělou hmotou nebo jiný krytováním

#### **6) X – pojezd stolu min.1250 mm**

Původní X – pojezd stolu min. 1250 mm

Nové X – pojezd stolu min. 1200 mm

**7) Z – pojezd stolu min. 600 mm**

Původní Z – pojezd stolu min. 600 mm  
Nové Z – pojezd stolu min. 500 mm

**8) Vřeteno – rozsah otáček**

Původní Vřeteno – rozsah otáček 56 – 2800 ot/min.  
Nové Vřeteno – rozsah otáček min. 30 – 2800 ot/min. max.

**9) Max. možný kroutící moment**

Původní Max. možný kroutící moment min. 1500Nm  
Nové Max. možný kroutící moment min. 366 Nm

**10) Automatický strojný posuv osy X, Y**

Původní X, Y v rozmezí min. 10 – 2000 mm/min.  
Nové X, Y v rozmezí min. 10 – 1000 mm/min.

**11) Automatický strojný posuv osy Z**

Původní „Z“ v rozmezí min. 2,5 -500 mm/min.  
Nové „Z“ v rozmezí min. 5 – 500 mm/min.

**12) Rychloposuvy „X, Y“**

Původní Rychloposuvy min. „X, Y“ 4 mm/min. „Z“ 1 mm/min.  
Nové Rychloposuvy min. „X, Y“ 2200 mm/min.

**13) Rychloposuvy „Z“**

Původní Rychloposuvy min. „Z“ 1 mm/min.  
Nové Rychloposuvy min. „Z“ 1100 mm/min.

**V návaznosti na objednávací termíny nového stroje a problematiku lodní přepravy žádám o prodloužení dodací lhůty z původních 4 měsíců na 5 měsíců.**

<b>Informace zadavatele</b>
-----------------------------

Zadavatel trvá na stávajícím znění zadávacích podmínek, vč. dodržení stanovených parametrů stroje a termínu plnění.

V Ostravě 21. 04. 2026

.....  
Magda Tabačíková  
specialista nákupu  
úsek nákup a správa společnosti