

Vršanská uhelná a.s.

IČO: 28678010

DIČ: CZ699003245 (pro účely DPH), CZ28678010 (pro ostatní účely)

se sídlem: Most, V.Řezáče 315, PSČ 434 67

zapsaná v oddílu C., vložce 1987, obchodního rejstříku vedeného Krajským soudem v Ústí nad Labem

(dále jen „Zadavatel“)

ZÁZNAM Z PROHLÍDKY MÍSTA PLNĚNÍ

podle ustanovení § 98 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek

VEŘEJNÁ ZAKÁZKA

„Generální oprava pasového vozu PVZ 2500/309“

evidenční číslo zakázky: Z2018-041034

(dále jen „Veřejná zakázka“)

Dne 6.12.2018 od 9.00 hodin proběhla prohlídka místa plnění veřejné zakázky „Generální oprava pasového vozu PVZ 2500/309“, evidenční číslo zakázky: Z2018-041034 (dále jen „**Veřejná zakázka**“).

Prohlídky se na straně Zadavatele zúčastnili:

- Tomáš Paul, specialista;
- Ing. Jaroslav Ježek, technik PZF;
- Luboš Pernica, technik PZF,
- Jaroslav Písařík, mechanik,
- Jiří Kozlík, elektro mechanik,
- Robert Kopas, hlavní elektro mechanik úseku,
- Josef Vůjtek, technik PZF,
- Ing. Jaroslav Merhaut, specialista elektro,
- Mgr. František Šustr, advokát.

Prohlídku vedl pan Tomáš Paul, v úvodu v místě srazu účastníků prohlídky představil přítomné zástupce Zadavatele a uvedl základní údaje o Veřejné zakázce. V dalším textu jsou uvedeny detailní údaje sdělené účastníkům na jednotlivých zastávkách. Nadpisy jsou pouze orientační, informace uvedené u jednotlivých zastávek se mohou týkat i jiných částí pasového vozu, popř. pasového vozu jako celku.

Zastávka č. 1: Podvozek pasového vozu PVZ 2500/309

Přítomní byli informováni, že je požadována kompletní oprava převodových skříní pojezdů včetně ozubeného soukolí (převodů), oprava ocelové konstrukce, hlavní konstrukce podvozku, výměna náběhových a vodících rolen – Zadavatel požaduje průměr čepů 80 mm jak na náběhu, tak na vodících kladkách. V případě housenicových článků jde o opravu s výměnou středů a kontrolu stavu, v případě zjištění trhlin, zavaření a srovnání. Zadavatel požaduje začepování housenicových článků v prodlouženém provedení se zajištěním plocháčem na jedné straně; výkres je součástí zadávací dokumentace. Požadováno je dodání kompletních nových vahadel (tzn. i nových kol). Turasová kola pohonu pojezdu opravit včetně jejich navaření, a to nikoli tvrdokovem. Každou opravu brzdových kotoučů je nutno konzultovat se Zadavatelem, obecně ji lze řešit přetočením, a to dle skutečného průměru dané brzdy. Dále je požadována výměna všech napínacích kol.

Zastávka č. 2: Otoč horní stavby pasového vozu PVZ 2500/309

Materiál demontovaný ze stroje, který nebude použit v rámci opravy, je majetkem Zadavatele, jenž určí, jak s tímto materiálem bude naloženo. Na otočné střední stavbě, pohonech a všech převodovkách budou kompletně vyměněny vnitřní ozubené převody, ložiska. Bude zkontrolována dělicí rovina, spojovací materiál bude vyměněn za nový.

Oproti stávajícímu pohonu otoče bude změna spojkové části, namísto stávajících hydrospojek spojky v provedení Periflex a s tím spojená úprava spojek, aby byl celý systém funkční. Držáky pohonu otoče budou zkontrolovány, případně opraveny. Dodavatel dále opraví celou ocelovou konstrukci v souladu s protokolem o její prohlídce, který je součástí zadávací dokumentace. Tukové mazání bude řešeno jednou sudovou pumpou, která samostatně promazává celý stroj bez použití mazacího lisu, mazivo vstupuje přímo do rozvodů.

Zastávka č. 3: Napínání vykládacího pasu a pohon prašného pasu pasového vozu PVZ 2500/309

Požadována rekonstrukce napínání vykládacího pasu tak, že již nebude řetězový zvedák, ale vše bude řešeno hydraulicky (jako na PVZ 303). Požadována je kompletní oprava převodovky pohonu vykládacího pasu stejně jako na celém stroji. V případě pohonu prašného pasu Zadavatel preferuje stejné řešení jako u pasového vozu PVZ 303, rozdíl je v tom, že pohon je na druhé straně. V případě prašného pasu je požadována oprava ocelové konstrukce. Demontáž stávajícího gumového pásma, dodávku a montáž nového zajistí Zadavatel. Stejně tak olejové náplně a tukové mazání – Zadavatel zajistí výměnu podle požadavků dodavatele. U regulace Zadavatel požaduje elektropohon s převodovkou. Tlakové zařízení je zánovní, zůstává proto ve stávajícím provedení, je požadován pouze nový vnější nátěr (s tím spojenou demontáž a montáž zařízení zajistí dodavatel). Pogumování jednotlivých bubňů (výšpňný, hnací) se bude měnit za nové s drážkováním pouze v případě, že se zjistí poškození. Bude provedena kontrola celistvosti pláště a ocelové konstrukce, po provedení potřebné opravy bude provedeno vyvážení, výměna ložisek atd.

Zastávka č. 4: Vykládací výložník pasového vozu PVZ 2500/309

Kotevní lana budou ponechána stávající, ostatní budou vyměněna. Montážní lana dodá Zadavatel. Jednotlivé části výložníku včetně začepování do hlavní konstrukce jsou požadovány kompletně nové. Odrazové lišty zůstávají beze změny. I zde bude provedena oprava ocelové konstrukce. Na vykládacím výložníku, zdvihadle a převodovce bude provedeno kompletní nové ozubení, ložiska, dělicí rovina. Příčný profil bude kvůli spadu materiálu vyčištěn, zakrytován, opatřen ochranným nátěrem.

V rámci zařízení elektro požaduje Zadavatel nový spouštěč SPD3 pro pohon 6 kV/250 kW. Bude vyměněna kabina včetně jejího vybavení, jehož provedení Zadavatel dodavateli předem odsouhlasí.

Zastávka č. 5: Zdvihadlo nakládacího výložníku pasového vozu PVZ 2500/309

Zdvihadlo nakládacího výložníku zůstává původní. Jak je uvedeno v zadávací dokumentaci, dodavatel provede výměnu lan, kontrolu rozložení celých kladek. Elektro zařízení bude dodáno kompletně nové.

Zastávka č. 6: Nakládací výložník pasového vozu PVZ 2500/309

Požadována kompletní oprava pohonu nakládacího pasu, převodovek, kontrola brzd, případně srovnání brzdového kotouče. U dopravní linky je požadována výměna všech válečků a oprava poškozených bočnic. V případě nakládacího výložníku dále požadována oprava spodní prodloužení násypky pro sypaní, spodních válců (přítlačných i vodicích). U středového čepu zavěšení požadována kontrola s výměnou ložisek. Bude-li zjištěno poškození středového čepu, dodá nový Zadavatel.

Na celém pasovém vozu je požadována výměna pochozích roštů, u schodišťových roštů požadováno jejich zasazení do rámečků z materiálu L 30 x 30 mm, rošty musí být oboustranně protiskluzové.

Na celý stroj budou dodány kompletně nové tabulky (plast o tloušťce 5-10), vlastní osazení bude dodavatel se Zadavatelem předem konzultovat.

V případě začepování nakládacího výložníku nebude použit textit. Vyložení štítů bude provedeno standardním způsobem, bude řešeno v provedení s vyměnitelnými klíny.

Zastávka č. 7: Motory nakládacího výložníku pasového vozu PVZ 2500/309

Budou osazeny stejné motory, tj. 2x 75 kW. Spojku bude třeba dodat novou, popř. přepouzdřit stávající.

Zastávka č. 8: Pasový vůz PVZ 303

Shrnuto, kde příloha č. 2 zadávacích podmínek odkazuje na PVZ 303. Zúčastněným byla umožněna prohlídka pasového vozu. Zdůrazněna zejména kabina obsluhy, jejíž dodání na PVZ 2500/309 Zadavatel požaduje, a to tak, aby byla řešena v zásadě shodně s PVZ 303.

Zastávka č. 9: Závěr – vrátnice Hrabák

Osvětlení bude řešeno dodáním nových sloupků. Nouzové osvětlení bude pouze v rozvodně a v kabině. Zdůrazněno, že u všech převodových skříní a olejového mazání je požadováno osazení odběrného zařízení (u spouštěčů nikoli).

Přítomným bylo poděkováno za účast a tím byla prohlídka v 11.15 hodin skončena.

V Praze dne 12. prosince 2018

Vršanská uhelná a.s.

zast. JUDr. Petrem Voříškem, Ph.D., LL.M., advokátem
i.s. Mgr. Františkem Šustrem, advokátem