

Zadavatel:

Dopravní podnik Ostrava a.s.

se sídlem: Poděbradova 494/2, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava

IČO: 61974757

Název veřejné zakázky:

„DODÁVKA 1 KS UNIVERZÁLNÍ FRÉZKY“

zadávané formou sektorové veřejné zakázky malého rozsahu

VYSVĚTLENÍ, ZMĚNA NEBO DOPLNĚNÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Zadavatel ve věci veřejné zakázky obdržel žádost dodavatele o vysvětlení, změnu nebo doplnění zadávací dokumentace, popřípadě poskytuje vysvětlení, změnu nebo doplnění zadávací dokumentace z vlastního podnětu.

Zadavatel vysvětlení, změnu nebo doplnění zadávací dokumentace uveřejnil včetně přesného znění žádosti na profilu zadavatele.

Vysvětlení zadávací dokumentace č. 1 ze dne 12. 06. 2026

Žádost dodavatele č. 1 ze dne 11. 06. 2026:

Pokud by zadavatel upustil od požadavku na konvenční stroj (rybinové vedení, naklápečí hlava) a hledal **CNC ekvivalent** s podobným pracovním prostorem a stolem, nejbližším modelem který bychom mohli nabídnout by byl **Haas VF-5/50**.

Zadání obsahuje specifické konstrukční prvky starší školy, které jsou v přímém rozporu s koncepcí strojů Haas:

1. **Rybinové vedení frézovací hlavy a kalené vodící plochy:** Všechny frézky Haas (včetně nejmenších modelů) používají moderní **lineární valivé vedení s kuličkovými vozíky**. Rybinové vedení se u CNC strojů této kategorie již desítky let nepoužívá.
2. **Natáčení frézovací hlavy +/- 45°:** Haas vyrábí vertikální centra s pevnou hlavou. Naklápění se u CNC řeší pětiosým stolem (kolébkou), nikoli manuálním natáčením samotné frézovací hlavy.
3. **Digitální odměřování polohy s LCD displejem (DRO):** Toto je typický prvek pro *manuální* (konvenční) frézky. Stroje Haas mají plnohodnotný CNC řídicí systém, kde se poloha zobrazuje přímo na obrazovce počítače stroje, nikoli na externím tříosém LCD displeji pro odměřovací pravítka.
4. **Nízké otáčky vřetena (35–2000 ot/min):** Vřetena Haas začínají standardně na min. 4000 až 8100 ot/min. Rozsah do 2000 ot/min s obrovským krouticím momentem (min. 360 Nm) při výkonu 11 kW ukazuje na těžkou mechanickou převodovku konvenčního stroje s kuzelem ISO 50.

Informace zadavatele

Zadavatel s ohledem na provozní podmínky trvá na technické specifikaci, viz Příloha č. 6 ZD – Technická specifikace, která je součástí zadávacích podmínek.

Oficiální stránky zadavatele pro stažení zadávací dokumentace a případných dalších dodatečných dokumentů k tomuto zadávacímu řízení jsou zveřejněny na Profilu zadavatele dostupné z adresy: <https://profily.proebiz.com/profile/61974757>.

V Ostravě 12. 06. 2026

.....
Magda Tabačíková
specialista nákupu
úsek nákup a správa společnosti