



NÁZEV VEŘEJNÉ ZAKÁZKY: **„Dodávka, instalace a zprovoznění klimatizací salonu cestujících do třiceti osmi (38) tramvají VARIO LF“**

EVIDENČNÍ ČÍSLO VEŘEJNÉ ZAKÁZKY: **SVZ-79-25-OŘ-Ja
Z2026-034350**

ZADAVATEL VEŘEJNÉ ZAKÁZKY:

Název: **Dopravní podnik Ostrava a.s.**
Sídlo: **Poděbradova 494/2 702 00 Ostrava – Moravská Ostrava**
IČ: **61974757**

ZÁSTUPCE ZADAVATELE:

Název: **Advokátní kancelář Brož, Sedlatý s.r.o.**
Sídlo: **Vinohradská 2828/151, 130 00 Praha 3**
IČ: **24827452**

Vysvětlení zadávací dokumentace # 3

I.

Vysvětlení zadávací dokumentace na žádost dodavatele

Zadavateli byla dne 28.8.2026 doručena žádost dodavatele o vysvětlení zadávací dokumentace k výše specifikované veřejné zakázce.

Dodavatel ve své žádosti uvádí doslovně následující:

Dotaz č. 1

Zadavatel v rámci vysvětlení zadávací dokumentace č. 1 v odpovědi na dotaz č. 4 uvádí, že pro realizaci plnění připouští i možnost využití prostor v areálech zadavatele (Vozovna Poruba, Vozovna Moravská Ostrava), které zadavatel poskytne bezúplatně. Zadavatel dále v odpovědi uvádí, za jakých podmínek budou tyto prostory poskytnuty a jaké je jejich vybavení.

Zároveň zadavatel již v úvodních ustanoveních zadávací dokumentace uvádí, že předmět veřejné zakázky má být realizován „v souladu s řadou technických norem a striktně v souladu s právními předpisy“.

Dle odborných zkušeností uchazeče bude plnění předmětu zakázky vyžadovat nejen svařování ale i proces lepení. Obě tyto oblasti přitom představují bezpečnostně významné technologické operace a jejich kvalita může mít přímý vliv na provozuschopnost vozidel a bezpečnost vozidel i cestujících.

Zadavatel v rámci požadavků na kvalifikaci stanovil několik požadavků směřujících k zajištění kvality v oblasti svařování, jako je např. požadavek na zajištění oprávněných osob nebo předložení certifikátů systému řízení jakosti v oblasti svařování. V oblasti lepení však zadavatel nestanovuje žádný obdobný požadavek, přestože existují normy definující jak kvalitu v této oblasti, jako je např. DIN 6701 pro Lepení kolejových vozidel a jejich dílů, tak i technické normy pro naplnění požadavků na pracoviště, v nichž bude lepení prováděno (ČSN EN 17460).

Uchazeč se domnívá, že s ohledem na nutnost využití lepení pro realizaci předmětu zakázky je nezbytné, aby část předmětu zakázky zahrnující lepení byla realizována v prostorech, které splňují požadavky na certifikaci pracovišť a zaručení pracovních podmínek speciálních procesů dle ČSN EN 17460 a dalších norem a předpisů:

- lepení dle normy ČSN EN 17 460 – tabulka 2 pro kategorii lepených spojů A 1;
- možnost při procesu lepení a zrání lepeného spoje zaručit uzamčení pracoviště, bez přístupu všech osob;
- zajištěné odsávání;
- záruka teploty (hala s trolejí s minimální teplotou 15 °C);
- záruka vlhkosti;
- záruka čistoty vzduchu (bezprašnost a bez výskytu silikonů);
- nehořlavé a nevýbušné prostředí;
- skladové prostory, manipulační prostory, aklimatizační prostory;
- lepení vznik diisokyanáty;
- svářečské dýmy a aerosoly – (odsátí a likvidace ve filtračních jednotkách);

- je k dispozici např. oční sprcha na pracovišti lepení;

S ohledem na skutečnost, že subjektem odpovědným za kvalitu provedených prací bude vybraný dodavatel, který bude poskytovat záruku za jakost dodaného zboží i provedených prací, a s ohledem na dosud poskytnutá vysvětlení ze strany zadavatele se uchazeč domnívá, že v prostorách zadavatele nemohou být splněny všechny požadavky stanovené technickými normami a předpisy, proto by měla být zadávací dokumentace upravena tak, že zadavatel bude vyžadovat zajištění odpovídajícího pracoviště splňujícího všechny požadované technické normy ze strany vybraného dodavatele. V opačném případě hrozí rizika nejen při samotné realizaci zakázky (porušení BOZP a hygienických norem), ale je zde i riziko snížené kvality provedených prací, které se může projevit až s časovým odstupem. Zároveň by měl zadavatel zvážit i stanovení požadavků na řízení kvality lepení, např. prostřednictvím certifikátu, a to obdobně jako je tomu u oblasti svařování.

K dotazu dodavatele č. 1 zadavatel uvádí následující:

Zadavatel předně vysvětluje, že nepožadoval splnění certifikace pro lepení dle ČSN EN 17460, a to z důvodu, že nezná konkrétní technologické postupy realizace, montáže ani technická řešení jednotlivých dodavatelů, kdy jednotlivé postupy se z technologického hlediska mohou lišit. V případě, že při realizaci vznikne potřeba lepení některých dílů, musí být samozřejmě pracovník pověřený dodavatelem pro tuto činnost řádně proškolen, seznámen s technologickým listem používaného materiálu (lepidla) a dodržovat veškeré bezpečnostní požadavky a opatření související s jeho použitím.

Zadavatel pro úplnost a vyloučení jakýchkoliv pochybností upozorňuje, že prostory zadavatele nejsou certifikovány a ani uzpůsobeny pro provádění lepení v souladu s požadavky příslušné normy.

Zadavatel dále uvádí, že nebude upravovat zadávací podmínky - stanovení požadavků na řízení kvality lepení, např. prostřednictvím certifikátu, jak navrhuje dodavatel.

II.

Zadavatel s ohledem na výše uvedené neprodluhuje lhůtu pro podání nabídek.

za **Dopravní podnik Ostrava a.s.**
Advokátní kancelář Brož, Sedlatý s.r.o.
JUDr. Jiří Brož, LL.M., jednatel