**Příloha č. 2 Plnění požadovaných technických parametrů - Konfekční technologická sestava**

|  |  |
| --- | --- |
| Název zakázky | Konfekční technologie |
| Druh zakázky | Dodávka strojního vybavení |
| Místo plnění zakázky | MAXIS a.s., provozovna Na Potůčkách 163, 757 01 Valašské Meziříčí |

Název dodavatele (vč. právní formy):

Sídlo / místo podnikání:

IČ:

DIČ:

Uchazeč vyplní níže uvedené tabulky údaji platnými ke dni podání nabídky.

|  |  |
| --- | --- |
| **Požadované technické parametry** | **Splňuje / hodnota** |
| **A) Konfekční technologická sestava** | |
| ***Automat na sešívání pružných lemů se silikonovou povrchovou úpravou na rubní straně*** | |
| Nastavitelná šířka lemů v rozsahu minimálně 20-50 mm |  |
| Nastavitelná délka lemu v rozsahu minimálně 300-1900 mm |  |
| Automatický proces od střižení délky lemu, jeho podání a složení ke stroji a sešití „natupo“ zvoleným typem stehu | ano ne |
| Musí být garantována funkčnost a přesnost podávání s ohledem na rozdílný povrch lemu na líci a rubu | ano ne |
| Možnost programování na různé typů stehů spojující lem | ano ne |
| ***Poloautomatický šicí stroj na sešívaní krajek a lemů se silikonovou povrchovou úpravou na rubní straně*** | |
| Maximální šíře lemů minimálně 60 mm |  |
| Zpracování lemů opatřených jednostranným protiskluzovým silikonovým nánosem | ano ne |
| Sešití musí být provedeno „natupo“ zvoleným typem stehu | ano ne |
| Možnost programování na různé typů stehů spojujících lem | ano ne |
| Ovládání stroje musí být uzpůsobeno pro práci ve stoje | ano ne |
| Stroj i stůl musí být připraven tak, že pracovník bude obsluhovat 2-3 stroje. | ano ne |
| Ostatní požadavky | |
| Oba stroje musí být osazeny stejnými šicími hlavami | ano ne |
| Oba stroje musí komunikovat se softwarem programovacího zařízení Genius 540 | ano ne |

|  |  |
| --- | --- |
| **B) 3-jehlový šicí stroj se spodním a vrchním krytím** | |
| 3-jehlový šicí stroj se spodním a vrchním krytím s velmi malým raménkem o obvodu maximálně 149 mm |  |
| Rozpich krajních jehel 5,6 mm | ano ne |
| Pneumatický odstřih spodní a horní nitě | ano ne |
| Pneumatický zdvih patky | ano ne |
| Diferenciální podávání pohon servomotorem 1x230V | ano ne |
| Komplet se stavcem a deskou | ano ne |
| Jehelní systém MY1014H nebo jiný kompatibilní |  |
| Uzpůsobené pro šití materiálu z mikrovlákna s vysokým podílem elastanu | ano ne |
| Stroj musí být schopen šít elastickou přízí v jehlách a to při maximálních otáčkách 4.500 ot./min | ano ne |

|  |  |
| --- | --- |
| **C) 4-jehlový 6-nitný šicí stroj (flatlock) na šití plochých švů** | |
| Rozpich krajních jehel 6 mm | ano ne |
| S ořezem materiálu | ano ne |
| S možností diferenciálního podávání a nastavitelnou délkou stehu | ano ne |
| S motorem zabudovaným v hlavě stroje | ano ne |
| Pracovní deska o rozměru max.120 x max. 70 cm s výřezem pro snadný přístup obsluhy. | ano ne |
| Zdvih patky minimálně 6,5 mm |  |
| Jehelní systém UY118GKS nebo jiný kompatibilní |  |
| Uzpůsobené šití materiálu z mikrovlákna s vysokým podílem elastanu | ano ne |
| Stroj musí být schopen šít elastickou přízí v jehlách a to při maximálních otáčkách 4.500 ot./min | ano ne |

Dne \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Podpis oprávněné osoby