**Příloha č. 2: Plnění požadovaných technických parametrů**

|  |  |
| --- | --- |
| Název zakázky | Stroj na tváření konců trubek |
| Druh zakázky | Dodávka |
| Místo plnění zakázky | KOVOVÝROBA VALCVERK,spol. s r.o., Kotopeky 24, 268 01 Hořovice |

Název dodavatele (vč. právní formy):

Sídlo / místo podnikání:

IČ:

DIČ:

Uchazeč vyplní níže uvedené tabulky údaji platnými ke dni podání nabídky.

|  |  |
| --- | --- |
| **Požadované technické parametry** | **Splňuje / hodnota** |
| Černá ocel |
| Max. průměr tváření | Max. Ø 60x4 mm |  |
| Min. průměr tváření | Min. Ø10x2 mm |  |
| Max. rozměr tváření | Max. 60x60x2 mm |  |
| Min. rozměr tváření  | Min. 10x10x2 mm |  |
| Nerez |
| Max. průměr tváření | Min. Ø60x2,5 mm |  |
| Min. průměr tváření | Max. Ø10x1 mm |  |
| Celkový příkon  | Max. 5,5 kW |  |
| Tvářecí síla  | Min. 12 000 kg |  |
| Rozměry stroje:  |
| Délka stroje  | Max. 2000 mm |  |
| Šířka stroje  | Max. 700 mm |  |
| Výška stroje  | Max. 1500 mm |  |

Dne \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Podpis oprávněné osoby