

Zadávací dokumentace pro výběr dodavatele linky na výrobu náboje 9 mm Luger

zpracovaná v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů stanovenými Ministerstvem průmyslu a obchodu ČR pro výběr dodavatelů v rámci OP Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost (OPPIK)

Toto výběrové řízení není veřejnou zakázkou a zadavatel je osoba nepodléhající zákonu č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách.

Jméno projektu: „Pořízení výrobní linky na výrobu nábojů 9mm Luger“

1. Představení zadavatele výběrového řízení	2
2. Předmět výběrového řízení	3
3. Požadavky na dodavatele	9
4. Jiné podmínky zadavatele	11
5. Požadavky na tvorbu nabídky	11
6. Způsob hodnocení nabídek	12
7. Obchodní podmínky	13
8. Soutěžní lhůta.....	14
9. Odpovědi na dotazy	14
10. Ostatní ustanovení	14



1. Představení zadavatele výběrového řízení

1.1 Název subjektu, sídlo/místo podnikání, IČ/DIČ

Obchodní jméno	STV GROUP a.s.
Místo sídla/podnikání:	Žitná 1656/45, 110 00 Praha, Nové Město
IČ:	26181134
DIČ:	CZ 26181134
Webové stránky:	www.stvgroup.cz
Telefon:	+420 274 012 201

1.2 Jméno a příjmení kontaktní osoby, zpracovatel podnikatelského záměru

Kontaktní osoba	Ing. Bohumír Pospíšil
Pozice ve firmě:	statutární ředitel
e-mail:	pospasil@stvgroup.cz
Telefon:	+420 604 208 897
Kontaktní osoba ve věcech technických a obchodních	JUDr. Pavel Kudrhalt
Pozice ve firmě	Vedoucí střediska 519 – výroba střeliva
e-mail	pavel.kudrhalt@stvgroup.cz
Telefon	+420 602 362 341

Stěžejní aktivitu STV GROUP a.s. představuje zahraniční obchod s vojenským materiálem. Společnost se v této oblasti zabývá zejména exportem munice, náhradních dílů na pozemní a leteckou techniku včetně provádění generálních oprav této techniky.

STV GROUP a.s. patří již od roku 1994 k nejvýznamnějším společnostem působícím na evropském trhu s vojenským materiálem. Společnost sídlí v Praze a po České republice a okolních zemích má strategicky rozmístěné provozovny a dceřiné společnosti. Dalšími činnostmi společnosti jsou vývoj, výroba a distribuce průmyslových tržavin, vrtné a tržací práce, obchod železných a neželezných kovů, investice a realitní činnost.

Zadávací dokumentace byla uveřejněna na profilu zadavatele:

<https://profily-zadavatelu.cz/profil/26181134>.

2. Předmět výběrového řízení

Předmětem zakázky je dodávka linky na výrobu náboje 9 mm Luger, střela FMJ 8g (olověné jádro, plášť mosaz), nábojnice mosaz, zápalka Boxer.

Vstupní materiály

- nábojnice: mosazný kalíšek nebo mosazný pás
- střela: mosazný kalíšek nebo mosazný pás
- jádro střely: olověný drát
- náboj: nábojnice mosaz, střela 8g FMJ, bezdýmný prach, zápalka Boxer
- spotřebitelský obal: náboj 9mm Luger, plastová zakládací mřížka, papírový spotřebitelský obal

Výstupní výrobek

Náboj 9mm Luger FMJ8g, zabalený ve spotřebitelském obalu

Výkon

Požadovaný hodinový výkon strojního zařízení je 15.000 ks / hodina. Výkon musí být dosažitelný jedním nebo více stroji v jedné výrobní operaci.

Podrobný popis požadovaných technických parametrů a ostatních požadavků

Seznam strojů linky na výrobu náboje 9x19mm Luger a jejich popis:

a. Tahový lis k tažení nábojnic ráže 9mm z mosazného kalíšku

Hodinový výkon:	15.000 ks / hodina
Vstupní materiál:	Mosazný žíhaný kalíšek
Výstupní dílec:	Nábojnice po vytažení a zastřížení

Operační sekvence

Plnění a zavedení kalíšků do systému

První tah

Druhý tah

Zastřížení a vyhození dílce



b. Lis k vyražení dna nábojnice, dnového značení, lůžka zápalky, průpichu zátravky nábojnice a kalibrace nábojnice

Hodinový výkon:	15.000 ks / hodina
Vstupní dílec:	Nábojnice po prvním a druhém tahu, odmaštěná
Výstupní dílec:	Kalibrovaná nábojnice s vyraženým dnem a dnovým značením, lůžkem zápalky a zátravkou neodmaštěná

Operační sekvence

Plnění a vložení dílce do systému

Vyražení lůžka zápalky

Vylisování dna nábojnice

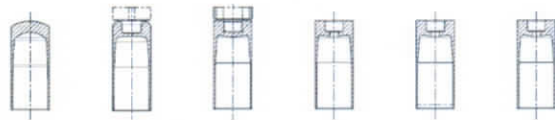
Vyražení dnového značení nábojnice

Proražení zátravky

Kalibrace nábojnice

Kontrola zátravky

Vyhození dílce ze systému



c. CNC obráběcí centrum na opracování nábojnice.

Hodinový výkon:	15.000 ks / hodina
Vstupní dílec:	Kalibrovaná nábojnice s vyraženým dnem a dnovým značením, lůžkem zápalky a zátravkou odmaštěná
Výstupní dílec:	Opracovaná nábojnice 9mm neodmaštěná – finální polotovár

Operační sekvence:

Zavedení dílce do systému

Zakrácení nábojnice na délku

Vyfrézování drážky

Začištění a oříznutí dna nábojnice

Očištění dílce od špon

Vyhození dílce ze systému

d. Lis k výseku jádra střely

Hodinový výkon:	15.000 ks / hodina
Vstupní materiál:	Olověný drát na cívce
Výstupní dílec:	Olověné jádro střely neodmaštěné

Operační sekvence:

Zavedení vstupního materiálu do systému

Vyseknutí špalíku

Vylisování jádra ve tvarové matrici

Vytažení jádra z matrice

Vyhození dílce ze systému

e. Lis k výrobě pláště střely a k sestavě střely z pláště a olověného jádra.

Hodinový výkon: 15.000 ks / hodina

Vstupní dílec: Olověné jádro střely odmaštěné, žíhaný mosazný kalíšek

Výstupní dílec: Střela 9mm neodmaštěná

Operační sekvence

Zavedení kalíšku do systému

První tah kalíšku

Druhý tah kalíšku

Tvarování vylisovaného pláště

Zastřižení pláště

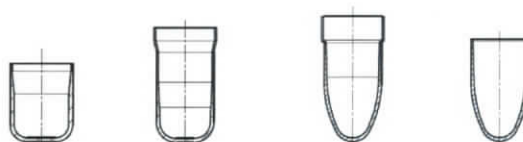
Plnění olověných jader do lisu a jejich sestavení s pláštěm

Obroubení střely

Druhé obroubení střely a lemování střely

Kalibrace střely

Vyhození dílce ze systému



f. Lis na zalisování a usazení zápalky do lůžka zápalky nábojnice 9mm

Hodinový výkon: 15.000 ks / hodina

Vstupní dílce a materiály: Nábojnice 9mm vyleštěná, zápalka Boxer

Výstupní dílec: Nábojnice 9mm vyleštěná s vloženou zápalkou se zkontrolovanou hloubkou usazení zápalky v lůžku

Operační sekvence

Plnění a usměrnění dílců do systému

Kontrola přítomnosti zátravky v nábojnici

Kontrola pozice nábojnice v systému
Kontrola průchodnosti zátravky v nábojnici
Vložení zápalky do lůžka
Uložení zápalky v lůžku
Zalisování zápalky do lůžka
Kontrola hloubky uložení zápalky v lůžku
Vyhození nábojnice osazené zápalkou ze systému

g. Stroj na laboraci náboje 9mm, včetně přístroje na bezpečné dávkování bezdýmného prachu do systému

Hodinový výkon: 15.000 ks / hodina
Vstupní dílce a materiály: Nábojnice 9mm osazená zápalkou, střela 9mm, bezdýmný prach
Výstupní dílec: Konečný výrobek – náboj 9mm Luger, FMJ 8g
Operační sekvence
Podávání a usměrnění nábojnice osazené zápalkou do systému
Kontrola přítomnosti zápalky
Rozevření hrdla nábojnice
Dávkování bezdýmného prachu do systému
Kontrola dávky bezdýmného prachu v nábojnici
Podávání a usměrnění střely do systému
Vložení a usazení střely do hrdla nábojnice
Zaškrvení střely v hrdle nábojnice
Kontrola délky nábojnice
Kontrola nabíjecí schopnosti
Vyhození NOK kusů
Vyhození OK kusů

h. Stroj na zabalení nábojů do spotřebního obalu

Hodinový výkon: 15.000 ks / hodina
Vstupní dílce a materiály: Náboj 9mm, plastová zakládací mřížka, složený (slepený) spotřební obal
Výstupní dílec: Zabalené náboje 9mm
Operační sekvence:
Podávání a usměrnění náboje do systému



Odebrání zakládací destičky ze zásobníku, její usměrnění a vložení do systému

Vložení orientovaných nábojů do zakládací destičky

Vyjmutí složeného slepeného obalu ze zásobníku, jeho orientace a rozevření

Vložení zakládací destičky s náboji do obalu

Natištění data výroby a čísla výrobní série na vnitřní stranu uzavírací chlopně

Uzavření uzavíracích chlopní obalu a jeho vydání k další operaci

i. Stroj na provedení hermetizace náboje 9mm

Hodinový výkon: 15.000 ks / hodina

Vstupní dílec: Náboj 9mm

Výstupní dílec: Hermetizovaný náboj 9mm

Operační sekvence

Orientace a vložení náboje do systému

Provedení hermetizace střely a zápalky v nábojnici

Kontrola celistvosti hermetizace náboje optickým přístrojem

Vyhození NOK

Vyhození OK

j. Kontrolní stanice nábojnice

Minutový výkon: 300 ks / minuta

Vstupní dílec: Nábojnice po jednotlivých výrobních operacích

Výstupní dílec: NOK kus, OK kus

Operační sekvence

Orientace a podání dílce do systému

Rozměrová kontrola dílce dle zadaných rozměrů a tolerancí

Vyhodnocení a vyhození NOK dílců

Kontrola a vyhodnocení povrchových vad dílců

Vyhodnocení a vyhození NOK dílců

Archivace závad a NOK dílců

k. Kontrolní stanice střela

Minutový výkon: 300 ks / minuta

Vstupní dílec: Nábojnice po jednotlivých výrobních operacích

Výstupní dílec: NOK kus, OK kus



Operační sekvence
Orientace a podání dílce do systému
Rozměrová kontrola dílce dle zadaných rozměrů a tolerancí
Váhová kontrola dílce dle zadaných parametrů
Vyhodnocení a vyhození NOK dílců
Kontrola a vyhodnocení povrchových vad dílců
Vyhodnocení a vyhození NOK dílců
Archivace závad a NOK dílců

I. Stroj na povrchovou úpravu nekovových dílců

Výkon: 20 – 25.000 ks / hodina

Operační sekvence
Odmaštění dílců a jejich sušení
Moření dílců, pasivace, leštění a sušení

Součástí dodávky ke strojům je:

- dodávka kompletní technologie viz popis
- dokumentace v ČJ tomto rozsahu:
 - návod k obsluze
 - návod k údržbě
 - předpis TPM
 - seznam náhradních dílů a jejich dodavatelé
 - seznam kritických prvků a jejich dodavatelé
 - výkresy sestav s pozicemi
 - detaily opotřebovatelných součástí (vyráběných)
 - pneumatická schémata
 - elektro schéma
 - ES prohlášení o shodě
 - hodnocení rizik BOZP
 - revize elektro
 - posudky bezpečnosti
- dokumentace 2x tištěná + 1x na CD vč. zálohy SW
- zaškolení obsluhy zařízení v rozsahu 5x8 hodin
- zaškolení údržby v rozsahu 5x8 hodin



Jsou-li v ZD nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení!

Veškeré technické požadavky a ostatní požadavky stanovené v textu této ZD jsou uvedeny jako minimální. Uchazeči jsou povinni je dodržet, případně nabídnout pro zadavatele výhodnější. V případě nesplnění i jednoho uvedených požadavků bude nabídka z výběrového řízení vyřazena.

Doba realizace zakázky

Termín dodání linky je nejpozději 31.3.2017. Zadavatel si vyhrazuje právo při uzavírání smlouvy doplnit či upřesnit v obchodních podmínkách dobu plnění včetně termínů instalace a uvedení do provozu.

Pokud v důsledku okolností, které nemůže ovlivnit ani zadavatel, ani dodavatel dojde k situaci, že předpokládaný termín zahájení plnění veřejné zakázky nebude možné dodržet z důvodu zásahu vyšší moci (živelná pohroma, stávka, ...) posunuje se termín zahájení plnění o dobu, po kterou trvá překážka, pro kterou nelze plnění veřejné zakázky zahájit. Za těchto podmínek lze jednotlivé termíny oběma stranami měnit.

Místo plnění zakázky

STV GROUP a.s.

výr. závod Bořiny 1145, Horní Předměstí, 572 01 Polička

Místem dodání strojů je areál v provozovně zadavatele. Zadavatel před vlastním dodáním upřesní konkrétní místo instalace.

Předpokládaná hodnota zakázky

Předpokládaná hodnota zakázky je **245.000.000-** Kč bez DPH.

3. Požadavky na dodavatele

V případě, že uchazeč nesplňuje kvalifikační předpoklady ve stanoveném rozsahu, je možno prokázat tyto pomocí subdodavatele. Subdodavatel není oprávněn za uchazeče prokázat základní kvalifikační předpoklady a výpis z obchodního rejstříku, které musí být doloženy uchazečem! V případě využití subdodavatele k prokázání kvalifikace uchazeč do nabídky doloží doklad, ze kterého bude jednoznačně vyplývat právní vztah mezi uchazečem a subdodavatelem (smlouva o dílo, smlouva o smlouvě budoucí, čestné prohlášení, ...), ve kterém se subdodavatel zavazuje, že se bude na plnění předmětné zakázky podílet a výpis z obchodního rejstříku subdodavatele.



Základní kvalifikační předpoklady

Uchazeč prokazuje splnění základních kvalifikačních předpokladů předložením čestného prohlášení. Z obsahu čestného prohlášení musí být zřejmé, že uchazeč splňuje příslušné základní kvalifikační předpoklady požadované zadavatelem. Prohlášení musí být podepsáno osobou oprávněnou jednat jménem uchazeče.

Základní kvalifikační předpoklady splňuje uchazeč:

- a) který nebyl pravomocně odsouzen pro trestný čin spáchaný ve prospěch organizované zločinecké skupiny, trestný čin účasti na organizované zločinecké skupině, legalizace výnosů z trestné činnosti, podílnictví, přijetí úplatku, podplacení, nepřímého úplatkářství, podvodu, úvěrového podvodu, včetně případů, kdy jde o přípravu nebo pokus nebo účastenství na takovém trestném činu, nebo došlo k zahlazení odsouzení za spáchání takového trestného činu; jde-li o právnickou osobu, musí tento předpoklad splňovat jak tato právnická osoba, tak její statutární orgán nebo každý člen statutárního orgánu, a je-li statutárním orgánem dodavatele či členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí tento předpoklad splňovat jak tato právnická osoba, tak její statutární orgán nebo každý člen statutárního orgánu této právnické osoby; podává-li nabídku či žádost o účast zahraniční právnická osoba prostřednictvím své organizační složky, musí předpoklad podle tohoto písmene splňovat vedle uvedených osob rovněž vedoucí této organizační složky; tento základní kvalifikační předpoklad musí dodavatel splňovat jak ve vztahu k území České republiky, tak k zemi svého sídla, místa podnikání či bydliště,
- b) který nebyl pravomocně odsouzen pro trestný čin, jehož skutková podstata souvisí s předmětem podnikání dodavatele podle zvláštních právních předpisů nebo došlo k zahlazení odsouzení za spáchání takového trestného činu; jde-li o právnickou osobu, musí tuto podmínku splňovat jak tato právnická osoba, tak její statutární orgán nebo každý člen statutárního orgánu, a je-li statutárním orgánem dodavatele či členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí tento předpoklad splňovat jak tato právnická osoba, tak její statutární orgán nebo každý člen statutárního orgánu této právnické osoby; podává-li nabídku či žádost o účast zahraniční právnická osoba prostřednictvím své organizační složky, musí předpoklad podle tohoto písmene splňovat vedle uvedených osob rovněž vedoucí této organizační složky; tento základní kvalifikační předpoklad musí dodavatel splňovat jak ve vztahu k území České republiky, tak k zemi svého sídla, místa podnikání či bydliště,
- c) který v posledních 3 letech nenaplnil skutkovou podstatu jednání nekalé soutěže formou podplácení podle zvláštního právního předpisu
- d) vůči jehož majetku neprobíhá nebo v posledních 3 letech neproběhlo insolvenční řízení, v němž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku nebo insolvenční návrh nebyl zamítnut proto, že majetek nepostačuje k úhradě nákladů insolvenčního řízení, nebo nebyl konkurs zrušen proto, že majetek byl zcela nepostačující nebo zavedena nucená správa podle zvláštních právních předpisů,
- e) který není v likvidaci,
- f) který nemá v evidenci daní zachyceny daňové nedoplatky, a to jak v České republice, tak v zemi sídla, místa podnikání či bydliště uchazeče,
- g) který nemá nedoplatek na pojistném a na penále na veřejné zdravotní pojištění, a to jak v České republice, tak v zemi sídla, místa podnikání či bydliště uchazeče,



- h) který nemá nedoplatek na pojistném a na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti, a to jak v České republice, tak v zemi sídla, místa podnikání či bydliště uchazeče
- i) který není veden v rejstříku osob se zákazem plnění veřejných zakázek.
- j) kterému nebyla v posledních 3 letech pravomocně uložena pokuta za umožnění výkonu nelegální práce podle zvláštního právního předpisu

Pro čestné prohlášení uchazeč použije přílohu č. 2 této zadávací dokumentace.

Profesní kvalifikační předpoklady:

Splnění profesních kvalifikačních předpokladů prokáže uchazeč, který předloží:

- a) výpis z obchodního rejstříku, pokud je v něm zapsán, či výpis z jiné obdobné evidence, pokud je v ní zapsán,
- b) výpis z živnostenského rejstříku, zadavatel uzná i kopii živnostenského listu.

Uvedené doklady budou předloženy ve fotokopiích dokladů, které nemusí být úředně ověřeny.

Uchazeč do nabídky dále doloží:

Čestné prohlášení o tom, že je ekonomicky a finančně způsobilý splnit zakázku ve stanoveném rozsahu.

4. Jiné podmínky zadavatele

Zadavatel nepřipouští varianty nabídek.

5. Požadavky na tvorbu nabídky

Nabídka musí být zpracována v českém jazyce, prospekty a obdobné materiály mohou být rovněž v jazyce anglickém.

Doklady prokazující splnění kvalifikace předkládá zahraniční dodavatel v původním jazyce s připojením jejich překladu do českého jazyka, který nemusí být úředně ověřen. Povinnost připojit k dokladům překlad do českého jazyka se nevztahuje na doklady ve slovenském jazyce

Nabídka bude kvalitním způsobem vytištěna tak, aby byla dobře čitelná, a nebude obsahovat opravy a přepisy, které by zadavatele mohly uvést v omyl.

Vyhotovení nabídky včetně příloh musí být v jednom svazku. Nabídka musí být dostatečným způsobem zajištěna proti manipulaci s jednotlivými listy (např. pomocí provázku a přelepek s razítkem uchazeče), a to i v případě podání nabídky v kroužkovém pořadači.



Nabídku podá uchazeč písemně v 1 tištěném originále a současně v elektronické podobě na CD. Nabídka bude v uzavřené obálce, označené textem „NEOTVÍRAT – VÝBĚROVÉ ŘÍZENÍ“.

Nabídky je možno podávat na adrese:

STV Group a.s.
Hvězdova 1716/2B
140 78 Praha 4

Struktura nabídky

1. Titulní list
2. Krycí list – podle neměnného vzoru (viz příloha č. 1)
3. Doklady prokazující kvalifikaci uchazeče (viz příloha č.2)
4. Ostatní údaje
5. Podepsaný návrh smlouvy

Nabídková cena

Uchazeč do nabídky uvede koncovou cenu za realizaci zakázky v české měně nebo v EUR bez DPH.

Nabídky v EUR se přepočítávají kurzem ČNB platným k poslednímu dni soutěžní lhůty. V případě že hodnocení bude probíhat dříve, než je aktuální kurs vyhlášen, nebo bude probíhat v den, kdy aktuální denní kurz vyhlášen není, bude použit kurz vyhlášený ke dni nejbližší předcházejícímu dni hodnocení.

Uchazeč odpovídá za to, že jeho nabídka a tedy i nabídková cena zahrnuje všechny práce, dodávky a služby, které jsou předmětem výběrového řízení. Dále také veškeré související náklady jako jsou např. pojištění, garance, daně, cla, poplatky, inflační vlivy a jakékoli další výdaje nutné pro realizaci zakázky

Nabídková cena bude stanovena ve členění:

- bez daně z přidané hodnoty (DPH), samostatně výše DPH včetně uvedení % sazby, a nabídková cena včetně DPH.

Nabídková cena bude stanovena jako cena maximální a nepřekročitelná.

Výše nabídkové ceny musí být uchazečem garantována po celou dobu realizace.

6. Způsob hodnocení nabídek

Základním hodnotícím kritériem je ekonomická výhodnost nabídky/ nejnižší nabídková cena.

Výše nabídkové ceny bez DPH (váha 100%)

V rámci tohoto kritéria hodnocení bude hodnocena celková nabídková cena stanovená v souladu s článkem 5 této zadávací dokumentace. Hodnocena bude nabídková cena **v Kč bez DPH.**

Nabídky budou seřazeny podle výše nabídkové ceny od nejmenší po největší.



7. Obchodní podmínky

Součástí nabídky bude také podepsaný návrh smlouvy. Tato smlouva musí být v souladu s § 2586 a násl. Zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v platném znění.

Smlouva nesmí žádným způsobem omezovat práva zadavatele. Uchazeč není oprávněn do návrhu smlouvy uvádět jakákoliv ustanovení o smluvních pokutách než tak, která jsou vymezena touto zadávací dokumentací či příslušnými zákonnými předpisy!

Uchazeč musí do návrhu smlouvy uvést následující ustanovení:

- a. Dodací lhůta kompletní linky – nejpozději do 31.03.2017, dílčí dodávky jednotlivých strojů jsou povoleny;
- b. Záruční podmínky – záruka 12 měsíců od data převzetí kompletní linky nebo dílčího plnění zadavatelem;
- c. Dodací podmínky – DAP STV Group a.s., Bořiny 1145, 572 01 Polička, Česká republika – Incoterms 2015;
- d. Přejímací podmínky – nepřetržitý provoz kompletní linky po dobu 5 pracovních směn v kapacitě požadované zadáním;
- e. Platební podmínky – zálohové platby v maximální výši 75% hodnoty dodávky dle vzájemné dohody uchazeče a zadavatele, doplatek v minimální výši 25% z celkové hodnoty dodávky do 30 dnů od data převzetí dílčího plnění nebo kompletní linky zadavatelem.
- f. Cena dodávky zahrnuje – dopravu do místa určeného zadavatelem, ustavení strojů a jejich zprovoznění, zaškolení obsluhy v délce min. 5 pracovních směn, kompletní dokumentace k jednotlivým strojům v českém jazyce = návod k obsluze; návod k údržbě; předpis TPM; seznam náhradních dílů a jejich dodavatelů; seznam kritických prvků a jejich dodavatelů; detaily opotřebovatelných součástí (vyráběných); ES prohlášení o shodě; hodnocení rizik BOZP; revize elektro; posudky bezpečnosti.

Dodavatel souhlasí se zveřejněním celého znění smlouvy na webových stránkách zadavatele a na jiných místech, bude-li k tomu zadavatel povinnován.

Návrh smlouvy musí obsahovat bod, kterým se uchazeč zavazuje býti osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly v souladu s ustanovením § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě.

Zadavatel si vyhrazuje právo po vzájemné dohodě upravit ostatní části návrhu smlouvy, přičemž hodnocené parametry musí zůstat zachovány.

Návrh smlouvy musí být ze strany uchazeče podepsán statutárním orgánem nebo osobou k tomu statutárním orgánem zmocněnou v souladu se způsobem jednání jménem uchazeče; originál či úředně ověřená kopie zmocnění musí být v takovém případě součástí návrhu smlouvy uchazeče. Předložení nepodepsaného návrhu smlouvy, popřípadě nepředložení zmocnění dle předchozí věty, není předložením řádného návrhu požadované smlouvy a znamená, že nabídka uchazeče je v takovém případě neúplná.



8. Soutěžní lhůta

Soutěžní lhůtou se rozumí doba, ve které může uchazeč podat svou nabídku. Soutěžní lhůta končí dnem 18.4.2016 v 10:00 hod. Nabídky podané po této lhůtě nebudou do výběrového řízení zařazeny!

Otevírání obálek:

Otevírání obálek se uskuteční IHNED po uplynutí lhůty pro podání nabídek na adrese:

STV Group a.s.

Hvězdova 1716/2B

140 78 Praha 4

Jednání se uskuteční v zasedací místnosti na adrese zadavatele. Otevírání nabídek se mohou účastnit uchazeči, kteří podali nabídku ve lhůtě pro podání nabídek.

9. Odpovědi na dotazy

Každý uchazeč je oprávněn písemně po Zadavateli požadovat dodatečné informace k zadávacím podmínkám pro účely podání žádosti Kontaktní adresa a kontaktní osoby pro případné upřesňující dotazy jsou uvedeny v kapitole č. 1 této Zadávací dokumentace.

Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 6 pracovních dnů před uplynutím lhůty pro podání nabídek. Na žádosti, které budou doručeny později, nebude zadavatel odpovídat.

Dodatečné informace včetně přesného znění žádosti budou nejpozději do 4 pracovních dnů po doručení žádosti zaslány všem známým dodavatelům. Dodatečné informace budou současně zveřejněny na profilu zadavatele <https://profily-zadavatele.cz/profil/26181134>.

Zadavatel může dodatečné informace poskytnout i bez předchozí žádosti.

10. Ostatní ustanovení

Zadavatel je oprávněn zrušit výběrové řízení za podmínek stanovených příslušnými Pravidly pro výběr dodavatelů v rámci OPPIK.

Uchazeč je seznámen s tím, že účastí ve výběrovém řízení mu nevzniká právo na jakoukoli úhradu výdajů spojených s touto účastí.

Zadavatel si vyhrazuje právo nevracet nabídky podané jednotlivými Uchazeči.

Zájemce je oprávněn požadovat na zadavateli dodatečné informace k zadávací dokumentaci.

Zadavatel předpokládá, že uchazeči si osobně prohlédnou místo plnění zakázky a seznámí se s místními podmínkami, možnostmi přístupu, rozsahem a charakterem stávajícího stavu, riziky škod, možnými rušivými vlivy na okolí a s dalšími podmínkami, za kterých bude zakázka





prováděna. Zadavatel umožní uchazečům prohlídku místa plnění zakázky v termínu po vzájemné dohodě.

V Praze, dne 26.02.2016



.....
Ing. Bohumír Pospíšil
Statutární ředitel
Předseda představenstva

Přílohy:

- Příloha č. 1 – Krycí list nabídky
- Příloha č. 2 – Čestné prohlášení o splnění základních kvalifikačních předpokladů



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost