**Příloha č. 2: Plnění požadovaných technických parametrů**

|  |  |
| --- | --- |
| Název zakázky | Řezací stroj s automatickým posuvem materiálu |
| Druh zakázky | Dodávka |
| Místo plnění zakázky | PRO-CARBON, s.r.o., Loučská 503/31, 75131 Lipník nad Bečvou - Lipník nad Bečvou I-Město |

Název dodavatele (vč. právní formy):

Sídlo / místo podnikání:

IČ:

DIČ:

Uchazeč vyplní níže uvedené tabulky údaji platnými ke dni podání nabídky.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadované technické parametry** | | **Splňuje / hodnota** |
| Zařízení na řezání různých kompozitních materiálů, jako prepregy, suchá vlákna, pěn, atd. | Ano |  |
| Řezání materiálů s automatickou inicializací nástrojů | Ano |  |
| Automatická inicializace a nastavení řezacích nástrojů po jejich výměně pro všechny nástroje | Ano |  |
| Efektivní šířka řezaného materiálu | Min. 1300 mm |  |
| Minimální rozměr pracovní řezací plochy | 1.300 x 1.580 mm |  |
| Max. rychlost řezání | 1,1 m/s |  |
| Max. zrychlení | 13,1 m/s2 |  |
| Počet řiditelných os | 4 |  |
| Opakovatelnost | Min. ± 0.05 mm |  |
| Přesnost pozice | min ± 0,2 mm/m + opakovatelnost |  |
| Užití pro řezání prepregového materiálu | Ano |  |
| Řezání elektrickým oscilačním nožem s vnitřním chlazením a ofukem nože | minimální frekvence kmitů 14.800 kmitů/min,  zdvih nože min. 2,3 mm |  |
| Řezání taženým nožem, včetně ovládaného natáčení nože | Ano |  |
| Možnost řezání suchého vlákna nástrojem hnaného kolečka s vnitřním chlazením a odsáváním prachu | Ano |  |
| Posuv řezaného materiálu pomocí pásu (i pro případná prodloužení) | Ano |  |
| Laserové ukazovátko pro možnost polohování řezné hlavy | Ano |  |
| Upínání řezaného polotovaru k pracovní ploše působením vakua | Ano |  |
| Nastavitelná šířka přisávání materiálu k pracovní ploše | Ano |  |
| Kreslení a popisování dílů a řezacích plánů | Ano |  |
| Možnost rozšíření popisu o průmyslovým ink-jetovým zařízením | Ano |  |
| Rozšíření pracovního okna na straně výstupu vyřezaného materiálu | Ano |  |
| Možnost prodloužení stolu i na vstupu materiálu | Ano |  |
| Stojan pro nejméně 2 druhy řezaného materiálu | Ano |  |
| Možnost upnutí a současného používání dvou pracovních nástrojů bez nutnosti jejich výměny plus možnost popisu | Ano |  |
| Bezpečnostní prvky stroje pro snížení rizika poranění obsluhy, odpovídající všem předpisům EU a ČR | Ano |  |
| Minimální ovládací software stroje:  - import řezacích dat  - optimalizace dat s ohledem na rychlost a kvalitu - s možností dávkového zpracování  - řízení s možností snadného přiřazení vrstev k nástrojům a snadného úpravy parametrů stroje a příslušných nástrojů | Ano |  |
| Možnost dalšího případného rozšíření funkcí zařízení (včetně odpovídajícího sw vybavení):  - řezání pod úhlem  - výroba nápisů v Brailově písmu - řezací nástroj ""hnané kolečko"" - řezací nástroj pro ""kiss-cut"" - barevná kamera pro možnost zpracování předtištěných materiálů - frézování" | Ano |  |
| Možnost budoucího rozšíření, resp. upgrade stroje:  - o rozšíření pracovního okna na straně vstupu materiálu - případné rozšíření musí být taktéž kryto posuvným pásem | Ano |  |
| Uživatelský manuál a ovládací SW v ČJ | Ano |  |
| Servisní podpora v ČJ | Ano |  |
| Doprava, instalace, uvedení do provozu a zaškolení obsluhy | Ano |  |

Dne \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Podpis oprávněné osoby