**Příloha č. 2: Plnění požadovaných technických parametrů**

|  |  |
| --- | --- |
| Název zakázky | Rovnací a dělící stroj drátů |
| Druh zakázky | Dodávka |
| Místo plnění zakázky | SITAP,s.r.o., Horní Újezd č.92, 753 53 Všechovice |

## Název dodavatele (vč. právní formy):

## Sídlo / místo podnikání:

## IČ:

## DIČ:

Dodavatel vyplní níže uvedené tabulky údaji platnými ke dni podání nabídky.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadované technické parametry** | | **Splňuje / hodnota** |
| Rozsah průměrů drátů minimálně | 3 – 8 mm |  |
| Rychlost posunu rovnání drátů v rozsahu minimálně | 30 – 150 m/min.  (plynulá měnitelnost) |  |
| Minimální délka střihu | 250 mm |  |
| Maximální délka rovnaného drátu | 6,1 metrů |  |
| Tolerance délky rovnaného drátu | ± 0,2 mm |  |
| Nosnost odvíjecího zařízení minimálně | 3 000 kg |  |
| Odvíjecí zařízení je schopno odvíjet svitky drátů od vnitřního průměru svitku 380 mm | | ano ne |
| Odvíjecí zařízení je uzpůsobeno i pro cívky s drátem používané zadavatelem (foto cívky v příloze č. 4) | | ano ne |
| Odvíjecí zařízení je řízeno v návaznosti na rychlost posuvu rovnaného drátu | | ano ne |
| Podávací válce drátů rovnačky s pneumatickým přítlakem | | ano ne |
| Stroj odpovídá bezpečnosti dle evropských norem (CE) | | ano ne |

Dne \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Podpis oprávněné osoby