**Příloha č. 2: Plnění požadovaných technických parametrů**

|  |  |
| --- | --- |
| Název zakázky | Frézka |
| Druh zakázky | Dodávka |
| Místo plnění zakázky | SITAP,s.r.o., Horní Újezd č.92, 753 53 Všechovice |

## Název dodavatele (vč. právní formy):

## Sídlo / místo podnikání:

## IČ:

## DIČ:

Dodavatel vyplní níže uvedené tabulky údaji platnými ke dni podání nabídky.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadované technické parametry** | | **Splňuje / hodnota** |
| Min. upínací plocha stolu | 1200 x 300 mm |  |
| Šířka upínacích drážek | 14 mm |  |
| Minimální počet upínacích drážek | 4 |  |
| Min. pracovní zdvih X / Y / Z | 800/300/400 (mm) |  |
| Tuhá litinová konstrukce, kalené vodící plochy | | ano ne |
| Kužel pro upínání nástroje dle normy DIN 2080 (ČSN 22 04 30 ISO 40) | | ano ne |
| Strojní výsuv pinoly s nastavitelnou hloubkou vrtání | | ano ne |
| Plynule měnitelné otáčky vřetene | | ano ne |
| Plynule měnitelné strojní posuvy ve všech třech osách (x, y, z,) | | ano ne |
| Vybavení stroje číslicovou indikací polohy | | ano ne |
| Natočení vřetenové hlavy +- 90 stupňů | | ano ne |

Dne \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Podpis oprávněné osoby