**Příloha č. 2: Plnění požadovaných technických parametrů**

|  |  |
| --- | --- |
| Název zakázky | 3-osá CNC HSC frézka |
| Druh zakázky | Dodávka strojního vybavení |
| Místo plnění zakázky | Ing. Milan Smrčina-IMS, Oblouková 1432/13, 405 01 Děčín |

Název dodavatele (vč. právní formy):

Sídlo / místo podnikání:

IČ:

DIČ:

Uchazeč vyplní níže uvedené tabulky údaji platnými ke dni podání nabídky.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadované technické parametry** | | **Splňuje / hodnota** |
| Posuvy os | X minimálně 600 mm  Y minimálně 500 mm  Z minimálně 400 mm |  |
| Rychlost posuvu os X/Y/Z | minimálně 40 m/min |  |
| Odstup pinola/stůl | minimálně 550 mm |  |
| Velikost plochy stolu | minimálně 800x500 mm |  |
| Hmotnost obrobku | minimálně 500 kg |  |
| Výkon vřetene (S6) | minimálně 32 kW |  |
| Počet otáček vřetene | minimálně 35 000 ot/min |  |
| Upínání nástrojů | HSK 50-E |  |
| Výměník nástrojů | na minimálně 80 nástrojů |  |
| Portálová konstrukce | | ano ne |
| Pohon os X/Y/Z servomotory s přímým napojením na kuličkové šrouby | | ano ne |
| Odsávání grafitu | | ano ne |
| Zakrytí pohybových šroubů a vedení proti průniku grafitového prachu | | ano ne |
| Vnější i vnitřní chlazení nástrojů kapalinou | | ano ne |
| Chladící zařízení kapaliny | | ano ne |
| Dopravník třísek | | ano ne |
| Infračervená měřící sonda | | ano ne |
| Laserové měření nástrojů | | ano ne |
| Centrální mazání | | ano ne |
| Řídicí systém Heidenhain iTNC 5360 nebo systém s tímto kompatibilní | | ano ne |
| 3D-řízení dráhy s digitálním řízením os a vřetene | | ano ne |
| Síťové připojení Ethernet RJ45 | | ano ne |
| Návody k obsluze a programování v českém jazyce | | ano ne |
| Záruční a pozáruční servis | | ano ne |
| Záruka na stroj minimálně 24 měsíců bez omezení | | ano ne |
| Součástí nabídky je doprava stroje a jeho umístění a ustavení na požadované místo | | ano ne |
| **Maximální možné rozměry stroje** | | |
| Nejmenší z půdorysných rozměrů při transportu | maximálně 2200 mm |  |
| Výška stroje při transportu | maximálně 2900 mm |  |
| Maximální strojem zastavěná půdorysná plocha | 3,5x6,5 m |  |
| **Základní sada upínačů a nástrojů pro obrábění minimálně v rozsahu:** | | |
| 3 ks kleštinový upínač HSK 50-E pro kleštiny ER25 | | ano ne |
| 3 ks kleštinový upínač HSK 50-E pro kleštiny ER32 | | ano ne |
| Sada kleštin ER 25UP | | ano ne |
| Sada kleštin ER 32UP | | ano ne |
| 6 ks tepelný upínač HSK 50-E ø3/65 (øD/A) | | ano ne |
| 16 ks tepelný upínač HSK 50-E ø4/65 (øD/A) | | ano ne |
| 16 ks tepelný upínač HSK 50-E ø4/100 (øD/A) | | ano ne |
| 4 ks tepelný upínač HSK 50-E ø5/65 (øD/A) | | ano ne |
| 20 ks tepelný upínač HSK 50-E ø6/80 (øD/A) | | ano ne |
| 10 ks tepelný upínač HSK 50-E ø6/120 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks tepelný upínač HSK 50-E ø8/80 (øD/A) | | ano ne |
| 8 ks tepelný upínač HSK 50-E ø8/120 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks tepelný upínač HSK 50-E ø10/85 (øD/A) | | ano ne |
| 5 ks tepelný upínač HSK 50-E ø10/120 (øD/A) | | ano ne |
| 4 ks tepelný upínač HSK 50-E ø12/90 (øD/A) | | ano ne |
| 2 ks tepelný upínač HSK 50-E ø12/120 (øD/A) | | ano ne |
| 2 ks tepelný upínač HSK 50-E ø14/90 (øD/A) | | ano ne |
| 2 ks tepelný upínač HSK 50-E ø16/95 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem kulová ø0,5/15 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem kulová ø1,0/15 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem kulová ø2,0/15 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem kulová ø4,0/15 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem kulová ø8,0 | | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem válcová R0,2 (R0,5) ø0,5/15 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem válcová R0,2 (R0,5) ø1,0/15 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem válcová R0,2 (R0,5) ø2,0/15 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem válcová R0,2 (R0,5) ø4,0/15 (øD/A) | | ano ne |
| 20 ks fréza s diamantovým povlakem válcová R0,5 ø10,0 | | ano ne |
| 15 ks fréza pro obrábění oceli do 62HRc kulová ø1,0/15 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks fréza pro obrábění oceli do 62HRc kulová ø2,0/15 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks fréza pro obrábění oceli do 62HRc kulová ø4,0/15 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks fréza pro obrábění oceli do 62HRc válcová R0,2 (R0,5) ø1,0/15 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks fréza pro obrábění oceli do 62HRc válcová R0,2 (R0,5) ø2,0/15 (øD/A) | | ano ne |
| 15 ks fréza pro obrábění oceli do 62HRc válcová R0,2 (R0,5) ø4,0/15 (øD/A) | | ano ne |

Dne \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Podpis oprávněné osoby