**Příloha č. 2: Plnění požadovaných technických parametrů**

|  |  |
| --- | --- |
| Název zakázky | 3-osá CNC HSC frézka |
| Druh zakázky | Dodávka strojního vybavení |
| Místo plnění zakázky | Ing. Milan Smrčina-IMS, Oblouková 1432/13, 405 01 Děčín |

Název dodavatele (vč. právní formy):

Sídlo / místo podnikání:

IČ:

DIČ:

Uchazeč vyplní níže uvedené tabulky údaji platnými ke dni podání nabídky.

|  |  |
| --- | --- |
| **Požadované technické parametry** | **Splňuje / hodnota** |
| Posuvy os | X minimálně 600 mmY minimálně 500 mmZ minimálně 400 mm |  |
| Rychlost posuvu os X/Y/Z  | minimálně 40 m/min |  |
| Odstup pinola/stůl  | minimálně 550 mm |  |
| Velikost plochy stolu  | minimálně 800x500 mm |  |
| Hmotnost obrobku  | minimálně 500 kg |  |
| Výkon vřetene (S6)  | minimálně 32 kW |  |
| Počet otáček vřetene  | minimálně 35 000 ot/min |  |
| Upínání nástrojů  | HSK 50-E |  |
| Výměník nástrojů  | na minimálně 80 nástrojů |  |
| Portálová konstrukce | ano ne |
| Pohon os X/Y/Z servomotory s přímým napojením na kuličkové šrouby | ano ne |
| Odsávání grafitu | ano ne |
| Zakrytí pohybových šroubů a vedení proti průniku grafitového prachu | ano ne |
| Vnější i vnitřní chlazení nástrojů kapalinou | ano ne |
| Chladící zařízení kapaliny | ano ne |
| Dopravník třísek | ano ne |
| Infračervená měřící sonda | ano ne |
| Laserové měření nástrojů | ano ne |
| Centrální mazání | ano ne |
| Řídicí systém Heidenhain iTNC 5360 nebo systém s tímto kompatibilní | ano ne |
| 3D-řízení dráhy s digitálním řízením os a vřetene | ano ne |
| Síťové připojení Ethernet RJ45 | ano ne |
| Návody k obsluze a programování v českém jazyce | ano ne |
| Záruční a pozáruční servis | ano ne |
| Záruka na stroj minimálně 24 měsíců bez omezení | ano ne |
| Součástí nabídky je doprava stroje a jeho umístění a ustavení na požadované místo | ano ne |
| **Maximální možné rozměry stroje** |
| Nejmenší z půdorysných rozměrů při transportu  | maximálně 2200 mm |  |
| Výška stroje při transportu  | maximálně 2900 mm |  |
| Maximální strojem zastavěná půdorysná plocha  | 3,5x6,5 m |  |
| **Základní sada upínačů a nástrojů pro obrábění minimálně v rozsahu:** |
| 3 ks kleštinový upínač HSK 50-E pro kleštiny ER25 | ano ne |
| 3 ks kleštinový upínač HSK 50-E pro kleštiny ER32 | ano ne |
| Sada kleštin ER 25UP  | ano ne |
| Sada kleštin ER 32UP | ano ne |
| 6 ks tepelný upínač HSK 50-E ø3/65 (øD/A) | ano ne |
| 16 ks tepelný upínač HSK 50-E ø4/65 (øD/A) | ano ne |
| 16 ks tepelný upínač HSK 50-E ø4/100 (øD/A) | ano ne |
| 4 ks tepelný upínač HSK 50-E ø5/65 (øD/A) | ano ne |
| 20 ks tepelný upínač HSK 50-E ø6/80 (øD/A) | ano ne |
| 10 ks tepelný upínač HSK 50-E ø6/120 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks tepelný upínač HSK 50-E ø8/80 (øD/A) | ano ne |
| 8 ks tepelný upínač HSK 50-E ø8/120 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks tepelný upínač HSK 50-E ø10/85 (øD/A) | ano ne |
| 5 ks tepelný upínač HSK 50-E ø10/120 (øD/A) | ano ne |
| 4 ks tepelný upínač HSK 50-E ø12/90 (øD/A) | ano ne |
| 2 ks tepelný upínač HSK 50-E ø12/120 (øD/A) | ano ne |
| 2 ks tepelný upínač HSK 50-E ø14/90 (øD/A) | ano ne |
| 2 ks tepelný upínač HSK 50-E ø16/95 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem kulová ø0,5/15 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem kulová ø1,0/15 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem kulová ø2,0/15 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem kulová ø4,0/15 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem kulová ø8,0 | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem válcová R0,2 (R0,5) ø0,5/15 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem válcová R0,2 (R0,5) ø1,0/15 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem válcová R0,2 (R0,5) ø2,0/15 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks fréza s diamantovým povlakem válcová R0,2 (R0,5) ø4,0/15 (øD/A) | ano ne |
| 20 ks fréza s diamantovým povlakem válcová R0,5 ø10,0 | ano ne |
| 15 ks fréza pro obrábění oceli do 62HRc kulová ø1,0/15 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks fréza pro obrábění oceli do 62HRc kulová ø2,0/15 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks fréza pro obrábění oceli do 62HRc kulová ø4,0/15 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks fréza pro obrábění oceli do 62HRc válcová R0,2 (R0,5) ø1,0/15 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks fréza pro obrábění oceli do 62HRc válcová R0,2 (R0,5) ø2,0/15 (øD/A) | ano ne |
| 15 ks fréza pro obrábění oceli do 62HRc válcová R0,2 (R0,5) ø4,0/15 (øD/A) | ano ne |

Dne \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Podpis oprávněné osoby