**Příloha č. 2: Plnění požadovaných technických parametrů**

|  |  |
| --- | --- |
| Název zakázky | CNC technologie pro řezání vodním paprskem |
| Druh zakázky | Dodávka strojního vybavení |
| Místo plnění zakázky | BZS MACHINERY s.r.o., Mlýnská 679/14, 743 01 Bílovec |

Název dodavatele (vč. právní formy):

Sídlo / místo podnikání:

IČ:

DIČ:

Uchazeč vyplní níže uvedené tabulky údaji platnými ke dni podání nabídky.

|  |  |
| --- | --- |
| **Požadované technické parametry** | **Splňuje / hodnota** |
| Řezací plocha nejméně 2,5 x 1,3 x až 0,25 m |  |
| Řezací plocha přístupná ze tří stran (řezací hlava na rameni) |  |
| Přesnost řezu nejméně ± 0,06 mm |  |
| Přesnost řízení nejméně ± 0,01mm |  |
| Přesnost repozice řezací hlavy nejméně ± 0,05mm |  |
| Pojezd v ose X nejméně 1500 mm |  |
| Pojezd v ose Y nejméně 2500 mm |  |
| Pojezd v ose Z nejméně 150 mm |  |
| Automatické nastavení řezací do výchozí polohy |  |
| Maximální provozní tlak nejméně 450 MPa |  |
| Běžný pracovní tlak nejméně 375 MPa |  |
| Výkon hydraulického čerpadla nejméně 35 kW |  |
| Ovládací jednotka s nejméně 19“ barevným monitorem |  |
| Ovládací jednotka s klávesnicí a polohovacím zařízením |  |
| Možnost ovládání pomocí přenosné ruční ovládací jednotky |  |
| Automatický systém doplňování abraziva s objemem zásobníku minimálně 190 dm3 |  |
| Sada náhradních dílů na dobu nejméně dvou let |  |
| Zařízení na deionizaci vody  |  |

Dne \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Podpis oprávněné osoby