**Příloha č. 2: Plnění požadovaných technických parametrů**

|  |  |
| --- | --- |
| Název zakázky | CNC soustružnické centrum |
| Druh zakázky | Dodávka |
| Místo plnění zakázky | Wolko-plast, s.r.o., Hrachovec 268, 757 01 Valašské Meziříčí |

Název dodavatele (vč. právní formy):

Sídlo / místo podnikání:

IČ:

DIČ:

Uchazeč vyplní níže uvedené tabulky údaji platnými ke dni podání nabídky.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadované technické parametry** | | **Splňuje / hodnota** |
| Max. oběžný průměr nad ložem | Minimálně 450 mm |  |
| Max. oběžný průměr nad příčným suportem | Minimálně 250 mm |  |
| Max. průměr soustružení | Minimálně 400 mm |  |
| Max. délka obrábění | Minimálně 350 mm |  |
| Průměr tyčového materiálu | Minimálně 50 mm |  |
| Otáčky vřetena | Minimálně 5 000 min-1 |  |
| Průměr sklíčidla | 8 palců |  |
| Přední konec vřetena | A2-6 |  |
| Vrtání vřetena | Minimálně 60 mm |  |
| Výkon pohonu vřetena | Minimálně 25 kW |  |
| Počet poloh nástrojové hlavy | Minimálně 12 |  |
| Max. výška nože - kvadrát | Minimálně 25 mm |  |
| Max. průměr vnitřních nástrojů | Minimálně 25 mm |  |
| Čas výměny nástroje | Maximálně 1 sec |  |
| Rychloposuv v ose X / Z | Minimálně 20 m/min |  |
| Hmotnost stroje | Maximálně 4 000 kg |  |
| Délka stroje | Maximálně 3 000 mm |  |
| Šířka stroje | Maximálně 2 500 mm |  |
| Nádrž pro emulzi | Minimálně 200 l |  |
| Řídicí systém Fanuc nebo jiný kompatibilní | | ano ne |
| Plná kompatibilita řídícího systému se stávajícím strojním vybavením (9 soustruhů s řídícím systémem Fanuc) – možnost okamžitého nasazení soustruhu do výroby bez nutnosti upravovat stávající odladěné obráběcí programy | | ano ne |
| Sklíčidlo | | ano ne |
| Kluzné vedení | | ano ne |
| Digitální nastavení tlaku v hydraulickém systému a přesné řízení upínací síly v čelistech pro eliminaci deformací tenkostěnných obrobků | | ano ne |
| Ztrátové centrální mazání řízené systémem | | ano ne |
| Osvětlení pracovního prostoru | | ano ne |
| 1x měkké čelisti | | ano ne |
| 1x tvrdé čelisti | | ano ne |
| Dopravník třísek | | ano ne |
| Transformátor | | ano ne |
| Chlazení systému | | ano ne |
| Systém odvodu třísek splachováním | | ano ne |
| Nožní pedál upínání | | ano ne |
| Automatické mazání s alarmem | | ano ne |
| C osa + nástrojová hlava s možností hnaných nástrojů | | ano ne |
| Odebírání obrobku | | ano ne |
| Odlučovač oleje | | ano ne |
| Kleštinové upínání | | ano ne |
| Luneta v rozsahu minimálně 8-100 mm | | ano ne |
| Luneta v rozsahu minimálně 12-150 mm | | ano ne |
| Vysokotlaké chlazení | | ano ne |
| Nástrojová hlava | | ano ne |
| Automatické otevírání dveří | | ano ne |
| Nástrojová sonda – automatická | | ano ne |
| Nástrojová sonda – ruční | | ano ne |
| Podavač tyčového materiálu o délce minimálně 3 m | | ano ne |
| Podavač tyčového materiálu o délce minimálně 1,5 m | | ano ne |

Dne

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Podpis oprávněné osoby