**Příloha č. 2: Plnění požadovaných technických parametrů**

|  |  |
| --- | --- |
| Název zakázky | CNC obráběcí centrum |
| Druh zakázky | Dodávka |
| Místo plnění zakázky | Wolko-plast, s.r.o., Hrachovec 268, 757 01 Valašské Meziříčí |

Název dodavatele (vč. právní formy):

Sídlo / místo podnikání:

IČ:

DIČ:

Uchazeč vyplní níže uvedené tabulky údaji platnými ke dni podání nabídky.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadované technické parametry** | | **Splňuje / hodnota** |
| Vrtání, frézování a řezání závitů a formátování dílců z technologicky pokročilých materiálů jako je polypropylen, ABS a materiálů na bázi neželezných kovů | |  |
| Portálová konstrukce | |  |
| Typ pracovního stolu rovný rastrový vyrobený z fenolické pryskyřice, s možností upínání podtlakových modulů pomocí adaptérů, požadováno min. 4 ks adaptérů, umožňující rotaci podtlakových modulů pro snadné nastavení dle profilu obráběného dílce. | |  |
| Pracovní stůl musí být vybaven referenčními dorazy pro pravou a levou stranu stroje, pro obě poloviny pracovního stolu dorazy zadní a přední, včetně senzorů hlídajících jejich polohu. Přední dorazy na obou stranách stroje musí být spojeny přesnou zakládací lištou. Minimální počet dorazů:  o Zadní vpravo a vlevo 2 + 2 ks  o Boční vpravo a vlevo 2 + 2 ks  o Přední vpravo a vlevo 3 + 3 ks | |  |
| Automatický systém pro nezávislé podtlakové upínání dílců na pracovním stole dle velikosti obráběného dílce. Minimální počet nezávislých upínacích oblastí je 6 ks. Požadovány jsou upínací podtlakové moduly s možností rotace v následujících minimálních počtech a rozměrech:  o 120 x 120 x 60 4 ks | |  |
| Uzavřené kabelové žlaby pro kabeláž všech os | |  |
| Kryté lineární vedení pojezdů všech os | |  |
| Maximální šířka zakládaného materiálu bez nutnosti demontovat ochranné prvky stroje | Minimálně 1200 mm |  |
| **Velikost pracovní plochy** | |  |
| Osa X | Minimálně 2 400 mm |  |
| Osa Y | Minimálně 1 200 mm |  |
| Osa Z (průchod dílce) | Minimálně 200 mm |  |
| **Frézovací elektrovřeteno** | |  |
| Upínací systém | HSK 63F |  |
| Výkon v režimu S6 | Minimálně 12 kW |  |
| Maximální otáčky | Minimálně 24.000/min. |  |
| Chlazení | Kapalinou |  |
| 5 plně interpolovaných pracovních os, umožňující plnou nekonečnou kontinuální rotaci dle osy C a B | |  |
| Plná rotace B a C osy (kontinuální protočitelnost o 360o bez nutnosti návratu přes referenční bod a úhlového omezení vyhnutí) | |  |
| Senzory kontroly vibrací nástroje a vnitřní teploty elektrovřetena. | |  |
| Zásobník nástrojů rotační (řetězový), uložený na portálu stroje, pohybující se v ose X. | Minimálně 16 pozic |  |
| Podtlaková pumpa. olejové provedení s uhlíkovými lamelami a přídavným filtrem | Minimálně 250 m3/hod |  |
| **Jednotkové odsávací zařízení pro odsávání odpadu při obrábění** | |  |
| Podtlak | Minimálně 3000 Pa |  |
| Filtrační plocha | Minimálně 15 m2 |  |
| Výkon motoru | Minimálně 3 kW |  |
| Množství odsávaného vzduchu | Minimálně 6500 m3/hod. |  |
| Pytlové provedení, umístěno u stroje. Včetně potrubí a spojovací hadice.(cca 6 bm). | |  |
| Držáky nástrojů HSK63F | Minimální počet 10 ks |  |
| Upínací kleštiny ER32 | Minimální počet 40 ks |  |
| Držák pilového kotouče HSK63F s prodloužením a přírubou, pro pilový kotouč s min. průměrem 300 mm | Minimální počet 1 ks |  |
| Klimatizovaný elektrorozvaděč | |  |
| Automatické centrální mazání všech pohybových os X, Y a Z | |  |
| Dálkové ovládání stroje s displejem a min. 3 ks programovatelných tlačítek | |  |
| Měřící dotyková sonda pro automatické měření délky nástrojů | |  |
| Chladící zařízení pro chlazení nástrojů při obrábění neželezných kovů pomocí aerosolu – mix chladící látky a stlačeného vzduchu | |  |
| Chladící zařízení pro chlazení nástrojů při obrábění neželezných kovů pomocí proudu stlačeného vzduchu | |  |
| SW CAD/CAM pro plné 5 osé interpolované programování a řízení stroje ve verzi stroj a kancelář. Požadován odladěný postprocesor a moduly umožňující kreslení objemových modelů, importy externích formátů min. DWG, IGES, DXF, VRML, STL, IPT,IAM,SLDASM,SLDPRT, STEP, dále možnost modulu umožňující gravírovací operace 3D, moduly pro 3 a 5 osé interpolované obrábění. Pro kancelář je požadována 1 licence pro samostatné PC. | |  |

Dne

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Podpis oprávněné osoby