

Dodatečné informace a změny zadávací dokumentace

Obchodní firma:	CNC TVAR s.r.o.
Místo sídla:	Kateřinská 235, 46303 Stráž nad Nisou
IČ:	27331661
DIČ:	CZ27331661
web:	www.cnctvar.cz

Zadavatel sděluje, v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů stanovenými Ministerstvem průmyslu a obchodu ČR pro výběr dodavatelů v rámci OP Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost (OPPIK) s ustanovením bodu 19) následující dodatečné informace k podmínkám výběrového řízení vztahujícím se k zakázce na dodávku CNC univerzálního obráběcího centra, zveřejněné ve Věstníku veřejných zakázek pod evidenčním číslem: 529301.

Odpovědi na dotazy

Dotaz ze dne 14.1.2016

Mám dotaz ohledně technických parametrů stroje.

1. Zrychlení osy x –je uvedeno 60m/s-1, neměla by být hodnota 6m/s-1 ?
2. Upínání nástrojů- v dokumentaci je uvedeno SK 50 Big PLUS, firma používá HSK 100. Pakliže by se jednalo o „KO kritérium“, tak by nemělo cenu zpracovávat dokumentaci k výběrovému řízení.

Odpověď na dotaz č. 1

ANO, jedná se o administrativní chybu, požadovaná hodnota zrychlení osy x je 6 m/s². Jedná se zároveň o hodnotící kritérium a hodnota zrychlení osy x 6 m/s² je v souladu s omezením tohoto kritéria.

Odpověď na dotaz č. 2

SK 50 je požadované upínání na základě normy dle DIN 69871. BIG Plus je modifikace tohoto standardu, která zajišťuje lepší kontakt vřetena a nástroje a tím pádem i lepší kvalitu povrchu, přesnost nástroje, jeho životnost atd... Na tomto systému jsou postaveny veškeré naše nástroje.

Nejedná se o „KO kritérium“, neboť umožňujeme použití jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení, která budou splňovat tento požadovaný standard upínání nebo jakákoliv řešení kvalitativně a technicky lepší, která jsou s uvedeným upínáním nástrojů kompatibilní.

Upínání HSK 100 je technicky odlišné a bez dalších investic není se systémem SK50 kompatibilní.

Ve Stráži nad Nisou dne 18.1.2016