**Příloha č. 2: Plnění požadovaných technických parametrů**

|  |  |
| --- | --- |
| Název zakázky | Dodávka CAD/CAM systému |
| Druh zakázky | Dodávka |
| Místo plnění zakázky | Bílinská 915, Teplické předměstí, 418 01 Bílina |

Název dodavatele (vč. právní formy):

Sídlo / místo podnikání:

IČ:

DIČ:

Uchazeč vyplní níže uvedené tabulky údaji platnými ke dni podání nabídky.

|  |  |
| --- | --- |
| **Požadované technické parametry** | **Splňuje / hodnota** |
| **1. Uživatelské prostředí (CAD a CAM)** |
| Intuitivní a moderní UI |  |
| Logické ovládání |  |
| Práce v režimech díl / sestava / výkres |  |
| Naprosto jednotné UI jak pro CAD, tak pro CAM |  |
| Plná CZ lokalizace (UI, nápověda, bublinková nápověda) |  |
| **2. Integrace (CAM do CAD)** |
| CAD i CAM plně integrovány v jednotném a jediném prostředí |  |
| Logika používání CAM modulu shodná s CAD modulem |  |
| Využívání jednotné společné databáze |  |
| Přímé využívání CAD modelu CAM modulem, žádné převody dat |  |
| Přímý výběr hran, ploch, těl, skic atd |  |
| Využití prvků v CAD stromu historie (skici, pole atd.) |  |
| **3. Společné nástroje (CAD a CAM)** |
| Kompatibilita s formáty souborů SLDPRT, SLDASM a SLDDRW |  |
| Importní formáty STEP, IGES, SAT, Parasolid, CATIA, Inventor, Unigrahpics, SolidEdge, mesh (.scn; .wrl; .stl; .nxm), mrak bodů (.xyz; .txt; .asc; .igs) |  |
| Exportní formáty STEP, IGES, SAT, Parasolid, DXF/DWG, PDF vč. 3D PDF, JPEG, CATIA |  |
| **4. CAD** |  |
| Časově neomezená licence |  |
| Plně parametrické objemové i plošné modelováníTvorba asociativní výkresové dokumentace* automatické generování pohledů, průmětů a pokročilých lomených řezů
* automatické vkládání a rovnání kót
* možnost obousměrné změny hodnoty kót
 |  |
| Tvorba konfigurace dílů a sestav |  |
| Tvorba různých stavů konfigurací |  |
| Nástroje pro tvorbu forem, svařovaných konstrukcí, plechových dílů (a export jejich rozvinů do formátu DXF), potrubních systémů a elektrokabeláže |  |
| Integrované analýzy* pevnostní analýzy (statické i nelineární výpočty)
* analýza proudění kapalin a plynů
* kontrola vyrobitelnosti součástí
* kontrola kolizí součástí
* dopady výrobku na životní prostředí
* analýzu minimální a maximální výrobní tolerance po smontování součástí
* nástroj pro kalkulaci nákladů na výrobu vytvořených 3D součásti
 |  |
| Integrovaný nástroj pro tvorbu foto vizualizací a animací |  |
| Obsahuje knihovny normalizovaných součástí, jako jsou šrouby, podložky, matice, ložiska, ozubená kola, atd. |  |
| Automatizovaná tvorba kusovníků v sestavách a jejich propojení na vlastnosti souborů sldprt, sldasm |  |
| Podpora tvorby konstrukcí z válcovaných profilů v prostředí dílů |  |
| Pohyblivé sestavy a možnost zobrazit stavy rozhození ve výkresech |  |
| Nástroj pro zpětnou vektorizaci bitmapových podkladů |  |
| Dostupný samostatný “free” prohlížeč který zvládá* načítat nativní data z CAD
* odměřovat
* provádět řezy
* připomínkovat
* rozpad sestav
 |  |
| Vestavěný nástroj pro dávkové zpracování zadaných úkolů |  |
| Kontrola rozdílů mezi 2D i 3D daty s vizualizací rozdílů (například barevné rozlišení apod.) |  |
| Nástroj na kontrolu vyrobitelnosti vytvořených 3D součástí |  |
| **5. CAM** |
| Soustružení |  |
| 2D, 2.5D, 3D, 3D+2 a 5X frézování * 3D+2 = indexované víceosé frézování
* 5X = plynulé víceosé frézování
 |  |
| Podpora soustružnicko-frézovacích center* vřeteno – protivřeteno (soustružení i frézování na libovolném vřeteni)
* 5X frézování s podporou C osy
 |  |
| Adaptivní obrábění (přizpůsobení obrábění na základě opásání nástroje) |  |
| Optimalizace HSM obrábění (optimalizace drah nástrojů pro High Speed Machining) |  |
| Optimalizace posuvů (možnost použití optimalizace hodnoty posuvu v závislosti na aplikované křivosti dráhy nástroje) |  |
| Optimalizace dráhy nástroje pomocí* ořezání dráhy nástroje (se zapamatováním směru pohledu a oblasti ořezu)
* vybraných bodů určujících hranice
* skic
* hran modelu
* kombinací jmenovaného
 |  |
| Automatické zbytkové obrábění* z kvádru
* z 3D CAD modelu
* z předchozích operací
* z STL modelu

dle zadaného přídavku po předchozím obrábění |  |
| Automatické rozpoznání děr i pro víceosé indexované vrtání |  |
| Automatické hlídání kolize držáku s dílem s možností* přerušení obrábění
* oddálení drah nástroje
* vynechaní problematické oblasti
 |  |
| Možnost generování drah nástrojů jak v dílech, tak v sestavách |  |
| Verifikace a simulace* verifikace dráhy nástroje
* simulace dráhy nástroje
* simulace CNC stroje
 |  |
| Postprocesory* pro ŘS Heidenhain, Fanuc, Sinumeric, Acramatic, Mazak
* pro pětiosá frézovací či soustružnicko-frézovací centra
* plně konfigurovatelné postprocesory a seřizovací listy
 |  |
| Výstup seřizovacího listu v HTML nebo XLS |  |
| Rychlé výpočty |  |
| Možnost použít sdílené nebo distribuované výpočty pro výraznější zkrácení času výpočtů |  |
| **6. Služby** |  |
| Dodávka, instalace a aktivace |  |
| Školení v rozsahu 3 dny  |  |
| Zpracování postprocesoru pro řídící systém SIEMENS 840D * odladění pro vertikální CNC frézku 3X+2 (víceosé indexované frézování)
 |  |
| Zpracování postprocesoru pro řídící systém HURCO * odladění pro vertikální CNC frézku 3X (tříosé frézování)
 |  |
| Zpracování postprocesoru pro řídící systém Mitsubishi M720* odladění pro vertikální CNC frézku 3X (tříosé frézování)
 |  |
| Zpracování postprocesoru pro řídící systém HAAS * odladění pro základní soustruh
 |  |

Dne \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Podpis oprávněné osoby