**Příloha č. 2: Seznam technických parametrů**

|  |  |
| --- | --- |
| Název zakázky | Elektroerozivní CNC hloubící stroj |
| Druh zakázky | Dodávka strojního vybavení |
| Místo plnění zakázky | EUTECH akciová společnost, Nádražní 2481/47, 785 01 Šternberk |

Název dodavatele (vč. právní formy):

Sídlo / místo podnikání:

IČ:

DIČ:

Uchazeč vyplní níže uvedené tabulky údaji platnými ke dni podání nabídky.

**Elektroerozivní CNC hloubící stroj**

Zadavatel požaduje, aby uchazečem nabídnuté zařízení splňovalo minimálně parametry specifikované v níže uvedené tabulce:

|  |  |
| --- | --- |
| **Požadované technické parametry** | **Splňuje / hodnota** |
| Posuv os  X/Y/Z minimálně 600/400/400 mm |  |
| Spouštěcí pracovní nádrž bez nutnosti vypouštění dielektrika |  |
| Velikost upínacího stolu X/Y minimálně 1.000/600 mm |  |
| Minimální vzdálenost mezi stolem a pinolou maximálně 150 mm |  |
| Maximální vzdálenost mezi stolem a pinolou minimálně 500 mm |  |
| Rychlost posuvu v osách X/Y minimálně 6/6 m/min |  |
| Rychlost zpětného pohybu v jakékoliv ose pro tzv. výplach minimálně 10 m/min |  |
| Rozlišení polohování v X/Y/Z minimálně 0,1 μm |  |
| Rozměry stroje š/h/v maximálně 3.000/2.500/2.800 mm |  |
| Hmotnost stroje bez dielektrika maximálně 4.500 kg |  |
| Maximální hmotnost obrobku minimálně 1.500 kg |  |
| Maximální hmotnost elektrody minimálně 250 kg |  |
| Objem dielektrika minimálně 700 l |  |
| Výkon generátoru minimálně 60 A |  |
| Dosažitelná kvalita opracování – drsnost povrchu minimálně Ra 0,20 (μm) |  |
| Operační systém Windows |  |
| Ovládání stroje – klávesnice, myš, dotykový displej |  |
| Dálkové ovládání stroje s displejem |  |
| Maximální možný průměr elektrody při plném obsazení výměníku elektrod minimálně 70 mm |  |
| Otočný výměník elektrod – počet pozic minimálně 16 |  |
| Monolitní základna stroje |  |
| Konstrukční provedení stroje „zkrácené C“ |  |
| Funkcionalita na snížení opotřebení měděných a grafitových elektrod – bezoplachová technologie |  |
| Rozsah rychlosti otáčení C-osy minimálně 0 – 100 ot/min |  |
| Upínací systém elektrod EROWA\*) |  |
| Přímé odměřování resp. „pravítka“ v osách X/Y/Z |  |
| Přesnost polohování C-osy minimálně 0,001° |  |
| Automatický protipožární systém |  |
| Propojení stroje a měřícího zařízení elektrod EROWA |  |
| Systém pohonu přes kuličkové šrouby |  |
| Jazyk návodu k obsluze – čeština |  |
| Jazyk návodu k programování - čeština |  |
| Cena servisní hodiny v Kč |  |
| Doba do nástupu servisu od nahlášení závady maximálně 8 hod |  |
| Minimální doba záruky na stroj je 24 měsíců |  |
| Plná náplň dielektrika nutná pro uvedení stroje do provozu |  |
| 2 ks magnetické upínací desky o rozměru minimálně 200 x 400 mm |  |
| Chladící agregát dielektrika s funkcí chlazení C osy a generátoru |  |
| Sada držáků elektrod kompatibilních s dosavadním používaným upínacím systémem v počtu 30 ks a typovém standardu EROWA/F-TOOL – systém 15 x 15 mm |  |

\*) - Upínací systém elektrod EROWA je uveden z důvodů kompatibility s dosud používaným upínáním a jako vymezení minimálního požadovaného rozsahu upínání. Zadavatel umožňuje použití jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení, která budou splňovat tento požadovaný rozsah upínání nebo jakékoliv řešení kvalitativně a technicky lepší, která budou s upínacím systémem EROWA kompatibilní.

**Ostatní požadavky**

Zadavatel požaduje, aby uchazečem nabídnuté zařízení splňovalo minimálně parametry specifikované v níže uvedené tabulce:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Požadované technické parametry** |  | **Splňuje / hodnota** | |
| Doprava do místa plnění | |  |
| Instalace zařízení | |  |
| Příprava a seřízení stroje | |  |
| Uvedení do provozu | |  |
| Zaškolení obsluhy, údržby a školení bezpečnosti práce na dodaném stroji | |  |
| Návody, dokumentace, včetně bezpečnostních předpisů a případně další dokumentace dle platných zákonných předpisů. Návody a dokumentace budou v českém jazyce v tištěné podobě. | |  |
| Reakční doba nástupu (v hodinách) servisního technika, od nahlášení závady na zařízení. Maximální požadovaná doba je 8 hodin (v nabídce specifikujte garantovaný čas - dodržení doby nástupu je dodavatel povinen dodržet po celou dobu životnosti stroje). | |  |

Dne \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Podpis oprávněné osoby