**Příloha č. 2: Plnění požadovaných technických parametrů**

|  |  |
| --- | --- |
| Název zakázky | Vysekávací a tvářecí automat |
| Druh zakázky | Dodávka |
| Místo plnění zakázky | T-CZ, a.s., Dělnická 475, Pardubice 530 03 |

Název dodavatele (vč. právní formy):

Sídlo / místo podnikání:

IČ:

DIČ:

Uchazeč vyplní níže uvedené tabulky údaji platnými ke dni podání nabídky.

|  |  |
| --- | --- |
| **Požadované technické parametry** | **Splňuje / hodnota** |
| Velikost pracovního prostoru min. 2500 x1250 mm |  |
| Lisovací síla minimálně 160 kN |  |
| Rychloposuv v osách X a Y min. 80 a 55 m/min |  |
| Stoly opatřené proti odírání plechů (např. kartáče) |  |
| Možnost vyhazovat díly velikosti až 450×450 mm klapkou ve stole  |  |
| Vakuové odsávání třísek |  |
| Počet nástrojových stanic – min. 17 |  |
| Min. frekvence zdvihů lisování 600 za 1 min. |  |
| Počet úderů při značení min. 1300 za min. |  |
| 3 ks upínky |  |
| Maximální tloušťka plechů na zpracování min. 6 mm |  |
| Možnost napojení stroje na dálkovou diagnostiku |  |
| Dílenské programování na řídícím systému |  |
| Řízení a ovládání stroje v českém jazyce |  |
| Síťové napojení s budoucí možností programovat přes externí stanici (např. projekci) |  |
| Možnost využití kotoučové technologie |  |
| Možnost využití sdružených nástrojů Multitool |  |
| Možnost tváření ohybů až do výšky 20 mm a délky 55 mm |  |
| Schopnost stroje odjehlovat vnější i vnitřní kontury |  |
| Rotace všech nástrojových stanic a nástrojů včetně multitoolů |  |
| Veškeré nástroje musí být programově mazné |  |
| Funkce přidržovače / stěrače musí být programovatelná a regulovatelná |  |
| Optická ochrana děrovací hlavy před příliš deformovaným plechem při tváření  |  |
| Ustavení stroje na pneumatických polštářích z důvodu tlumení vibrací |  |
| Max. příkon stroje 15 kVA (13 kW) |  |
| Max. spotřeba tl. vzduchu dle DIN 1945 10Nm3/hod |  |
| Vyčíslení provozní hodiny práce se započtením všech relevantních nákladů, pro 2 směnný provoz. |  |

Dne \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Podpis oprávněné osoby