**Kupní smlouva**

podle ust. § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník,

ve znění pozdějších předpisů (dále jen občanský zákoník)

Číslo KS

**I.**

**Smluvní strany**

**Objednatel:** **T** – **CZ, a.s.**

 **Na Strži 241/28, 140 00 Praha 4**

 **Výrobní podnik: Dělnická 475, 530 03 Pardubice**

**Zapsaná: v OR vedeném Městským soudem v Praze, oddíl B, vložka 8891**

**IČ: 25269879**

**DIČ: CZ 25269879**

**Bank. spojení: Commerzbank**

**Číslo účtu: 10530814/6200**

**Zastoupena: Ing. Miroslavem Dvořákem – předsedou představenstva společnosti**

a

**Zhotovitel:**

**Zapsaná:**

**IČ:**

**DIČ:**

**Bank. spojení:**

**Číslo účtu:**

**Zastoupena:**

**II.**

**Předmět smlouvy**

1. Předmětem této smlouvy je dodávka, instalace a zprovoznění Obráběcího centra včetně zaškolení obsluhy (dále jen zboží). Místem dodání je společnost T-CZ, a.s., Dělnická 475, 530 03 Pardubice.
2. Podrobná technická specifikace je uvedena v Příloze č. 1. Tato příloha je nedílnou součástí této kupní smlouvy.
3. Prodávající se touto Smlouvou zavazuje dodat kupujícímu zboží za podmínek v této Smlouvě stanovených a převést na kupujícího vlastnické právo ke zboží a kupující se zavazuje zboží převzít a zaplatit prodávajícímu sjednanou kupní cenu způsobem a v termínu stanoveném touto Smlouvou.

**III.**

**Cena a způsob financování**

1. Smluvní strany se dohodly na celkové ceně ve výši : bez DPH

 (slovy: ).

1. Smluvní cena za dílo je cenou pevnou, která nepodléhá žádným změnám, včetně přepravy zboží dle Incoterms 2010 CIP do výrobního závodu objednatele. Smluvní cena bude objednatelem uhrazena na základě daňového dokladu, který bude vystaven zhotovitelem na základě dodacího listu a předávacího protokolu, který bude písemně odsouhlasen zmocněným zástupcem objednatele.
2. Zhotovitel jako plátce daně z přidané hodnoty (DPH) připočítá k dohodnuté ceně daň z přidané hodnoty ve výši zákonem stanovené.
3. Faktury předané objednavateli musí obsahovat všechny zákonem dané náležitosti daňového dokladu.
4. Zálohová faktura ve výši 30 % kupní ceny (+DPH) bude vystavena po podpisu kupní smlouvy se splatností 14 dnů od data vystavení faktury.
5. Faktura ve výši 60 % kupní ceny (+DPH) bude vystavena před plánovanou nakládkou stroje u výrobce. Splatnost faktury 5 dní od data vystavení faktury.
6. Faktura ve výši 10 % kupní ceny (+DPH) bude vystavena ihned po předání a převzetí zboží kupujícím na základě oboustranně podepsaného předávacího protokolu. Splatnost faktury 14 dnů od data vystavení faktury.

**IV.**

**Dodací podmínky a ostatní ujednání**

1. Místo předání a převzetí předmětu plnění je výrobní závod společnosti T-CZ, a.s., Dělnická 475, 530 03 Pardubice (dále jen „místo plnění“).
2. Předmět plnění (zboží) dle této Smlouvy se prodávající zavazuje kupujícímu dodat nejpozději do 18-ti týdnů od oboustranného podpisu této smlouvy (dále jen „doba plnění“).
3. Dohodnutý termín plnění díla je závazný. Obě smluvní strany tento termín považují za nejzazší termín pro splnění díla.
4. Spolu se zbožím je prodávající povinen předat kupujícímu veškeré doklady a dokumenty potřebné k provozování zboží. Minimálně se jedná o tyto dokumenty: ustavovací plán a podmínky pro ustavení, kompletní provozní návod, elektrické schéma zapojení a seznam náhradních dílů ke stroji.
5. Předání a převzetí díla bude realizováno na základě telefonické, faxové nebo emailové výzvy doručené zhotovitelem objednavateli alespoň 1 pracovní den před předpokládaným termínem předání zboží a dokladů. Při předání bude proveden Zápis o předání a převzetí díla, který bude podepsán objednavatelem i zhotovitelem.
6. Objednavatel není povinen převzít zboží, jež vykazuje vady či nedodělky. O této skutečnosti musí být sepsán protokol, včetně uvedení vad a nedodělků a termínu jejich odstranění.
7. Nebezpečí škody na předmětu koupě přejde na kupujícího převzetím předmětu koupě. Převzetím se rozumí okamžik podpisu protokolu dle článku IV. bod 5. této Smlouvy.
8. Vlastnictví k předmětu koupě přejde na kupujícího teprve úplným zaplacením kupní ceny dle článku III. této Smlouvy.
9. Zhotovitel souhlasí se zveřejněním celého znění smlouvy na webových stránkách zadavatele, a na jiných místech bude-li k tomu zadavatel povinován.
10. Zhotovitel se zavazuje býti osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly v souladu s ustanovením § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě.

**V.**

**Odpovědnost za vady, záruka za jakost**

1. Prodávající poskytuje kupujícímu záruku za jakost zboží dodaného podle této Smlouvy po dobu 24 měsíců nebo 8.000 provozních hodin (podle toho, co nastane dříve). Tato záruka bude poskytována pouze za předpokladu dodržení intervalů pravidelných servisních prohlídek prováděných Prodávajícím po každých 2.000 provozních hodinách, vždy však nejméně jednou za prvních 12 měsíců provozu a jednou za dalších 6 měsíců provozu. Záruční doba začíná běžet dnem podpisu protokolu o předání a převzetí zboží a příslušných dokladů.
2. Kupující je povinen uplatnit svůj požadavek na odstranění vad dodaného zboží oznámením (ve formě elektronické, telefonické, písemné) u prodávajícího, a to bez zbytečného odkladu poté co vada byla zjištěna.
3. Prodávající je povinen oprávněně reklamované vady zboží bezplatně opravit. Záruční opravy zahájí prodávající neprodleně po učiněném oznámení. Podmínkou zahájení záruční opravy prodávajícím je možnost provedení funkční diagnózy na stroji v místě instalace.
4. Poskytnuté záruky se nevztahují na vady způsobené neodborným zacházením, nesprávnou nebo nevhodnou údržbou nebo nedodržováním předpisů výrobců pro provoz a údržbu zboží, které kupující od prodávajícího převzal nebo o kterých prodávající kupujícího písemně poučil. Záruka se rovněž nevztahuje na vady způsobené při opravách a údržbě, kdy nebudou použity originální náhradní díly prodávajícího a za vady vzniklé použitím neoriginálních nástrojů.

**VI.**

**Smluvní sankce**

1. Jestliže se prodávající dostane do prodlení se splněním povinnosti dodat zboží ve lhůtě stanové v článku IV. této Smlouvy, je prodávající povinen zaplatit kupujícímu za každý započatý den prodlení smluvní pokutu ve výši 0,05 % z ceny nedodaného zboží bez DPH.
2. Jestliže se kupující dostane do prodlení se zaplacením kupní ceny prodávajícímu, je kupující povinen zaplatit prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý den prodlení.
3. Smluvní pokuta je splatná do 30 dnů od doručení jejího vyúčtování povinné smluvní straně z této smluvní pokuty.
4. Zaplacení smluvní pokuty nemá vliv na právo poškozené smluvní strany žádat náhradu újmy v plném rozsahu.

**VII.**

**Závěrečná ustanovení**

1. Tato Smlouva se řídí právním řádem České republiky, zejména zákonem č. 89/2012 Sb., občanský zákoník. Smluvní strany se dále dohodly, že obchodní zvyklosti nemají přednost před žádným ustanovením zákona, a to ani před ustanovením zákona, jež nemají donucovací účinky.
2. Veškeré změny a doplňky této smlouvy lze činit pouze písemnou formou.
3. Tato smlouva je vyhotovena ve dvou stejnopisech, z nichž každá smluvní strana obdrží jeden.
4. Tato Smlouva nabývá účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami.
5. Smluvní strany prohlašují, že souhlasí s obsahem této Smlouvy a že tato Smlouva byla sepsána vážně, určitě, srozumitelně a na základě jejich pravé a svobodné vůle, na důkaz čehož připojují níže své vlastnoruční podpisy.

V Pardubicích dne: V dne:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Za objednatele: |  | Za zhotovitele: |
|  |  |  |
| Ing. Miroslav Dvořákpředseda představenstva |  |  |
|  |  |  |

Příloha č.1 – Technická specifikace

**Technická specifikace:**

|  |
| --- |
| **Zadavatelem požadované technické parametry:** |
| Pojezd v ose „x“ | max. 750 mm |
| Pojezd v ose „y“ | min. 500 mm |
| Pojezd v ose „z“ | min. 500 mm |
| Upínací plocha stolu | min. 1000x600 mm |
| Otáčky vřetene | min. 15 000 min-1 |
| Výkon pohonu vřetene (trvalý) | min. 20 kW |
| Kužel vřetene | HSK-A63 |
| Rozsah vzdáleností čela vřetene od pracovního stolu | Min. 100 - 650 mm |
| Přesnost stavění souřadnic X, Y, Z  | min. 0,01 mm |
| Přesnost opakovaného najetí  | min. 0,004 mm |
| Rychloposuv v osách X, Y, Z | Min. 30 000 mm. min-1 |
| Řídicí systém – kompatibilní s | Heidenhain |
| Zásobníku nástrojů | Min. 24 poloh s mechanickou rukou |
| Hmotnost stroje | Min. 5 000 kg |
| Litinový rám stroje |
| Ovládání v českém jazyce |
| Středové chlazení min. 2MPa vč. pásové filtrace  |
| Vnější ofuk nástroje |
| Ruční oplach |
| 3D sonda - infra |
| Nástrojová sonda - infra |
| Otočný stůl - 4 osa vč. slíčidla a koníku |
| Dopravník třísek |

|  |  |
| --- | --- |
| **Nástroje pro obráběcí centrum** | **počet ks (sada)** |
| Upínač HSK 63 kleštinový ER 16 | 4 |
| Upínač HSK 63 kleštinový ER 25 | 4 |
| Upínač HSK 63 kleštinový ER 32 | 4 |
| Sada kleštin ER16 | 1 |
| Sada kleštin ER25 | 1 |
| Sada kleštin ER32 | 1 |
| Upínače HSK63 weldon D6 L65 | 2 |
| Upínače HSK63 weldon D8 L65 | 2 |
| Upínače HSK63 weldon D10 L65 | 2 |
| Upínače HSK63 weldon D12 L80 | 2 |
| Upínače HSK63 weldon D16 L80 | 1 |
| Upínače HSK63 weldon D20 L80 | 1 |
| Upínače HSk63 nástrčný trn 16 | 1 |
| Upínače HSk63 nástrčný trn 22 | 1 |
| Upínače HSk63 nástrčný trn 27 | 1 |
| Upínač HSK 63 s vrtacím sklíčidlem | 3 |
| Klíče k ER16 | 1 |
| Klíče k ER25 | 1 |
| Klíče k ER32 | 1 |
| Rovinná fréza D63 6z na VBD typ OE vel. 6 | 1 |
| VBD na AL typ OE vel. 6 | 10 |
| VBD na Ocel typ OE vel. 6 | 10 |
| Stopková fréza D16 2z na VBD typ AD vel. 11 (chlaz. středem) | 1 |
| VBD na AL typ AD vel. 11 | 10 |
| VBD na Ocel typ AD vel. 11 | 10 |
| Rohová fréza D40 4z na VBD typ TN vel. 10 (chlazeni středem) | 1 |
| VBD na AL typ TN vel. 10 6bř | 10 |
| VBD na Ocel typ TN vel. 10 6bř | 10 |
| Sada hss vrtáků v boxu, 1.0 mm - 10.0 mm x 0.1 mm | 1 |
| Závitníky M3 pro AL | 3 |
| Závitníky M4 pro AL | 3 |
| Závitníky M5 pro AL | 3 |
| Závitníky M6 pro AL | 3 |
| Závitníky M8 pro AL | 3 |
| Vrtáky TK pod závity pr. 2,5 (chlazené středem) | 3 |
| Vrtáky TK pod závity pr. 3,3 (chlazené středem) | 3 |
| Vrtáky TK pod závity pr. 4,2 (chlazené středem) | 3 |
| Vrtáky TK pod závity pr. 5 (chlazené středem) | 3 |
| Vrtáky TK pod závity pr. 6,8 (chlazené středem) | 3 |
| TK stopkové frézy pro AL pr. 3 | 3 |
| TK stopkové frézy pro AL pr. 4 | 3 |
| TK stopkové frézy pro AL pr. 5 | 3 |
| TK stopkové frézy pro AL pr. 6 | 3 |
| TK stopkové frézy pro AL pr. 8 | 3 |
| TK stopkové frézy pro AL pr. 10 | 3 |
| TK stopkové frézy pro AL pr. 12 | 2 |
| TK stopkové frézy pro AL pr. 16 | 1 |
| TK stopkové frézy pro AL pr. 20 | 1 |
| TK stopkové frézy pro Ocel pr. 3 | 3 |
| TK stopkové frézy pro Ocel pr. 4 | 3 |
| TK stopkové frézy pro Ocel pr. 5 | 3 |
| TK stopkové frézy pro Ocel pr. 6 | 3 |
| TK stopkové frézy pro Ocel pr. 8 | 3 |
| TK stopkové frézy pro Ocel pr. 10 | 3 |
| TK stopkové frézy pro Ocel pr. 12 | 2 |
| TK stopkové frézy pro Ocel pr. 16 | 1 |
| TK stopkové frézy pro Ocel pr. 20 | 1 |
| TK stopkové frézy 2z pro AL dlouhé pr. 6 | 1 |
| TK stopkové frézy 2z pro AL dlouhé pr. 8 | 1 |
| TK stopkové frézy 2z pro AL dlouhé pr. 10 | 1 |
| TK stopkové frézy 2z pro AL dlouhé pr. 12 | 1 |
| TK stopkové frézy 2z pro AL dlouhé pr. 16 | 1 |
| 2x svěrák mech. 125mm s přísl.(doraz, kameny, šrouby, matice, upínky | 1 |
| Sada broušených párových podložek v boxu | 1 |
| Sada upínek pro drážku stolu 18mm v plastovém organizéru | 1 |
| NC skříň (dveře a podst.,4x pol., 2x pol. na nástr, 42x lůžko pro HSK63 | 1 |
| Montážní blok pevný HSK63 | 1 |
| Vytěrák kužele HSK63 | 1 |
| Trubička přívodu chlazení HSK63  | 24 |
| Klíč trubičky přívodu chlazení HSK63 | 1 |