**Příloha č. 2: Přehled plnění technických požadavků**

|  |  |
| --- | --- |
| Název zakázky | Výběr dodavatele CNC obráběcích strojů |
| Druh zakázky | Dodávka |
| Místo plnění zakázky | Poličské strojírny a.s. a.s., Bořiny 1145, Horní Předměstí, 572 01 Polička |

Název dodavatele (vč. právní formy):

Sídlo / místo podnikání:

IČ:

DIČ:

Uchazeč vyplní níže uvedené tabulky údaji platnými ke dni podání nabídky.

V případě nesplnění nebo neuvedení i jednoho z výše uvedených požadavků bude nabídka z výběrového řízení vyřazena. Uchazeč deklaruje splnění požadovaných technických parametrů a ostatních požadavků vyznačením odpovědi ANO nebo NE.

|  |  |
| --- | --- |
| **Požadované technické parametry a vybavení pro CNC soustruh s hlavním vřetenem (vlevo) a protivřetenem s hnanými nástroji ve všech polohách** | **splňuje** |
| Stroj s hlavním vřetenem (vlevo) a protivřetenem s vyhazovačem součástí | ano ne |
| Šikmé kompaktní litinové lože | ano ne |
| Všechna vedení – lineární, valivá, předepjaté matice - zakrytá | ano ne |
| Točná délka min. 500 mm | ano ne |
| Oběžný průměr nad krytem vedení min. 500 mm | ano ne |
| Soustružený průměr do min. 200 mm | ano ne |
| Jedna nástrojová hlava, min. počet nástrojů 12 s možností vnitřního chlazení min. 6 barů  | ano ne |
| Hnané nástroje ve všech polohách  | ano ne |
| Upínací otvory nástrojů VDI30 | ano ne |
| Plynule řízená C osa obou vřeten | ano ne |
| Z důvodu technické kompatibility řídicí systém SINUMERIK v češtině - SIN840D + Shop Turn (popř. SIN810D) včetně síťové karty a připojení stroje do sítě u zadavatele | ano ne |
| Plynule řízené osy (X, Z, Y+ C osy u obou vřeten) | ano ne |
| V ose X – přímé odměřování | ano ne |
| Obě vřetena – integrovaná motorová vřetena s úhlovou synchronizací a brzdou | ano ne |
| Rozsah otáček hlavního vřetena do min. 6000 ot/min. | ano ne |
| Výkon motoru hlavního vřetena při 100 %ED minimálně 13 kW | ano ne |
| Kroutící moment na hlavním vřetenu při 100% ED minimálně 160 Nm | ano ne |
| Rozsah otáček protivřetena do min. 6000 ot/min | ano ne |
| Výkon motoru protivřetena při 100% ED minimálně 11 kW | ano ne |
| Otáčky poháněných nástrojů min. 5000 ot/min. | ano ne |
| Výkon pohonů poháněných nástrojů min. 4 kW | ano ne |
| Kroutící moment poháněných nástrojů min. 18 Nm | ano ne |
| Funkce koníka na protivřetenu – řízená přítlačná síla | ano ne |
| Oplachovací zařízení sklíčidla protivřetena | ano ne |
| Sonda pro měření nástrojů v pracovním prostoru | ano ne |
| Na hlavním vřetenu průchod tyčového materiálu min. do průměru 42 mm | ano ne |
| Zařízení pro obrábění z tyče (kleštinové upínání se sadou kleštin 173E DIN6343 od ø5 mm do ø min. 42 mm po 1 mm, redukční trubky do vřetena od ø10 mm po 5 mm do ø42 mm) | ano ne |
| Odebírání hotových dílů mimo pracovní prostor, počítač kusů s možností navolení počtu kusů  | ano ne |
| Na obě vřetena z důvodu technické kompatibility 3 čelisťová sklíčidla SMW AUTOBLOK průměr 165mm včetně připojovací příruby, redukcí na tažnou tyč + 2 sady tvrdých čelistí a 10 sad měkkých čelistí (zoubkování 1/16"x 90°) | ano ne |
| Podavač tyčí s funkčním připojením na stroj pro délky tyčí 3000 mm včetně vodících kanálů pro kruhové a šestihranné tyče v rozsahu oběžného průměru od 5 mm do 42 mm | ano ne |
| Celková délka podavače tyčí max. 4500 mm (zástavbové důvody) | ano ne |
| Připojený odlučovač olejové mlhy z chladicí kapaliny | ano ne |
| Článkový dopravník třísek, vynášení doprava |  ano ne |
| Max. rozměry stroje včetně dopravníku třísek: délka: 4500 mm, šířka: 2000 mm, výška: 2000 mm | ano ne |
| 0dladěný postprocesor pro programovací SW Edgecam zavedený u dodavatele od subdodavatele s právem dodávek licencí v ČR s tím, že dodavatel poskytne subdodavateli podporu ve formě 3D modelu stroje zdarma | ano ne |
| Možnost sledování výrobního procesu stroje v interní síti zákazníka | ano ne |
| Příprava stroje pro dodatečné připojení robota nebo jiného manipulačního zařízení | ano ne |
| Bezprostředně po zprovoznění stroje zaškolení na programování, seřizování a obsluhu stroje v místě plnění zakázky v délce min. 4 dny, při zaškolení odladění programů na součásti vyráběné u zadavatele dle přílohy č. 7 | ano ne |
| 2x dokumentaci v českém jazyku – návod k obsluze, dokumentace elektro, mechanika, programování | ano ne |
| Záruka na stroj min. 2 roky | ano ne |
| Předání požadavků na instalaci stroje a podavače tyčí a detailních zástavbových rozměrů min. 30 dnů před datem dodání  | ano ne |

Veškeré uvedené hodnoty jsou konečné a nelze je měnit.

Dne \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Podpis oprávněné osoby