Lokalita: PZP Dolní Dunajovice

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sonda** | **2016** |  |  |
| Dun 39 | X |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Typ opravy** | | Název sondy |
| 1. | Výměna stupaček za plynotěsné a instalace pakrovací sestavy (mechanický pakr), oprava (revize) vrchní a spodní části PK, | Dun 39 |
|  |  |  |
|  |  |  |

# Geologicko - technické podklady pro POS na sondě Dun 39

## Účel sond:

Pozorovací sonda

## Skladovací obzor:

Nezastižen- jedná se o pozorovací sondu otevírající nadloží skladovacího obzoru v karpatu.

## Technický stav sondy:

Na sondě byla původně vystrojena jako pozorovací bez tlaku, bez pakru od roku 2010 postupně narůstá na sondě tlak až na současné hodnoty.

Tlaky v mezikruží, průchodnosti a propustnosti sond jsou uvedeny v tabulce č.1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sonda** | **Dno (průchodnost měřena 2013)** | **Mezikruží Čt/Ťk** | **Úvodní kolona Ťk/Úk** |  |
| **číslo** | **MD (m)** | **Tlak (MPa)** | **Tlak (MPa)** |  |
| DUN-39 | 1013 | 6 | 5,8 |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

Tabulka č.1

Sonda není vybavená bezpečnostním podpovrchovým ventilem.

Sonda je zavodněná s hladinou 70 m

## Konstrukce sondy, údaje o pažení a cementaci pažnicových kolon :

Hodnoty jsou uvedeny v příloze č.1 Vystrojení\_Dun 39

## Konečná (současná) hloubka sond:

Průchodnost sondy je uvedena v tabulce č.1

## Tlakové poměry:

Ložiskový tlak v době opravy sondy se předpokládá na úrovni hydrostatického (bude upřesněn geologem PZP).

## Vystrojení sondy před opravou:

Viz příloha č. 2 Vystrojení sondy

## Současné otevření zásobníkového obzoru - perforace :

Viz příloha č. 1 Vystrojení\_Dun 39

## Vystrojení ústí sondy :

Viz příloha č. 1 Vystrojení\_Dun 39

## Požadované práce:

Následující tabulka popisuje požadované práce.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Popis požadovaných prací** | **Zajišťuje** | |
| **Zhotovitel** | **RWE GS** |
| Demontáž oplocení, a vyklizení pracoviště |  | **∆** |
| Bezpečně umrtvit sondu přes stupačky 2 7/8“ SV, před zahájením prací zaznamenat tlaky na jednotlivých Me, Me doplnit pracovní kapalinou, | **∆** |  |
| Demontáž vrchní části PK s použitím zátky do kužele, PK uložit na paletu, montáž sestavy BOP preventrů, tlaková a funkční zkouška, dle technologického postupu, | **∆** |  |
| Vytažení stupaček 2 7/8“ SV, | **∆** |  |
| Odvoz původního PK (vrchní a spodní části) do skladu Hrušky, následně dovoz PK (vrchní a spodní části) na sondu, | **∆** |  |
| Pročištění sondy čistící sestavou před karotážním měřením - Scraper, boční magnet, kartáč, po vršek perforace, ověření dna sondy nasednutí na 2 t, | **∆** |  |
| Před zahájením karotážního měření musí být sonda prokalibrována po vršek perforace gumovou manžetou a vytažena bez známek poškození, | **∆** |  |
| Provést karotážní měření. dle bodu 1.12 včetně zajištění interpretace karotážních měření, | součinnost | **∆** |
| Zapuštění zaslepeného pakru, tlaková zkouška 8 Mpa, před výměnou spodní části produkčního kříže, | **∆** |  |
| Demontáž spodní části produkčního kříže, | **∆** |  |
| Montáži nové spodní části PK, servis pro instalace PK zajistí, | součinnost | **∆** |
| Sondu vystrojit: novou parkovací sestavou, plynotěsnými stupačkami VAGT, usazovacími vsuvkami XN, X profilu | **∆** |  |
| Plynotěsné stupačky budou zkontrolování, překalibrovaní, závity očištění dle dle manuálu výrobce VAGT, | **∆** |  |
| Provést záznam dotahového momentu u všech spojů stupaček, | **∆** |  |
| Servis (WL) pro zapouštění a vytažení zátky do usazovací vsuvky XN z důvodu tlakové zkoušky stupačkové kolony. | součinnost | **∆** |
| Tlakové zkoušky hermetičnosti stupačkové kolony - pakrovací sestavy a se záznamem | **∆** |  |
| Ústí sondy vystrojit zkontrolovaným PK ( tlaková zkouška dle vyhl.ČBÚ č.239/1998Sb. s protokolem dle vyhl.ČBÚ č.392/2003 Sb.). servis na instalaci PK zajistí | součinnost | **∆** |
| Oživení sondy bude provedeno se záznamem tlaku a množství kapaliny do nádrže cca 12 hod. Zhotovitel dodá nádrž, uklidňovač toku, trysku a potrubí. Kapalinu zlikviduje. | **∆** |  |
| Oživení sondy proběhne pomocí pístování (swab), | **∆** |  |
| Servis pro kontrolu průchodnosti stupačkové kolony pomocí wire-line, po oživení sondy zajistí | součinnost | **∆** |
| Odpadní kapalinu zlikviduje zhotovitel v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb. | **∆** |  |
| Před předáním pracoviště objednateli, zhotovitel odstraní všechny úkapy a úniky látek, které by mohli ohrozit životní prostředí. Provede odčerpání veškeré kapaliny a usazenin ze sklepa sondy. | **∆** |  |
| Montáž oplocení, vyčištění sondy od písku, prachu a dalších nečistot |  | **∆** |

## Požadovaný materiál:

Následující tabulka popisuje požadovaný materiál.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Popis požadovaného vystrojení na každou sondu** | **Zajišťuje** | |
| **Zhotovitel** | **RWE GS** |
| Kuželový závěs čerpacích trubek 3 ½“ plynotěsný závit (VAGT) |  | **∆** |
| Přechod č. 3 ½“, 9,20 #, VAGT x č. 2 7/8“ VAGT 6,40 #, |  | **∆** |
| Čerpací trubky 2 7/8“ VAGT 6,40 #, J-55, 1000 m, |  | **∆** |
| Manipulační kusy 2 7/8“, VAGT, J-55, 6,40 #, | **∆** |  |
| Usazovací vsuvka OTIS X profil 2.313, 2 7/8“ VAGT 6,40 # BxP, |  | **∆** |
| Přechod 2 7/8“, VAGT, box x 2 7/8“, EU, pin | **∆** |  |
| Mechanický pakr pro 6 5/8“, s.s. 8,94 mm, 2 7/8“ EU |  | **∆** |
| Pup JT 2 7/8“, EU, box x 2 7/8“, Nu, pin, L=1m | **∆** |  |
| Usazovací vsuvka XN OTIS profil 2.313, 2 7/8“ NU“ |  | **∆** |
| Všechny nezbytné přechody, | **∆** |  |
| Naváděcí objímka 76 /115 | **∆** |  |
| Repasovaný kříž spodní i vrchní část včetně |  | **∆** |

## Požadovaná karotážní měření:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Požadované karotážní měření** | Zajišťuje | |
| Zhotovitel | RWE GS |
| V pažnicích: |  | ∆ |
| CCL lokátor 1:500 0 -dno, těžební kolona, |  | ∆ |
| DDN 1:500 0 - dno, těžební kolona, |  | ∆ |
| Akustický televizor 1:500 0-dno, těžební kolona |  | ∆ |
| Akustický cementlog CBL 1:500 ; 0 – dno m, těžební kolona |  | ∆ |
| GK 1:500, 0-dno, |  | ∆ |
| Mikrokavernoměr 1:500 max. 200m nad perforaci |  | ∆ |

## Požadované další servisní práce:

* převoz původního vystrojení ze sondy do skladu Hrušky a následně dovoz nového vystrojení ze skladu Hrušky na sondu,
* Všechny neplynotěsné spoje vystrojení budou zalepený pomocí Baker-lock,

## Upřesňující údaje o pracovní ploše k POS na dané sondě :

* Pracovní plocha 60x50m a v blízkosti se nachází druhá sonda.
* Objednatel poskytne ochranný kryt na druhou sondu v průběhu prací.

**Lokalizace sond:**

Dun-39 Pozn.=Pozorovací

Y=601916.959 X=1196621.828 Z=194.82

B=48°52'14.83955" L=16°36'34.79106" H=238.92

# Přílohy:

# P1. Přehled vystrojení\_Dun 39

# P2. Vystrojení sondy