






1	Číslo aparátu	PA01A/B			
2	Typ aparátu	Balená jednotka regenerace			
3	Výrobce	-			
4	Množství aparátů	pracovní	2	záložní	-
5					
ZÁKLADNÍ PROVOZNÍ PARAMETRY (1 APARÁT)					
6	Očekávaný max. výkon [kW]	max. 250 (Plynulá regulace výkonu od cca 50 kW do 250 kW)			
7	Teplota kotlové části [°C]	160 - 205			
8	Palivo	Zemní plyn + Brýdové páry			
9	Množství nasyceného TEGu [kg/h] min/max	1350 / 3250			
10	Řízení a regulace	Vlastní PLC			
11	Typ hořáku	MR ²⁾			
12	Očekávané množství brýdových par [kg/h] min/max	73,6 / 130,4			
13	Maximální parametry vstupního TEGu				
14	Tlak [barg]	0,2			
15	Teplota [°C]	cca 120			
16	Průtok [kg/h]	3235,2			
17	Složení vstupního TEGu				
18	Metan / Etan [kg/h / kg/h]	9,61 / 1,97			
19	Propan / Butany [kg/h / kg/h]	3,02 / 3,19			
20	Pentany / Dusík [kg/h / kg/h]	1,98 / 0,03			
21	Oxid uhličitý / Voda [kg/h / kg/h]	0,46 / 140,76			
22	TEG [kg/h]	3074,19			
23	Požadavky na výstupní TEG				
24	Obsah vody v regenerovaném TEGu	< 0,997 hm. %			
25					
26	Množství spalovacího plynu [kg/h]	MC ¹⁾			
27	Množství spalovacího vzduchu [kg/h]	MC ¹⁾			
28	Typ ventilátoru vzduchu	MR ²⁾			
29	Provedení spalovací komory	MC ¹⁾			
30	Finální design balené jednotky	Dodavatel balené jednotky po podpisu smlouvy za max. 6 - 8 týdnů			
31	Termín dodávky jednotky	max. 32 - 36 týdnů od podpisu smlouvy			
32					
DALŠÍ ÚDAJE BALENÉ JEDNOTKY					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
POZNÁMKY					
39	1) MC = Manufacturer Calculation - Výpočet od dodavatele balené jednotky				
40	2) MR = Manufacturer Recommendation - Doporučení dodavatele balené jednotky				
41					
42					
				BALENÁ JEDNOTKA REGENERACE PA01A/B	
					
0	HLA	09.01.2017	DPS	Dok. č.:	0755-CT-0132-PA01
Rev.	Jméno	Datum	Popis	Stránka 1 z 3	
				Rev.:	0

43	Číslo aparátu	PA01A/B																								
44	Typ aparátu	Balená jednotka regenerace																								
45	Výrobce	-																								
46	Množství aparátů	pracovní	2	záložní	-																					
47																										
POPIS BALENÉ JEDNOTKY																										
48	Jedná se o kompaktní balenou jednotku (skid) na rámu, která obsahuje hlavně tato zařízení (která mohou doznat určitých změn																									
49	podle vybraného dodavatele balené jednotky): A01A/B, C02A/B, E02A/B, E03A/B, E04A/B/C/D, F01A/B, V01A/B, Z01A/B																									
50	Jednotka musí podle potřeby a podle výpočtů dodavatele balené jednotky obsahovat:																									
51	a) Předehřev brýdových par v kotlové části (ochrana proti kondenzaci)																									
52	b) Systém ochrany proti přetlakování (PCV, resp. SV a případné odvedení brýd do samostatného uvolňovacího komínu)																									
53	c) Nádobu na oddělení přebytečné vody z brýdových par (Flash Vessel)																									
54	d) Veškeré propojovací potrubí v rámci balené jednotky, případné izolace, otopy																									
55	e) Kolonu C02A/B se specifickou náplní dle specifikace dodavatele balené jednotky																									
56	f) Spirálně vinutý kondenzátor E03A/B na přírubě na hlavě kolony C02A/B																									
57	g) Ekonomizér TEGu E04A/B/C/D a filtr TEGu F01A/B (typ a rozměry dle dodavatele balené jednotky)																									
58																										
59	Předběžné schéma balené jednotky regenerace je zobrazeno na Strojně technologických schématech v.č. 0755-CF-0132-102 a 0755-CF-																									
60	0132-103. Přesné finální schéma vznikne na základě výběru a upřesnění s dodavatelem balené jednotky a může se tedy od aktuálního																									
61	schématu lišit.																									
62																										
DALŠÍ UDAJE BALENÉ JEDNOTKY																										
63	SPECIFIKACE PROSTŘEDÍ:																									
64	Lokalita: PZP Štramberk, Česká republika																									
65	Umístění: venkovní, pod přístřeškem																									
66	Okolní podmínky: -20 / +50°C																									
67	Klasifikace prostředí: dle Protokolu o stanovení vnějších vlivů v.č. 0755-CZ-0130-101																									
68																										
69	STROJNÍ SPECIFIKACE:																									
70	Rozsah dodávky: Balená jednotka (skid) na rámu, která obsahuje všechny aparáty dle technologické specifikace ³⁾ včetně obslužných																									
71	plošin a přístupů (schody/žebříky)																									
72	Návrh aparátů dle EN 14445 a PED 2017/68/EU																									
73	Min. korozní přírůstek pro CS materiály 3mm																									
74	Izolace a otop aparátů dle dodavatele a Strojně technologického schématu ³⁾																									
75	Nátěr: Min. předpokládaná životnost nátěru 15 let, garantovaná životnost 8 let																									
76																										
77	SPECIFIKACE MĚŘENÍ A REGULACE:																									
78	Předpokládaný rozsah dálkové ovládaných armatur a instrumentace dle Strojně technologického schématu ³⁾																									
79	Armatury 4RT001-AA104, 4RT001-AA105, 4RT002-AA104, 4RT002-AA105 dle předané specifikace																									
80	Sdružovací skříň na hranici jednotky																									
POZNAMKY																										
81	3) Předané Strojně technologické schéma představuje rozsah balené jednotky, který se může měnit na základě výběru a upřesnění s																									
82	dodavatelem balené jednotky regenerace																									
83																										
84																										
<table border="1"> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">BALENÁ JEDNOTKA REGENERACE PA01A/B</td> <td rowspan="2">  </td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>HLA</td> <td>09.01.2017</td> <td>DPS</td> <td>Dok. č.:</td> <td>0755-CT-0132-PA01</td> <td>Stránka 2 z 3</td> </tr> <tr> <td>Rev.</td> <td>Jméno</td> <td>Datum</td> <td>Popis</td> <td></td> <td></td> <td>Rev.: 0</td> </tr> </table>										BALENÁ JEDNOTKA REGENERACE PA01A/B			0	HLA	09.01.2017	DPS	Dok. č.:	0755-CT-0132-PA01	Stránka 2 z 3	Rev.	Jméno	Datum	Popis			Rev.: 0
				BALENÁ JEDNOTKA REGENERACE PA01A/B																						
0	HLA	09.01.2017	DPS	Dok. č.:	0755-CT-0132-PA01		Stránka 2 z 3																			
Rev.	Jméno	Datum	Popis			Rev.: 0																				

85	Číslo aparátu	PA01A/B				
86	Typ aparátu	Balená jednotka regenerace				
87	Výrobce	-				
88	Množství aparátů	pracovní	2	záložní	-	
89						
DALŠÍ ÚDAJE BALENÉ JEDNOTKY						
90	POTRUBNÍ SPECIFIKACE:					
91	Rozsah dodávky: Propojovací potrubí v rámci balené jednotky regenerace a potrubí až k napojovacím bodům definovaným dle Strojné					
92	technologického schématu ³ včetně uložení					
93	Napojovací body: Příruba krková PN16 dle EN 1092-1/11, B1					
94	Izolace a otop potrubí dle dodavatele a Strojné technologického schématu ³⁾					
95	Nátěr: Min. předpokládaná životnost nátěru 15 let, garantovaná životnost 8 let					
96	Vodivé propojení potrubí pomocí vějířových podložek					
97	Min. spád potrubí 2‰					
98						
99	SPECIFIKACE ELEKTRO:					
100	Napěťová soustava: 3PEN ~ 50Hz, 230/400 / TN-S					
101	Vodivé propojení aparátů a potrubí na ocelovou konstrukci					
102	Uzemňovací body na ocelové konstrukci pro celou balenou jednotku					
103	Vnitřní elektro instalace a rozvaděč na hranici jednotky					
104						
105						
106						
107						
108						
109						
110						
111						
112						
113						
114						
115						
116						
117						
118						
119						
120						
121						
122						
123						
POZNÁMKY						
124						
125						
126						
127						
				BALENÁ JEDNOTKA REGENERACE PA01A/B		
						
0	HLA	09.01.2017	DPS			
Rev.	Jméno	Datum	Popis	Dok. č.:	0755-CT-0132-PA01	Stránka 3 z 3
						Rev.: 0