
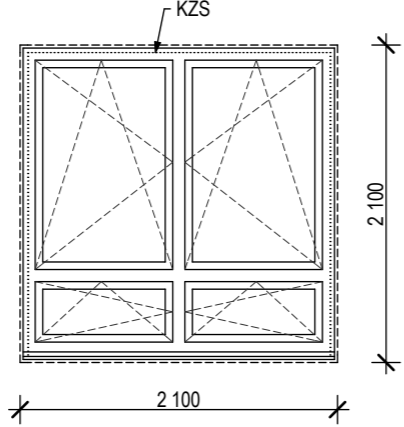
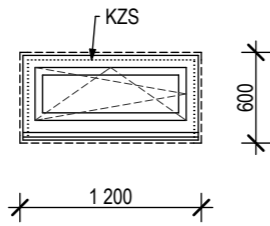
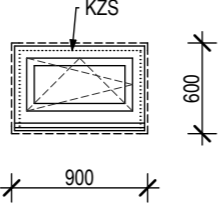
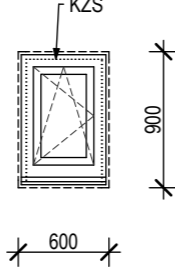


ČÁST DOKUMENTACE:	D.01.AR - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		 AMP top s.r.o. JIŽNÍ 870, 500 03 HRADEC KRÁLOVÉ e-mail: mikulecky@hmptop.cz, TEL: +420776630023
ZODP. PROJEKTANT:	ING. ZDENĚK MIKULECKÝ		
VYPRACOVAL:	MARTIN ILLICH		
ČÍSLO ZAKÁZKY:	HMP2016-03-300		

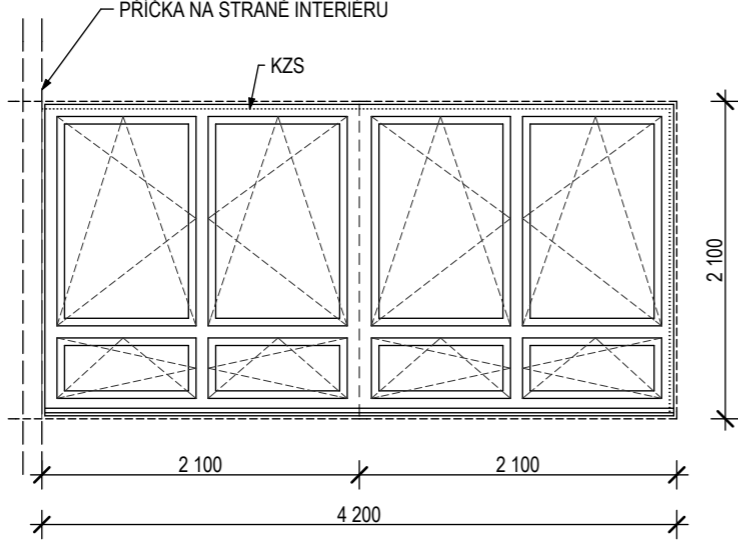
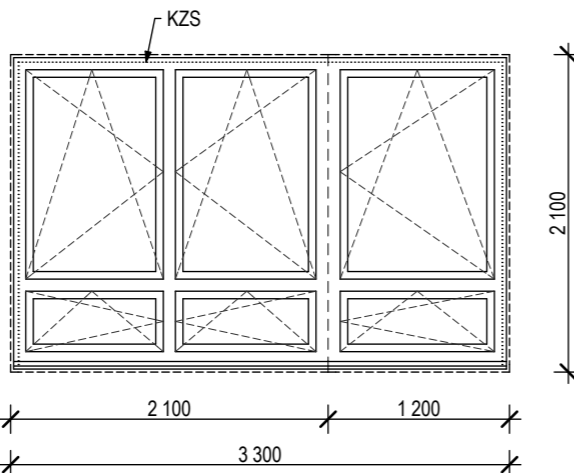
HLAVNÍ PROJEKTANT:	HMP top s.r.o., JIŽNÍ 870, 500 03 HRADEC KRÁLOVÉ		 AMP top s.r.o. JIŽNÍ 870, 500 03 HRADEC KRÁLOVÉ e-mail: mikulecky@hmptop.cz, TEL: +420776630023	
VEDOUCÍ PROJEKTANT:	ING. ZDENĚK MIKULECKÝ			
OBJEDNATEL:	MĚSTO HOLICE, IČ: 002 73 571 HOLUBOVA 1, 534 01 HOLICE			
STAVEBNÍ ÚPRAVY ŠKOLNÍ JÍDELNY NÁDRAŽNÍ 1021, HOLICE SO 01 - ZATEPLENÍ ŠKOLNÍ JÍDELNY			ČÍSLO ZAKÁZKY	HMP2016-03-300
			DRUH PD	PPS
			DATUM	03/2016
			MĚŘÍTKO	-
VÝPIS VÝROBKŮ PSV			OZNAČENÍ VÝKRESU	D.01.AR.15

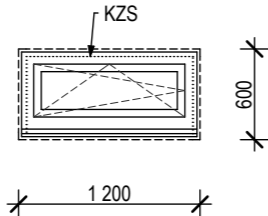
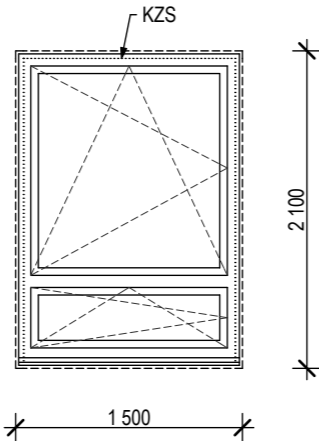
OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			POZNÁMKA	
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA		
P 01	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 2100 x 2100 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM</p> 	<p>OKNO OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA.</p> <p>PROVEDENÍ: ČTYŘKŘÍDLOVÉ OKNO, KŘÍDLA OTEVÍRAVÁ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,1 W/m²K.</p> <p>SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB.</p> <p>RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. VÝROBEK VYBAVEN SYSTÉMEM VĚTRACÍCH ŠTĚRBIN NEBO DEKOMPRESNÍM TĚSNĚNÍM, ABY BYLO ZAJIŠTĚNO PROVĚTRÁNÍ NEUŽÍVANÉ MÍSTNOSTI BEZ ZÁSAHU UŽIVATELE.</p> <p>SOUČÁSTÍ RÁMU BUDOU SVISLÝ PEVNÝ DĚLÍČÍ SLOUPEK A VODOROVNÝ PEVNÝ DĚLÍČÍ PROFIL, KTERÉ OKNO OPTICKY DĚLÍ NA ČTYŘÍ ČÁSTI.</p> <p>OBVODOVÝ RÁM OKNA BUDE VYBAVEN DOLNÍM VODOROVNÝM PROFILEM UPRAVENÝM PRO NAPOJENÍ EXTERIÉROVÉHO OPLECHOVÁNÍ PARAPETU, DOLNÍM VODOROVNÝM NASTAVOVACÍM PROFILEM PRO ELIMINACI TEPELNÉHO MOSTU A PARAPETNÍM OSAZOVACÍM PROFILEM.</p> <p>V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM V PŘÍPADĚ POTŘEBY VYBAVEN NASTAVOVACÍMI PROFILY TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮŇ 30 mm.</p> <p>KŘÍDLA: OTEVÍRAVÁ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU.</p> <p>ZASKLENÍ: IZOLAČNÍ DVOJSKLO ČIRÉ, "TEPLÝ RÁMEČEK".</p> <p>KOVÁNÍ: CELOOBVODOVÉ PRO OTEVÍRÁNÍ A SKLÁPĚNÍ.</p> <p>POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKY PRO OVLÁDÁNÍ KŘÍDEL UMÍSTĚNÉ NA STRANĚ INTERIÉRU.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁMY A KLIKY V BÍLÉM PROVEDENÍ Z VÝROBNY.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU BUDE SYSTÉMOVÝ PLASTOVÝ INTERIÉROVÝ PARAPET S 2x ZAOBLENOU HRANOU.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!)</p> <p>ZAJIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAJIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI.</p> <p>Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>	10	10		20	<p>PŘED VÝROBU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!</p> <p>NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO.</p> <p>VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>
P 02	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 1200 x 600 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM</p> <p>OKNO VYBAVENO SÍŤÍ PROTI HMYZU.</p> 	<p>OKNO OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA.</p> <p>PROVEDENÍ: JEDNOKŘÍDLOVÉ OKNO, KŘÍDLO OTEVÍRAVÉ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,1 W/m²K.</p> <p>SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB.</p> <p>RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. VÝROBEK VYBAVEN SYSTÉMEM VĚTRACÍCH ŠTĚRBIN NEBO DEKOMPRESNÍM TĚSNĚNÍM, ABY BYLO ZAJIŠTĚNO PROVĚTRÁNÍ NEUŽÍVANÉ MÍSTNOSTI BEZ ZÁSAHU UŽIVATELE.</p> <p>OBVODOVÝ RÁM OKNA BUDE VYBAVEN DOLNÍM VODOROVNÝM PROFILEM UPRAVENÝM PRO NAPOJENÍ EXTERIÉROVÉHO OPLECHOVÁNÍ PARAPETU, DOLNÍM VODOROVNÝM NASTAVOVACÍM PROFILEM PRO ELIMINACI TEPELNÉHO MOSTU A PARAPETNÍM OSAZOVACÍM PROFILEM.</p> <p>V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM V PŘÍPADĚ POTŘEBY VYBAVEN NASTAVOVACÍMI PROFILY TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮŇ 30 mm.</p> <p>KŘÍDLO: OTEVÍRAVÉ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU.</p> <p>ZASKLENÍ: IZOLAČNÍ DVOJSKLO ČIRÉ, "TEPLÝ RÁMEČEK".</p> <p>KOVÁNÍ: CELOOBVODOVÉ PRO OTEVÍRÁNÍ A SKLÁPĚNÍ.</p> <p>POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA PRO OVLÁDÁNÍ KŘÍDEL UMÍSTĚNÁ NA STRANĚ INTERIÉRU.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁMY A KLIKA V BÍLÉM PROVEDENÍ Z VÝROBNY.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU BUDE SYSTÉMOVÝ PLASTOVÝ INTERIÉROVÝ PARAPET S 2x ZAOBLENOU HRANOU.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU BUDE SYSTÉMOVÁ SÍŤ PROTI HMYZU V SAMOSTATNÉM PLASTOVÉM OBVODOVÉM RÁMU UMÍSTĚNÁ NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ RÁMU OKNA, S MOŽNOSTÍ SNADNÉ DEMONTÁŽE A ZPĚTNÉ MONTÁŽE.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!)</p> <p>ZAJIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAJIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI.</p> <p>Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>	12			12	<p>PŘED VÝROBU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!</p> <p>NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO.</p> <p>VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>

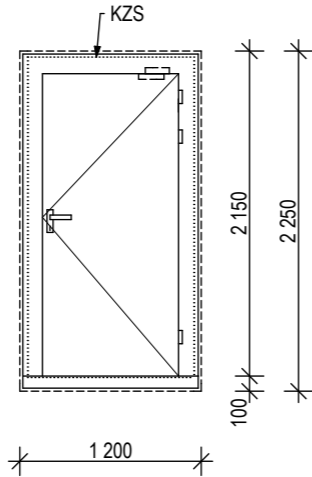
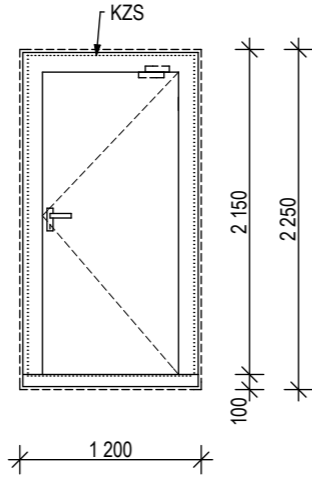
OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			CELKEM	POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA		
P 03	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 900 x 600 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM</p> <p>OKNO VYBAVENO SÍŤÍ PROTI HMYZU.</p> 	<p>OKNO OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA.</p> <p>PROVEDENÍ: JEDNOKŘÍDLOVÉ OKNO, KŘÍDLO OTEVÍRAVÉ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,1 W/m²K. SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB.</p> <p>RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. VÝROBEK VYBAVEN SYSTÉMEM VĚTRACÍCH ŠTĚRBIN NEBO DEKOMPRESNÍM TĚSNĚNÍM, ABY BYLO ZAJIŠTĚNO PROVĚTRÁNÍ NEUŽÍVANÉ MÍSTNOSTI BEZ ZÁSAHU UŽIVATELE.</p> <p>OBVODOVÝ RÁM OKNA BUDE VYBAVEN DOLNÍM VODOROVNÝM PROFILEM UPRAVENÝM PRO NAPOJENÍ EXTERIÉROVÉHO OPLECHOVÁNÍ PARAPETU, DOLNÍM VODOROVNÝM NASTAVOVACÍM PROFILEM PRO ELIMINACI TEPELNÉHO MOSTU A PARAPETNÍM OSAZOVACÍM PROFILEM.</p> <p>V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM V PŘÍPADĚ POTŘEBY VYBAVEN NASTAVOVACÍMI PROFILY TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮŇ 30 mm.</p> <p>KŘÍDLO: OTEVÍRAVÉ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU.</p> <p>ZASKLENÍ: IZOLAČNÍ DVOJSKLO ČÍRÉ, "TEPLÝ RÁMEČEK".</p> <p>KOVÁNÍ: CELOOBVODOVÉ PRO OTEVÍRÁNÍ A SKLÁPĚNÍ.</p> <p>POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA PRO OVLÁDÁNÍ KŘÍDEL UMÍSTĚNÁ NA STRANĚ INTERIÉRU.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁMY A KLIKA V BÍLÉM PROVEDENÍ Z VÝROBNY.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU BUDE SYSTÉMOVÝ PLASTOVÝ INTERIÉROVÝ PARAPET S 2x ZAOBLENOU HRANOU. SOUČÁSTÍ VÝROBKU BUDE SYSTÉMOVÁ SÍŤ PROTI HMYZU V SAMOSTATNÉM PLASTOVÉM OBVODOVÉM RÁMU UMÍSTĚNÁ NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ RÁMU OKNA, S MOŽNOSTÍ SNADNÉ DEMONTÁŽE A ZPĚTNÉ MONTÁŽE.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!) ZAČIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>	1			1	<p>PŘED VÝROBU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!</p> <p>NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>
P 04	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 600 x 900 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM</p> 	<p>OKNO OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA.</p> <p>PROVEDENÍ: JEDNOKŘÍDLOVÉ OKNO, KŘÍDLO OTEVÍRAVÉ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,1 W/m²K. SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB.</p> <p>RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. VÝROBEK VYBAVEN SYSTÉMEM VĚTRACÍCH ŠTĚRBIN NEBO DEKOMPRESNÍM TĚSNĚNÍM, ABY BYLO ZAJIŠTĚNO PROVĚTRÁNÍ NEUŽÍVANÉ MÍSTNOSTI BEZ ZÁSAHU UŽIVATELE.</p> <p>OBVODOVÝ RÁM OKNA BUDE VYBAVEN DOLNÍM VODOROVNÝM PROFILEM UPRAVENÝM PRO NAPOJENÍ EXTERIÉROVÉHO OPLECHOVÁNÍ PARAPETU, DOLNÍM VODOROVNÝM NASTAVOVACÍM PROFILEM PRO ELIMINACI TEPELNÉHO MOSTU A PARAPETNÍM OSAZOVACÍM PROFILEM.</p> <p>V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM V PŘÍPADĚ POTŘEBY VYBAVEN NASTAVOVACÍMI PROFILY TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮŇ 30 mm.</p> <p>KŘÍDLO: OTEVÍRAVÉ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU.</p> <p>ZASKLENÍ: IZOLAČNÍ DVOJSKLO ČÍRÉ, "TEPLÝ RÁMEČEK".</p> <p>KOVÁNÍ: CELOOBVODOVÉ PRO OTEVÍRÁNÍ A SKLÁPĚNÍ.</p> <p>POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA PRO OVLÁDÁNÍ KŘÍDEL UMÍSTĚNÁ NA STRANĚ INTERIÉRU.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁMY A KLIKA V BÍLÉM PROVEDENÍ Z VÝROBNY.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!) ZAČIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p> <p>POZNÁMKA: INTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU BUDE UPRAVEN KERAMICKÝM OBKLADEM.</p>	2	2		4	<p>PŘED VÝROBU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!</p> <p>NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>

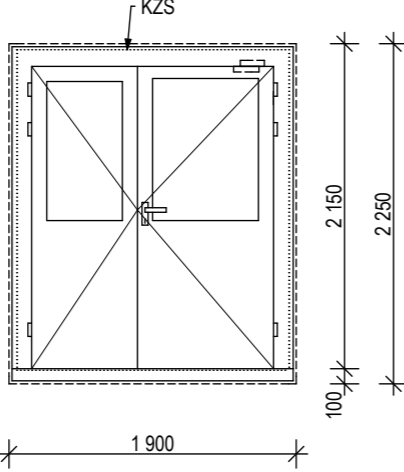
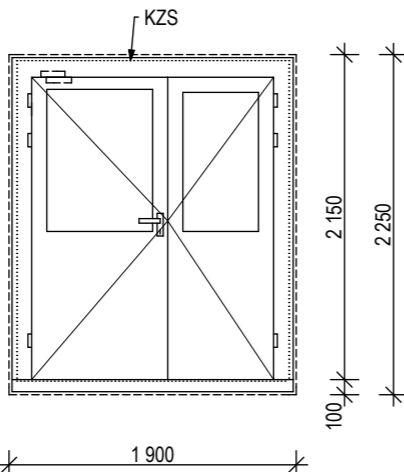
OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			POZNÁMKA	
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA CELKEM		
P 05	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 1300 x 600 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM</p>	<p>OKNO OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA.</p> <p>PROVEDENÍ: DVOUKŘÍDLOVÉ OKNO, KŘÍDLA OTEVÍRAVÁ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,1 W/m2K. SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB.</p> <p>RÁM: PROVEDEN Z SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. VÝROBEK VYBAVEN SYSTÉMEM VĚTRACÍCH ŠTĚRBIN NEBO DEKOMPRESNÍM TĚSNĚNÍM, ABY BYLO ZAJIŠTĚNO PROVĚTRÁNÍ NEUŽÍVANÉ MÍSTNOSTI BEZ ZÁSAHU UŽIVATELE. SOUČÁSTÍ RÁMU JE PEVNÝ SVISLÝ DĚLÍCI SLOUPEK ROZŠÍŘENÝ TAK, ABY SE ZA NĚM NA STRANĚ INTERIÉRU SKRYLA PŘÍČKA ŠÍŘKY 100 MM. OBVODOVÝ RÁM OKNA BUDE VYBAVEN DOLNÍM VODOROVNÝM PROFILEM UPRAVENÝM PRO NAPOJENÍ EXTERIÉROVÉHO OPLECHOVÁNÍ PARAPETU, DOLNÍM VODOROVNÝM NASTAVOVACÍM PROFILEM PRO ELIMINACI TEPELNÉHO MOSTU A PARAPETNÍM OSAZOVACÍM PROFILEM. V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM V PŘÍPADĚ POTŘEBY VYBAVEN NASTAVOVACÍMI PROFILY TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮN 30 mm.</p> <p>KŘÍDLA: OTEVÍRAVÁ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU.</p> <p>ZASKLENÍ: IZOLAČNÍ DVOJSKLO ČIRÉ, "TEPLÝ RÁMEČEK".</p> <p>KOVÁNÍ: CELOOBVODOVÉ PRO OTEVÍRÁNÍ A SKLÁPĚNÍ.</p> <p>POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKY PRO OVLÁDÁNÍ KŘÍDEL UMÍSTĚNÉ NA STRANĚ INTERIÉRU.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁMY A KLIKY V BÍLÉM PROVEDENÍ Z VÝROBNY.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!) ZAČIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p> <p>POZNÁMKA: INTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU BUDE UPRAVEN KERAMICKÝM OBKLADEM.</p>		1		1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILS PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>
P 06	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 900 x 900 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM</p>	<p>OKNO OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA.</p> <p>PROVEDENÍ: JEDNOKŘÍDLOVÉ OKNO, KŘÍDLO OTEVÍRAVÉ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,1 W/m2K. SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB.</p> <p>RÁM: PROVEDEN Z SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. VÝROBEK VYBAVEN SYSTÉMEM VĚTRACÍCH ŠTĚRBIN NEBO DEKOMPRESNÍM TĚSNĚNÍM, ABY BYLO ZAJIŠTĚNO PROVĚTRÁNÍ NEUŽÍVANÉ MÍSTNOSTI BEZ ZÁSAHU UŽIVATELE. OBVODOVÝ RÁM OKNA BUDE VYBAVEN DOLNÍM VODOROVNÝM PROFILEM UPRAVENÝM PRO NAPOJENÍ EXTERIÉROVÉHO OPLECHOVÁNÍ PARAPETU, DOLNÍM VODOROVNÝM NASTAVOVACÍM PROFILEM PRO ELIMINACI TEPELNÉHO MOSTU A PARAPETNÍM OSAZOVACÍM PROFILEM. V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM V PŘÍPADĚ POTŘEBY VYBAVEN NASTAVOVACÍMI PROFILY TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮN 30 mm.</p> <p>KŘÍDLO: OTEVÍRAVÉ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU.</p> <p>ZASKLENÍ: IZOLAČNÍ DVOJSKLO ČIRÉ, "TEPLÝ RÁMEČEK".</p> <p>KOVÁNÍ: CELOOBVODOVÉ PRO OTEVÍRÁNÍ A SKLÁPĚNÍ.</p> <p>POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA PRO OVLÁDÁNÍ KŘÍDEL UMÍSTĚNÁ NA STRANĚ INTERIÉRU.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁMY A KLIKA V BÍLÉM PROVEDENÍ Z VÝROBNY.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!) ZAČIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p> <p>POZNÁMKA: INTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU BUDE UPRAVEN KERAMICKÝM OBKLADEM.</p>		2		2	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILS PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>

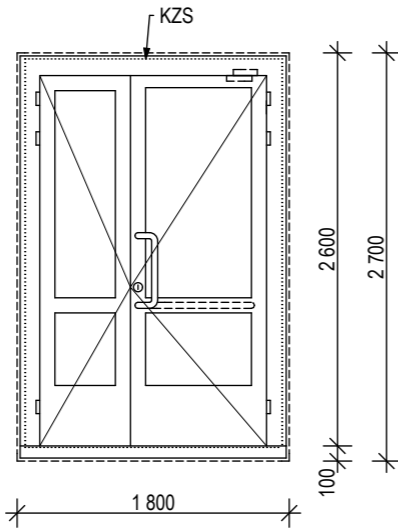
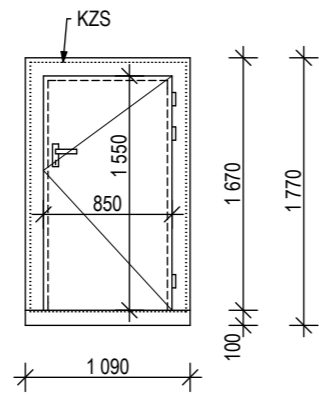
OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			POZNÁMKA	
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA		
P 07	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 3000 x 2100 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM</p>	<p>SESTAVA OKEN OSAZENÁ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA.</p> <p>PROVEDENÍ: SESTAVA DVOU SPOJENÝCH JEDNOKŘÍDLOVÝCH OKEN, KŘÍDLA OTEVÍRÁVÁ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU.</p> <p>SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,1 W/m²K.</p> <p>SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB.</p> <p>RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. VÝROBEK VYBAVEN SYSTÉMEM VĚTRACÍCH ŠTĚRBIN NEBO DEKOMPRESNÍM TĚSNĚNÍM, ABY BYLO ZAJIŠTĚNO PROVĚTRÁNÍ NEUŽÍVANÉ MÍSTNOSTI BEZ ZÁSAHU UŽIVATELE.</p> <p>SOUČÁSTÍ RÁMU BUDOU KRYCÍ PLASTOVÉ LIŠTY ZAKRÝVAJÍCÍ SPÁRU MEZI OKNY.</p> <p>OBVODOVÝ RÁM SESTAVY BUDE VYBAVEN DOLNÍM VODOROVNÝM PROFILEM UPRAVENÝM PRO NAPOJENÍ EXTERIÉROVÉHO OPLECHOVÁNÍ PARAPETU, DOLNÍM VODOROVNÝM NASTAVOVACÍM PROFILEM PRO ELIMINACI TEPELNÉHO MOSTU A PARAPETNÍM OSAZOVACÍM PROFILEM.</p> <p>V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM V PŘÍPADĚ POTŘEBY VYBAVEN NASTAVOVACÍMI PROFILY TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮŇ 30 mm.</p> <p>KŘÍDLA: OTEVÍRÁVÁ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU.</p> <p>ZASKLENÍ: IZOLAČNÍ DVOJSKLO ČIRÉ, "TEPLÝ RÁMEČEK".</p> <p>KOVÁNÍ: CELOOBVODOVÉ PRO OTEVÍRÁNÍ A SKLÁPĚNÍ.</p> <p>POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKY PRO OVLÁDÁNÍ KŘÍDEL UMÍSTĚNÉ NA STRANĚ INTERIÉRU.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁMY A KLIKY V BÍLÉM PROVEDENÍ Z VÝROBNY.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU BUDE SYSTÉMOVÝ PLASTOVÝ INTERIÉROVÝ PARAPET S 2x ZAOBLENOU HRANOU.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!)</p> <p>ZAČIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI.</p> <p>Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>		1		1	<p>PŘED VÝROBU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!</p> <p>NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO.</p> <p>VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILS PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>
P 08	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 1325 x 2100 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM</p>	<p>OKNO OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA.</p> <p>PROVEDENÍ: DVOUKŘÍDLOVÉ OKNO, KŘÍDLA OTEVÍRÁVÁ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU.</p> <p>SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,1 W/m²K.</p> <p>SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB.</p> <p>RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. VÝROBEK VYBAVEN SYSTÉMEM VĚTRACÍCH ŠTĚRBIN NEBO DEKOMPRESNÍM TĚSNĚNÍM, ABY BYLO ZAJIŠTĚNO PROVĚTRÁNÍ NEUŽÍVANÉ MÍSTNOSTI BEZ ZÁSAHU UŽIVATELE.</p> <p>SOUČÁSTÍ RÁMU BUDE VODOROVNÝ PEVNÝ DĚLÍČÍ PROFIL, KTERÝ OKNO OPTICKY DĚLÍ NA DVĚ ČÁSTI. PRAVÁ SVISLÁ ČÁST RÁMU PŘI POHLEDU Z EXTERIÉRU BUDE ROZŠÍŘENA TAK, ABY SE ZA NÍ NA STRANĚ INTERIÉRU SKRYLA PŘÍČKA ŠÍŘKY 125 MM, A BUDE UPRAVENA PRO NAPOJENÍ NA DALŠÍ ČÁST OKNA (VIZ. VÝROBEK Č. P/09 A VIZ. PŮDORYS 2.NP - NÁVRH).</p> <p>OBVODOVÝ RÁM OKNA BUDE VYBAVEN DOLNÍM VODOROVNÝM PROFILEM UPRAVENÝM PRO NAPOJENÍ EXTERIÉROVÉHO OPLECHOVÁNÍ PARAPETU, DOLNÍM VODOROVNÝM NASTAVOVACÍM PROFILEM PRO ELIMINACI TEPELNÉHO MOSTU A PARAPETNÍM OSAZOVACÍM PROFILEM.</p> <p>V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM V PŘÍPADĚ POTŘEBY VYBAVEN NASTAVOVACÍMI PROFILY TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮŇ 30 mm.</p> <p>KŘÍDLA: OTEVÍRÁVÁ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU.</p> <p>ZASKLENÍ: IZOLAČNÍ DVOJSKLO ČIRÉ, "TEPLÝ RÁMEČEK".</p> <p>KOVÁNÍ: CELOOBVODOVÉ PRO OTEVÍRÁNÍ A SKLÁPĚNÍ.</p> <p>POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKY PRO OVLÁDÁNÍ KŘÍDEL UMÍSTĚNÉ NA STRANĚ INTERIÉRU.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁMY A KLIKY V BÍLÉM PROVEDENÍ Z VÝROBNY.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU BUDE SYSTÉMOVÝ PLASTOVÝ INTERIÉROVÝ PARAPET S 2x ZAOBLENOU HRANOU.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!)</p> <p>ZAČIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI.</p> <p>Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>		1		1	<p>PŘED VÝROBU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!</p> <p>NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO.</p> <p>VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILS PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>

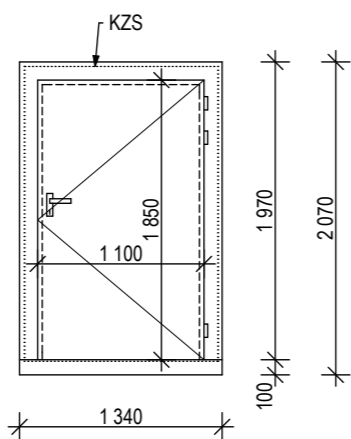
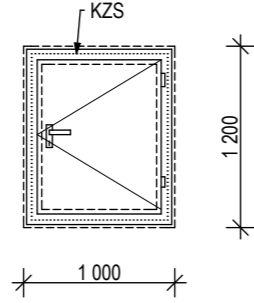
OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			POZNÁMKA	
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA		
P 09	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 4200 x 2100 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM</p> 	<p>SESTAVA OKEN OSAZENÁ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA. PROVEDENÍ: SESTAVA DVOU SPOJENÝCH ČTYŘKŘÍDLOVÝCH OKEN, KŘÍDLA OTEVÍRAVÁ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,1 W/m²K. SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB. RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. VÝROBEK VYBAVEN SYSTÉMEM VĚTRACÍCH ŠTĚRBIN NEBO DEKOMPRESNÍM TĚSNĚNÍM, ABY BYLO ZAJIŠTĚNO PROVĚTRÁNÍ NEUŽÍVANÉ MÍSTNOSTI BEZ ZÁSAHU UŽIVATELE. SOUČÁSTÍ RÁMU BUDOU SVISLÝ PEVNÝ DĚLÍČÍ SLOUPEK A VODOROVNÝ PEVNÝ DĚLÍČÍ PROFIL, KTERÉ KAŽDÉ OKNO OPTICKY DĚLÍ NA ČTYŘI ČÁSTI. SOUČÁSTÍ RÁMU BUDOU KRYCÍ PLASTOVÉ LIŠTY ZAKRÝVAJÍCÍ SPÁRU MEZI OKNY. LEVÁ SVISLÁ ČÁST RÁMU PŘI POHLEDU Z EXTERIÉRU BUDE UPRAVENA PRO NAPOJENÍ NA DALŠÍ ČÁST OKNA (VIZ. VÝROBEK Č. P/08 A VIZ. PŮDORYS 2.NP - NÁVRH). OBVODOVÝ RÁM SESTAVY BUDE VYBAVEN DOLNÍM VODOROVNÝM PROFILEM UPRAVENÝM PRO NAPOJENÍ EXTERIÉROVÉHO OPLECHOVÁNÍ PARAPETU, DOLNÍM VODOROVNÝM NASTAVOVACÍM PROFILEM PRO ELIMINACI TEPELNÉHO MOSTU A PARAPETNÍM OSAZOVACÍM PROFILEM. V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM V PŘÍPADĚ POTŘEBY VYBAVEN NASTAVOVACÍMI PROFILY TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮN 30 mm. KŘÍDLA: OTEVÍRAVÁ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU. ZASKLENÍ: IZOLAČNÍ DVOJSKLO ČIRÉ, "TEPLÝ RÁMEČEK". KOVÁNÍ: CELOOBVODOVÉ PRO OTEVÍRÁNÍ A SKLÁPĚNÍ. POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKY PRO OVLÁDÁNÍ KŘÍDEL UMÍSTĚNÉ NA STRANĚ INTERIÉRU. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁMY A KLIKY V BÍLÉM PROVEDENÍ Z VÝROBNY.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU BUDE SYSTÉMOVÝ PLASTOVÝ INTERIÉROVÝ PARAPET S 2x ZAOBLENOU HRANOU.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!) ZAČIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>		1		1	<p>PŘED VÝROBU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILS PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>
P 10	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 3300 x 2100 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM</p> 	<p>OKNO OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA. PROVEDENÍ: ČTYŘKŘÍDLOVÉ OKNO, KŘÍDLA OTEVÍRAVÁ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,1 W/m²K. SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB. RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. VÝROBEK VYBAVEN SYSTÉMEM VĚTRACÍCH ŠTĚRBIN NEBO DEKOMPRESNÍM TĚSNĚNÍM, ABY BYLO ZAJIŠTĚNO PROVĚTRÁNÍ NEUŽÍVANÉ MÍSTNOSTI BEZ ZÁSAHU UŽIVATELE. SOUČÁSTÍ RÁMU BUDOU SVISLÝ PEVNÝ DĚLÍČÍ SLOUPEK A VODOROVNÝ PEVNÝ DĚLÍČÍ PROFIL, KTERÉ OKNO OPTICKY DĚLÍ NA CELKEM ŠEST ČÁSTI. SOUČÁSTÍ RÁMU BUDOU KRYCÍ PLASTOVÉ LIŠTY ZAKRÝVAJÍCÍ SPÁRU MEZI OKNY. OBVODOVÝ RÁM OKNA BUDE VYBAVEN DOLNÍM VODOROVNÝM PROFILEM UPRAVENÝM PRO NAPOJENÍ EXTERIÉROVÉHO OPLECHOVÁNÍ PARAPETU, DOLNÍM VODOROVNÝM NASTAVOVACÍM PROFILEM PRO ELIMINACI TEPELNÉHO MOSTU A PARAPETNÍM OSAZOVACÍM PROFILEM. V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM V PŘÍPADĚ POTŘEBY VYBAVEN NASTAVOVACÍMI PROFILY TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮN 30 mm. KŘÍDLA: OTEVÍRAVÁ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU. ZASKLENÍ: IZOLAČNÍ DVOJSKLO ČIRÉ, "TEPLÝ RÁMEČEK". KOVÁNÍ: CELOOBVODOVÉ PRO OTEVÍRÁNÍ A SKLÁPĚNÍ. POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKY PRO OVLÁDÁNÍ KŘÍDEL UMÍSTĚNÉ NA STRANĚ INTERIÉRU. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁMY A KLIKY V BÍLÉM PROVEDENÍ Z VÝROBNY.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU BUDE SYSTÉMOVÝ PLASTOVÝ INTERIÉROVÝ PARAPET S 2x ZAOBLENOU HRANOU.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!) ZAČIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>		1		1	<p>PŘED VÝROBU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILS PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>

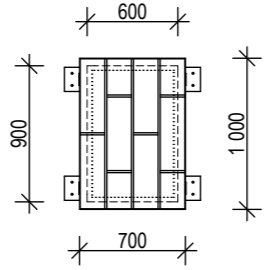
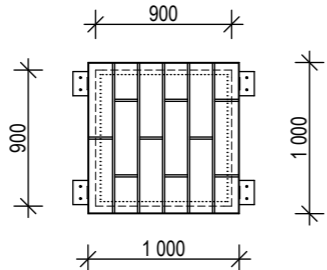
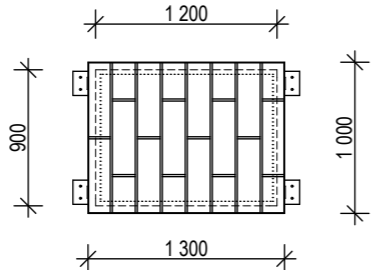
OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			POZNÁMKA	
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA		
P 11	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 1200 x 600 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM</p> 	<p>OKNO OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA.</p> <p>PROVEDENÍ: JEDNOKŘÍDLOVÉ OKNO, KŘÍDLO OTEVÍRAVÉ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,1 W/m²K. SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB.</p> <p>RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. VÝROBEK VYBAVEN SYSTÉMEM VĚTRACÍCH ŠTĚRBIN NEBO DEKOMPRESNÍM TĚSNĚNÍM, ABY BYLO ZAJIŠTĚNO PROVĚTRÁNÍ NEUŽÍVANÉ MÍSTNOSTI BEZ ZÁSAHU UŽIVATELE.</p> <p>OBVODOVÝ RÁM OKNA BUDE VYBAVEN DOLNÍM VODOROVNÝM PROFILEM UPRAVENÝM PRO NAPOJENÍ EXTERIÉROVÉHO OPLECHOVÁNÍ PARAPETU, DOLNÍM VODOROVNÝM NASTAVOVACÍM PROFILEM PRO ELIMINACI TEPELNÉHO MOSTU A PARAPETNÍM OSAZOVACÍM PROFILEM.</p> <p>V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM V PŘÍPADĚ POTŘEBY VYBAVEN NASTAVOVACÍMI PROFILY TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮŇ 30 mm.</p> <p>KŘÍDLO: OTEVÍRAVÉ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU.</p> <p>ZASKLENÍ: IZOLAČNÍ DVOJSKLO ČIRÉ, "TEPLÝ RÁMEČEK".</p> <p>KOVÁNÍ: CELOOBVODOVÉ PRO OTEVÍRÁNÍ A SKLÁPĚNÍ.</p> <p>POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA PRO OVLÁDÁNÍ KŘÍDEL UMÍSTĚNÁ NA STRANĚ INTERIÉRU.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁMY A KLIKA V BÍLÉM PROVEDENÍ Z VÝROBNY.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU BUDE SYSTÉMOVÝ PLASTOVÝ INTERIÉROVÝ PARAPET S 2x ZAOBLENOU HRANOU.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!)</p> <p>ZAJIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>		1		1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!</p> <p>NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO.</p> <p>VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>
P 12	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 1500 x 2100 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM</p> 	<p>OKNO OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA.</p> <p>PROVEDENÍ: DVOUKŘÍDLOVÉ OKNO, KŘÍDLA OTEVÍRAVÁ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,1 W/m²K. SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB.</p> <p>RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. VÝROBEK VYBAVEN SYSTÉMEM VĚTRACÍCH ŠTĚRBIN NEBO DEKOMPRESNÍM TĚSNĚNÍM, ABY BYLO ZAJIŠTĚNO PROVĚTRÁNÍ NEUŽÍVANÉ MÍSTNOSTI BEZ ZÁSAHU UŽIVATELE.</p> <p>SOUČÁSTÍ RÁMU BUDE VODOROVNÝ PEVNÝ DĚLÍČÍ PROFIL, KTERÝ OKNO OPTICKY DĚLÍ NA DVĚ ČÁSTI.</p> <p>OBVODOVÝ RÁM OKNA BUDE VYBAVEN DOLNÍM VODOROVNÝM PROFILEM UPRAVENÝM PRO NAPOJENÍ EXTERIÉROVÉHO OPLECHOVÁNÍ PARAPETU, DOLNÍM VODOROVNÝM NASTAVOVACÍM PROFILEM PRO ELIMINACI TEPELNÉHO MOSTU A PARAPETNÍM OSAZOVACÍM PROFILEM.</p> <p>V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM V PŘÍPADĚ POTŘEBY VYBAVEN NASTAVOVACÍMI PROFILY TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮŇ 30 mm.</p> <p>KŘÍDLA: OTEVÍRAVÁ A SKLÁPĚCÍ SMĚREM DO INTERIÉRU.</p> <p>ZASKLENÍ: IZOLAČNÍ DVOJSKLO ČIRÉ, "TEPLÝ RÁMEČEK".</p> <p>KOVÁNÍ: CELOOBVODOVÉ PRO OTEVÍRÁNÍ A SKLÁPĚNÍ.</p> <p>POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKY PRO OVLÁDÁNÍ KŘÍDEL UMÍSTĚNÉ NA STRANĚ INTERIÉRU.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁMY A KLIKY V BÍLÉM PROVEDENÍ Z VÝROBNY.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU BUDE SYSTÉMOVÝ PLASTOVÝ INTERIÉROVÝ PARAPET S 2x ZAOBLENOU HRANOU.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!)</p> <p>ZAJIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>		1		1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!</p> <p>NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO.</p> <p>VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>

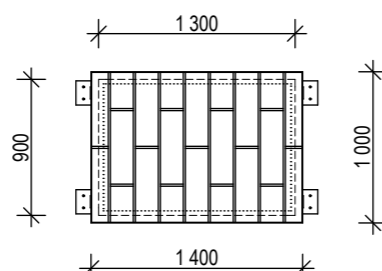
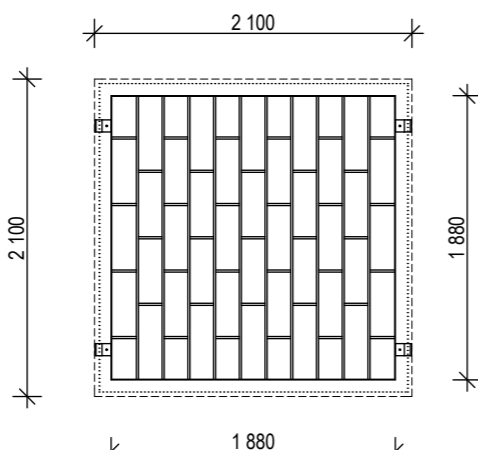


OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			POZNÁMKA	
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA		
Z 01	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 1200 x 2150 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANÉ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM.</p> 	<p>VSTUPNÍ DVEŘE OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V POZICI PŮVODNÍ VÝPLNĚ. PROVEDENÍ: JEDNOKŘÍDLOVÉ DVEŘE, KŘÍDLO OTEVÍRÁVÉ SMĚREM DO EXTERIÉRU. SOUČINITELEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,2 W/m²K. SOUČINITELEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB. RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH HLINÍKOVÝCH PROFILŮ S PŘERUŠENÝM TEPELNÝM MOSTEM. PRO RÁM VOLIT ÚZKÉ PROFILY DLE VÝBĚRU ZE SORTIMENTU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE. RÁM DOPLNĚN HLINÍKOVÝM PRAHOVÝM PROFILEM BEZ DORAZU VYSTUPUJÍCÍ MAX 10. MM NAD NIVELETU PODLAHY. V DOLNÍ ČÁSTI BUDE RÁM VYBAVEN SYSTÉMEM NASTAVOVACÍCH PROFILŮ PRO ZAPUŠTĚNÍ DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, UPRAVENÝCH PRO NAPOJENÍ HYDROIZOLACE. KŘÍDLO: OTOČNÉ, OTEVÍRÁVÉ SMĚREM DO EXTERIÉRU. PO OTEVŘENÍ KŘÍDLA DO POZICE 90° MUSÍ BÝT PRŮCHODNÁ ŠÍŘKA DVEŘNÍM OTVOREM MINIMÁLNĚ 900 mm! VÝPLŇ: TEPELNĚ IZOLAČNÍ SENDVIČOVÁ S JÁDREM Z PUR MATERIÁLU A OPLÁŠTĚNÍM Z HLINÍKOVÉHO ELOXOVANÉHO PLECHU. KOVÁNÍ: ZÁMEK VLOŽKOVÝ VÍCEBODOVÝ, 3x ZÁVĚS. KŘÍDLO BUDE VYBAVENO SAMOZAVÍRAČEM TAKOVÉHO STANDARDU, ABY UMOŽŇOVAL PLYNULÉ UZAVŘENÍ KŘÍDLA DO VLASTNÍHO RÁMU (S MOŽNOSTÍ JEMNÉHO DOLADĚNÍ SÍLY DORAZU), REKTIKACI KŘÍDLA V OTEVŘENÉ POLOZE A ELIMINACI OTEVŘENÍ KŘÍDLA PŘES POLOHU 90°. SAMOZAVÍRAČ UMÍSTĚN V INTERIÉRU. POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA - KLIKA, ŠTÍTY S OTVOREM PRO KLIKY A VLOŽKU. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁM A ŠTÍTY OPATŘENY SYSTÉMOVÝM BAREVNÝM NÁSTRÍKEM V ODSŤÍNU RAL DLE VÝBERU ZE VZORKOVNÍKU, PŘESNÝ ODSŤÍN BUDE VYBRÁN ZE VZORNÍKU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE VÝPLNĚ. KLIKY V PROVEDENÍ NEREZ.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!). ZAČIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVAČIMI A DILATAČNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>	1			1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PRÁH.</p>
Z 02	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 1200 x 2150 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANÉ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM.</p> 	<p>VSTUPNÍ DVEŘE OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V POZICI PŮVODNÍ VÝPLNĚ. PROVEDENÍ: JEDNOKŘÍDLOVÉ DVEŘE, KŘÍDLO OTEVÍRÁVÉ SMĚREM DO INTERIÉRU. SOUČINITELEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,2 W/m²K. SOUČINITELEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB. RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH HLINÍKOVÝCH PROFILŮ S PŘERUŠENÝM TEPELNÝM MOSTEM. PRO RÁM VOLIT ÚZKÉ PROFILY DLE VÝBĚRU ZE SORTIMENTU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE. RÁM DOPLNĚN HLINÍKOVÝM PRAHOVÝM PROFILEM BEZ DORAZU VYSTUPUJÍCÍ MAX 10. MM NAD NIVELETU PODLAHY. V DOLNÍ ČÁSTI BUDE RÁM VYBAVEN SYSTÉMEM NASTAVOVACÍCH PROFILŮ PRO ZAPUŠTĚNÍ DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, UPRAVENÝCH PRO NAPOJENÍ HYDROIZOLACE. KŘÍDLO: OTOČNÉ, OTEVÍRÁVÉ SMĚREM DO INTERIÉRU. PO OTEVŘENÍ KŘÍDLA DO POZICE 90° MUSÍ BÝT PRŮCHODNÁ ŠÍŘKA DVEŘNÍM OTVOREM MINIMÁLNĚ 900 mm! VÝPL: TEPELNĚ IZOLAČNÍ SENDVIČOVÁ S JÁDREM Z PUR MATERIÁLU A OPLÁŠTĚNÍM Z HLINÍKOVÉHO ELOXOVANÉHO PLECHU. KOVÁNÍ: ZÁMEK VLOŽKOVÝ VÍCEBODOVÝ, 3x ZÁVĚS. KŘÍDLO BUDE VYBAVENO SAMOZAVÍRAČEM TAKOVÉHO STANDARDU, ABY UMOŽŇOVAL PLYNULÉ UZAVŘENÍ KŘÍDLA DO VLASTNÍHO RÁMU (S MOŽNOSTÍ JEMNÉHO DOLADĚNÍ SÍLY DORAZU), REKTIKACI KŘÍDLA V OTEVŘENÉ POLOZE A ELIMINACI OTEVŘENÍ KŘÍDLA PŘES POLOHU 90°. SAMOZAVÍRAČ UMÍSTĚN V INTERIÉRU. POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA - KLIKA, ŠTÍTY S OTVOREM PRO KLIKY A VLOŽKU. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁM A ŠTÍTY OPATŘENY SYSTÉMOVÝM BAREVNÝM NÁSTRÍKEM V ODSŤÍNU RAL DLE VÝBERU ZE VZORKOVNÍKU, PŘESNÝ ODSŤÍN BUDE VYBRÁN ZE VZORNÍKU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE VÝPLNĚ. KLIKY V PROVEDENÍ NEREZ.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!). ZAČIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVAČIMI A DILATAČNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>	1			1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PRÁH.</p>

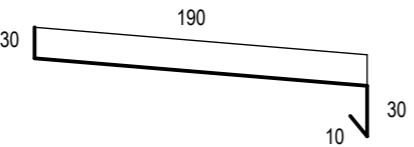
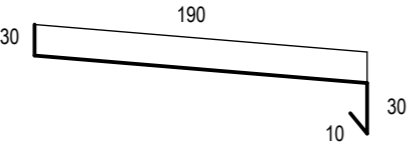
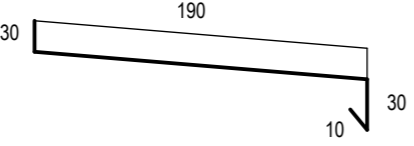
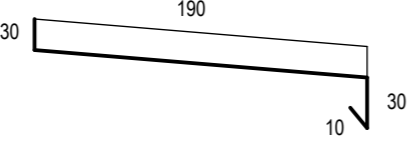
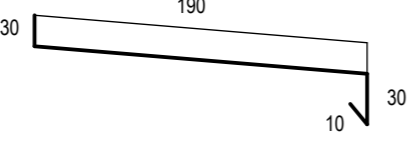
OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA CELKEM	
Z 03	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 1900 x 2150 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANÉ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM.</p> 	<p>VSTUPNÍ DVEŘE OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V POZICI PŮVODNÍ VÝPLNĚ. PROVEDENÍ: DVOUKŘÍDLOVÉ DVEŘE, KŘÍDLA OTEVÍRAVÁ SMĚREM DO EXTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,2 W/m2K. SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB. RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH HLINÍKOVÝCH PROFILŮ S PŘERUŠENÝM TEPELNÝM MOSTEM. PRO RÁM VOLIT ÚZKÉ PROFILY DLE VÝBĚRU ZE SORTIMENTU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE. RÁM DOPLNĚN HLINÍKOVÝM PRAHOVÝM PROFILEM BEZ DORAZU VYSTUPUJÍCÍ MAX 10. MM NAD NIVELETU PODLAHY. V DOLNÍ ČÁSTI BUDE RÁM VYBAVEN SYSTÉMEM NASTAVOVACÍCH PROFILŮ PRO ZAPUŠTĚNÍ DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, UPRAVENÝCH PRO NAPOJENÍ HYDROIZOLACE. KŘÍDLA: OTOČNÁ, OTEVÍRAVÁ SMĚREM DO EXTERIÉRU. PO OTEVŘENÍ HLAVNÍHO KŘÍDLA DO POZICE 90° MUSÍ BÝT PRŮCHODNÁ ŠÍRKA DVEŘNÍM OTVOREM MINIMÁLNĚ 900 mm ! VÝPL: TEPELNĚ IZOLAČNÍ SENDVIČOVÁ S JÁDREM Z PUR MATERIÁLU A OPLÁŠTĚNÍM Z HLINÍKOVÉHO ELOXOVANÉHO PLECHU. KOVÁNÍ: ZÁMEK VLOŽKOVÝ VÍCEBODOVÝ, 3x ZÁVĚS, 2x PÁKOVÁ ZÁSTRČ DVEŘNÍ, PRUŽINOVÉ POUZRO PRO ZÁSTRČ V PRAHOVÉM PROFILU, PRUŽINOVÝ STAVĚČ VEDLEJŠÍHO KŘÍDLA V OTEVŘENÉ POLOZE. KŘÍDLO BUDE VYBAVENO SAMOZAVÍRAČEM TAKOVÉHO STANDARDU, ABY UMOŽŇOVAL PLYNULÉ UZAVŘENÍ KŘÍDLA DO VLASTNÍHO RÁMU (S MOŽNOSTÍ JEMNÉHO DOLADĚNÍ SÍLY DORAZU), REKTIFIKACI KŘÍDLA V OTEVŘENÉ POLOZE A ELIMINACI OTEVŘENÍ KŘÍDLA PŘES POLOHU 90°. SAMOZAVÍRAČ UMÍSTĚN V INTERIÉRU. POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA - KLIKA, ŠTÍTY S OTVOREM PRO KLIKY A VLOŽKU. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁM A ŠTÍTY OPATŘENY SYSTÉMOVÝM BAREVNÝM NÁSTRÍKEM V ODSŤÍNU RAL DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU, PŘESNÝ ODSŤÍN BUDE VYBRÁN ZE VZORNÍKU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE VÝPLNĚ. KLIKY V PROVEDENÍ NEREZ.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!). ZAČISTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>		1	1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PRÁH.</p>
Z 04	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 1900 x 2150 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANÉ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM.</p> <p>DVEŘE VYBAVENY ELEKTRONICKÝM VRÁTNÝM.</p> 	<p>VSTUPNÍ DVEŘE OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V POZICI PŮVODNÍ VÝPLNĚ. PROVEDENÍ: DVOUKŘÍDLOVÉ DVEŘE, KŘÍDLA OTEVÍRAVÁ SMĚREM DO EXTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,2 W/m2K. SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB. RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH HLINÍKOVÝCH PROFILŮ S PŘERUŠENÝM TEPELNÝM MOSTEM. PRO RÁM VOLIT ÚZKÉ PROFILY DLE VÝBĚRU ZE SORTIMENTU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE. RÁM DOPLNĚN HLINÍKOVÝM PRAHOVÝM PROFILEM BEZ DORAZU VYSTUPUJÍCÍ MAX 10. MM NAD NIVELETU PODLAHY. V DOLNÍ ČÁSTI BUDE RÁM VYBAVEN SYSTÉMEM NASTAVOVACÍCH PROFILŮ PRO ZAPUŠTĚNÍ DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, UPRAVENÝCH PRO NAPOJENÍ HYDROIZOLACE. KŘÍDLA: OTOČNÁ, OTEVÍRAVÁ SMĚREM DO EXTERIÉRU. PO OTEVŘENÍ HLAVNÍHO KŘÍDLA DO POZICE 90° MUSÍ BÝT PRŮCHODNÁ ŠÍRKA DVEŘNÍM OTVOREM MINIMÁLNĚ 900 mm ! VÝPL: TEPELNĚ IZOLAČNÍ SENDVIČOVÁ S JÁDREM Z PUR MATERIÁLU A OPLÁŠTĚNÍM Z HLINÍKOVÉHO ELOXOVANÉHO PLECHU. KOVÁNÍ: ZÁMEK VLOŽKOVÝ VÍCEBODOVÝ, 3x ZÁVĚS, 2x PÁKOVÁ ZÁSTRČ DVEŘNÍ, PRUŽINOVÉ POUZRO PRO ZÁSTRČ V PRAHOVÉM PROFILU, PRUŽINOVÝ STAVĚČ VEDLEJŠÍHO KŘÍDLA V OTEVŘENÉ POLOZE. KŘÍDLO BUDE VYBAVENO SAMOZAVÍRAČEM TAKOVÉHO STANDARDU, ABY UMOŽŇOVAL PLYNULÉ UZAVŘENÍ KŘÍDLA DO VLASTNÍHO RÁMU (S MOŽNOSTÍ JEMNÉHO DOLADĚNÍ SÍLY DORAZU), REKTIFIKACI KŘÍDLA V OTEVŘENÉ POLOZE A ELIMINACI OTEVŘENÍ KŘÍDLA PŘES POLOHU 90°. SAMOZAVÍRAČ UMÍSTĚN V INTERIÉRU. POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA - KLIKA, ŠTÍTY S OTVOREM PRO KLIKY A VLOŽKU. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁM A ŠTÍTY OPATŘENY SYSTÉMOVÝM BAREVNÝM NÁSTRÍKEM V ODSŤÍNU RAL DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU, PŘESNÝ ODSŤÍN BUDE VYBRÁN ZE VZORNÍKU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE VÝPLNĚ. KLIKY V PROVEDENÍ NEREZ.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!). ZAČISTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>		1	1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PRÁH.</p>

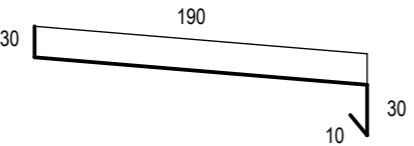
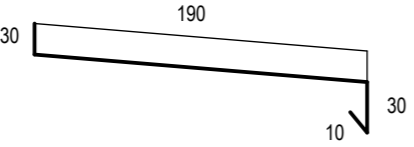
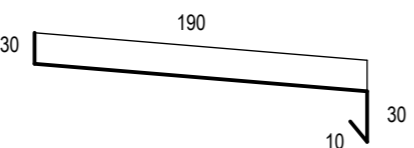
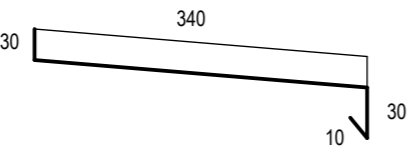
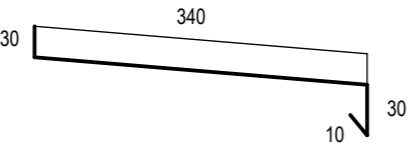
OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA CELKEM	
Z/05	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 1800 x 2600 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANÉ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM.</p> 	<p>VSTUPNÍ DVEŘE OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V POZICI PŮVODNÍ VÝPLNĚ. PROVEDENÍ: DVOUKŘÍDLOVÉ DVEŘE, KŘÍDLA OTEVÍRAVÁ SMĚREM DO EXTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,2 W/m2K. SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB. RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH HLINÍKOVÝCH PROFILŮ S PŘERUŠENÝM TEPELNÝM MOSTEM. PRO RÁM VOLIT ÚZKÉ PROFILY DLE VÝBĚRU ZE SORTIMENTU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE. RÁM DOPLŇNĚN HLINÍKOVÝM PRAHOVÝM PROFILEM BEZ DORAZU VYSTUPUJÍCÍ MAX 10. MM NAD NIVELETU PODLAHY. V DOLNÍ ČÁSTI BUDE RÁM VYBAVEN SYSTÉMEM NASTAVOVACÍCH PROFILŮ PRO ZAPUŠTĚNÍ DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, UPRAVENÝCH PRO NAPOJENÍ HYDROIZOLACE. KŘÍDLA: OTOČNÁ, OTEVÍRAVÁ SMĚREM DO EXTERIÉRU. PO OTEVŘENÍ HLAVNÍHO KŘÍDLA DO POZICE 90° MUSÍ BÝT PRŮCHODNÁ ŠÍŘKA DVEŘNÍM OTVOREM MINIMÁLNĚ 900 mm! VÝPLŇ: TEPELNĚ IZOLAČNÍ SENDVIČOVÁ S JÁDREM Z PUR MATERIÁLU A OPLÁŠTĚNÍM Z HLINÍKOVÉHO ELOXOVANÉHO PLECHU. KOVÁNÍ: ZÁMEK VLOŽKOVÝ VÍCEBODOVÝ, 3x ZÁVĚS, 2x PÁKOVÁ ZÁSTRČ DVEŘNÍ, PRUŽINOVÉ POUZRO PRO ZÁSTRČ V PRAHOVÉM PROFILEM. KŘÍDLO BUDE VYBAVENO SAMOZAVÍRAČEM TAKOVÉHO STANDARDU, ABY UMOŽŇOVAL PLYNULÉ UZAVŘENÍ KŘÍDLA DO VLASTNÍHO RÁMU (S MOŽNOSTÍ JEMNĚHO DOLADĚNÍ SÍLY DORAZU), REKTIKACI KŘÍDLA V OTEVŘENÉ POLOZE A ELIMINACI OTEVŘENÍ KŘÍDLA PŘES POLOHU 90°. SAMOZAVÍRAČ UMÍSTĚN V INTERIÉRU. POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: MADLO VE TVARU PÍSMENE C NA OBOU STRANÁCH HLAVNÍHO KŘÍDLA, ŠTÍTY S OTVOREM PRO VLOŽKU. VODOROVNÉ MADLO UMÍSTĚNÉ NA INTERIÉROVÉ STRANĚ HLAVNÍHO KŘÍDLA - MADLO PLYNULĚ PŘECHÁZÍ V "C" MADLO, PRUŽINOVÝ STAVĚČ VEDLEJŠÍHO KŘÍDLA V OTEVŘENÉ POLOZE. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁM A ŠTÍTY OPATŘENY SYSTÉMOVÝM BAREVNÝM NÁSTRÍKEM V ODSŤÍNU RAL DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU, PŘESNÝ ODSŤÍN BUDE VYBRÁN ZE VZORNÍKU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE VÝPLNĚ. MADLA V PROVEDENÍ NEREZ.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!). ZAČÍSTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČÍŠŤOVAČI A DILATAČNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>		1	1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PŘÁH.</p>
Z/06	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 850 x 1550 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANÉ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM.</p> 	<p>VSTUPNÍ DVEŘE OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V POZICI PŮVODNÍ VÝPLNĚ. PROVEDENÍ: JEDNOKŘÍDLOVÉ DVEŘE, KŘÍDLO OTEVÍRAVÉ SMĚREM DO EXTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,2 W/m2K. SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB. RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH HLINÍKOVÝCH PROFILŮ S PŘERUŠENÝM TEPELNÝM MOSTEM. PRO RÁM VOLIT ÚZKÉ PROFILY DLE VÝBĚRU ZE SORTIMENTU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE. RÁM DOPLŇNĚN HLINÍKOVÝM PRAHOVÝM PROFILEM BEZ DORAZU VYSTUPUJÍCÍ MAX 10. MM NAD NIVELETU PODLAHY. V DOLNÍ ČÁSTI BUDE RÁM VYBAVEN SYSTÉMEM NASTAVOVACÍCH PROFILŮ PRO ZAPUŠTĚNÍ DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, UPRAVENÝCH PRO NAPOJENÍ HYDROIZOLACE. KŘÍDLO: OTOČNÉ, OTEVÍRAVÉ SMĚREM DO EXTERIÉRU. PO OTEVŘENÍ KŘÍDLA DO POZICE 90° MUSÍ BÝT PRŮCHODNÁ ŠÍŘKA DVEŘNÍM OTVOREM MINIMÁLNĚ 800 mm! VÝPLŇ: TEPELNĚ IZOLAČNÍ SENDVIČOVÁ S JÁDREM Z PUR MATERIÁLU A OPLÁŠTĚNÍM Z HLINÍKOVÉHO ELOXOVANÉHO PLECHU. KOVÁNÍ: ZÁMEK VLOŽKOVÝ VÍCEBODOVÝ, 3x ZÁVĚS. POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA - KLIKA, ŠTÍTY S OTVOREM PRO KLIKY A VLOŽKU, PRUŽINOVÝ STAVĚČ KŘÍDLA V OTEVŘENÉ POLOZE. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁM A ŠTÍTY OPATŘENY SYSTÉMOVÝM BAREVNÝM NÁSTRÍKEM V ODSŤÍNU RAL DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU, PŘESNÝ ODSŤÍN BUDE VYBRÁN ZE VZORNÍKU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE VÝPLNĚ. KLIKY V PROVEDENÍ NEREZ.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!). ZAČÍSTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČÍŠŤOVAČI A DILATAČNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>	1		1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PŘÁH.</p>

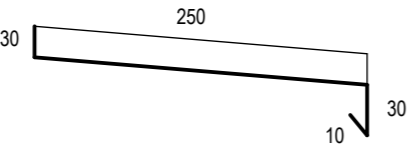
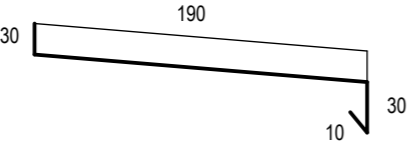
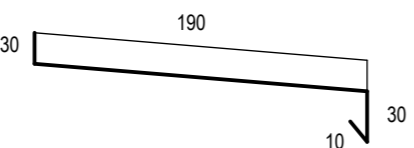
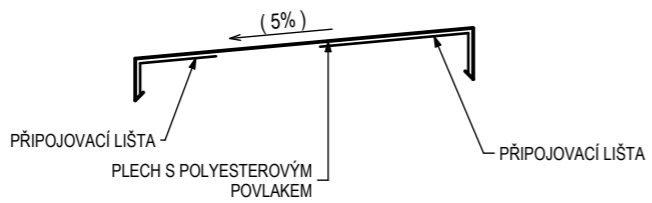
OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			CELKEM	POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA		
Z 07	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 1100 x 1850 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANÉ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM.</p> 	<p>VSTUPNÍ DVEŘE OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V POZICI PŮVODNÍ VÝPLNĚ. PROVEDENÍ: JEDNOKŘÍDLOVÉ DVEŘE, KŘÍDLO OTEVÍRAVÉ SMĚREM DO EXTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,2 W/m²K. SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB. RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH HLINÍKOVÝCH PROFILŮ S PŘERUŠENÝM TEPELNÝM MOSTEM. PRO RÁM VOLIT ÚZKÉ PROFILY DLE VÝBĚRU ZE SORTIMENTU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE. RÁM DOPLŇNĚN HLINÍKOVÝM PRAHOVÝM PROFILEM BEZ DORAZU VYSTUPUJÍCÍ MAX 10. MM NAD NIVELETU PODLAHY. V DOLNÍ ČÁSTI BUDE RÁM VYBAVEN SYSTÉMEM NASTAVOVACÍCH PROFILŮ PRO ZAPUŠTĚNÍ DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, UPRAVENÝCH PRO NAPOJENÍ HYDROIZOLACE. KŘÍDLO: OTOČNÉ, OTEVÍRAVÉ SMĚREM DO EXTERIÉRU. PO OTEVŘENÍ KŘÍDLA DO POZICE 90° MUSÍ BÝT PRŮCHODNÁ ŠÍŘKA DVEŘNÍM OTVOREM MINIMÁLNĚ 1000 mm! VÝPLŇ: TEPELNĚ IZOLAČNÍ SENDVIČOVÁ S JÁDREM Z PUR MATERIÁLU A OPLÁŠTĚNÍM Z HLINÍKOVÉHO ELOXOVANÉHO PLECHU. KOVÁNÍ: ZÁMEK VLOŽKOVÝ VÍCEBODOVÝ, 3x ZÁVĚS. POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA - KLIKA, ŠTÍTY S OTVOREM PRO KLIKY A VLOŽKU, PRUŽINOVÝ STAVĚČ KŘÍDLA V OTEVŘENÉ POLOZE. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁM A ŠTÍTY OPATŘENY SYSTÉMOVÝM BAREVNÝM NÁSTRÍKEM V ODSŤINU RAL DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU, PŘESNÝ ODSŤÍN BUDE VYBRÁN ZE VZORNÍKU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE VÝPLNĚ. KLIKY V PROVEDENÍ NEREZ.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!). ZAČISTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>	1			1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PRÁH.</p>
Z 08	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 1000 x 1200 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANÉ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM.</p> 	<p>DVÍŘKA PRO VSTUP DO PŮDŇNÍHO PROSTORU OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V POZICI PŮVODNÍ VÝPLNĚ. PROVEDENÍ: JEDNOKŘÍDLOVÉ DVEŘE, KŘÍDLO OTEVÍRAVÉ SMĚREM DO EXTERIÉRU. SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. 1,2 W/m²K. SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. 30dB. RÁM: PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH HLINÍKOVÝCH PROFILŮ S PŘERUŠENÝM TEPELNÝM MOSTEM. OBVODOVÝ RÁM DVEŘÍ BUDE VYBAVEN DOLNÍM VODOROVNÝM PROFILEM UPRAVENÝM PRO NAPOJENÍ EXTERIÉROVÉHO OPLECHOVÁNÍ PARAPETU, DOLNÍM VODOROVNÝM NASTAVOVACÍM PROFILEM PRO ELIMINACI TEPELNÉHO MOSTU A PARAPETNÍM OSAZOVACÍM PROFILEM. KŘÍDLO: OTOČNÉ, OTEVÍRAVÉ SMĚREM DO EXTERIÉRU. VÝPLŇ: TEPELNĚ IZOLAČNÍ SENDVIČOVÁ S JÁDREM Z PUR MATERIÁLU A OPLÁŠTĚNÍM Z HLINÍKOVÉHO ELOXOVANÉHO PLECHU. KOVÁNÍ: ZÁMEK VLOŽKOVÝ, 3x ZÁVĚS. POVRCHOVÉ KOVÁNÍ: KLIKA - KLIKA, ŠTÍTY S OTVOREM PRO KLIKY A VLOŽKU. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: RÁM A ŠTÍTY OPATŘENY SYSTÉMOVÝM BAREVNÝM NÁSTRÍKEM V ODSŤINU RAL DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU, PŘESNÝ ODSŤÍN BUDE VYBRÁN ZE VZORNÍKU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE VÝPLNĚ. KLIKY V PROVEDENÍ NEREZ.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!). ZAČISTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI LIŠTAMI. Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>			1	1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PRÁH.</p>

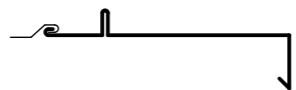
OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA CELKEM	
Z 09	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 600 x 900 mm</p> <p><i>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU OKNA NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM.</i></p> 	<p>BEZPEČNOSTNÍ MŘÍŽ O ROZMĚRU 700x1000 MM PEVNĚ VSAZENÁ PŘED OKENNÍ OTVOR.</p> <p>PROVEDENÍ: MŘÍŽ Z PÁSOVÉ A KRUHOVÉ TYČOVÉ OCELI UMÍSTĚNÁ PŘED OKENNÍ OTVOR VE ZDIVU OPATŘENÉM KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM A KOTVENÁ TAK, ABY BYLO MOŽNÉ PO ZATEPLENÍ OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ VÝROBEK DEMONTOVAT A NAVRÁTIT DO PŮVODNÍ POZICE. TOMU MUSÍ ODPOVÍDAT ZPŮSOB PROVEDENÍ KOTVENÍ A ODSAZENÍ RÁMU MŘÍŽE OD OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ. PO SVAŘENÍ KONSTRUKCE BUDE VÝROBEK OPATŘEN POVRCHOVOU ÚPRAVOU ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM.</p> <p>RÁM: PÁSOVÁ OCEL 30x4.</p> <p>VÝPLŇ: KRUHOVÁ HLAZENÁ TYČOVÁ OCEL d=14 MM, OSOVÁ ROZTEČ PRVKŮ MAX. 150 MM.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: MŘÍŽ BUDE PO SVAŘENÍ UPRAVENA ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM.</p> <p>KOTVENÍ: KOTVENÍ DO NOSNÉ KONSTRUKCE BUDE PROVEDENO POMOCÍ KOTEVNÍCH PRVKŮ PŘEDEM UCHYCNÝCH VHODNÝMI CHEMICKÝMI KOTVAMI PRO PLYNOSILIKÁTOVÉ ZDIVO PŘED PROVEDENÍM KZS OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ (VIZ. KATALOG DETAILŮ, DETAIL DN.06). PO DOKONČENÍ KZS SE MŘÍŽ VSAĐÍ MEZI KOTEVNÍ PRVKY A UPEVNÍ ŠROUBOVÝMI SPOJI. VEŠKERÉ ŠROUBOVÉ SPOJE BUDOU PO DOKONČENÍ MONTÁŽE ZAVAŘENY (POZDĚJŠÍ DEMONTÁŽ MŘÍŽE BUDE MOŽNÁ POUZE ODŘEZÁNÍM ŠROUBŮ).</p>		2	2	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY.</p>
Z 10	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 900 x 900 mm</p> <p><i>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU OKNA NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM.</i></p> 	<p>BEZPEČNOSTNÍ MŘÍŽ O ROZMĚRU 1000x1000 MM PEVNĚ VSAZENÁ PŘED OKENNÍ OTVOR.</p> <p>PROVEDENÍ: MŘÍŽ Z PÁSOVÉ A KRUHOVÉ TYČOVÉ OCELI UMÍSTĚNÁ PŘED OKENNÍ OTVOR VE ZDIVU OPATŘENÉM KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM A KOTVENÁ TAK, ABY BYLO MOŽNÉ PO ZATEPLENÍ OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ VÝROBEK DEMONTOVAT A NAVRÁTIT DO PŮVODNÍ POZICE. TOMU MUSÍ ODPOVÍDAT ZPŮSOB PROVEDENÍ KOTVENÍ A ODSAZENÍ RÁMU MŘÍŽE OD OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ. PO SVAŘENÍ KONSTRUKCE BUDE VÝROBEK OPATŘEN POVRCHOVOU ÚPRAVOU ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM.</p> <p>RÁM: PÁSOVÁ OCEL 30x4.</p> <p>VÝPLŇ: KRUHOVÁ HLAZENÁ TYČOVÁ OCEL d=14 MM, OSOVÁ ROZTEČ PRVKŮ MAX. 150 MM.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: MŘÍŽ BUDE PO SVAŘENÍ UPRAVENA ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM.</p> <p>KOTVENÍ: KOTVENÍ DO NOSNÉ KONSTRUKCE BUDE PROVEDENO POMOCÍ KOTEVNÍCH PRVKŮ PŘEDEM UCHYCNÝCH VHODNÝMI CHEMICKÝMI KOTVAMI PRO PLYNOSILIKÁTOVÉ ZDIVO PŘED PROVEDENÍM KZS OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ (VIZ. KATALOG DETAILŮ, DETAIL DN.06). PO DOKONČENÍ KZS SE MŘÍŽ VSAĐÍ MEZI KOTEVNÍ PRVKY A UPEVNÍ ŠROUBOVÝMI SPOJI. VEŠKERÉ ŠROUBOVÉ SPOJE BUDOU PO DOKONČENÍ MONTÁŽE ZAVAŘENY (POZDĚJŠÍ DEMONTÁŽ MŘÍŽE BUDE MOŽNÁ POUZE ODŘEZÁNÍM ŠROUBŮ).</p>		3	3	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY.</p>
Z 11	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 1200 x 900 mm</p> <p><i>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU OKNA NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM.</i></p> 	<p>BEZPEČNOSTNÍ MŘÍŽ O ROZMĚRU 1300x1000 MM PEVNĚ VSAZENÁ PŘED OKENNÍ OTVOR.</p> <p>PROVEDENÍ: MŘÍŽ Z PÁSOVÉ A KRUHOVÉ TYČOVÉ OCELI UMÍSTĚNÁ PŘED OKENNÍ OTVOR VE ZDIVU OPATŘENÉM KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM A KOTVENÁ TAK, ABY BYLO MOŽNÉ PO ZATEPLENÍ OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ VÝROBEK DEMONTOVAT A NAVRÁTIT DO PŮVODNÍ POZICE. TOMU MUSÍ ODPOVÍDAT ZPŮSOB PROVEDENÍ KOTVENÍ A ODSAZENÍ RÁMU MŘÍŽE OD OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ. PO SVAŘENÍ KONSTRUKCE BUDE VÝROBEK OPATŘEN POVRCHOVOU ÚPRAVOU ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM.</p> <p>RÁM: PÁSOVÁ OCEL 30x4.</p> <p>VÝPLŇ: KRUHOVÁ HLAZENÁ TYČOVÁ OCEL d=14 MM, OSOVÁ ROZTEČ PRVKŮ MAX. 150 MM.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: MŘÍŽ BUDE PO SVAŘENÍ UPRAVENA ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM.</p> <p>KOTVENÍ: KOTVENÍ DO NOSNÉ KONSTRUKCE BUDE PROVEDENO POMOCÍ KOTEVNÍCH PRVKŮ PŘEDEM UCHYCNÝCH VHODNÝMI CHEMICKÝMI KOTVAMI PRO PLYNOSILIKÁTOVÉ ZDIVO PŘED PROVEDENÍM KZS OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ (VIZ. KATALOG DETAILŮ, DETAIL DN.06). PO DOKONČENÍ KZS SE MŘÍŽ VSAĐÍ MEZI KOTEVNÍ PRVKY A UPEVNÍ ŠROUBOVÝMI SPOJI. VEŠKERÉ ŠROUBOVÉ SPOJE BUDOU PO DOKONČENÍ MONTÁŽE ZAVAŘENY (POZDĚJŠÍ DEMONTÁŽ MŘÍŽE BUDE MOŽNÁ POUZE ODŘEZÁNÍM ŠROUBŮ).</p>		1	1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY.</p>

OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			CELKEM	POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA		
Z 12	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 1300 x 900 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU OKNA NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM.</p> 	<p>BEZPEČNOSTNÍ MŘÍŽ O ROZMĚRU 1400x1000 MM PEVNĚ VSAZENÁ PŘED OKENNÍ OTVOR.</p> <p>PROVEDENÍ: MŘÍŽ Z PÁSOVÉ A KRUHOVÉ TYČOVÉ OCELI UMÍSTĚNÁ PŘED OKENNÍ OTVOR VE ZDIVU OPATŘENÉM KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM A KOTVENÁ TAK, ABY BYLO MOŽNÉ PO ZATEPLENÍ OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ VÝROBEK DEMONTOVAT A NAVRÁTIT DO PŮVODNÍ POZICE. TOMU MUSÍ ODPOVÍDAT ZPŮSOB PROVEDENÍ KOTVENÍ A ODSAZENÍ RÁMU MŘÍŽE OD OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ. PO SVAŘENÍ KONSTRUKCE BUDE VÝROBEK OPATŘEN POVRCHOVOU ÚPRAVOU ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM.</p> <p>RÁM: PÁSOVÁ OCEL 30x4.</p> <p>VÝPLŇ: KRUHOVÁ HLAZENÁ TYČOVÁ OCEL d=14 MM, OSOVÁ ROZTEČ PRVKŮ MAX. 150 MM.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: MŘÍŽ BUDE PO SVAŘENÍ UPRAVENA ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM. KOTEVNÍ PRVKY BUDOU V PROVEDENÍ Z NEREZOVÉ OCELI.</p> <p>KOTVENÍ: KOTVENÍ DO NOSNÉ KONSTRUKCE BUDE PROVEDENO POMOCÍ KOTEVNÍCH PRVKŮ PŘEDEM UCHYCENÝCH VHODNÝMI CHEMICKÝMI KOTVAMI PRO PLYNOSILIKÁTOVÉ ZDIVO PŘED PROVEDENÍM KZS OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ (VIZ. KATALOG DETAILŮ, DETAIL DN.06). PO DOKONČENÍ KZS SE MŘÍŽ VSADÍ MEZI KOTEVNÍ PRVKY A UPEVNÍ ŠROUBOVÝMI SPOJI. VEŠKERÉ ŠROUBOVÉ SPOJE BUDOU PO DOKONČENÍ MONTÁŽE ZAVAŘENY (POZDĚJŠÍ DEMONTÁŽ MŘÍŽE BUDE MOŽNÁ POUZE ODŘEZÁNÍM ŠROUBŮ).</p>		1		1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY.</p>
Z 13	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>POHLED Z EXTERIÉRU STAVEBNÍ OTVOR = 2100 x 2100 mm</p> <p>POZNÁMKA: TEČKOVANĚ JE ZNÁZORNĚNO PŘEDPOKLÁDANÉ ZAKRYTÍ RÁMU OKNA NA EXTERIÉROVÉ STRANĚ KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM.</p> 	<p>BEZPEČNOSTNÍ MŘÍŽ O ROZMĚRU 1880x1880 MM PEVNĚ VSAZENÁ MEZI OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET OKENNÍHO OTVORU.</p> <p>PROVEDENÍ: MŘÍŽ Z PÁSOVÉ A KRUHOVÉ TYČOVÉ OCELI UMÍSTĚNÁ PŘED OKENNÍ OTVOR VE ZDIVU OPATŘENÉM KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM A KOTVENÁ TAK, ABY BYLO MOŽNÉ PO ZATEPLENÍ OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ VÝROBEK DEMONTOVAT A NAVRÁTIT DO PŮVODNÍ POZICE. TOMU MUSÍ ODPOVÍDAT ZPŮSOB PROVEDENÍ KOTVENÍ A ODSAZENÍ RÁMU MŘÍŽE OD OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ. PO SVAŘENÍ KONSTRUKCE BUDE VÝROBEK OPATŘEN POVRCHOVOU ÚPRAVOU ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM.</p> <p>RÁM: PÁSOVÁ OCEL 30x4. SOUČÁSTÍ RÁMU BUDOU 4 KOTEVNÍ DESKY P8 - 60x80 MM S OTVOREM PRO ŠROUBOVÝ SPOJ M10.</p> <p>VÝPLŇ: KRUHOVÁ HLAZENÁ TYČOVÁ OCEL d=14 MM, OSOVÁ ROZTEČ PRVKŮ MAX. 150 MM.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: MŘÍŽ BUDE PO SVAŘENÍ UPRAVENA ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM. KOTEVNÍ PRVKY BUDOU V PROVEDENÍ Z NEREZOVÉ OCELI.</p> <p>KOTVENÍ: KOTVENÍ DO NOSNÉ KONSTRUKCE BUDE PROVEDENO POMOCÍ KOTEVNÍCH PRVKŮ PŘEDEM UCHYCENÝCH VHODNÝMI CHEMICKÝMI KOTVAMI PRO PLYNOSILIKÁTOVÉ ZDIVO PŘED PROVEDENÍM KZS OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ (VIZ. KATALOG DETAILŮ, DETAIL DN.07). PO DOKONČENÍ KZS SE MŘÍŽ VSADÍ KE KOTEVNÍM PRVKŮM A UPEVNÍ ŠROUBOVÝMI SPOJI. VEŠKERÉ ŠROUBOVÉ SPOJE BUDOU PO DOKONČENÍ MONTÁŽE ZAVAŘENY (POZDĚJŠÍ DEMONTÁŽ MŘÍŽE BUDE MOŽNÁ POUZE ODŘEZÁNÍM ŠROUBŮ).</p>		2		2	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ! NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM. SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILY.</p>
Z 14	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>SVĚTLOST = CCA 150x150 mm</p> 	<p>PROTIDEŠŤOVÁ ŽALUZIE S INTEGROVANOU SÍTKOU PROTI HMYZU.</p> <p>PROVEDENÍ: Z LAKOVANÉHO HLINÍKOVÉHO PLECHU TL. 2 MM, VČETNĚ LÍMCE PRO PROSTUP SKRZE NOVÝ KZS OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ A PRO NAPOJENÍ NA STÁVAJÍCÍ POTRUBÍ PROSTUPUJÍCÍ SKRZE OBVODOVOU KONSTRUKCI.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: SYSTÉMOVÝ NÁSTRÍK Z VÝROBNY V ODSTÍNŮ STŘÍBRNÁ DLE RAL, ODSTÍN BUDE VYBRÁN ZE VZORNÍKU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>		2		2	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY STÁVAJÍCÍCH PROSTUPŮ!</p>
Z 15	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<p>SVĚTLOST = CCA 300x400 mm</p> 	<p>PROTIDEŠŤOVÁ ŽALUZIE S INTEGROVANOU SÍTKOU PROTI HMYZU.</p> <p>PROVEDENÍ: Z LAKOVANÉHO HLINÍKOVÉHO PLECHU TL. 2 MM, VČETNĚ LÍMCE PRO PROSTUP SKRZE NOVÝ KZS OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ A PRO NAPOJENÍ NA STÁVAJÍCÍ POTRUBÍ PROSTUPUJÍCÍ SKRZE OBVODOVOU KONSTRUKCI.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: SYSTÉMOVÝ NÁSTRÍK Z VÝROBNY V ODSTÍNŮ STŘÍBRNÁ DLE RAL, ODSTÍN BUDE VYBRÁN ZE VZORNÍKU VYBRANÉHO ZHOTOVITELE.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>	6			6	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY STÁVAJÍCÍCH PROSTUPŮ!</p>

OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			CELKEM	POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA		
K 01		R.Š. = CCA 260 mm DL. = CCA 2040 mm 	EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V HNĚDÉM ODSSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. KOTVENÍ: CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.	10	10		20	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ A NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 02	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = CCA 260 mm DL. = CCA 1140 mm 	EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V HNĚDÉM ODSSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. KOTVENÍ: CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.	10	1		11	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ A NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 03	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = CCA 260 mm DL. = CCA 840 mm 	EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V HNĚDÉM ODSSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. KOTVENÍ: CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.	1	3		4	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ A NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 04	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = CCA 260 mm DL. = CCA 540 mm 	EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V HNĚDÉM ODSSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. KOTVENÍ: CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.	2	2		4	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ A NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 05	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = CCA 260 mm DL. = CCA 1240 mm 	EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V HNĚDÉM ODSSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. KOTVENÍ: CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.		1		1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ A NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.

OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			CELKEM	POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA		
K 06	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = CCA 260 mm DL. = CCA 2940 mm 	EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V HNĚDÉM ODSSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. KOTVENÍ: CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.		1		1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ A NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 07	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = CCA 260 mm DL. = CCA 5765 mm 	EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V HNĚDÉM ODSSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. KOTVENÍ: CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.		1		1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ A NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 08	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = CCA 260 mm DL. = CCA 940 mm 	EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V HNĚDÉM ODSSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. KOTVENÍ: CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.			1	1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ A NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 09	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = CCA 410 mm DL. = CCA 1140 mm 	EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V HNĚDÉM ODSSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. KOTVENÍ: CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.		2		2	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ A NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 10	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = CCA 410 mm DL. = CCA 2040 mm 	EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V HNĚDÉM ODSSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. KOTVENÍ: CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.		4		4	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ A NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.

OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			CELKEM	POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA		
K 11	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = CCA 320 mm DL. = CCA 2040 mm 	EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V HNĚDÉM ODSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. KOTVENÍ: CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.		2		2	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ A NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 12	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = CCA 260 mm DL. = CCA 1440 mm 	EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V HNĚDÉM ODSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. KOTVENÍ: CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.		1		1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ A NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 13	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = CCA 260 mm DL. = CCA 3240 mm 	EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V HNĚDÉM ODSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. KOTVENÍ: CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.		1		1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ A NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 14	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = CCA 590 mm DL. = CCA 17500 mm 	NOVÉ OPLECHOVÁNÍ ATIKY. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 mm S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ODSTÍN POLYESTEROVÉHO POVLAKU HNĚDÝ DLE VÝBĚRU ZÁSTUPCE OBJEDNATELE ZE VZORKOVNÍKU VÝROBCE. KOTVENÍ: JEDNOTLIVÉ DÍLY KLADENY NA SRAZ. KOTVIT LEPENÍM K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE 2x PRŮBĚŽNÁ PŘIPOJOVACÍ LIŠTA (R.Š. 150 mm + R.Š. 300 mm) Z OC. POZINK. PLECHU TL. 1 mm MECHANICKY KOTVENÁ K PODKLADU. V MÍSTĚ STYKU VRCHNÍCH PLECHŮ PODKLADNÍ PLECH Š. MIN. 300 mm. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.			1	1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 15	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	DN = 200 mm DL. = CELKEM CCA 88,0 m	NOVÉ PODOKAPNÍ ŽLABY VČETNĚ KOTEVNÍCH HÁKŮ. ŽLABY PŘEVEDENY Z OCELOVÉHO POZINKOVANÉHO PLECHU TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM V HNĚDÉM ODSTÍNU RAL DLE VÝBĚRU, DN = 200 mm, SPÁD 0,5%. HÁKY OCELOVÉ S POVRCHOVOU ÚPRAVOU PRÁŠKOVOU VYPALOVACÍ BARVOU S ODOLNOSTÍ PROTI NEPŘÍZNIVÝM VLIVŮM POVĚTRNOSTI, ODSTÍN DNĚDÝ DLE RAL DLE VÝBĚRU. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.			1	1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.

OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			CELKEM	POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	KROV, STŘECHA		
K 16	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	DN = 150 mm DL. = CCA 6300 mm	NOVÝ DEŠŤOVÝ SVOD VČETNĚ KOTEVNÍCH ZDĚŘÍ. SVOD PROVEDEN Z OCELOVÉHO POZINKOVANÉHO PLECHU TL. 0,6 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM V ODSTĪNU RAL. DLE VÝBĚRU, DN = 150 mm. ZDĚŘE OCELOVÉ NEREZOVÉ S PRYŽOVOU VLOŽKOU PROTI POŠKOZENÍ POLYESTEROVÉHO POVLAKU UCHYCENÉHO DEŠŤOVÉHO SVODU. V PATNÍ ČÁSTI BUDE SVOD NAPOJEN NA LAPAČ STŘEŠNÍCH SPLAVENIN. PŘED VÝROBOU NUTNO OVĚŘIT DIMENZI STÁVAJÍCÍCH SVODŮ!! DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.				3	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 17	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	DN = 150 mm DL. = CCA 5700 mm	NOVÝ DEŠŤOVÝ SVOD VČETNĚ KOTEVNÍCH ZDĚŘÍ. SVOD PROVEDEN Z OCELOVÉHO POZINKOVANÉHO PLECHU TL. 0,6 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM V ODSTĪNU RAL. DLE VÝBĚRU, DN = 150 mm. SOUČÁSTÍ DVODU KOTLÍK S PROTIPROUDOU ODHÁŇKOU, DO KTERÉHO BUDE VTEKAT VODA ZE STÁVAJÍCÍHO SVODU POLOŽENÉHO NA STŘEŠE SPOJOVACÍHO KRČKU - VIZ. STÁVAJÍCÍ STAV. ZDĚŘE OCELOVÉ NEREZOVÉ S PRYŽOVOU VLOŽKOU PROTI POŠKOZENÍ POLYESTEROVÉHO POVLAKU UCHYCENÉHO DEŠŤOVÉHO SVODU. V PATNÍ ČÁSTI BUDE SVOD NAPOJEN NA LAPAČ STŘEŠNÍCH SPLAVENIN. PŘED VÝROBOU NUTNO OVĚŘIT DIMENZI STÁVAJÍCÍCH SVODŮ!! DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.				1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 18	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	DN = 150 mm DL. = CCA 7900 mm	NOVÝ DEŠŤOVÝ SVOD VČETNĚ KOTEVNÍCH ZDĚŘÍ. SVOD PROVEDEN Z OCELOVÉHO POZINKOVANÉHO PLECHU TL. 0,6 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM V ODSTĪNU RAL. DLE VÝBĚRU, DN = 150 mm. ZDĚŘE OCELOVÉ NEREZOVÉ S PRYŽOVOU VLOŽKOU PROTI POŠKOZENÍ POLYESTEROVÉHO POVLAKU UCHYCENÉHO DEŠŤOVÉHO SVODU. V PATNÍ ČÁSTI BUDE SVOD NAPOJEN NA LAPAČ STŘEŠNÍCH SPLAVENIN. PŘED VÝROBOU NUTNO OVĚŘIT DIMENZI STÁVAJÍCÍCH SVODŮ!! DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.				2	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 19	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	DN = 150 mm DL. = CCA 7200 mm	NOVÝ DEŠŤOVÝ SVOD VČETNĚ KOTEVNÍCH ZDĚŘÍ. SVOD PROVEDEN Z OCELOVÉHO POZINKOVANÉHO PLECHU TL. 0,6 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM V ODSTĪNU RAL. DLE VÝBĚRU, DN = 150 mm. ZDĚŘE OCELOVÉ NEREZOVÉ S PRYŽOVOU VLOŽKOU PROTI POŠKOZENÍ POLYESTEROVÉHO POVLAKU UCHYCENÉHO DEŠŤOVÉHO SVODU. V PATNÍ ČÁSTI BUDE SVOD NAPOJEN NA LAPAČ STŘEŠNÍCH SPLAVENIN. PŘED VÝROBOU NUTNO OVĚŘIT DIMENZI STÁVAJÍCÍCH SVODŮ!! DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.				1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.
K 20	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = CCA 290 mm + PŘÍPONKA DL. = CCA 17700 mm 	NOVÉ OPLECHOVÁNÍ ATIKY. MATERIÁL: OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 mm S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ODSTĪN POLYESTEROVÉHO POVLAKU HNĚDÝ DLE VÝBĚRU ZÁSTUPCE OBJEDNATELE ZE VZORKOVNÍKU VÝROBCE. KOTVENÍ: JEDNOTLIVÉ DÍLY KLADENY NA SRAZ. KOTVIT LEPENÍM K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU. SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE 1x PRŮBĚŽNÁ PŘIPOJOVACÍ LIŠŤA (R.Š. 300 mm) Z OC. POZINK. PLECHU TL. 1 mm MECHANICKY KOTVENÁ K PODKLADU. V MÍSTĚ STYKU VRCHNÍCH PLECHŮ PODKLADNÍ PLECH Š. MIN. 300 mm. POD STÁVAJÍCÍ STŘEŠNÍ KRYTINU KOTVIT POMOCÍ PŘÍPONKY PROVEDENÉ DLE ČSN 73 3610, OBR. 32, ČL. 38. DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.			1	1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ! PŘED VÝROBOU PŘEDLOŽIT K ODSOUHLASENÍ KONKRÉTNÍ VZOREK MATERIÁLU S POŽADOVANOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU ODPOVĚDNĚMU ZÁSTUPCI PROJEKTANTA A INVESTORA.