

# Příloha č. 1 – Technická specifikace pro rotační plynoměry

## 1. Oblast platnosti

Tato technická specifikace platí pro rotační pístové plynoměry konstrukčních velikostí G 16 až G 1000 jmenovité tlakové úrovně PN 16 v měřicích zařízeních plynu na zemní plyn. Národní zákonné předpisy zůstávají tímto standardem nedotčeny.

## 2. Všeobecné požadavky

Všechny rotační pístové plynoměry odebrané společností RWE musí svým technickým provedením vyhovovat úředním předpisům, normě EN 12480, uznávaným pravidlům techniky i této technické specifikaci.

Pro použití podléhající ověření jsou nezbytná schválení typu rotačních pístových plynoměrů (PTB, NMI a CMI).

Všechna měřidla musí být prvotně ověřena výrobcem.

Výrobce je povinen informovat RWE o změnách podléhajících oznamovací a schvalovací povinnosti, jakož i neprodleně a bez vyzvání sdělit zjištěné závady.

## 3. Poslání

Posláním této specifikace je, navíc ke stávajícím úředním předpisům, normám EN a uznávaným pravidlům techniky, stanovit doplňující technické požadavky ustanovení pro zadávání zakázek.

## 4. Technické požadavky

Tato technická specifikace platí jako doplněk k EN 12480 pro rotační pístové plynoměry konstrukčních velikostí, jmenovité průměry a konstrukční délky podle tabulky 1.

Tabulka 1: Konstrukční velikosti, jmenovité průměry a konstrukční délky

Konstrukční velikost	Jmenovitý průměr DN	Konstrukční délky (mm)
G 25	40	171
G 25	50	171
G 40	40	171
G 65	50	171
G100	80	171
G 160	100	241
G 250	100	241
G 400	100	241

### 4.1 Jmenovitý tlak

Provedení rotačních pístových plynoměrů musí být realizováno pro jmenovitý tlakový stupeň PN 16.

## 4.2 Rozsah zatížení

Jako požadovaný rozsah zatížení (měřicí rozsah) rotačních pístových plynoměrů platí:

- pro G 16 až G 40            1 : 50
- pro G 65 až G 400        1 : 160
- pro G 650 a G 1000       1 : 100

## 4.3 Montážní poloha

Rotační pístové plynoměry je třeba zásadně uvažovat jako univerzálně nastavitelné pro vertikální i horizontální montážní polohu, vždy s oběma směry průtoku. Změna směru průtoku musí být možná bez cejchovacího úřadu.

## 4.4 Tlaková zkouška

Tlaková zkouška rotačních pístových plynoměrů pro jmenovitou tlakovou úroveň PN 16 se musí provádět s osvědčením o přejímací zkoušce dle DIN EN 10204 - 3.1.

## 4.5 Materiály

Jako materiál pro těleso rotačních pístových plynoměrů je třeba použít hliník.

## 4.6 Metrologické požadavky

Jako meze přesnosti platí polovina cejchovací chyby dle EN 12480 bodu 5.1.1 tabulky 4. Je třeba zejména dbát metrologické stability chybové křivky dle EN 142480 bodu 5.3.1.

## 4.7 Metrologická zkouška

Rotační pístové plynoměry je třeba podrobit cejchování pro nízký tlak.

## 4.8 Lakování

Lakování je třeba provést v barvě podle standardu výrobce.

## 4.9 Impulsní vysílače

Provedení pro Německo

2x samostatné impulsní vysílače v hlavě počítadla s jazýčkovým kontaktem (NF)

Provedení pro Českou republiku

2x samostatné impulsní vysílače v hlavě počítadla s čidlem Wiegand (NF)

nebo obdobným např. CYBLE SENSOR atp.

## 4.10 Poháněný (výstupní) hřídel

Volitelně musí mít rotační pístové plynoměry možnost dodatečného vybavení mechanickým snímačem.

## 4.11 Místa pro měření tlaku a teploty

Místa pro měření tlaku je třeba pro měření tlak provést přípojkou se závitem Ermeto o průměru 6 mm (L).

Rotační pístové plynoměry je třeba standardně dodávat s jednou ponornou jímkou integrovanou v tělese

Cejchování se musí provádět s ponornými jímkami.

#### **4.12 Příslušenství**

Dodávka musí proběhnout s olejem pro rotační pístové plynoměry, s konektory pro impulsní vysílače a sítkem.

### **5. Dodávka**

Dodávka musí proběhnout tak, aby se ani nepoškodily plynoměry zvenku, ani se neovlivnila jejich přesnost měření. Každá dodávka se musí uskutečnit se specifickou průvodní dokumentací, která obsahuje zejména počet a výrobní čísla plynoměrů.

### **Referenční dokumenty**

EN 10204 Kovové výrobky - druhy osvědčení o zkoušce (atestů)

EN 12480 Plynoměry; Rotační pístové plynoměry