

Příloha č. 1 – Technická specifikace

1. Rozsah platnosti

Podle standardu RWE GZM10.0310 část 1 : Červenec 2005/V0- Rotační pístové plynoměry
Pro jmenovitou tlakovou úroveň PN 16 - Technická specifikace. Tento standard byl přijat v rámci modelu řízení RWE.

2. Všeobecné požadavky

Všechny rotační pístové plynoměry odebrané společností RWE musí svým technickým provedením vyhovovat úředním předpisům, normě EN 12480, uznávaným pravidlům techniky i této technické specifikaci.

Pro použití podléhající ověření jsou nezbytná schválení typu rotačních pístových plynoměrů (PTB, NMI a CMI).

Všechna měřidla musí být prvotně ověřena výrobcem.

Všechna měřidla musí disponovat schválením (homologací) podle směrnice pro tlaková zařízení EU (PED).

Výrobce je povinen informovat RWE o změnách podléhajících oznamovací a schvalovací povinnosti, jakož i neprodleně a bez vyzvání sdělit zjištěné závady.

3. Poslání

Posláním této specifikace je, navíc ke stávajícím úředním předpisům, normám EN a uznávaným pravidlům techniky, stanovit doplňující technické požadavky ustanovení pro zadávání zakázek.

4. Technické požadavky

Tato technická specifikace platí jako doplněk k EN 12480 pro rotační pístové plynoměry konstrukčních velikostí, jmenovité průměry a konstrukční délky podle tabulky 1.

Tabulka 1: Konstrukční velikosti, jmenovité průměry a konstrukční délky

Konstrukční velikost	Jmenovitý průměr DN	Jmenovitý tlak PN	Konstrukční délky (mm)
G 25	40	16	171
G 25	50	16	171
G 40	40	16	171
G 65	50	16	171
G100	80	16	171
G 160	100	16	241
G 250	100	16	241
G 400	100	16	241
G 650	150	16	260
G 25	50	40	240
G 65	50	40	240

4.1 Jmenovitý tlak

Provedení rotačních pístových plynoměrů musí být realizováno pro jmenovitý tlakový stupeň PN 16 a jmenovitý tlakový stupeň PN 40.

4.2 Rozsah zatížení

Jako požadovaný rozsah zatížení (měřicí rozsah) rotačních pístových plynoměrů platí:

- pro G 16 až G 40 1 : 50
- pro G 65 až G 400 1 : 160
- pro G 650 a G 1000 1 : 100

4.3 Montážní poloha

Rotační pístové plynoměry je třeba zásadně uvažovat jako univerzálně nastavitelné pro vertikální i horizontální montážní polohu, vždy s oběma směry průtoku. Změna směru průtoku musí být možná bez cejchovacího úřadu.

4.4 Tlaková zkouška

Tlaková zkouška rotačních pístových plynoměrů pro jmenovitou tlakovou úroveň PN 16 se musí provádět s osvědčením o převímací zkoušce dle EN 10204 - 3.1.

4.5 Materiály

Jako materiál pro těleso rotačních pístových plynoměrů se jmenovitým tlakem PN 16 je třeba použít hliník.

Jako materiál pro těleso rotačních pístových plynoměrů se jmenovitým tlakem PN 40 je třeba použít buď ocel, ocelolitinu nebo GGG 40.

4.6 Metrologické požadavky

Jako meze přesnosti platí polovina cejchovací chyby dle EN 12480 bodu 5.1.1 tabulky 4. Je třeba zejména dbát metrologické stability chybové křivky dle EN 142480 bodu 5.3.1.

4.7 Metrologická zkouška

Rotační pístové plynoměry je třeba podrobit ověření pro nízký tlak.

4.8 Lakování

Lakování je třeba provést v barvě podle standardu výrobce.

4.9 Impulsní vysílače

1x samostatný impulsní vysílač v hlavě počítadla s čidlem Wiegand (NF) nebo option obdobným např. CYBLE SENSOR atp.

4.10 Místa pro měření tlaku a teploty

Místa pro měření tlaku je třeba pro měřený tlak provést přípojkou se závitem Ermeto o průměru 6 mm (L).

Rotační pístové plynoměry je třeba standardně dodávat s jednou ponornou jímkou integrovanou v tělese.

Ověřování se musí provádět s ponornými jímkami.

4.11 Příslušenství

Dodávka musí proběhnout s olejem pro rotační pístové plynoměry, s konektory pro impulsní vysílače a vstupním filtračním sítkem.

5. Dodávka

Dodávka musí proběhnout tak, aby se ani nepoškodily plynoměry zvenku, ani se neovlivnila jejich přesnost měření. Každá dodávka se musí uskutečnit se specifickou průvodní dokumentací, která obsahuje zejména počet a výrobní čísla plynoměrů.

Referenční dokumenty

EN 10204 Kovové výrobky - druhy osvědčení o zkoušce (atestů)

EN 12480 Plynoměry; Rotační pístové plynoměry