

TECHNICKÁ SPECIFIKACE –

**Opravy, ověřování a kalibrace turbínových a rotačních
plynoměrů výrobců G16 až G6500**

Jedná se o portfolio výrobců: GWF, Itron, Actaris, Schlumberger, Rombach, RMG, Roots, Romet, Instromet, Common, ABB, 1.Brněnská, Chirana, Premagas, Premagas Czech

1. Úvod

Tato technická dokumentace popisuje požadavky na provádění pozáručních oprav, ověřování a kalibrací plynoměrů, v majetku společnosti RWE GasNet, s.r.o.. Správou zajištění oprav plynoměrů je pověřena společnost RWE Distribuční služby, s.r.o..

2. Seznam použitých zkratk

Zkratka	Definice
RWE DS	RWE Distribuční služby, s.r.o.
OTS	Oddělení technických služeb
ČMI	Český metrologický institut
ÚNMZ	Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví
MPO	Ministerstvo průmyslu a obchodu
TPM	Označení technických předpisů v metrologii, vydaných ČMI
ČSN	Česká státní norma

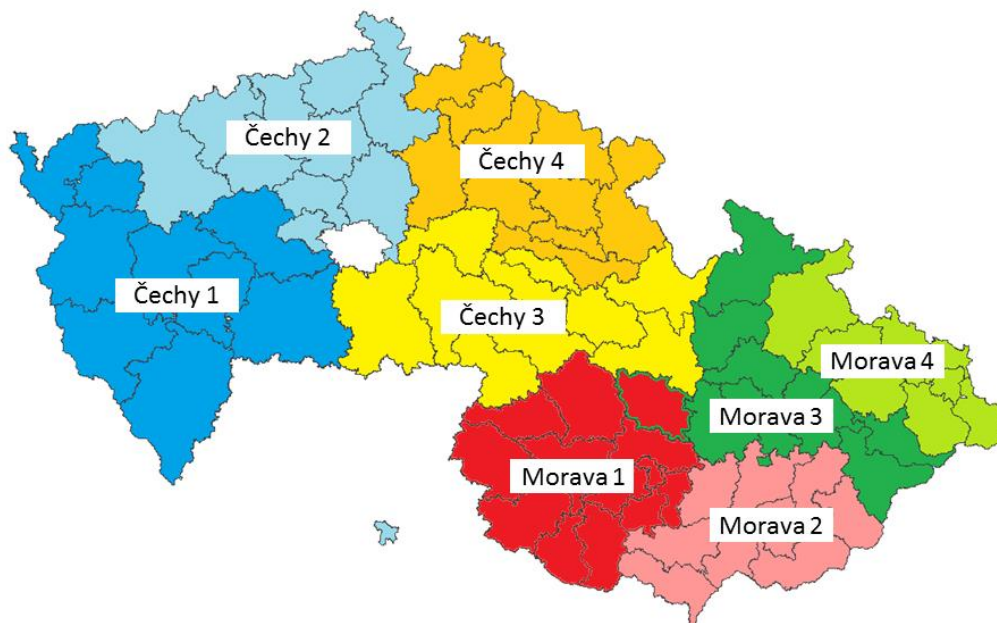
3. Místo plnění služby

V rámci veřejné zakázky (dále jen VZ) je místem plnění služby adresa provozovny opravce.

Návoz a odvoz plynoměrů určených k opravě, případně k zajištění jejich fyzické likvidace, bude realizován z jednotlivých organizačních jednotek RWE DS.

Organizační jednotku zastupuje „Oddělení technických služeb“ dále jen OTS. V rámci všech soutěžených oblastí působí 4 OTS. Níže v tabulce je uvedeno rozložení OTS do oblastí soutěžených jednotlivě ve VZ. Každé OTS bude mít pro plnění služby samostatné kontaktní místo a kontaktní osobu za dané OTS.

Region OTS	Sídlo OTS	Lokalita	Adresa sídl pracoviště OTS
OTS Západ	Plzeň	Čechy 1	Plzeň, Doudlevecká 48
		Čechy 2	Ústí nad Labem, U Vlečky 10
OTS Východ	H.Králové	Čechy 3	Mladá Boleslav, Štefánikova 1251
		Čechy 4	Pardubice, Dělnická 392
OTS Jih	Brno	Morava 1	Brno, Plynárenská 499/1
		Morava 2	Hodonín, Brněnská 52
OTS Sever	Ostrava	Morava 3	Olomouc, Wittgensteinova 6
		Morava 4	Frýdek-Místek, Palkovická 1432



4. Specifikace zadání

Jedná se o realizaci provedení:

A) Oprava a ověření turbínových plynoměrů G16 až G400 výrobce GWF

Běžná oprava (Dále také „BO“) - požadovaný rozsah běžné opravy:

- příjem plynoměru, zběžná vizuální kontrola a evidence;
- mytí, odvětrání (odsátí zbytku plynu a vnitřních nečistot) a očištění povrchu skříně;
- demontáž počítadla (kontrola funkčnosti, oprava a vynulování);
- demontáž skříně, kontrola a očištění měřícího mechanismu;
- oprava, výměna opotřebovaných (vadných) dílů měřícího mechanismu;
- zkouška těsnosti a seřízení měřícího mechanismu;
- montáž skříně, zkouška těsnosti, regulace a zkouška pro kalibraci;
- ověření plynoměru včetně platného označení plynoměru o ověření;
- výstupní evidence, vytvoření txt souboru s aktualizovanou informací o plynoměru;
- lakování, nalepení štítku s čárovým kódem, balení a expedice.

Oprava - požadovaný postup a rozsah u opravy:

- příjem plynoměru, prohlídka, demontáž, identifikace a evidence rozsahu závady;
- na základě posouzení technického stavu plynoměru se provádí následná oprava.
- v případech, kdy je zcela jasné, že oprava daného plynoměru včetně ověření přesáhne finanční limit ve výši 10 000,- Kč bez DPH, tak se oprava provádí, až na základě souhlasu odpovědné osoby objednatele ve věcech technických, uvedenou ve smlouvě. Pokud rozsah opravy je nižší než daný finanční limit, je zhotovitelem

provedena oprava standardním způsobem bez individuálního souhlasu Objednatele. V případě kdy souhlas nebyl vydán, bude daný plynoměr fyzicky zlikvidován a zhotovitel vystaví vyřazovací protokol;

- vždy výstupní evidence, vytvoření txt souboru s aktualizovanou informací o plynoměru, nalepení štítku s čárovým kódem, balení a expedice.

Zhotovitel se dále zavazuje k provádění níže uvedených metrologických činností:

- fyzická likvidace plynoměrů určených k vyřazení na základě požadavku objednatele
- přezkoušení a ověření turbínových plynoměrů GWF velikostí G16 až G400;
- kontrolní měření turbínových plynoměrů v rozsahu schválených metodik
- posouzení stavu turbínových plynoměrů v rozsahu:
 - prohlídka, demontáž identifikace a evidence závady;

B) Oprava a kalibrace turbínových plynoměrů typ RPT3 G160 až G650 výrobce Chirana a Premagas

Běžná oprava (Dále také „BO“) - požadovaný rozsah běžné opravy:

- příjem plynoměru, zběžná vizuální kontrola a evidence;
- mytí, odvětrání (odsátí zbytku plynu a vnitřních nečistot) a očištění povrchu skříně;
- demontáž počítadla (kontrola funkčnosti, oprava a vynulování);
- demontáž skříně, kontrola a očištění měřícího mechanismu;
- oprava, výměna opotřebovaných (vadných) dílů měřícího mechanismu;
- zkouška těsnosti a seřízení měřícího mechanismu;
- montáž skříně, zkouška těsnosti, regulace a zkouška pro kalibraci;
- kalibrace plynoměru včetně platného označení plynoměru o kalibraci;
- výstupní evidence, vytvoření txt souboru s aktualizovanou informací o plynoměru;
- lakování, nalepení štítku s čárovým kódem, balení a expedice.

Oprava - požadovaný postup a rozsah u opravy:

- příjem plynoměru, prohlídka, demontáž, identifikace a evidence rozsahu závady;
- na základě posouzení technického stavu plynoměru se provádí následná oprava.
- v případě, kdy je zcela jasné, že oprava daného plynoměru včetně ověření přesáhne finanční limit ve výši 10 000,- Kč bez DPH, tak se oprava provádí, až na základě souhlasu odpovědné osoby objednatele ve věcech technických, uvedenou ve smlouvě. Pokud rozsah opravy je nižší než daný finanční limit, je zhotovitelem provedena oprava standardním způsobem bez individuálního souhlasu Objednatele. V případě kdy souhlas nebyl vydán, bude daný plynoměr fyzicky zlikvidován a zhotovitel vystaví vyřazovací protokol;
- vždy výstupní evidence, vytvoření txt souboru s aktualizovanou informací o plynoměru, nalepení štítku s čárovým kódem, balení a expedice.

Zhotovitel se dále zavazuje k provádění níže uvedených metrologických činností:

- fyzická likvidace plynoměrů určených k vyřazení na základě požadavku objednatele
- přezkoušení a kalibrace turbínových plynoměrů do velikosti G650
- přezkoušení a kalibrace turbínových plynoměrů do velikosti G650 u smluvního partnera ČMI (Český metrologický institut);
- kontrolní měření turbínových plynoměrů v rozsahu schválených metodik
- posouzení stavu turbínových plynoměrů v rozsahu:
 - prohlídka, demontáž identifikace a evidence závady;

C) Oprava a ověření turbínových a rotačních plynoměrů G16 až G6500 výrobců Itron, Actaris, Schlumberger, Rombach, RMG, Roots, Romet, Instromet, Common, ABB a 1.Brněnská

Běžná oprava (Dále také „BO“) - požadovaný rozsah běžné opravy:

- příjem plynoměru, zběžná vizuální kontrola a evidence;
- mytí, odvětrání (odsátí zbytku plynu a vnitřních nečistot) a očištění povrchu skříně;
- demontáž počítadla (kontrola funkčnosti, oprava a vynulování);
- demontáž skříně, kontrola a očištění měřícího mechanismu;
- oprava, výměna opotřebovaných (vadných) dílů měřícího mechanismu;
- zkouška těsnosti a seřízení měřícího mechanismu;
- montáž skříně, zkouška těsnosti, regulace a zkouška pro kalibraci;
- ověření plynoměru včetně platného označení plynoměru o ověření;
- výstupní evidence, vytvoření txt souboru s aktualizovanou informací o plynoměru;
- lakování, nalepení štítku s čárovým kódem, balení a expedice.

Oprava - požadovaný postup a rozsah u opravy:

- příjem plynoměru, prohlídka, demontáž, identifikace a evidence rozsahu závady;
- na základě posouzení technického stavu plynoměru se provádí následná oprava.
- v případě, kdy je zcela jasné, že oprava daného plynoměru včetně ověření přesáhne finanční limit ve výši 10 000,- Kč bez DPH, tak se oprava provádí, až na základě souhlasu odpovědné osoby objednatele ve věcech technických, uvedenou ve smlouvě. Pokud rozsah opravy je nižší než daný finanční limit, je zhotovitelem provedena oprava standardním způsobem bez individuálního souhlasu Objednatele. V případě kdy souhlas nebyl vydán, bude daný plynoměr fyzicky zlikvidován a zhotovitel vystaví vyřazovací protokol;
- vždy výstupní evidence, vytvoření txt souboru s aktualizovanou informací o plynoměru, nalepení štítku s čárovým kódem, balení a expedice.

Zhotovitel se dále zavazuje k provádění níže uvedených metrologických činností:

- fyzická likvidace plynoměrů určených k vyřazení na základě požadavku objednatele
- přezkoušení a ověření turbínových plynoměrů do velikosti G650
- přezkoušení a ověření rotačních plynoměrů do velikosti G400
- přezkoušení a ověření rotačních plynoměrů do velikosti G650 u smluvního partnera ČMI (Český metrologický institut);
- kontrolní měření turbínových a rotačních plynoměrů v rozsahu schválených metodik
- posouzení stavu turbínových a rotačních plynoměrů v rozsahu:
 - prohlídka, demontáž identifikace a evidence závady;

5. Povinnosti Zhotovitele

Zhotovitel se zavazuje a odpovídá Objednateli za:

- dodržování všech obecně platných bezpečnostních, technických a hygienických předpisů souvisejících s poskytovanými službami a za dodržování předpisů na ochranu životního prostředí souvisejících s předmětem plnění dle této smlouvy;
- to, že veškeré opravené a kalibrované plynoměry budou splňovat podmínky příslušných ČSN a metrologických předpisů tj. především: zákon o metrologii č. 505/1990 Sb., v platném znění;
- provádění sjednaných prací a služeb na své nebezpečí, ve stanoveném rozsahu a kvalitě, a pokud tato kvalita není stanovena, tak v kvalitě, která je obvyklá nebo kterou lze předvídat. Zhotovitel odpovídá Objednateli za škody způsobené na věcech převzatých od Objednatele. Případnou vzniklou škodu je Zhotovitel povinen uhradit, a to bez zbytečného odkladu po té, kdy jej k jejímu uhrazení Objednatel

vyzve, pokud ji Zhotovitel sám na vlastní náklady neodstraní uvedením do původního stavu, a to bez zbytečného odkladu po té, kdy škoda vznikla nebo ve lhůtě na níž se s Objednatelem dohodne;

- to, že se stává původcem odpadů vzniklých z jeho činností, které jsou předmětem této smlouvy a je povinen nakládat s těmito odpady dle zákona o odpadech;
- uhrazení smluvní pokuty Objednateli ve výši Objednatelem uhrazených sankcí, a to ve lhůtě 15 dnů ode dne, kdy bude k jejich uhrazení Objednatelem vyzván;
- neprodlené sdělení všech překážek zabraňujících řádnému plnění této smlouvy;
- to, že pro plynoměry, které budou na základě technického posouzení klasifikovány k vyřazení jako neopravitelné, je Zhotovitel povinen vypracovat tzv. „protokol o neopravitelných plynoměrech“. Tento protokol bude Zhotovitelem elektronickou formou předán k odsouhlasení příslušným odpovědným osobám Objednatele, které budou uvedeny ve smlouvě. Po odsouhlasení protokolu budou plynoměry sešrotovány na náklady Zhotovitele.
- v den předání opravených plynoměrů Objednateli, zajistí Zhotovitel odeslání informace (e-mailem), o uskutečněném odvozu plynoměrů, a to na kontaktní osobě na straně RWE. Součástí této informace bude informace o počtu odeslaných kusů plynoměrů a zároveň txt soubory ve stanoveném formátu dle přílohy č. 6 (uvedený počet kusů musí souhlasit s počtem záznamů v txt souborech). Na základě těchto informací provede kontaktní osoba RWE změnu skladového umístění ze zhotovitele na daný sklad Objednatele, v evidenčním systému SAP ISU;
- zajištění balení plynoměrů tak, aby při přepravě nemohlo dojít mechanickému poškození nebo poškození metrologických vlastností plynoměrů;
- v případě zjištění poškozené úřední značky, nebo poškození plynoměru za účelem ovlivnění jeho vlastností, provede Zhotovitel zdokumentování (foto) tohoto poškození. Uvedenou dokumentaci předá Objednateli.